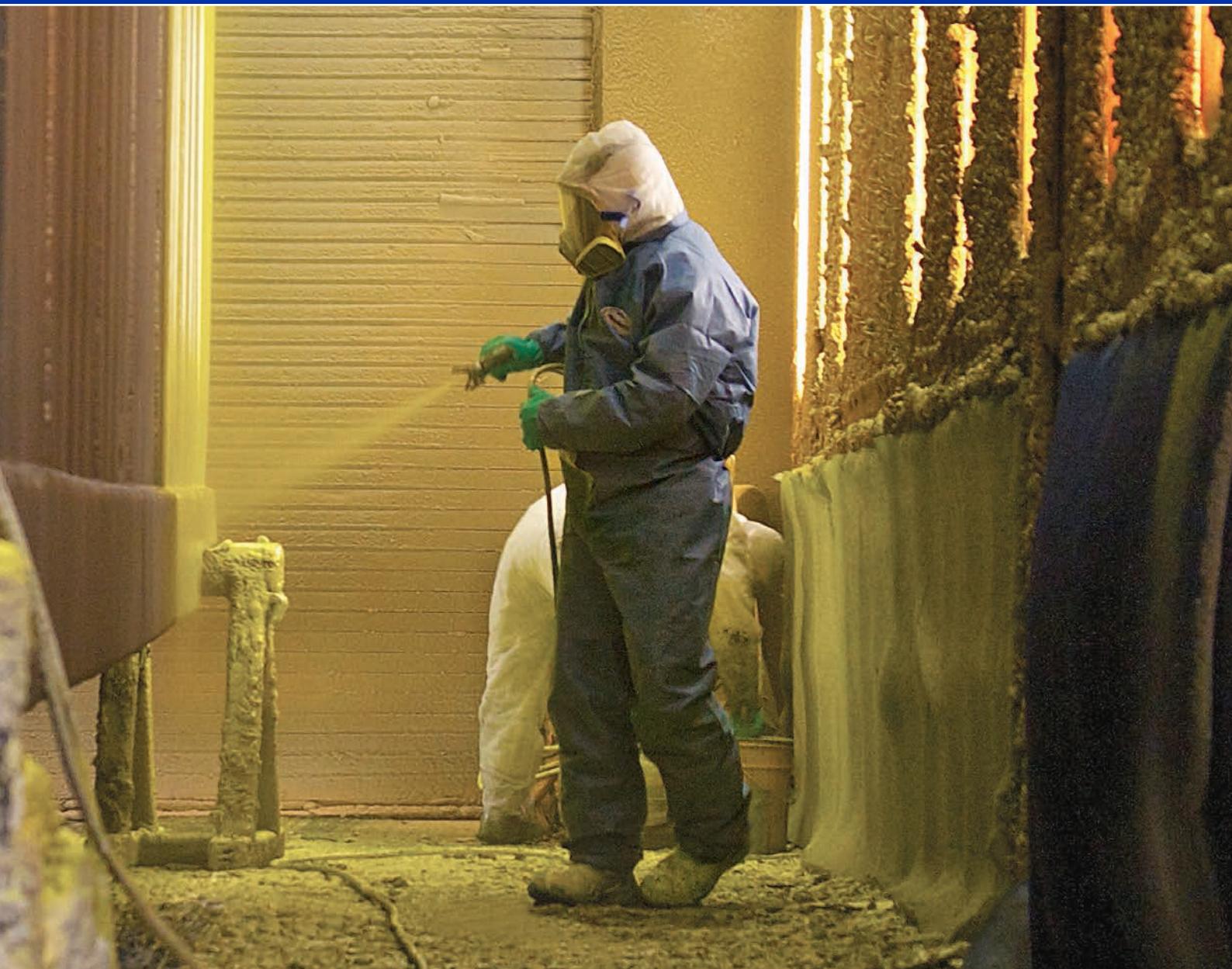




Pulvérisateurs bicomposant XP™

Pulvérisateurs faciles à utiliser, pour revêtements industriels



AFS
Hervé PREVOST
483 avenue Lazare Ponticelli
77220 - GRETZ-ARMAINVILLIERS
Port. : 06 31 40 41 22
Tél. : 01 64 16 41 63
Fax : 01 64 16 48 67
h.prevost@afs-bicomposant.fr



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE. UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.

Pulvérisateurs bicomposant Graco XP



Une pulvérisation bicomposante facile et à un prix abordable

Pour pulvériser du polyuréthane à haut extrait sec à l'extérieur d'une cuve en acier ou encore pour pulvériser un revêtement marin en époxy sur la coque d'un bateau, Graco vous facilite le travail grâce à une gamme complète de pulvérisateurs bicomposant XP.

Conçus pour les projets demandant des revêtements bicomposant à polymerisation rapide, les pulvérisateurs Graco XP sont faciles à utiliser. Ils garantissent une pulvérisation bien dosée et d'excellente qualité des produits à séchage rapide.

Si vous changez de produits de temps en temps, la ligne de pulvérisateurs Graco XP est parfaitement adaptée. Parce qu'il suffit, pour modifier le rapport de dosage, de changer un ou deux bas de pompe. Plusieurs rapports de dosage fixes sont disponibles : 1:1, 1,5:1, 2:1, 2,5:1, 3:1 et 4:1. Il est possible de demander des rapports de dosage hors-norme.

Une pulvérisation bien dosée est synonyme de tranquillité d'esprit

Avec le kit de contrôle de pression XP optionnel, vous avez l'assurance que la pulvérisation de votre Graco XP est bien dosée. Il contrôle les pressions de pulvérisation des côtés « A » et « B » et coupe l'alimentation du pulvérisateur dans certaines conditions, comme l'épuisement du produit, la cavitation de la pompe, des défaillances du joint, des fuites au niveau des vannes ou des installations, ou des filtres bouchés.

Avantages :

- Meilleure productivité générale - les projets sont achevés dans les temps
- Réduction des coûts de main-d'œuvre et de reprise
- Fiabilité au niveau des résultats finaux et de la qualité

Applications

- | | | |
|---------------|--|-----------------------------|
| • Cuves | • Confinement secondaire | • Éoliennes |
| • Autorails | • Maritime/construction navale | • Châteaux d'eau |
| • Raffineries | • Centres de retraitement des eaux usées | • Acier de construction |
| • Tuyaux | • Ponts | • Revêtements pour toitures |



Une alternative judicieuse au mélange manuel

Conçus spécialement pour les revêtements bicomposant

Les pulvérisateurs bicomposant Graco XP garantissent les performances fiables dont vous avez besoin pour assumer des projets impliquant deux composants. Par ailleurs, ces appareils sont conçus pour travailler en alimentation par gravité, qui permet de vous affranchir des pompes d'alimentation et donc d'économiser de l'argent.

Moteur pneumatique NXT®

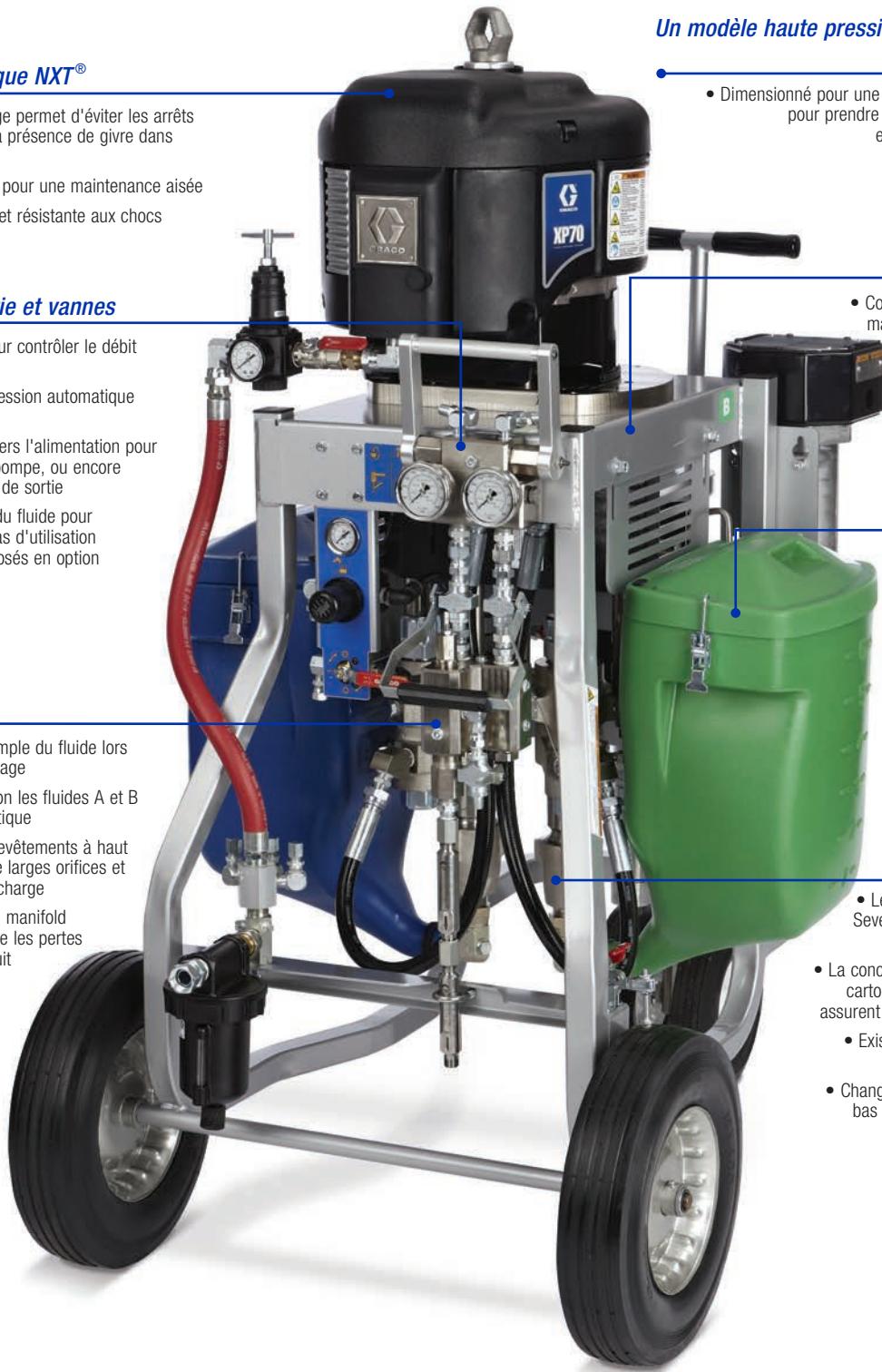
- La fonction anti-givrage permet d'éviter les arrêts de production dus à la présence de givre dans le moteur
- Conception modulaire pour une maintenance aisée
- Plateforme antirouille et résistante aux chocs

Collecteur de sortie et vannes

- Manomètres fluides pour contrôler le débit de la pompe
- Garantit une décompression automatique en cas de surpression
- Comprend un retour vers l'alimentation pour amorcer ou rincer la pompe, ou encore décharger la pression de sortie
- Permet la circulation du fluide pour le préchauffage, en cas d'utilisation de réchauffeurs, proposés en option

Manifold

- Permet un contrôle simple du fluide lors du mélange et du rinçage
- Distribue avec précision les fluides A et B vers le mélangeur statique
- Prend en charge les revêtements à haut extrait sec, grâce à de larges orifices et à une faible perte de charge
- Choisissez d'utiliser le manifold à distance pour réduire les pertes de solvant et de produit



Un modèle haute pression pour les revêtements à viscosité élevée

- Dimensionné pour une pression allant jusqu'à 500 bars pour prendre en charge des produits visqueux et de grandes longueurs de tuyau

Montage sur chariot, peu encombrant

- Conçu pour pouvoir être facilement manœuvré par une seule personne
- Peut être posé au sol, après démontage des roues
- Montage facile de la pompe de rinçage et des réchauffeurs, proposés en option

Trémies à produit

- Des trémies d'une capacité de 26 litres, montées sur le côté, contiennent les composants A et B jusqu'au moment de la pulvérisation
- Fabriquées en polyéthylène robuste, résistant aux solvants durs
- Optimisées pour une alimentation directe de la pompe

Bas de pompe Xtreme®

- Le revêtement hautement résistant Severe Duty® des tiges et du cylindre optimise la résistance à l'usure
- La conception à démontage rapide et les cartouches de joints de presse-étoupe assurent une maintenance facile et rapide
 - Existe en plusieurs dimensions, pour divers rapports de dosage fixes
- Changement facile de l'un ou des deux bas de pompe pour obtenir le rapport de mélange souhaité (voir p. 5)

Découvrez comment amortir le XP

Un retour sur investissement rapide

Vous découvrirez l'énorme avantage du pulvérisateur bicomposant Graco XP dès que vous abandonnerez le mélange manuel.

Il garantit :

Une réduction des coûts de produits

Avec le Graco XP, vous supprimez le gaspillage de produit et économisez de l'argent, car vous ne mélangez que la quantité de produit dont vous avez besoin. Finis les restes de produit inutilisé que vous jetez à la fin de la journée. Plus de restes au fond des seaux ou des bidons plus petits. Vous pouvez aussi acheter le produit en gros.

Des économies en utilisant moins de solvant de nettoyage

Vous n'avez à nettoyer que les pièces qui ont été en contact avec le produit mélangé. Au lieu de rincer tout le circuit de la pompe qui contient le mélange, vous n'avez plus qu'à rincer le mélangeur statique et le tuyau du pistolet. Le fait de réduire le temps de nettoyage vous permet d'économiser sur les coûts de main-d'œuvre et d'augmenter les temps de fonctionnement de l'appareil.

Une qualité constante du produit

Finies les conjectures ou les erreurs humaines lors des mesures ; vous pouvez désormais accroître votre débit et réduire les rebuts et les reprises. Les produits sont distribués par des pompes volumétriques de précision, puis mélangés correctement et bien dosés au niveau du manifold.

Une utilisation simple

Avec la formation adéquate, les opérateurs sont rapidement efficaces. Le pulvérisateur Graco XP est prêt à fonctionner, avec un temps de réglage minimal. Il est possible d'ajouter des kits d'accessoires pour le rinçage à chaud et au solvant.

Une réduction des frais de maintenance

Conçu pour permettre un dosage à l'aide de deux pompes au lieu de trois, le Graco XP réduit les coûts d'exploitation puisque la maintenance se limite à deux pompes.



Découvrez les économies et le retour sur investissement

Une rentabilité garantie en moins de 12 mois !

Comparez le XP au mélange manuel et vous verrez combien vous économisez. Le XP assure un retour sur investissement important par rapport au mélange manuel, puisque vous jetez moins de produit mélangé et utilisez moins de solvant. Rendez-vous sur www.graco.com/xpROI pour calculer le retour sur investissement en fonction de votre application.

| ÉCONOMIES SUR LE PRODUIT (en supprimant les restes de mélange au fond du seau) | *EXEMPLE | RÉELLES | FORMULE |
|--|-----------------|----------------|--------------------|
| Coût moyen du revêtement, par litre | 12,00 | | A |
| Quantité de produit perdue par jour | 2,75 l | | B |
| Coût moyen du revêtement perdu par jour | 33,00 | | C = AxB |
| MONTANT TOTAL DES ÉCONOMIES RÉALISÉES (sur une base de 200 jours ouvrés par an) | 6.600 | | D = Cx200 |
| ÉCONOMIES SUR LE PRODUIT (en réduisant la longueur du tuyau de produit mélangé) | *EXEMPLE | RÉELLES | FORMULE |
| Volume de produit dans le tuyau raccourci (pour un flexible de 3/8" x 15 m = 1,1 l) | 1,10 l | | E |
| Coût moyen du revêtement perdu par jour (F = E x A) | 13,20 | | F |
| MONTANT TOTAL DES ÉCONOMIES RÉALISÉES (sur une base de 200 jours ouvrés par an) | 2.640 | | G = Fx200 |
| ÉCONOMIES SUR LE SOLVANT (en supprimant le produit d'extension/réduction de la durée d'utilisation après mélange) | *EXEMPLE | RÉELLES | FORMULE |
| Coût moyen du produit retardateur/ par litre | 4,00 | | H |
| Quantité de produit /réduction de la durée d'utilisation après mélange, utilisée par jour (pour 2 l de solvant par 20 l) | 16 l | | I |
| Coût moyen du produit retardateur /réduction de la durée d'utilisation après mélange, utilisé par jour | 64,00 | | J = HxI |
| MONTANT TOTAL DES ÉCONOMIES RÉALISÉES (sur une base de 200 jours ouvrés par an) | 12.800 | | K = Jx200 |
| ÉCONOMIES SUR LE SOLVANT (en supprimant le rinçage de la pompe) | *EXEMPLE | RÉELLES | FORMULE |
| Coût moyen du solvant, par litre | 4,00 | | L |
| Volume matériel de la pompe, du tuyau et de la canne d'aspiration (pompe de 220 cm ³ + 1 320 cm ³ du tuyau et de la canne d'aspiration) | 1,50 l | | M |
| Quantité de solvant utilisée par jour (N = M x 3 facteur de rinçage x L) | 18,00 | | N |
| MONTANT TOTAL DES ÉCONOMIES RÉALISÉES (sur une base de 200 jours ouvrés par an) | 3.600 | | O = Nx200 |
| MONTANT TOTAL DES ÉCONOMIES RÉALISÉES AVEC LE XP70 PAR RAPPORT AU MÉLANGE MANUEL | 25.640 | | O = D+G+K+O |

Cet exemple repose sur 160 l de produit pulvérisé par une équipe en 8 heures de travail



Sélectionnez le Graco XP qui correspond à votre application



Pulvérisateurs bicomposant Graco XP70™

Un modèle haute pression de 500 bars pour les revêtements à haut extrait sec

Le pulvérisateur Graco XP70 est conçu pour pomper, mélanger et atomiser des produits à forte viscosité en donnant d'excellents résultats. De plus, la conception du XP70 permet de travailler en alimentation par gravité, ce qui devrait vous éviter d'utiliser des pompes d'alimentation et vous permettre d'économiser de l'argent.

Produits standard

- Les revêtements écologiques à haut extractif sec, contenant peu ou pas de solvant du tout
- Les revêtements époxy à forte viscosité (jusqu'à 100 % d'extractif sec)
- Époxyds
- Uréthanes

Pulvérisateurs bicomposant Graco XP50™

Pour les travaux demandant davantage de volume, 310 à 345 bars

Conçu pour une capacité de débit supérieure, le XP50 est idéal pour des travaux exigeant plusieurs pistolets ou des buses plus grandes. Il assure une productivité plus élevée, qui permet donc de réaliser le travail plus rapidement.

Produits standard

- Revêtements à extractif sec moyen à élevé
- Produits hybrides à sédimentation rapide en uréthane
- Couches primaires et couches de finition en époxy
- Revêtements à haut extractif sec conditionnés de manière adéquate

XP50 – Ensembles Quick Set

- Optimisé pour des revêtements hybrides et uréthane élastomère à sédimentation rapide
- Comprend un manifold modifié (en général monté à distance) avec des manomètres de fluide et des vannes à solvant pour le produit A comme pour le produit B, plus une ligne de mélange statique plus courte de 3 m (10 pi) pour raccord au pistolet de pulvérisation. Le tuyau chauffant est facultatif.
- Parfait pour remplacer les ensembles Quick Set Graco King Hydra-Cat™



Pulvérisateurs bicomposant Graco XP35™

Pour les applications airless basse pression de 240 bars

Optimisé pour les applications airless à faible pression, le Graco XP35 possède une capacité de débit semblable à celle du XP70, mais avec un moteur pneumatique NXT 3400 plus petit. Le XP35 est idéal pour remplacer les systèmes Graco Bulldog Hydra-Cat™.

Produits standard

- Époxyds à viscosité moyenne
- Couches de finition à polymérisation plus lente en uréthane

Idéal pour les produits à mélanger au pistolet*

- Idéal pour les pistolets bicomposant airless qui utilisent des mélangeurs statiques, comme le pistolet de pulvérisation avec rinçage au solvant Fusion™
- Pour applications de distribution élémentaires

*Les applications pour mélange au pistolet demandent souvent d'effectuer des tests. Il est parfois nécessaire de les conditionner à la température adéquate et d'équilibrer les pressions à l'aide de limiteurs de débit ou en dimensionnant les tuyaux. Pour obtenir de l'aide au sujet des applications, adressez-vous à votre distributeur Graco.



Pulvérisateurs hydrauliques bicomposant Graco XP-h™

Pour une alimentation hydraulique, une performance élevée et une réduction des coûts

Les systèmes hydrauliques sont parfaits pour les professionnels de la pulvérisation qui souhaitent bénéficier des avantages des technologies de pulvérisation les plus récentes pour gagner en productivité et augmenter leurs bénéfices.

Élaboré à partir de la technologie de rapport de dosage XP brevetée, le Graco XP-h est idéal pour les systèmes de camion, sur palettes, à remorque ou à plateau, dotés d'une alimentation hydraulique embarquée*. Le moteur hydraulique de ce système a été optimisé et réglé pour répondre aux capacités de pression du moteur pneumatique NXT 6500 utilisé sur les pulvérisateurs Graco XP50 et XP70.

- Disponible en trois plages de pression : 240, 345 et 500 bars
- Rapports de dosage standard des revêtements de protection disponibles : 1:1, 2:1, 2,5:1, 3:1, 4:1
- Disponible pour montage sur support ou montage mural
- S'adapte au chariot portatif XP standard

* Alimentation hydraulique fournie indépendamment par le client

Produits standard

- Revêtements de protection
- Époxydés
- Produits à base d'uréthane
- Applications routières OEM

UNITÉS DE DOSAGE NUÉS XP-h - (chariot, pistolet, tuyaux et collecteurs non compris)

| RÉF. ENS. POMPE | RAP. DE DOSSAGE | DÉBIT FLUIDE en l/mn (g/min) à 40 cycles/mn | PRESSION TRAVAIL FLUIDE MAX. en bars (psi, MPa) | PRESSION TRAVAIL HUILE MAX. en bars (psi, MPa) |
|-----------------------|-----------------------|--|--|---|
| 284101 | 1:1 | 17,4 (4,6) | 217 (3150, 22) | 124 (1800, 12,5) |
| 284102 | 1:1 | 11,7 (3,1) | 324 (4700, 32) | 124 (1800, 12,5) |
| 284103 | 1:1 | 7,2 (1,9) | 500 (7250, 50) | 119 (1720, 11,9) |
| 284201 | 2:1 | 17,4 (4,6) | 217 (3150, 22) | 124 (1800, 12,5) |
| 284202 | 2:1 | 11,0 (2,9) | 348 (5050, 35) | 124 (1800, 12,5) |
| 284203 | 2:1 | 6,8 (1,8) | 500 (7250, 50) | 114 (1600, 11,4) |
| 284251 | 2,5:1 | 16,3 (4,3) | 233 (3384, 23) | 124 (1800, 12,5) |
| 284252 | 2,5:1 | 10,2 (2,7) | 345 (5000, 34) | 114 (1600, 12,5) |
| 284253 | 2,5:1 | 7,9 (2,1) | 468 (6786, 47) | 124 (1800, 12,5) |
| 284301 | 3:1 | 15,5 (4,1) | 241 (3500, 24) | 124 (1800, 12,5) |
| 284302 | 3:1 | 11,7 (3,1) | 324 (4700, 32) | 124 (1800, 12,5) |
| 284303 | 3:1 | 7,6 (2,0) | 490 (7100, 49) | 124 (1800, 12,5) |
| 284401 | 4:1 | 14,4 (3,8) | 262 (3800, 26) | 124 (1800, 12,5) |
| 284402 | 4:1 | 11,0 (2,9) | 345 (5000, 34) | 124 (1800, 12,5) |
| 284403 | 4:1 | 7,2 (1,9) | 500 (7250, 50) | 117 (1700, 11,7) |

Débit produit hydraulique max. 45,6 l/mn

Consommation de fluide hydraulique 3,8 l pour 5 cycles

Collecteur de circulation avec vannes de décompression vendu séparément.

Voir les références de commande.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques du pulvérisateur XP (modèles pneumatiques)

Filtration du fluide

| | |
|--|------------|
| Orifices de sortie de la pompe XP..... | 30 mailles |
| Pistolet de pulvérisation XTR™-7..... | 60 mailles |

| | |
|------------------------------------|------------|
| Filtration de l'entrée d'air | 40 microns |
|------------------------------------|------------|

Plage de température ambiante

| | |
|---------------------|------------|
| Fonctionnement..... | 4 à 54 °C |
| Stockage | -1 à 71 °C |

| | |
|------------------------------------|-------|
| Température maximum du fluide..... | 71 °C |
|------------------------------------|-------|

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Classement environnemental | Intérieur/extérieur |
| Zones dangereuses..... | Ex II 2 G |

Remarque : Les ensembles de pompe XP-h (284XXX) ne sont pas classés EX

| | |
|--|---------------------------|
| Plage de viscosité du fluide (trémies à alimentation par gravité)..... | 200-20 000 cps (versable) |
|--|---------------------------|

| | |
|--|---|
| Viscosités supérieures avec alimentation par pompe | Alimentation par pompe recommandée pour les applications avec mélange au niveau du pistolet pour des fluides pré-comprimés |
|--|---|

| | |
|---|---------|
| Pression d'air maximum d'alimentation de la machine | 12 bars |
|---|---------|

| | |
|---|--|
| Consommation d'air (pour un débit de 3,78 l)..... | XP70 : 2 100 l/mn à 7 bars XP50 : 1 700 l/mn à 7 bars XP35 : 1 400 l/mn à 7 bars |
|---|--|

Dimensions

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Machine nue | 132 x 152 x 81,6 cm |
| Avec des trémies de 26 l | 132 x 152 x 89 cm |

Poids

| | |
|------------------|--|
| Système nu | 192 kg |
| | (sans réchauffeur, ni trémie ou pompe de rinçage au solvant) |

| | |
|-----------------------|---|
| Système complet | 260 kg |
| | (avec 2 réchauffeurs, la pompe de solvant et les trémies vides) |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Raccordement d'entrée d'air | Raccord 3/4" npsm(f) sur port 3/4" npt(f) |
|-----------------------------------|---|

| | |
|---|---------------|
| Entrées de pompe fluide (pour les modèles sans trémie)..... | 1-1/4" npt(m) |
|---|---------------|

| | |
|--|-------------|
| Sorties « A » et « B » du manifold de produit..... | 1/2" npt(f) |
|--|-------------|

| | |
|--|--|
| Ports de retour du manifold de produit | 1/4" npt(m) |
| | (combinaison décompression/circulation/amorçage) retours vers l'alimentation |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Entrées du manifold de fluide..... | Vannes à boule de 1/2" npt(m) |
|------------------------------------|-------------------------------|

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Sortie de produit du manifold | 1/2" npt(f) |
|-------------------------------------|-------------|

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Sortie du mélangeur statique | 3/8" npt(m) |
|------------------------------------|-------------|

Pièces en contact avec le produit

| | |
|----------------------|---|
| Pièces rigides | Aacier au carbone nickelé ou galvanisé, acier inoxydable, carbure |
| Pièces souples..... | PTFE, UHMWPE, nylon, acétal, joints toriques résistant au solvant |

| | |
|---|--|
| Pression d'alimentation maximum recommandée | Inférieure à 15 % de la pression de sortie |
|---|--|

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Pression sonore | 86 dBA à 7 bars |
|-----------------------|-----------------|

| | |
|------------------------|-----------------|
| Puissance sonore | 98 dBA à 7 bars |
|------------------------|-----------------|

| | |
|---|--------|
| Manuel de fonctionnement et de réparation (en anglais)..... | 3A0420 |
|---|--------|

Guide de sélection du rapport de dosage XP

| RAPPORT DE DOSAGE PAR VOLUME | RAPPORT DE PRESSION | POMPE À RESINE | POMPE À DURCISSEUR | DÉBIT COMBINÉ CM ³ /CYCLE | RÉGLAGE MAX. DE L'AIR bar (psi) | PRESSION DE FLUIDE MAX. bar (psi) | DÉBIT à 40 CYCLES/MN l/mn (gal/mn) |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| XP70 | | | | | | | |
| 1:1 | 73:1 | Xtreme 90 (L090C0) | Xtreme 90 (L090C0) | 180 | 6,9 (100) | 500 (7250) | 7,23 (1,91) |
| 1,5:1 | 91:1 | Xtreme 85 (L085C0) | Xtreme 58 (L058C0) | 144 | 5,5 (80) | 500 (7250) | 5,76 (1,52) |
| 2:1 | 76:1 | Xtreme 115 (L115C0) | Xtreme 58 (L058C0) | 174 | 6,5 (95) | 500 (7250) | 6,96 (1,84) |
| 2,5:1 | 65:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 58 (L058C0) | 203 | 6,9 (100) | 448 (6500) | 8,12 (2,14) |
| 3:1 | 68:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 48 (L048C0) | 193 | 6,9 (100) | 469 (6800) | 7,72 (2,04) |
| 4:1 | 73:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 36 (L036C0) | 181 | 6,9 (100) | 500 (7250) | 1,91 (7,23) |
| XP50 | | | | | | | |
| 1:1 | 45:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 145 (L14AC0) | 290 | 6,9 (100) | 310 (4500) | 11,58 (3,06) |
| 1,5:1 | 55:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 97 (L097C0) | 242 | 6,9 (100) | 379 (5500) | 9,65 (2,55) |
| 2:1 | 48:1 | Xtreme 180 (L18AC0) | Xtreme 90 (L090C0) | 270 | 6,9 (100) | 330 (4800) | 10,86 (2,87) |
| 2,5:1 | 52:1 | Xtreme 180 (L18AC0) | Xtreme 72 (L072C0) | 257 | 6,9 (100) | 359 (5200) | 10,14 (2,68) |
| 3:1 | 45:1 | Xtreme 220 (L22AC0) | Xtreme 72 (L072C0) | 292 | 6,9 (100) | 310 (4500) | 11,58 (3,06) |
| 3,3:1 | 56:1 | Xtreme 180 (L18AC0) | Xtreme 54 (L054C0) | 234 | 6,9 (100) | 345 (5000) | 9,5 (2,5) |
| 4:1 | 49:1 | Xtreme 220 (L22AC0) | Xtreme 54 (L054C0) | 274 | 6,9 (100) | 338 (4900) | 10,86 (2,87) |
| XP35 | | | | | | | |
| 1:1 | 38:1 | Xtreme 90 (L090C0) | Xtreme 90 (L090C0) | 180 | 6,9 (100) | 241 (3500) | 7,23 (1,91) |
| 2:1 | 40:1 | Xtreme 115 (L115C0) | Xtreme 58 (L058C0) | 174 | 6,9 (100) | 241 (3500) | 6,96 (1,84) |
| 2,5:1 | 34:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 58 (L058C0) | 203 | 6,9 (100) | 241 (3500) | 8,12 (2,14) |
| 3:1 | 36:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 48 (L048C0) | 192 | 6,5 (95) | 234 (3400) | 7,72 (2,04) |
| 4:1 | 38:1 | Xtreme 145 (L14AC0) | Xtreme 36 (L036C0) | 181 | 6,2 (90) | 241 (3500) | 7,23 (1,91) |

Options et accessoires XP

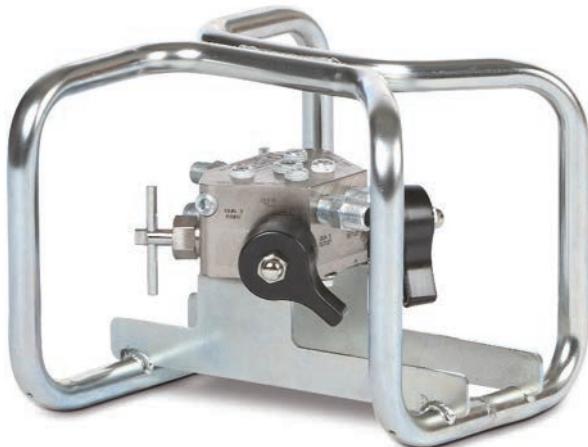
Dérivation de pistolet Graco

Fonction de rinçage rapide pour gagner du temps et économiser du produit

La dérivation de pistolet Graco vous permet d'utiliser deux pistolets de pulvérisation avec un seul pulvérisateur bicomposant XP.

Vous pouvez par ailleurs nettoyer et rincer séparément un pistolet, pendant que l'autre reste utilisable.

Si vous utilisez une machine XP à plus forte capacité de production, comme le XP50 ou le XP70, la dérivation de pistolet vous permet de gagner encore davantage en productivité.



Trémies chauffantes Graco XP

Pour le conditionnement thermique des produits à haute viscosité

Le réchauffement de certains produits peut faciliter leur pulvérisation et également améliorer votre capacité de production.

Les trémies chauffantes Graco XP sont conçues pour préconditionner des produits à haute viscosité et des revêtements à 100 % d'extrait sec.

Caractéristiques

- Cuve de 76 litres à paroi double
- Possibilité d'alimentation par gravité ou sous pression – montage sur support
- Compatibilité avec l'agitateur et la pompe d'alimentation
- Gainage pour eau/glycol ou huile chauffé(e)
- Fabriquées en polyéthylène robuste doublé
- Chauffage de cuve par réchauffeur immergé ou circulation chauffée Viscon™ HP



Options du XP pour augmenter la productivité



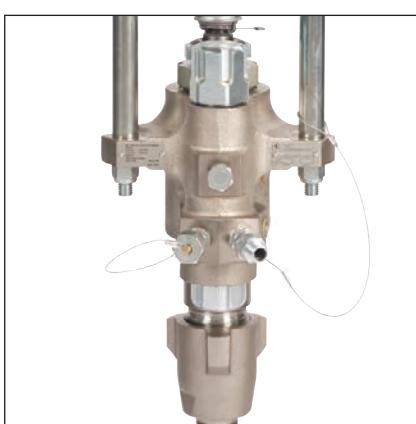
Pompe de rinçage au solvant Merkur™

- Permet de rincer rapidement les produits mélangés dans le tuyau et le pistolet
- Assure une pression suffisante pour projeter la bonne peinture du tuyau de mélange grâce à un jet de pulvérisation, ce qui permet de gâcher moins de produit
- Se monte facilement sur les orifices dédiés du chariot XP
- Le clapet d'amorçage peut être utilisé pour distribuer du solvant de rinçage afin de nettoyer la buse, ou pour rincer un deuxième tuyau et un autre pistolet retirés du support sur la ligne de mélange



Réchauffeurs de fluide Viscon™

- Réduit la viscosité du revêtement pour pouvoir le pulvériser à moindre pression
- Assure une température de pulvérisation constante pour un jet de pulvérisation régulier et un meilleur contrôle de l'épaisseur
- Se monte facilement sur les orifices dédiés du chariot XP (nécessite le kit d'installation de réchauffeur 262450)
- Existe en modèle standard ou pour atmosphère dangereuse



Bas de pompe Xtreme™

- Changez l'un des bas de pompe, ou les deux, pour obtenir le rapport de dosage désiré (voir page 5)
- Le pulvérisateur XP exige des bas de pompe Xtreme spécifiques avec des clapets d'entrée à ressort, des joints X-Tuff™, des filtres de 30 mailles et sans clapet d'amorçage
- Protection contre la rupture liée à la surpression incluse sur les modèles 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc et 72 cc
- Existe en plusieurs dimensions, pour des rapports de dosage fixes : 1:1, 1,5:1, 2:1, 2,5:1, 3:1, 3,1:1 et 4:1



Manifold à distance

- Le manifold du chariot est amovible et peut être fixé plus près du pistolet de pulvérisation, afin de réduire les revêtements mélangés et le volume de solvant de rinçage requis, pour gâcher moins de produit
- Il n'est pas nécessaire de rincer les tuyaux A et B reliant le chariot XP et le manifold. Ils peuvent être dimensionnés pour réduire la perte de charge sur une longue distance
- Parfait pour les produits à courte durée d'utilisation
- Utiliser le support 262522 pour protéger le manifold et les vannes

Références de commande

Pulvérisateurs

XP35

Tous les ensembles de pompe montés sur chariot comprennent les tuyaux de produit ainsi que le pistolet XTR-5, et possèdent un moteur pneumatique NXT 3400 (N34DNO).

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

| | |
|--------|---|
| 281100 | Unité de dosage nue 1:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 281101 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281102 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281200 | Unité de dosage nue 2:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 281202 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281201 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie |
| 262803 | Unité de dosage nue 2,5:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 281252 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémies |
| 262804 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281300 | Unité de dosage nue 3:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 281302 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281301 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281400 | Unité de dosage nue 4:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 281402 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281401 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281000 | Système monté sur chariot avec moteur, sans bas de pompe, vannes de décompression/circ. de 240 bars |

Versions avec 2 réchauffeurs 240V ADF et pompe de rinçage solvant 45/1

| | |
|--------|--|
| 281103 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281104 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281204 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281203 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281254 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281253 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281304 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281303 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 281404 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémies |
| 281403 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie |

Pistolet mélangeur XP35

Systèmes montés sur chariot. Ces ensembles ne comprennent pas de tuyaux de pulvérisation, de pistolets de pulvérisation ou de manifold. Pour connaître les options de pistolet bicomposant, adressez-vous à votre distributeur Graco.

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

| | |
|--------|--------------------|
| 281105 | 1:1 sans trémie |
| 281106 | 1:1 avec trémies |
| 281205 | 2:1 sans trémie |
| 281206 | 2:1 avec trémies |
| 281255 | 2,5:1 sans trémie |
| 281256 | 2,5:1 avec trémies |
| 281305 | 3:1 sans trémie |
| 281306 | 3:1 avec trémies |
| 281405 | 4:1 sans trémie |
| 281406 | 4:1 avec trémies |



Références de commande

Pulvérisateurs

XP50

Tous les ensembles de pompe montés sur chariot comprennent les tuyaux de produit ainsi que le pistolet XTR-5, et possèdent un moteur pneumatique NXT 6500 (N65DN0).

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

| | |
|--------|---|
| 282100 | Unité de dosage nue 1:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282101 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282102 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282150 | Unité de dosage nue 1,5:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282151 | Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282152 | Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282200 | Unité de dosage nue 2:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282201 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282202 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282250 | Unité de dosage nue 2,5:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282251 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282252 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282300 | Unité de dosage nue 3:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282301 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282302 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282331 | Pulvérisateur 3,3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282332 | Pulvérisateur 3,3:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282400 | Unité de dosage nue 4:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs |
| 282401 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282402 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282000 | Système monté sur chariot avec moteur, sans bas de pompe, vannes de décompression/circ. de 345 bars |

Versions avec 2 réchauffeurs 240V ADF et pompe de rinçage solvant 45/1

| | |
|--------|---|
| 282103 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282104 | Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282153 | Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282154 | Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282203 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282204 | Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282253 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282254 | Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282303 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282304 | Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282333 | Pulvérisateur 3,3:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282334 | Pulvérisateur 3,3:1 monté sur chariot avec trémie |
| 282403 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie |
| 282404 | Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémie |



Quick Set XP50

Systèmes montés sur chariot. Tous les modèles comprennent un manifold Quick Set, un tuyau de mélange statique de 3 m (10 pi), un pistolet Flex Plus et un système de moteur pneumatique 6500.

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

| | |
|--------------|------------------|
| 283101 | 1:1 sans trémie |
| 283102 | 1:1 avec trémies |
| 283201 | 2:1 sans trémie |
| 283202 | 2:1 avec trémies |
| 283301 | 3:1 sans trémie |
| 283302 | 3:1 avec trémies |
| 283401 | 4:1 sans trémie |
| 283402 | 4:1 avec trémies |

Versions avec réchauffeurs et pompe de rinçage solvant.

| | |
|--------------|-----------------|
| 283103 | 1:1 sans trémie |
| 283104 | 1:1 avec trémie |
| 283203 | 2:1 sans trémie |
| 283204 | 2:1 avec trémie |
| 283303 | 3:1 sans trémie |
| 283304 | 3:1 avec trémie |
| 283403 | 4:1 sans trémie |
| 283404 | 4:1 avec trémie |

Pistolet mélangeur XP50

Systèmes XP50 montés sur chariot. Ces ensembles ne comprennent pas de tuyaux de pulvérisation, de manifold ou de pistolets. Pour connaître les options de pistolet bicomposant, adressez-vous à votre distributeur Graco.

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

| | |
|--------------|--------------------|
| 282105 | 1:1 sans trémie |
| 282106 | 1:1 avec trémies |
| 282155 | 1,5:1 sans trémie |
| 282156 | 1,5:1 avec trémies |
| 282205 | 2:1 sans trémie |
| 282206 | 2:1 avec trémies |
| 282255 | 2,5:1 sans trémie |
| 282256 | 2,5:1 avec trémies |
| 282305 | 3:1 sans trémie |
| 282306 | 3:1 avec trémies |
| 282405 | 4:1 sans trémie |
| 282406 | 4:1 avec trémies |

Références de commande

Pulvérisateurs

XP70

Tous les ensembles de pompe montés sur chariot comprennent les tuyaux de produit ainsi que le pistolet XTR-7, et possèdent un moteur pneumatique NXT 6500 (N65DN0).

Versions sans réchauffeurs et pompe de rinçage solvant

- 571100 Unité de dosage nue 1:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571101 Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie
- 571102 Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémies
- 571150 Unité de dosage nue 1,5:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571151 Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot sans trémie
- 571152 Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot avec trémies
- 571200 Unité de dosage nue 2:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571201 Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie
- 571202 Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémies
- 571250 Unité de dosage nue 2,5:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571251 Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie
- 571252 Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémies
- 571300 Unité de dosage nue 3:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571301 Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie
- 571302 Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémies
- 571400 Unité de dosage nue 4:1, sans chariot, ni pistolets, tuyaux ou collecteurs
- 571401 Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie
- 571402 Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémies
- 571000 Système monté sur chariot avec moteur, sans bas de pompe, vannes de décompression/circ. de 500 bars

Versions avec réchauffeurs et pompe de rinçage solvant.

- 571103 Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot sans trémie
- 571104 Pulvérisateur 1:1 monté sur chariot avec trémie
- 571153 Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot sans trémie
- 571154 Pulvérisateur 1,5:1 monté sur chariot avec trémie
- 571203 Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot sans trémie
- 571204 Pulvérisateur 2:1 monté sur chariot avec trémie
- 571253 Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot sans trémie
- 571254 Pulvérisateur 2,5:1 monté sur chariot avec trémie
- 571303 Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot sans trémie
- 571304 Pulvérisateur 3:1 monté sur chariot avec trémie
- 571403 Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot sans trémie
- 571404 Pulvérisateur 4:1 monté sur chariot avec trémie



Bas de pompe

Bas de pompe XP

Tous les bas de pompe Xtreme XP comprennent un filtre intégré et des joints X-Tuff

- L036C0 Bas de pompe Xtreme XP 36 (kit de réparation X-Tuff 262786)
- L048C0 Bas de pompe Xtreme XP 48 (kit de réparation X-Tuff 262787)
- L054C0 Bas de pompe Xtreme XP 54 (kit de réparation X-Tuff 262774)
- L058C0 Bas de pompe Xtreme XP 58 (kit de réparation X-Tuff 262788)
- L072C0 Bas de pompe Xtreme XP 72 (kit de réparation X-Tuff 262775)
- L085C0 Bas de pompe Xtreme XP 85 (kit de réparation X-Tuff 262789)
- L090C0 Bas de pompe Xtreme XP 90 (kit de réparation X-Tuff 262776)
- L097C0 Bas de pompe Xtreme XP 97 (kit de réparation X-Tuff 262777)
- L115C0 Bas de pompe Xtreme XP 115 (kit de réparation X-Tuff 262790)
- L14AC0 Bas de pompe Xtreme XP 145 (kit de réparation X-Tuff 262791)
- L18AC0 Bas de pompe Xtreme XP 180 (kit de réparation X-Tuff 262792)
- L22AC0 Bas de pompe Xtreme XP 220 (kit de réparation X-Tuff 262793)
- L25AC0 Bas de pompe Xtreme XP 250 (kit de réparation X-Tuff 262794)
- L29AC0 Bas de pompe Xtreme XP 290 (kit de réparation X-Tuff 262795)

Notes

Références de commande

Tuyaux chauffants à bain d'eau

| |
|---|
| <i>Tuyau chauffant à bain d'eau de 15,2 m (50 pi)</i> |
| 24M440 9,53 mm x 6,35 mm, 345 bars |
| 24M441 9,53 mm, 345 bars |
| 24M442 13 mm x 6,35 mm, 345 bars |
| 24M443 13 mm x 9,53 mm, 345 bars |
| 24M444 13 mm, 345 bars |
| 248118 13 mm, 500 bars |
| 248119 9,53 mm, 500 bars |
| 248120 13 mm x 9,53 mm, 500 bars |
| 248121 9,53 mm x 6,35 mm, 500 bars |
| 24M439 13 mm x 6,35 mm, 500 bars |

Tuyaux chauffants électriques

15,2 m, avec câble FTS (pour les tailles de raccord de tuyau et les adaptateurs, cf. 309572)

248907 6 mm x 10 mm, 345 bars

248908 10 mm, 345 bars

262727 13 mm x 5 mm, 345 bars

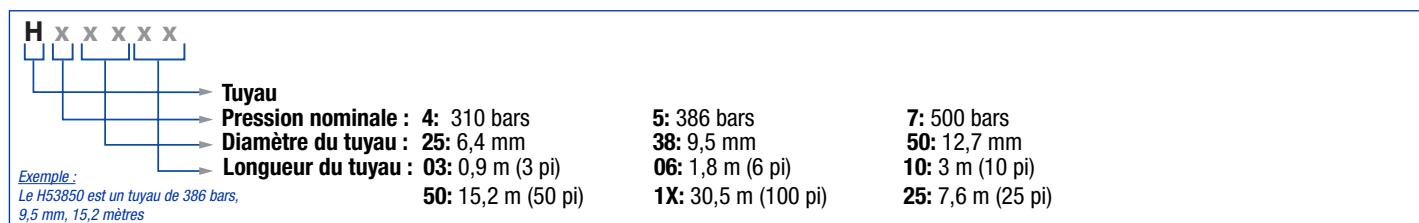
262728 13 mm x 10 mm, 345 bars

262730 13 mm, 345 bars

248921 Kit de régulation du chauffage des tuyaux électriques

24M943 Kit de détection de la température des fluides (FTS), 1/2 (fbe) - adaptateurs raccords requis

Guide de sélection des tuyaux haute pression Xtreme-Duty™



Équipement d'alimentation

Kits de pompe d'alimentation

Réf. de pompe à alimentation:
Comprend un tuyau de produit de 19 mm x 3 m (3/4 po x 10 pi), un kit de régulateur d'air, un tuyau à air, une crêpine et une vanne à boule pour le fluide

Kit agitateur

248824 Twistork™ avec raccord pneumatique à utiliser avec les kits de pompe d'alimentation (manuel de référence 310863)

Kit de rinçage solvant - montage sur chariot XP

262393 Merkur™ 45:1. Comprend l'ensemble de conditionnement d'air, le système d'aspiration pour seau et un tuyau de 0.9 m (3 pi) de raccord au manifold

Kits de trémie chauffante à réchauffeur immergé et paroi double 76 l.

Pour atmosphère standard (chaque kit comprend un réchauffeur immergé de 230 V, 1 500 W)

24N352 Trémie à alimentation par gravité, agitateur, kit de support, kit de flexible d'entrée avec vanne à boule/crépine

24N354 Trémie à alimentation par pompe agitateur, kit de support, kit de pompe d'alimentation avec tapis de sécurité

Trémies chauffantes à circulation chauffée et paroi double 76 l.

Pour atmosphère explosive (kit de circulation et réchauffeur Viscon™ HP à commander séparément)

24N353 Trémie à alimentation par gravité, agitateur, kit de support, kit de flexible d'entrée avec vanne à boule/crepine

24N355 Trémie à alimentation par pompe, agitateur, kit de support, kit de flexibilité à entraînement variable à secours/Sephr.

Kit de circulation pour tuyau chauffant/trémie chauffante XP

**Kit de circulation pour tuyau chauffant tressé
(réchauffeur Viscon™ HP à commander séparément)**

24M2244 Kit de circulation pour chauffage de fluide (comprend une pompe et le matériel de montage)

Divers

Divers Kit de circulation double fût, avec tuyaux de 13 mm x 3 m (1/2 po x 10 pi) et 2 tubes de retour/kits dessiccateur.

243673 Kit de circulation double fil, avec tuyaux de 15 mm x 3 m. (1/2 po x 10 pi), 3/2 tasse
246477 Tube de retour fût/kit dessiccateur (raccord 159842 requis pour la ligne de retour XP).

Système de régulation de température

262450 Kit de montage de réchauffeur. Comprend le tuyau et les raccords pour monter un réchauffeur sur le chariot XP.
Il est possible d'installer deux réchauffeurs sur un chariot XP.

Réchauffeurs de fluide Viscon

Réchauffeurs de fluide pour atmosphère explosive, série A - certifiés pour les atmosphères explosives

245848 Zone dangereuse, 120 V CA monophasé, 2 300 W, 19,2 A
245862 Zone dangereuse, 200 V CA monophasé, 4 000 W, 20 A
245863 Zone dangereuse, 240 V CA monophasé, 4 000 W, 16,7 A
246254 Zone dangereuse, 380 V CA monophasé, 4 000 W, 10,5 A
245864 Zone dangereuse, 480 V CA monophasé, 4 000 W, 8,3 A

Réchauffeurs de fluide pour atmosphère standard, série A - non certifiés pour les atmosphères explosives

245867 Zone non dangereuse, 120 V CA monophasé, 2 300 W, 19,2 A
245868 Zone non dangereuse, 200 V CA monophasé, 4 000 W, 20 A
245869 Zone non dangereuse, 240 V CA monophasé, 4 000 W, 16,7 A
246276 Zone non dangereuse, 380 V CA monophasé, 4 000 W, 10,5 A
245870 Zone non dangereuse, 480 V CA monophasé, 4 000 W, 8,3 A

Réchauffeurs à bande - non certifiés pour les atmosphères explosives

15F028 Réchauffeur, fût, 1 000 W, 230 V

Accessoires

Pistolets de pulvérisation, 345 bars

XTR502 XTR-5, poignée isolée ovale, gâchette quatre doigts, buse HD RAC
XTR503 XTR-5, poignée isolée ovale, gâchette deux doigts, buse HD RAC
XTR504 XTR-5, poignée ronde, gâchette quatre doigts, buse HD RAC
XTR505 XTR-5, poignée ronde, gâchette deux doigts, buse HD RAC

Pistolets de pulvérisation, 500 bars

XTR702 XTR-7, poignée isolée ovale, gâchette quatre doigts, buse XHD RAC
XTR703 XTR-7, poignée isolée ovale, gâchette deux doigts, buse XHD RAC
XTR704 XTR-7, poignée ronde, gâchette quatre doigts, buse XHD RAC
XTR705 XTR-7, poignée ronde, gâchette deux doigts, buse XHD RAC

Mélangeur statique, 500 bars

248927 Lot de 25 mélangeurs jetables, 12 mm (1/2 po), 12 éléments
262478 Corps du mélangeur statique, 12 mm x 127 mm
511352 Mélangeur statique, acier inox, 9,5 mm x 241 mm

Trémies

24F376 Bleu pour côté résine (kits de trémie de 26,5 litres, avec support de montage et accessoires nécessaires pour l'installation sur un chariot XP)
24F377 Vert pour côté durcisseur (kits de trémie de 26,5 litres avec support de montage et accessoires nécessaires pour l'installation sur un chariot XP)

262454 Kit dessicteur. Raccord pour cloison et lot de 2 cartouches pour une trémie

Kit de contrôle de pression XP (cf. manuel 3A1331) - non certifié pour les atmosphères explosives

262940 Kit de contrôle de pression, alimentation murale avec tour lumineuse
262942 Kit de contrôle de pression, alimentation pneumatique avec tour lumineuse

Collecteurs

24M398 Manifold Quick Set avec chariot
262807 Manifold standard, sans chariot
262522 Support seul - sans manifold
24F375 Kit d'échantillonnage du rapport de dosage de manifold - 1 vanne
262826 Collecteur avec dérivation de pistolet (voir p. 9)
262784 Collecteur de circulation avec décompression XP35
262783 Collecteur de circulation avec décompression XP50
262806 Collecteur de circulation avec décompression XP70
262808 Vanne de décompression, argentée, XP70
262809 Vanne de décompression, dorée, XP50
262520 Vanne de décompression, violette, XP35

Divers

262739 Vanne à boule, 13 mm, 500 bars - avec poignée
262740 Vanne à boule, 13 mm, 500 bars - sans poignée
24M281 Support pour unités XP pneumatiques ou hydrauliques nues
262812 Support mural pour unités XP pneumatiques ou hydrauliques nues



À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est un des leaders mondiaux dans le domaine des composants et des systèmes d'application des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers utilisés dans la lubrification de véhicules et les équipements commerciaux et industriels.

La réussite de la société repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, une fabrication de classe internationale et un service clients inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions d'application des fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, aux revêtements de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles ainsi que du matériel d'application motorisé pour le génie civil. Grâce à ses investissements permanents dans la gestion et la régulation des fluides, Graco veut continuer à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA
Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE
Siège européen
Graco BVBA
Industrieterrei-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produit les plus récentes, disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.

Europe
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW. GRACO .COM

AFS
Hervé PREVOST
483 avenue Lazare Ponticelli
77220 - GRETZ-ARMAINVILLIERS

Port. : 06 31 40 41 22
Tél. : 01 64 16 41 63
Fax : 01 64 16 48 67

h.prevost@afs-bicomposant.fr

