

FLEXIBLES, PISTOLETS ET ACCESSOIRES

Pour équipements de revêtements et pulvérisation de mousse Reactor™



UNE QUALITÉ CERTIFIÉE.
UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE..

UNE PETITE PIÈCE PEUT FAIRE TOUTE LA DIFFÉRENCE



LES JOINTS TORIQUES NE SONT QU'UN EXEMPLE DE LA QUALITÉ DES PRODUITS GRACO

Pièce Graco

PIÈCE D'UNE AUTRE MARQUE

Après avoir été immergé dans un solvant, le joint torique Graco (à gauche) est toujours bien ajusté et continue à protéger le joint latéral. En revanche, le joint torique d'une autre marque (à droite) a changé de diamètre et a gonflé.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur graco.com/parts

Ne risquez pas votre réputation à cause d'un petit détail

Cela est déjà arrivé : une pièce importante d'un équipement connaît une fin malheureuse en raison d'un minuscule composant défaillant. C'est la raison pour laquelle Graco n'intègre pas n'importe quelle pièce standard dans ses équipements. Nous sélectionnons et fabriquons des composants de haute qualité sur lesquels nos clients ont appris à compter. Nos équipements sont de qualité supérieure parce que leurs composants le sont tout autant - que ce soit en matière de conception, de qualité et de performance.

Conçues, testées et construites pour durer

Une bonne conception réside dans les détails. Chez Graco, notre équipe d'ingénieurs conçoit et définit chacune des pièces qui composent nos machines, jusqu'aux joints toriques. Nous testons et retestons nos pièces afin de nous assurer qu'elles fourniront des performances exceptionnelles et auront une longue durée de vie. Par exemple, le nouveau design de notre Reactor 2 a subi plus de 150 tests de qualité dans notre laboratoire et a pulvérisé plus de 120 000 litres de matériau avant d'être approuvé pour la production. Vous ne pouvez pas vous permettre que votre équipement tombe en panne sur chantier. Nous non plus.

Chaque pièce de qualité dépend d'une autre

Les équipements Graco sont conçus comme un système complet, et non comme un ensemble de pièces indépendantes. Chaque pièce est conçue en tenant compte des pièces avec lesquelles elle interagira et est ajustée en conséquence. Nous pouvons usiner une vis de manière à augmenter son couple et à ce qu'elle serre plus fort les pièces qu'elle doit assembler. Il se peut que nous choisissons un composant spécifique pour la fabrication des joints toriques parce qu'il offre une meilleure résistance chimique.

Lorsqu'une pièce d'un système est remplacée par une pièce de moindre qualité, cela peut donner lieu à un effet d'entraînement qui dégrade non seulement la fonctionnalité de la pièce en question, mais aussi celle des autres pièces du système.

Protégez votre entreprise en optant pour des pièces d'origine Graco

Lorsque vous avez besoin de pièces de rechange, il est tentant d'acheter des pièces moins chères. Mais pourquoi prendre ce risque ? Les pièces disponibles sur le marché peuvent nuire aux performances, voire endommager votre équipement Graco.

Vous investissez dans un équipement Graco parce qu'il est de qualité supérieure. Votre entreprise en dépend. Protégez donc votre investissement et notre avenir. Faites uniquement confiance aux pièces d'origine Graco.



CRÉEZ LE SYSTÈME REACTOR™ IDÉAL

Les pièces Graco sont conçues pour être performantes



Construisez un système complet en quelques étapes

1 Flexibles chauffés Pages 10-11

Choisissez parmi des pressions nominales de 138 à 240 bars (2 000 psi ou 3 500 psi ; 13,8 à 24,0 MPa). Choisissez un DI de 3/8 po. ou 1/2 po.

2 Flexibles souples Pages 10-11

Choisissez parmi des pressions nominales de 138 à 240 bars (2 000 psi ou 3 500 psi ; 13,8 à 24,0 MPa). Choisissez un DI de 1/4 po. ou 3/8 po.

3 Pistolets pulvérisateurs Pages 12-13

Choisissez un pistolet à purge d'air, à purge mécanique ou à purge liquide, avec jet plat ou rond. Choisissez également la buse et la chambre de mélange pour votre pistolet. Le tableau aux pages 26 et 27 fournit des informations utiles.

4 pompes d'alimentation Pages 28-29

Choisissez parmi les pompes à diaphragme ou à piston pour matériaux standard, en montage sur fût ou en montage mural. Sélectionnez une pompe à piston 2:1 ou 3:1 pour les matériaux présentant une plus grande viscosité.

5 Kits d'agitateur Pages 28-29

Choisissez un kit permettant d'agiter votre résine pour une application uniforme. Les agitateurs à lames extensibles de Graco ont un cisaillement très faible pour minimiser le moussage du matériau.



Une fois que vous avez décidé d'opter pour un Reactor Graco à commande pneumatique, électrique ou hydraulique, il est tout aussi important de choisir des composants qui créeront le système le plus efficace pour vos besoins.

Cette brochure contient les informations dont vous avez besoin pour faire ces choix.

Pour plus d'informations sur les Reactors Graco, veuillez vous reporter à la brochure Graco sur les équipements multicompôsants à prise rapide (300615).

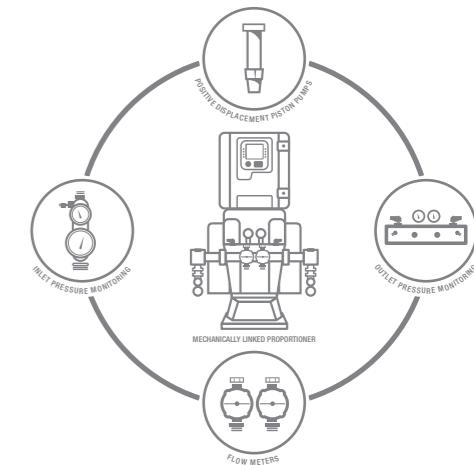
SYSTÈME DE RAPPORT DE DOSAGE DU REACTOR™

Des solutions de pointe

Graco a conçu un système à plusieurs niveaux pour la prévention et la détection des rapports de dosage. Le système de rapport de dosage Reactor 2 est conçu pour assurer la détection du bon rapport afin que vous puissiez travailler en respectant le rapport et la tolérance. Comme aucune méthode ne permet de détecter tous les problèmes possibles, il est important de disposer d'un système de détection fiable à plusieurs niveaux. Le système Graco combine des pompes à pistons à déplacement positif reliées mécaniquement, un contrôle de la pression et des débitmètres pour créer un système robuste qui fournit des résultats inégalés en matière de pulvérisation bien dosée.

Le système de rapport de dosage de Graco fournit les meilleures solutions du secteur

- La certitude que le matériau a été pulvérisé correctement
- La tranquillité d'esprit pour les propriétaires et les constructeurs
- L'élimination des réparations et des rappels coûteux
- La détection rapide des problèmes d'équipement et d'un mauvais rapport des matériaux pulvérisés.
- Une certaine confiance pour les pulvérisateurs débutants
- Atténuation des risques de mauvaise application du matériau en raison d'un mauvais dosage.



Méthode de détection Reactor

Graco a identifié la meilleure méthode de détection des problèmes pouvant entraîner la pulvérisation de la mousse présentant un dosage incorrect. Ces problèmes sont appelés variables à point unique. En utilisant des débitmètres ainsi que le contrôle de la pression d'entrée et de sortie, le Reactor 2 peut surveiller ces problèmes et arrêter le doseur si nécessaire. L'opérateur peut alors effectuer les changements nécessaires afin d'éliminer la déviation du rapport de dosage. Les modèles Elite E-30, H-30, H-40, H-50, E-XP2, H-XP2 et H-XP3 du Reactor 2 comprennent désormais des débitmètres installés en usine.

| Catégorie Type | Variables à un point | Méthode de détection Reactor | | |
|---|--|------------------------------|---------------------------|-------------|
| | | Capt. de press. d'entrée | Capt. de press. de sortie | Débitmètres |
| Air dans le jet de fluide | Pompe d'alimentation en panne/Produits chimiques manquants | NA | ■ | ■ |
| | Air piégé dans la ligne d'alimentation et/ou le doseur | NA | ■ | ■ |
| Pompe d'alimentation sous-dimensionnée | Utilisation d'une chambre de mélange trop grande | ■ | ■ | ■ |
| | Réglage trop élevé de la pression du doseur | ■ | ■ | ■ |
| Mauvaise alimentation en matériau du doseur | Détente trop longue de la gâchette | ■ | ■ | ■ |
| | Matériau(x) froid(s) | ■ | ■ | ■ |
| Problème de pompe au doseur | Pression de la pompe d'alimentation trop faible | ■ | ■ | ■ |
| | Pompe d'alimentation endommagée (joints, bille de contrôle, moteur pneumatique) | ■ | ■ | ■ |
| Fuite de produit | Pas de pression dans la pompe d'alimentation | ■ | ■ | ■ |
| | Filtre d'entrée obstrué | ■ | ■ | ■ |
| Obstruction après le débitmètre | Siège/bille du clapet du pied de la pompe du doseur endommagé(e) | ■ | ■ | ■ |
| | Siège/bille du piston de la pompe du doseur endommagé(e) | NA | ■ | ■ |
| Obstruction après le débitmètre | Joint de la pompe du doseur endommagé | NA | ■ | ■ |
| | Fuite entre la pompe du doseur et le débitmètre | NA | ■ | ■ |
| Obstruction après le débitmètre | Fuite dans le flexible chauffé | NA | ■ | NA |
| | Blocage du flexible chauffé, accumulation sur le DI du (des) tuyau(x) ** | NA | ■ | NA |
| Obstruction après le débitmètre | Filtre du pistolet bouché ** | NA | ■ | NA |
| | Colmatage de l'orifice d'injection du pistolet ** | NA | ■ | NA |



Découvrez le Livre Blanc complet sur www.graco.com/RAWP

SYSTÈME DE RAPPORT DE DOSAGE DU REACTOR™

Références de commande pour rapport de dosage



Kits de débitmètre basse pression pour Reactor 2

Pour les modèles non Elite pour Reactor E-30 (2018 et avant)

25N749 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, un module de commande du moteur (MCM), tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles non Elite pour Reactor E-30 (2019 et plus récents)

25N786 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles Elite pour Reactor E-30

25N913 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour Reactor E-30i (2e génération)

25N926 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles non Elite pour Reactor H-30, H-40 et H-50

25N786 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles Elite pour Reactor H-30, H-40 et H-50

25N748 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, tous les câbles et le matériel de montage



Kits de débitmètre haute pression pour Reactor 2

Pour les modèles non Elite pour Reactor E-XP2 (2018 et avant)

25P384 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, un module de commande du moteur (MCM), tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles non Elite pour Reactor E-XP2 (2019 et plus récents)

25P385 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles Elite pour Reactor E-XP2

25P386 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles Elite pour Reactor E-XP2 (2019 et plus récents)

25P383 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, tous les câbles et le matériel de montage

Pour Reactor E-XP2i

25P387 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les crépines en Y avec capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles non Elite pour Reactor H-XP2 et H-XP3

25P385 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, les capteurs d'entrée, tous les câbles et le matériel de montage

Pour les modèles Elite pour Reactor H-XP2 et H-XP3

25P383 Kit débitmètre - inclut les débitmètres, tous les câbles et le matériel de montage

TECHNOLOGIE REACTOR™ CONNECT APP

Prenez les commandes de votre entreprise

Technologie Reactor Connect App

Les derniers modèles Reactor 2 sont livrés avec le matériel Reactor Connect App inclus. Si votre modèle Reactor 2 n'a pas été livré avec le matériel Reactor Connect App, nous vous conseillons d'ajouter un kit d'application pour améliorer votre productivité et le chiffre d'affaires de votre entreprise.



TECHNOLOGIE REACTOR™ APP

Prenez les commandes de votre entreprise



Les fonctions de l'application Reactor Connect sont conçues à la fois pour les pulvérisateurs et les propriétaires/gestionnaires. Pour les pulvérisateurs, vous pouvez contrôler votre Reactor 2 avec votre téléphone, ce qui vous permet de régler le Reactor sans retourner à votre installation. Pour les propriétaires/gestionnaires, vous pouvez surveiller vos installations et votre équipe, résoudre rapidement un problème, sauvegarder vos données de pulvérisation, utiliser des rapports pour mieux comprendre votre activité et fournir à vos clients des documents attestant que leur travail a été effectué conformément aux spécifications du fabricant.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur :

www.graco.com/reactorapp
www.reactoconnect.graco.com



Afficher événements

Passer d'un système Reactor 2 à l'autre

Mettre le système en marche ou à l'arrêt

Rapports de performance du Reactor

Générez des rapports personnalisés par type, plage de dates et Reactors. Vous pouvez consulter, enregistrer et transférer ces rapports depuis votre téléphone.

Rapports disponibles

- Rapport général sur les dosages
- Rapport détaillé sur les dosages
- Graphique de rapport

Rapports sur la tâche, l'usage du produit, la productivité et l'utilisation de la machine :

- Rapport quotidien du Reactor
- Rapport général du Reactor
- Graphique de rapport

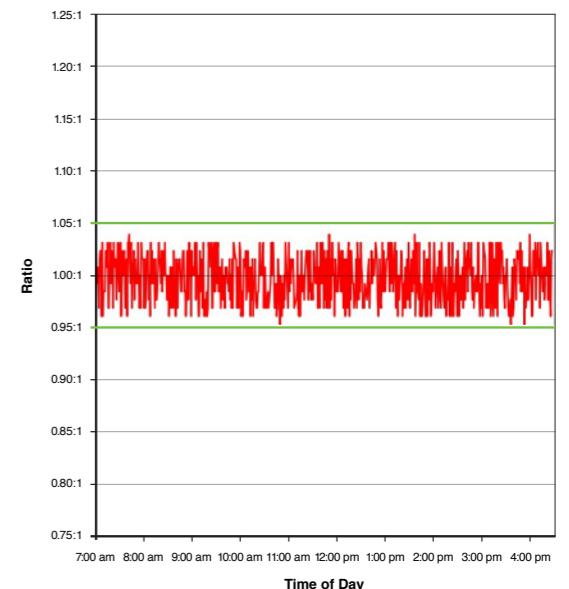
Rapports du Reactor :

- Rapport du statut du Reactor
- Rapport des alertes du Reactor
- Graphiques de température et de pression
- Rapport de données du Reactor (télécharge les données dans la minute)

RAPPORTS DE LA REACTOR™ CONNECT APP

Prenez les commandes de votre entreprise

EX 3 : Exemple de rapport de dosage sous la forme d'un graphique



Exemples de rapports

EX 1 : Exemple de rapport général pour le Reactor

| IMEI | Reactor Name | Cycle Count | Material Usage (gallons) | Power On Time (hours) | Actual Spray Time (hours) | Productivity (gallons/hour) | Machine Utilization | Days of Use |
|------------------|--------------|-------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------|
| 11111111111111 | Graco #1 | 3206 | 203.3 | 29.0 | 10.5 | 7.0 | 36% | 5 |
| 22222222222222 | Graco #2 | 3664 | 100.1 | 11.6 | 4.6 | 8.6 | 40% | 3 |
| 33333333333333 | Graco #3 | 2252 | 142.8 | 23.1 | 8.6 | 6.2 | 37% | 4 |
| 44444444444444 | Graco #4 | 2395 | 177.2 | 31.7 | 7.8 | 5.6 | 25% | 5 |
| 5555555555555555 | Graco #5 | 1248 | 92.3 | 5.7 | 2.8 | 16.2 | 49% | 2 |
| Total | | --- | 12765 | 715.6 | 101.1 | 34.3 | 7.1 | 34% 19 |

EX 2 : Exemple de rapport détaillé du dosage

| IMEI | Reactor Name | Start Date | End Date | Material Usage A+B (gallons) | Avg | Ratio Range | Ratio Alarm Count | Temp A Setpoint (°F) | Avg Temp A (°F) | Temp B Setpoint (°F) | Avg Temp B (°F) | Temp Hose Setpoint (°F) | Avg Temp Hose (°F) | Pressure Setpoint (psi) | Avg Pressure A and B (psi) |
|-----------------|---------------------|------------|----------|------------------------------|--------|---------------|-------------------|----------------------|-----------------|----------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------------|
| 357520072734862 | Graco app simulator | 1/28/19 | 1/28/19 | 116 | 1.01:1 | 0.99 - 1.02:1 | --- | 74 - 75 | 75 | 74 - 75 | 74 | 84 - 85 | 84 | 1,280 - 1,280 | 1,282 |
| 357520076059928 | SPFA #1 | 1/28/19 | 1/28/19 | 74 | 1.00:1 | 0.95 - 1.04:1 | --- | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 1,200 | 1,199 |
| 357520076060785 | SPFA #2 | 1/28/19 | 1/28/19 | 142 | 0.99:1 | 0.96 - 1.06:1 | 1 | 125 - 125 | 125 | 125 - 125 | 124 | 125 - 125 | 124 | 1,150 | 1,149 |

Références de commande pour le kit Reactor2 App

- 25D612 Kit Reactor 2 -Systèmes électriques/hydrauliques
25D614 Kit Reactor 2 – Systèmes intégrés (E-30i, E-XP2i)
25D878 Antenne pour usage externe

FLEXIBLES CHAUFFÉS GRACO

Conçus pour un chauffage précis et uniforme

Pourquoi les flexibles chauffés Graco ?

Les flexibles Graco sont enveloppés d'un élément chauffant en cuivre à une température précise pour obtenir un chauffage précis et uniforme. Comme les flexibles d'autres marques ne chauffent pas toujours de la même manière, ils risquent de surchauffer ou de sous-chauffer. Il est encore plus dangereux de mélanger des flexibles de marque Graco et d'une autre marque car cela peut donner lieu à une très grande différence de température d'un flexible à l'autre, ce qui peut potentiellement endommager votre équipement et compromettre la sécurité de votre personnel.

Mode de contrôle de la résistance - La toute dernière technologie de contrôle des flexibles (RCM)



Les machines Reactor 2 peuvent désormais contrôler la température du tuyau en utilisant le mode de contrôle de la résistance. Le mode de contrôle de la résistance (RCM) est une sélection dans les commandes qui permet aux tuyaux de chauffer et de contrôler la température du tuyau sans câbles RTD

et sans capteur de température du fluide (FTS). RCM est un nouveau logiciel qui utilise la résistance électrique de l'élément chauffant du flexible pour surveiller et contrôler sa température. Les avantages lors de l'utilisation de RCM sont un chauffage plus régulier du produit chimique, sans points chauds ni froids causés par un tuyau mal isolé ou enroulé au râtelier. RCM élimine aussi le problème le plus courant lié à la chaleur du tuyau : la surchauffe due à un FTS mal isolé. (absence d'isolation en mousse à l'emplacement du FTS). RCM est uniquement conçu pour fonctionner avec les tuyaux chauffants d'origine Graco. Tout modèle de Reactor 2 peut utiliser le mode résistance en mettant à jour le logiciel du Reactor 2. (RCM n'est pas disponible sur les modèles Reactor intégrés).



Capteurs de température du fluide – Un dispositif important

Avant que le mode résistance ne soit disponible, la méthode traditionnelle pour maintenir le produit chimique à température constante et pulvériser de la mousse et des revêtements de qualité consistait à utiliser un capteur de température du fluide FTS. Les flexibles chauffés Graco sont conçus pour maintenir la température des produits chimiques durant les travaux de pulvérisation. Graco recommande toujours de placer le FTS aussi près que possible du flexible souple afin de surveiller la température du produit au plus près de son point de distribution. Graco propose des FTS utilisant deux technologies : les détecteurs de température à résistance (RTD) et les thermocouples.



Capteur de température à résistance (RTD)

Le Reactor 2 de Graco utilise la technologie RTD. Les RTD offrent une très grande précision et la meilleure répétabilité au jour le jour des températures des produits dans votre tuyau. La technologie RTD permet à la machine de s'arrêter automatiquement si le capteur est endommagé, ce qui permet d'économiser du temps et du produit.



Thermocouple – Technologie de première génération

Les modèles Reactor et Gusmer de première génération de Graco utilisent la technologie des thermocouples. Les thermocouples sont un moyen très précis et fiable pour surveiller et maintenir la température. Les tuyaux fabriqués avec des thermocouples ne sont pas interchangeables avec les tuyaux fabriqués avec des RTD.



Protection anti-abrasion – Protégez votre investissement

La protection anti-abrasion Xtreme-Wrap™ offre une protection supplémentaire et prolonge la durée de vie de votre tuyau. Vous pouvez opter pour un tuyau qui est livré avec Xtreme-Wrap ou acheter le kit à ajouter à tout tuyau Graco existant.

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Flexibles chauffés

BASSE PRESSION, 138 BARS

(2 000 PSI, 13,8 MPA), DIAMÈTRE DE 1/2 PO. (12,7 MM)

24T243 2,4 m (8 pi.) Kit de protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
24T244 15,7 m (55 pi.) Kit de protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
246077 2,1 m (7 pi.) Protection anti-abrasion en mailles de polyester tressées.
246805 7,6 m (25 pi.) Protection anti-abrasion en mailles de polyester tressées.
246078 15 m (50 pi.) Protection anti-abrasion en mailles de polyester tressées.
246456 15 m (50 pi.) Protection anti-abrasion en polyéthylène
25M493 KIT, X-WRAP, MANCHON, 50 pi. - 15 m
25M494 KIT, X-WRAP, MANCHON, SOUPLE, 10 pi. - 3 m
25M495 KIT, X-WRAP, PROTECTEUR DE JOINT

KITS DE PROTECTION ANTI-ABRASION POUR FLEXIBLES

246050 LP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
26C042 LP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
246055 HP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
26C043 HP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
246056 HP 3/8 po x 9,5 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion
249586 LP 1/4 po x 6,3 mm x 91 cm (3 pi.), Protection anti-abrasion
258701 XHP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion
25P770 LP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P771 LP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P772 HP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P773 HP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap

FLEXIBLES SOUPLES

246050 LP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
26C042 LP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
246055 HP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
26C043 HP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.), Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
246056 HP 3/8 po x 9,5 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion
249586 LP 1/4 po x 6,3 mm x 91 cm (3 pi.), Protection anti-abrasion
258701 XHP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.), Protection anti-abrasion
25P770 LP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P771 LP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P772 HP 1/4 po x 6,3 mm x 3 m (10 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
25P773 HP 1/4 po x 6,3 mm x 6 m (20 pi.) Protection anti-abrasion Xtreme-Wrap

HAUTE PRESSION, 240 BARS

(3 500 PSI, 24,0 MPA), DIAMÈTRE DE 3/8 PO. (9,5 MM)

246053 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), Thermocouple
249588 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), Fil de terre
246679 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), Thermocouple avec protection anti-abrasion
24Y679 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), Thermocouple avec protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
24U743 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), RTD
24K241 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), RTD avec protection anti-abrasion
24Y241 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), RTD avec protection anti-abrasion Xtreme-Wrap
24K395 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), RTD et CAN avec protection anti-abrasion
24Y395 HP 3/8 po. x 50 pi. (9,5 mm x 15 m), RTD et CAN avec protection anti-abrasion Xtreme-Wrap

HAUTE PRESSION, 240 BARS (3 500 PSI, 24,0 MPA) DIAMÈTRE 1/2 PO (12,7 MM)

246054 HP 1/2 po. x 50 pi. (12,7 mm x 15 m), Thermocouple
261335 HP 1/2 po. x 50 pi. (12,7 mm x 15 m), Fil de terre
256548 HP 1/2 po. x 50 pi. (12,7 mm x 15 m), Thermocouple avec protection anti-abrasion
24N002 HP 1/2 po. x 50 pi. (12,7 mm x 15 m), RTD avec protection anti-abrasion
24N003 HP 1/2 po. x 50 pi. (12,7 mm x 15 m), RTD et CAN avec protection anti-abrasion

ACCESOIRES POUR FLEXIBLES

24K207 Kit FTS avec capteur de température à résistance (RTD)
24N450 50 pi. (15 m) Câble pour capteur de température à résistance
261669 Kit FTS avec thermocouple
24J523 50 pi. (15 m) Câble thermocouple

PISTOLETS PULVÉRISATEURS GRACO

Spécifications techniques

Les entrepreneurs du monde entier préfèrent les pistolets pulvérisateurs Graco pour leur durabilité exceptionnelle et leurs performances fiables. Graco propose trois types de pistolets pour la pulvérisation de mousse et de polyuréthane : à purge liquide, pneumatique ou mécanique.



| | Purge liquide | Purge pneumatique | | | Purge mécanique |
|--|--|--|---|---|---|
| Modèle ► | FUSION™ CS | FUSION™ AP | FUSION™ PC | P2 | FUSION™ MP |
| Produits pulvérisés | Mousse et revêtements | Mousse et revêtements | Mousse et revêtements | Mousse et revêtements | Mousse et revêtements |
| Débit maximum | 11,3 kg/min (25 lb/min) | 22,7 kg/min (50 lb/min) | 18 kg/min (40 lb/min) | 18 kg/min (40 lb/min) | 22,7 kg/min (50 lb/min) |
| Débit minimum | <0,45 kg/min (< 1 lb/min) | 1,4 kg/min (3 lb/min) | 1,4 kg/min (3 lb/min) | 1,4 kg/min (3 lb/min) | 0,9 kg/min (2 lb/min) |
| Pression de service maximum du fluide | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) |
| Pression maximum d'entrée d'air de service | 9 bars (130 psi, 0,9 MPa) | 9 bars (130 psi, 0,9 MPa) | 9 bars (130 psi, 0,9 MPa) | 7,6 bars (110 psi, 0,76 Mpa) | 9 bars (130 psi, 0,9 MPa) |
| Température maximale du fluide | 94°C (200°F) | 94°C (200°F) | 94°C (200°F) | 93°C (200°F) | 94°C (200°F) |
| Poids (avec collecteur) | 1,2 kg (2,6 lb) | 1,1 kg (2,42 lb) | 1,3 kg (2,86 lb) | 1,2 kg (2,6 lb) | 1,3 kg (2,86 lb) |
| Dimension de l'entrée d'air | 1/4 npt Mamelon à débranchement rapide | 1/4 npt Mamelon à débranchement rapide | 1/4 npt Mamelon à débranchement rapide | 1/4 npt | 1/4 npt Mamelon à débranchement rapide |
| Dimensions de l'entrée du composant A (ISO) | Raccord tournant UNF 1/2-20 ; -5 JIC | Raccord tournant UNF 1/2-20 ; -5 JIC | Raccord tournant UNF 1/2-20 ; -5 JIC | Raccord tournant UNF 1/2-20 ; -5 JIC | Raccord tournant UNF 1/2-20 ; -5 JIC |
| Dimensions de l'entrée du composant B (résine) | Raccord tournant UNF 9/16-18 ; -6 JIC | Raccord tournant UNF 9/16-18 ; -6 JIC | Raccord tournant UNF 9/16-18 ; -6 JIC | Raccord tournant UNF 9/16-18 ; -6 JIC | Raccord tournant UNF 9/16-18 ; -6 JIC |
| Pièces en contact avec le produit de pulvérisation | Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone plaqué, carbure, joints toriques résistant aux produits chimiques | Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone plaqué, carbure, joints toriques résistant aux produits chimiques | Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone plaqué, carbure, joints toriques résistant aux produits chimiques, aluminium anodisé, nylon, joints toriques en fluorocarbonate | Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone plaqué, carbure, joints toriques résistant aux produits chimiques, aluminium anodisé, nylon, joints toriques en fluorocarbonate | Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone plaqué, carbure, joints toriques résistant aux produits chimiques, aluminium anodisé, nylon, joints toriques en fluorocarbonate |
| Dimensions du pistolet | 16,5 x 20,6 x 9,1 cm (6,5 x 8,1 x 3,6 po) | 19 x 20,6 x 8,4 cm (7,5 x 8,1 x 3,3 po) | 20,6 x 20,6 x 8,4 cm (8,1 x 8,1 x 3,3 po) | 17,5 x 22 x 8,9 cm (6,9 x 8,7 x 3,5 po) | 19,3 x 20,6 x 7,9 cm (7,6 x 8,1 x 3,1 po) |
| Manuel d'instructions | 312666 | 309550 | 3A7314 | 313213 | 309856 |
| Applications | Isolation résidentielle en mousse, toiture, béton, mousse étanche et autres mousse en polyuréthane, et revêtements élastomères | Isolation résidentielle en mousse, toiture, béton, mousse étanche et autres mousse en polyuréthane, et revêtements élastomères | Isolation résidentielle en mousse, toiture, béton, mousse étanche et autres mousse en polyuréthane, et revêtements élastomères | Isolation résidentielle en mousse, toiture, béton, mousse étanche et autres mousse en polyuréthane, et revêtements élastomères | Isolation résidentielle en mousse, toiture, béton, mousse étanche et autres mousse en polyuréthane, et revêtements élastomères |

PISTOLETS À PURGE PNEUMATIQUE

Simplifier la pulvérisation à plusieurs composants

Pistolet à purge pneumatique (AP) Fusion™ – Facile à utiliser et à entretenir

Grâce à ses fonctions pratiques et sa poignée ergonomique, le pistolet à purge pneumatique Fusion vous promet des journées entières de pulvérisation sans fatigue.

- Le nettoyage de la buse par injection d'air réduit tout risque d'accumulation et d'obstruction.
- Les chambres de mélange en acier trempé inoxydable sont faites pour durer
- Les joints latéraux à longue durée de vie réduisent l'entretien et vous permettent de pulvériser une plus grande variété de matériaux – disponibles en acier inoxydable ou en PolyCarballoy
- Le design avancé du module de mélange et de la buse améliore le mélange
- Les composants et les joints toriques résistant aux solvants vous permettent de faire tremper l'ensemble du pistolet sans l'endommager
- L'entretien quotidien se fait en quelques secondes grâce au graissage rapide
- Modèle facile à utiliser qui facilite l'entretien



Capuchon frontal serré à la main

Nettoyez et entretez les joints et la chambre de mélange sans outils.

Joints latéraux durables

Construction robuste en acier inoxydable ou en PolyCarballoy pour une plus longue durée de vie

Chambre Cyclone-Mix™

Construction en acier inoxydable trempé, usiné avec précision, pour une plus longue durée de vie

Piston d'air

Activation/Désactivation puissant(e)

Arrêt de sécurité

Marche/Arrêt manuel

Poignée ergonomique

La poignée lisse et incurvée améliore le confort de l'opérateur et réduit la fatigue

Récipient à liquide à dégagement rapide

Changement facile des chambres de mélange sans outils

Clapets anti-retour avec écrans

Cartouche conçue pour un entretien facile

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolet Fusion AP

PISTOLETS FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, ROND

| | |
|--------|--|
| 246099 | AR2020 (000) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,020) |
| 246100 | AR2929 (00) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,029) |
| 246101 | AR4242 (01) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,042) |
| 246102 | AR5252 (02) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,052) |
| 246103 | AR6060 (03) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,060) |
| 246104 | AR7070 (04) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,070) |
| 246105 | AR8686 (05) Chambre de mélange (taille d'orifice : 0,086) |
| 248617 | AR3737 Chambre de mélange, taille entre AR2929 et AR4242 |
| 240581 | AW2828 (00) Jet rond et large |
| 249529 | AW3939 (01) Jet rond et large |
| 249530 | AW4646 (02) Jet rond et large |
| 248408 | Pistolet à colle/à projection pour les systèmes de toiture fleeceback AR7070 |
| 249525 | Pistolet pour cloison en plâtre avec AF4242 et FTM979 |
| 249526 | Pistolet pour cloison en plâtre avec AF5252 et FTM979 |

CHAMBRES DE MÉLANGE FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, ROND (AVEC Outils DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|--|
| AR2020 | (000) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,020) |
| AR2929 | (00) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,029) |
| AR3737 | Chambre de mélange (taille d'orifice 0,037) |
| AR4747 | Chambre de mélange (taille d'orifice 0,047) |
| AR4242 | (01) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,042) |
| AR5252 | (02) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,052) |
| AR6060 | (03) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,060) |
| AR7070 | (04) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,070) |
| AR8686 | (05) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,086) |
| AR2232 | KIT CHAMBRE DE MÉLANGE POUR MODÈLE À JET ROND 2232 |
| AR2942 | KIT CHAMBRE DE MÉLANGE POUR MODÈLE À JET ROND 2942 |
| AR3729 | KIT CHAMBRE DE MÉLANGE POUR MODÈLE À JET ROND 3729 |

CHAMBRES DE MÉLANGE FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, LARGE, ROND (AVEC Outils DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|--|
| AW2222 | Jet 50 % plus large, comparable à AR2020 |
| AW2828 | Jet 50 % plus large, comparable à AR2929 |
| AW3333 | Jet 50 % plus large, comparable à AR3737 |
| AW3939 | Jet 50 % plus large, comparable à AR4242 |
| AW4646 | Jet 50 % plus large, comparable à AR5252 |
| AW5757 | Jet 50 % plus large, comparable à AR6060 |
| AW6464 | Jet 50 % plus large, comparable à AR7070 |
| AW8282 | Jet 50 % plus large, comparable à AR8686 |

CHAMBRES DE MÉLANGE FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, CHROME-X (AVEC Outils DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|---|
| AR20CX | (000) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,020) |
| AR29CX | (00) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,029) |
| AR37CX | Chambre de mélange (taille d'orifice 0,037) |
| AR42CX | (01) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,042) |
| AR47CX | Chambre de mélange (taille d'orifice 0,047) |
| AR52CX | (02) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,052) |
| AR60CX | (03) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,060) |
| AR70CX | (04) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,070) |
| AR86CX | (05) Chambre de mélange (taille d'orifice 0,086) |

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRAUX

| | |
|--------|--|
| 25N571 | Kit, cartouche A - Chrome-x |
| 25N572 | Kit, cartouche B - Chrome-x |
| 25N573 | Kit, joint latéral, Qté 2 - Chrome-x |
| 246348 | Kit de joints latéraux, incl. (2) joints latéraux avec joints toriques |
| 249990 | Joints latéraux en PolyCarballoy, 2 unités |
| 277298 | Joints latéraux en PolyCarballoy, 50 unités |
| 246349 | A (ISO) Ensemble de cartouches, SST, joint et joints toriques |
| 246350 | B (Poly) Ensemble de cartouches, SST, joint et joints toriques |

PISTOLET FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, PLAT

| | |
|--------|--|
| 247101 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0424 |
| 247102 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0438 |
| 247103 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0624 |
| 247104 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0638 |
| 247107 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0838 |
| 247108 | AF2020 Chambre de mélange avec buse plate FT0848 |
| 247111 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0424 |
| 247112 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0438 |
| 247113 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0624 |
| 247114 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0638 |
| 247117 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0838 |
| 247118 | AF2929 Chambre de mélange avec buse plate FT0848 |
| 247121 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0424 |
| 247122 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0438 |
| 247123 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0624 |
| 247124 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0638 |
| 247127 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0838 |
| 247128 | AF4242 Chambre de mélange avec buse plate FT0848 |
| 247131 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0424 |
| 247132 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0438 |
| 247133 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0624 |
| 247134 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0638 |
| 247137 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0838 |
| 247138 | AF5252 Chambre de mélange avec buse plate FT0848 |

CHAMBRES DE MÉLANGE FUSION PURGE PNEUMATIQUE, PLATE (INCLUT UN Outil DE NETTOYAGE ET UN JOINT TORIQUE)

| | |
|--------|---|
| AF2020 | (000) Chambre de mélange AF2033 Chambre de mélange hors rapport |
| AF2929 | (00) Chambre de mélange AF2942 Chambre de mélange hors rapport |
| AF4242 | (01) Chambre de mélange |
| AF5252 | (02) Chambre de mélange |

BUSES FUSION À PURGE PNEUMATIQUE, PLAT

| | |
|--------|--|
| FT0424 | Débit de fluide faible, jet de buse de 8 à 10 po. |
| FT0438 | Débit de fluide moyen, jet de 8 à 10 po. |
| FT0624 | Débit de fluide faible, jet de buse de 12 à 14 po. |
| FT0638 | Débit de fluide moyen, jet de buse de 12 à 14 po. |
| FT0838 | Débit de fluide moyen, jet de 16 à 18 po. |
| FT0848 | Débit de fluide élevé, jet de 16 à 18 po. |

FUSION À PURGE PNEUMATIQUE AVEC OPTIONS POLYCARBALLOY

| | |
|--------|---|
| 255201 | AP Fusion avec joint latéral en polyCarballoy - AR4242(01) Chambre de mélange |
| 255202 | AP Fusion avec joint latéral en polyCarballoy - AR5252(02) Chambre de mélange |

PISTOLETS FUSION SPÉCIAUX

| | |
|--------|---|
| 248408 | Pistolet Fusion AP manuel colle/projection (AR7070) |
| 248597 | Pistolet Fusion manuel de purge de solvant |

FUSION AUTOMATIQUE

(tous les kits Auto Fusion nécessitent des électrovannes à 4 voies)

| | |
|--------|---|
| 115807 | Electrovanne à 4 voies, 24 volts CC |
| 248376 | Fusion automatique AP, rond, AR2929 (00) |
| 248377 | Fusion automatique AP, rond, AR4242 (01) |
| 248378 | Fusion automatique AP, rond, AR5252 (02) |
| 248379 | Fusion automatique AP, rond, AR6060 (03) |
| 248380 | Fusion automatique AP, plat, AF2020, FT0424 (buse plate) |
| 248381 | Fusion automatique AP, plat, AF2929, FT0438 (buse plate) |
| 248382 | Fusion automatique MP, rond, mélange direct XR2929, RTM040 (buse céramique) |
| 248383 | Fusion automatique MP, rond, mélange mélange direct XR3535, RTM040 (buse céramique) |
| 248384 | Fusion automatique MP, plat, mélange direct XF1313, FTM317 (buse céramique) |
| 248385 | Fusion automatique MP, plat, mélange direct XF1818, FTM424 (buse céramique) |
| 248386 | Fusion automatique MP, rond, MR3535, RTM040 (buse céramique) |
| 248387 | MP Fusion automatique, rond, MR5757, RTM070 (buse céramique) |
| 248647 | Auto Fusion - purge à solvant |

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR LE PISTOLET AP FUSION

||
||
||

PISTOLETS À PURGE PNEUMATIQUE

Réduisez vos temps d'arrêt et travaillez plus rapidement

Pistolet Fusion ProConnect (PC) – Une reconstruction parfaite en quelques secondes

Fini le nettoyage de la section fluide du pistolet de pulvérisation !
Le nouveau pistolet Fusion® PC™ permet une reconstruction plus rapide en remplaçant simplement une cartouche, ce qui vous permet de continuer à pulvériser et minimise les temps d'arrêt coûteux.

- Moins de pièces - joints toriques, joints latéraux et section fluide, le tout dans une seule cartouche
- Il suffit de remplacer la cartouche - c'est comme une réinitialisation de la qualité en usine
- Réduisez vos temps d'arrêt et travaillez plus rapidement
- Le nettoyage facile de la buse par injection d'air réduit l'accumulation et l'obstruction
- Grâce au capuchon avant serré à la main, pas besoin d'outils pour nettoyer et entretenir la chambre de mélange et la cartouche
- La cartouche unique permet d'effectuer une reconstruction d'usine sur le chantier



Cartouche de remplacement ProConnect™

- Entièrement assemblé et testé en usine
- Contient les joints latéraux et tous les joints toriques nécessaires en une seule pièce



Port d'air de nettoyage

Maintien du jet de pulvérisation tout au long de la journée

Clapet anti-retour à purge pneumatique

Empêche les liaisons de pénétrer dans le piston d'air du pistolet

Clapets anti-retour des fluides A/B

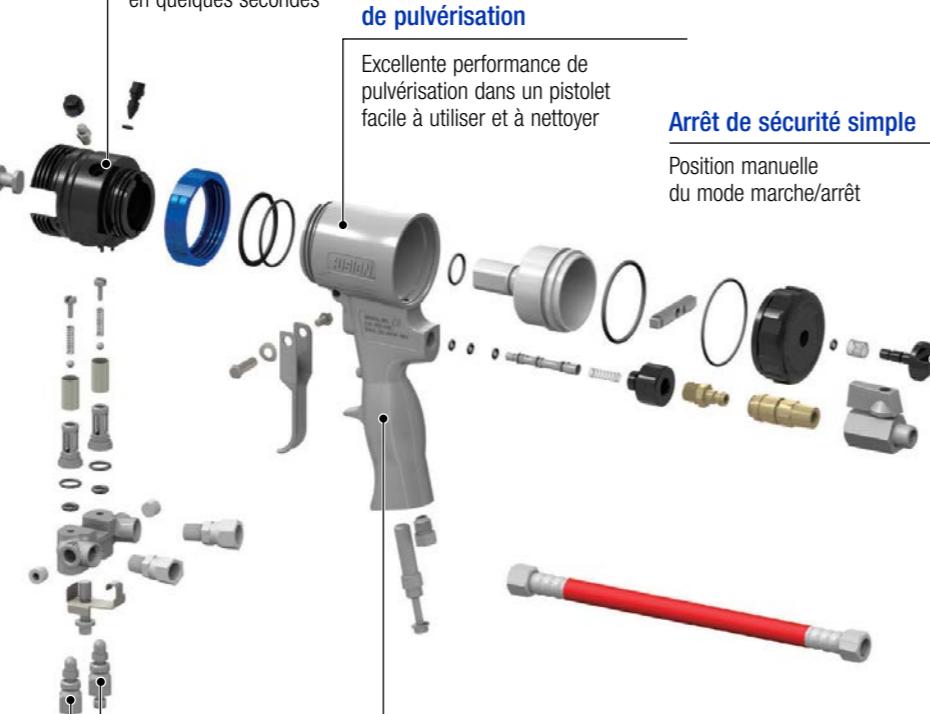
Les liaisons restent dans la cartouche

Collecteur de flexible en acier inoxydable

Utilise le même collecteur de fluide Fusion AP/MP éprouvé

Récipient à liquide doté de la technologie ProConnect

Remplacez la cartouche de fluide en quelques secondes



Poignée ergonomique

Vaporisez confortablement toute la journée grâce à la poignée ergonomique du Fusion

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolet Fusion PC

PISTOLETS FUSION PC (INCLUT 3 CARTOUCHES DE REMplacement)

| | |
|--------|--|
| 25P587 | Pistolet Fusion PC, rond 2929 (00) Chambre de mélange PC29RD |
| 25R084 | Pistolet Fusion PC, rond 3737 (00-01) Chambre de mélange PC37RD |
| 25P588 | Pistolet Fusion PC, rond 4242 (01) Chambre de mélange PC42RD |
| 25P590 | Pistolet Fusion PC, rond 4747 (01-02) Chambre de mélange PC47RD |
| 25P589 | Pistolet Fusion PC, rond 5252 (02) Chambre de mélange PC52RD |
| 25R085 | Pistolet Fusion PC, rond 6060 (03) Chambre de mélange PC60RD |
| 25R086 | Pistolet Fusion PC, plat 2929 (00) Chambre de mélange PC29FL |
| 25P591 | Pistolet Fusion PC, nu (sans chambre de mélange), chapeau d'air rond |
| 25T452 | Pistolet PC Fusion, nu (sans chambre de mélange), chapeau d'air plat |
| 26B230 | Pistolet PC Fusion, plat 00, chambre de mélange, buse FT0624 |
| 25T481 | Pistolet PC Fusion, largeur 2222, collecteur à 4 flexibles |

FUSION PC, KIT DE RÉÉQUIPEMENT (INCLUT 3 CARTOUCHES DE REMplacement)

| | |
|--------|---|
| 25P700 | Fusion PC, rééquipement, rond 2929 (00) Chambre de mélange PC29RD |
| 25R087 | Fusion PC, rééquipement, rond 3737 (00-01) Chambre de mélange PC37RD |
| 25P701 | Fusion PC, rééquipement, rond 4242 (01) Chambre de mélange PC42RD |
| 25P703 | Fusion PC, rééquipement, rond 4747 (01-02) Chambre de mélange PC47RD |
| 25P703 | Fusion PC, rééquipement, rond 4747 (01-02) Chambre de mélange PC47RD |
| 25R088 | Fusion PC, rééquipement, rond 6060 (03) Chambre de mélange PC60RD |
| 25R089 | Fusion PC, rééquipement, plat 2929 (00) Chambre de mélange PC29FL |
| 25P704 | Fusion PC, rééquipement, nu (pas de chambre de mélange) |
| 25P704 | Fusion PC, rééquipement, nu (pas de chambre de mélange), chapeau d'air rond |
| 25T451 | Fusion PC, rééquipement, nu (pas de chambre de mélange), chapeau d'air rond |
| 26B228 | Fusion PC, rééquipement, plat 00 Chambre de mélange, FT0624 buse |

CARTOUCHES DE REMplacement

| | |
|--------|--|
| 19Y300 | Fusion PC, cartouche de remplacement, 1 lot |
| 19Y301 | Fusion PC, cartouche de remplacement, 3 lots |
| 19Y308 | Fusion PC, cartouche de remplacement, 5 lots |

FUSION PC, CHAMBRES DE MÉLANGE, ROND (AVEC OUTILS DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|---|
| PC20RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 000 |
| PC29RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 00 |
| PC37RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 00-01 |
| PC42RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 01 |
| PC47RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 01-02 |
| PC52RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 02 |
| PC60RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 03 |
| PC70RD | Fusion PC, chambre de mélange, rond 04 |

FUSION PC, CHAMBRES DE MÉLANGE, PLAT (AVEC OUTILS DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|---|
| PC20FL | Fusion PC, chambre de mélange, plat 000 |
| PC29FL | Fusion PC, chambre de mélange, plat 00 |
| PC42FL | Fusion PC, chambre de mélange, plat 01 |
| PC52FL | Fusion PC, chambre de mélange, plat 02 |

FUSION PC, CHAMBRES DE MÉLANGE, LARGE (AVEC OUTILS DE NETTOYAGE)

| | |
|--------|---|
| PC22WD | Fusion PC, chambre de mélange, large 2222 |
| PC28WD | Fusion PC, chambre de mélange, large 2828 |
| PC33WD | Fusion PC, chambre de mélange, large 3333 |
| PC39WD | Fusion PC, chambre de mélange, large 3939 |
| PC46WD | Fusion PC, chambre de mélange, large 4646 |

PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES POUR FUSION PC

| | |
|--------|--|
| 26C775 | Fusion PC, kit d'anneau central |
| 19Y302 | Fusion PC, kit d'anneau de retenue frontal |
| 19Y303 | Fusion PC, kit de tête fluide |
| 25P850 | Fusion PC, kit de joint torique, air, cartouche |
| 25P851 | Fusion PC, kit de joint torique, fluide, cartouche |
| 26C937 | Fusion PC, kit de support de vis de vérin |
| 25P660 | Fusion PC, kit d'outils pour dépannage cartouche |
| 18C115 | Kit joint torique pour pistolet complet |

PISTOLETS À PURGE PNEUMATIQUE

Simplifier la pulvérisation à plusieurs composants

Pistolet Probler (P2) – Compact et ergonomique

Reconnu par l'industrie pour ses performances supérieures, le pistolet P2 au design léger et confortable vous permet de pulvériser et de manœuvrer facilement, même dans des positions délicates. En fin de journée, le nettoyage du pistolet est facile. Pas besoin de nettoyer les petits passages d'air avec de minuscules mèches. Le P2 est équipé de clapets anti-retour qui empêchent la partie liquide de s'infiltrer dans la partie sèche du pistolet.

Raccord de graissage

Pour une maintenance quotidienne rapide

Chambre de mélange à deux parties

- Remplacez facilement l'insert de la chambre de mélange au lieu de la chambre entière.
- Conçu pour réduire les temps d'arrêt



Arrêt de sécurité

Marche/Arrêt manuel

Piston d'air double puissant

- Gâchette réactive – la conception à double piston fournit une force de déclenchement de plus de 136 kg (300 lb).
- Fournit une force d'actionnement puissante
- Augmente la force d'activation et de désactivation de la chambre de mélange

Blocs latéraux redessinés

- Remplacement rapide des écrans de filtre sans démontage des blocs latéraux
- Maintenance plus facile



Pistolet P2 Elite

- Les blocs latéraux offrent d'autres configurations pour l'acheminement des tuyaux
- Permet l'accès aux filtres ISO et résine sans enlever les blocs latéraux
- Permet l'utilisation d'accessoires supplémentaires

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolets Probler P2

PISTOLETS P2

| | |
|--------|------------------------------|
| GCP2R0 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2R0 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2R2 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2R3 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2R4 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2R5 | Probler 2, Ensemble pistolet |
| GCP2RA | Probler 2, Ensemble pistolet |

PISTOLETS ELITE P2

| | |
|--------|--|
| GCP3R0 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3R1 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3R2 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3R3 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3R4 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3R5 | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| GCP3RA | Probler P2 Elite, Ensemble pistolet |
| 24W127 | Probler P2 Elite, pistolet avec système de découpe |

PISTOLETS AUTOMATIQUES P2

| | |
|--------|---------------------------------|
| GCP4R0 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4R1 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4R2 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4R3 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4R4 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4R5 | Probler 2, pistolet automatique |
| GCP4RA | Probler 2, pistolet automatique |

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR PISTOLET PROBLER P2

| | |
|--------|--|
| GC1703 | Kit de recirculation P2 |
| GC1892 | Kit de conversion P2 Elite |
| GC1937 | Kit de réparation P2 standard |
| GC1938 | Kit de pulvérisation à jet plat P2 |
| GC1946 | Kit de joint d'étanchéité latéral |
| GC1947 | Kit de matériel pour pistolet P2 00-03 |
| GC1948 | Kit de matériel pour pistolet P2 AA |
| GC1948 | Kit de matériel pour pistolet P2 04-05 |
| 24E512 | Système de découpe |

PROBLER P2 PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR PISTOLETS - SUITE

| | |
|--------|---|
| GC1950 | Kit de réparation Premium |
| GC1952 | P2 Buse de projection 0,059 |
| GC1953 | P2 Buse de projection 0,07 |
| GC1954 | P2 Capuchon de remplissage |
| GC1955 | P2 Adaptateur pour mélangeur statique LP/HP |
| GC1956 | P2 Ensemble pour mélangeur statique (non-nucléé) |
| GC1957 | P2 Buse de pulvérisation pour cloisons en plâtre 16 po. |
| GC1958 | P2 Buse de pulvérisation pour cloisons en plâtre 24 po. |
| GC1959 | P2 Bouchon de retard |
| GC2494 | P2 Kit de joints |
| GC2495 | P2 Kit de boîtier de joint |
| GC2496 | P2 Kit de filtre à mailles 40 (24R894 - lot de 10) |
| GC2497 | P2 Kit de filtre à mailles 40 (24R895 - lot de 10) |
| GC2498 | P2 Kit de joints latéraux |
| GC2499 | P2 Kit de poignée |
| GC2500 | P2 rond 00 Kit chambre de mélange |
| GC2501 | P2 rond 01 Kit chambre de mélange |
| GC2502 | P2 rond 02 Kit chambre de mélange |
| GC2503 | P2 rond 03 Kit chambre de mélange |
| GC2504 | P2 rond 04 Kit chambre de mélange |
| GC2505 | P2 rond 05 Kit chambre de mélange |
| GC250A | P2 rond AA Kit chambre de mélange |
| GC2510 | Chambre de mélange 00 Kit d'inserts |
| GC2511 | Chambre de mélange 01 Kit d'inserts |
| GC2512 | Chambre de mélange 02 Kit d'inserts |
| GC2513 | Chambre de mélange 03 Kit d'inserts |
| GC2514 | Chambre de mélange 04 Kit d'inserts |
| GC2515 | Chambre de mélange 05 Kit d'inserts |
| GC251A | Chambre de mélange AA, kit d'inserts |
| 257988 | P2 Elite, accessoire de découpe, B-410 |
| 257989 | P2 Elite, accessoire de découpe, B-510 |

PROBLER P2, KIT DE PIÈCES DE REMplacement

| | |
|--------|--|
| 24X574 | Kit de pièces Probler P2, complet avec boîtier pour recharge |
|--------|--|

PISTOLET À PURGE LIQUIDE

Des fonctionnalités sans précédent qui vont révolutionner la façon dont vous pulvérisez.

Fusion™ CS avec technologie ClearShot™ –

Une nouvelle catégorie de pistolets de pulvérisation

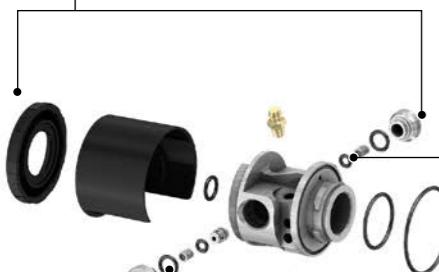
Le pistolet de pulvérisation multicomposants Fusion CS de Graco, doté de la technologie ClearShot (CS), permet d'améliorer la productivité et les performances tout au long de votre journée de travail. Le secret de la technologie révolutionnaire ClearShot est le liquide ClearShot, qui est inséré dans la poignée du pistolet. Chaque fois que vous appuyez sur la gâchette, le liquide ClearShot pénètre dans la chambre de mélange et aide à éliminer toute accumulation de produit chimique, ce qui la garde propre et élimine pratiquement tout perçage de la chambre de mélange.

Pistolet à purge liquide

- Réduit l'air de purge de 75 %, ce qui minimise le rétro-soufflage de matériau.
- Gagnez en flexibilité et en maniabilité pour pulvériser dans des endroits étroits et exigus.

Extrémité avant à changement rapide breveté

- Remplacez la tête de fluide en quelques secondes
- Couvercle en polymère anti-adhésif pour un nettoyage facile
- « Air knife » – Réduit l'accumulation de produit



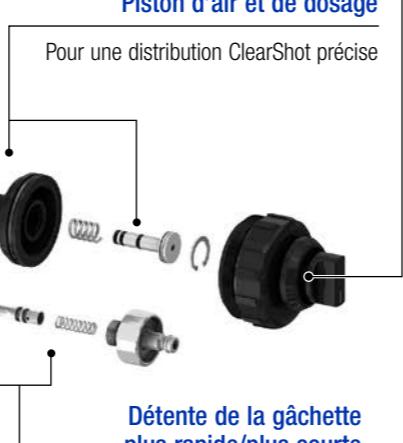
Chambre de mélange et joints latéraux recouverts de Chromex™

- Acier inoxydable trempé usiné avec précision pour une plus grande longévité
- Plus grande résistance à la corrosion et à l'usure
- Permet de gagner du temps et de l'argent à long terme



Réglage du débit variable

- Passez d'un grand à un petit jet en quelques secondes
- Dix réglages différents



Piston d'air et de dosage

Pour une distribution ClearShot précise

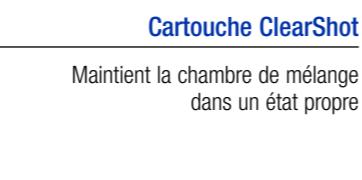
Joints latéraux à visser

- La maintenance générale est plus rapide et plus simple
- Le nombre réduit de joints toriques assure une meilleure protection contre les liaisons et permet de conserver un mélange et des proportions de produits appropriés pour de meilleurs résultats finaux



Collecteur

- Vannes marche/arrêt faciles
- Les clapets anti-retour bloquent le débit de fluide quand le collecteur est débranché
- Permutations rapides de l'écran de filtre



Cartouche ClearShot

Maintient la chambre de mélange dans un état propre

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolet Fusion CS

PISTOLET FUSION CS, ROND

| | |
|--------|--|
| CS20RD | RD2020 (000) Chambre de mélange ronde (taille d'orifice 0,020) |
| CS00RD | RD0000 (00) Chambre de mélange ronde (taille d'orifice 0,029) |
| CS01RD | RD0101 (01) Chambre de mélange ronde (taille d'orifice 0,042) |
| CS02RD | RD0202 (02) Chambre de mélange ronde (taille d'orifice 0,052) |
| CS03RD | RD0303 (03) Chambre de mélange ronde (taille d'orifice 0,060) |

256468 Joints toriques, boîtier de joint latéral - lot de 6 (25M241 - lot de 50)

256489 Kit de joints en polycarballoy, lot de 20

256490 Kit de réparation complet, joints toriques

Fusion CS, kit de rinçage solvant

256510 Fusion CS, kit de mèches de nettoyage

256526 Fusion CS, kit de collecteur de recirculation

256566 Kit de retenue, buse

256567 Fusion CS TP100 Kit de buse

256570 Fusion CS Kit de buse pour cloison en plâtre

256640 Joint torique, kit de clapets tête de fluide - lot de 6

256641 Fusion CS, kit de collecteur de rinçage

258996 CS Bloc adaptateur, s'utilise avec le collecteur de flexible AP

256642 Kit de couvercle d'entrée

256650 Joints TP100 - lot de 5

256651 Joints, goujon pour cloison en plâtre - lot de 5

256771 Joint torique, clapet anti-retour, radial - lot de 6 (25M249 - lot de 25)

256772 Piston à air, joint torique, petit - lot de 6

256773 Boîtier de fluide, joint torique, petit - lot de 6

256774 Joint torique, débit variable - lot de 6

256775 Joint torique, piston à air, grand - lot de 6

256923 Ressorts pour joint latéral - lot de 10

256977 Kit de retenue pour cloison en plâtre / TP 100

256978 Kit de boîtier pour cloison en plâtre / TP 100

257142 Kit de boîtier, joint latéral en polycarballoy

257419 Ressort pour clapet anti-retour - lot de 10

257420 Bille de clapet - lot de 10

257421 Retenue pour clapet anti-retour - lot de 10

257422 Kit de clapets anti-retour, Fusion CS (ISO)

257423 Kit de clapets anti-retour, Fusion CS (résine)

257424 Piston de dosage avec joints toriques

257426 Kit de joints toriques débit variable - lot de 6 (25M246 - lot de 50)

257427 Boîtier, clapet anti-retour (ISO) - lot de 10

257428 Boîtier, clapet anti-retour (résine) - lot de 10

FUSION CS KITS POUR CHAMBRE DE MÉLANGE

(INCLUT DES OUTILS DE NETTOYAGE)

FL2020 Fusion CS 2020, kit pour chambre de mélange plate

FL0000 Fusion CS 2929, kit pour chambre de mélange plate

FL0101 Fusion CS 4242, kit pour chambre de mélange plate

FL0202 Fusion CS 5252, kit pour chambre de mélange plate

RD2020 Fusion CS 2020, kit pour chambre de mélange ronde

RD0000 Fusion CS 2929, kit pour chambre de mélange ronde

RD0101 Fusion CS 4242, kit pour chambre de mélange ronde

RD0202 Fusion CS 5252, kit pour chambre de mélange ronde

RD0303 Fusion CS 6060, kit pour chambre de mélange ronde

WD2222 Fusion CS 2222, kit pour chambre de mélange large

WD0000 Fusion CS 2828, kit pour chambre de mélange large

WD0101 Fusion CS 3939, kit pour chambre de mélange large

WD0202 Fusion CS 4646, kit pour chambre de mélange large

WD0303 Fusion CS 5757, kit pour chambre de mélange large

KIT DE PIÈCES DE RECHANGE POUR FUSION CS

24X573 Kit de pièces Fusion CS, complet avec boîtier pour recharge

FLUIDE CLEARSOT

256385 Cartouches de fluide ClearShot - lot de 25

256386 Cartouches de fluide ClearShot - lot de 50

256387 Cartouches de fluide ClearShot - lot de 100

17X756 Fluide CS en vrac, lot de bouteilles de 4, 16 oz (peut remplir 100 tuyaux CS)

17X757 Fluide CS en vrac, lot de bouteilles de 12, 16 oz (peut remplir 300 tuyaux CS)

PISTOLETS À PURGE MÉCANIQUE

Mélange optimal des matériaux

Pistolet Fusion à purge mécanique (MP) –

Conçu pour un mélange de qualité supérieure

- Il suffit de changer de module de mélange et de buse pour passer d'une application à très faible débit à une application à haut débit
- Nettoyage mécanique facile – Les modules de mélange et les buses se nettoient à l'aide d'une mèche
- Finition plus lisse et meilleure atomisation
- Offre plus de fonctions avancées que tous les autres pistolets à purge mécanique réunis
- Les modules de mélange longue durée assurent un excellent mélange
- La conception avancée du module de mélange et de la buse permet d'obtenir d'excellentes propriétés du mélange et des matériaux, et réduit considérablement les coûts de réparation et de maintenance



Fusion MP à purge de solvant

CeramTip

- Durable et facile à remplacer
- Jets ronds et plats

Module de mélange en polycarbonate, presse-étoupe frontal réglable

Pour une longue durée de vie



Clapets anti-retour avec écrans

Cartouche conçue pour un entretien facile

Arrêt de sécurité

Marche/Arrêt manuel

Tige de purge

Tige d'une seule pièce, facile à fixer, pour une plus longue durée de vie

Poignée ergonomique

La poignée lisse et incurvée améliore le confort de l'opérateur et réduit la fatigue

Gâchette profilée

Actionnement facile à deux chiffres

RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolet Fusion MP

PISTOLETS FUSION À PURGE MÉCANIQUE, DI, PLAT

| | |
|--------|---|
| 247050 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF1313, FTM317 |
| 247051 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF1313, FTM424 |
| 247057 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF1818, FTM317 |
| 247058 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF1818, FTM424 |
| 247061 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2323, FTM424 |
| 247062 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2323, FTM438 |
| 247063 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2323, FTM624 |
| 247065 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2929, FTM424 |
| 247066 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2929, FTM438 |
| 247067 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2929, FTM624 |
| 247073 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF3535, FTM438 |
| 247074 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF3535, FTM624 |
| 247075 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF3535, FTM638 |
| 247081 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF4747, FTM624 |
| 247082 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF4747, FTM638 |
| 247083 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF4747, FTM838 |
| 247089 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF5757, FTM638 |
| 247090 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF5757, FTM838 |
| 247091 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF5757, FTM848 |
| 247163 | Fusion MP à mélange direct, jet plat XF2323, FTM438 |

PISTOLETS FUSION À PURGE MÉCANIQUE, STANDARD, PLAT

| | |
|--------|---|
| 247257 | Fusion MP standard, jet plat MF1818, FTM317 |
| 247258 | Fusion MP standard, jet plat MF1818, FTM424 |
| 247265 | Fusion MP standard, jet plat MF2929, FTM424 |
| 247266 | Fusion MP standard, jet plat MF2929, FTM438 |
| 247267 | Fusion MP standard, jet plat MF2929, FTM624 |
| 247273 | Fusion MP standard, jet plat MF3535, FTM438 |
| 247274 | Fusion MP standard, jet plat MF3535, FTM624 |
| 247275 | Fusion MP standard, jet plat MF3535, FTM638 |
| 247281 | Fusion MP standard, jet plat MF4747, FTM624 |
| 247282 | Fusion MP standard, jet plat MF4747, FTM638 |
| 247283 | Fusion MP standard, jet plat MF4747, FTM838 |
| 247289 | Fusion MP standard, jet plat MF5757, FTM638 |
| 247290 | Fusion MP standard, jet plat MF5757, FTM838 |
| 247291 | Fusion MP standard, jet plat MF5757, FTM848 |

PISTOLETS FUSION À PURGE MÉCANIQUE, DI, ROND

| | |
|--------|---|
| 247003 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR2323, RTM040 |
| 247006 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR2929, RTM030 |
| 247007 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR2929, RTM040 |
| 247011 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR3535, RTM030 |
| 247012 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR3535, RTM040 |
| 247013 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR3535, RTM055 |
| 247018 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR4747, RTM040 |
| 247019 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR4747, RTM055 |
| 247025 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR5757, RTM055 |
| 247026 | Fusion MP à mélange direct, jet rond XR5757, RTM070 |

PISTOLETS FUSION À PURGE MÉCANIQUE, STANDARD, ROND

| | |
|--------|---|
| 247211 | Fusion MP standard, jet rond MR3535, RTM030 |
| 247212 | Fusion MP standard, jet rond MR3535, RTM040 |
| 247213 | Fusion MP standard, jet rond MR3535, RTM055 |
| 247218 | Fusion MP standard, jet rond MR4747, RTM040 |
| 247219 | Fusion MP standard, jet rond MR4747, RTM055 |
| 247225 | Fusion MP standard, jet rond MR5757, RTM055 |
| 247226 | Fusion MP standard, jet rond MR5757, RTM070 |
| 247231 | Fusion MP standard, jet rond MR6666, RTM070 |
| 247232 | Fusion MP standard, jet rond MR6666, RTM080 |
| 247233 | Fusion MP standard, jet rond MR6666, RTM090 |
| 247239 | Fusion MP standard, jet rond MR8282, RTM090 |
| 247240 | Fusion MP standard, jet rond MR8282, RTM100 |
| 247245 | Fusion MP standard, jet rond MR9494, RTM100 |
| 247246 | Fusion MP standard, jet rond MR9494, RTM110 |

FUSION PURGE MÉCANIQUE, MODULES DE MÉLANGE

| | |
|--------|--|
| MF1818 | Module de mélange standard, plat |
| MF2929 | Module de mélange standard, plat |
| MF3535 | Module de mélange standard, plat |
| MF4747 | Module de mélange standard, plat |
| MF5757 | Module de mélange standard, plat |
| MR3535 | Module de mélange standard, rond |
| MR4747 | Module de mélange standard, rond |
| MR5757 | Module de mélange standard, rond |
| XR1824 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XR2323 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XR2332 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XR2929 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XR3535 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XF4747 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XF5757 | Module de mélange à mélange direct, plat |
| XR2323 | Module de mélange à mélange direct, rond |
| XR2929 | Module de mélange à mélange direct, rond |
| XR3535 | Module de mélange à mélange direct, rond |
| XR4747 | Module de mélange à mélange direct, rond |
| XR5757 | Module de mélange à mélange direct, rond |

FUSION PURGE MÉCANIQUE, BUSES RONDES

| | |
|--------|----------------------------------|
| RTM024 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM030 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM040 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM055 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM070 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM080 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM090 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM100 | Kit, buse ronde, purge mécanique |
| RTM110 | Kit, buse ronde, purge mécanique |

FUSION À PURGE MÉCANIQUE, BUSES PLATES

| | |
|--------|---|
| FTM317 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 152 mm (6 po.), débit très faible |
| FTM424 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 203 mm (8 po.), débit faible |
| FTM438 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 203 mm (8 po.), débit moyen |
| FTM624 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 305 mm (12 po.), débit faible |
| FTM638 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 305 mm (12 po.), débit moyen |
| FTM838 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 406 mm (16 po.), débit moyen |
| FTM848 | Kit, buse plate, purge mécanique, jet 406 mm (16 po.), débit élevé |

PIÈCES ET ACCESSOIRES POUR FUSION PURGE MÉCANIQUE

| | |
|--------|--|
| 244915 | Kit de couvercle pour pistolet à purge mécanique, lot de 10 |
| 248603 | Le kit permet de convertir le pistolet Fusion MP en pistolet de purge à solvant. |
| 248642 | Mélangeur statique pour pistolet de purge à solvant, 76 mm (3 po.) |
| 248682 | Kit d'adaptateur pour remplissage mécanique Fusion |
| 15D546 | Kit de nettoyage pour pistolet Fusion |
| 119386 | Kit de mèches, 20 unités, #61-#81 |
| 248000 | Kit, joint torique complet, Fusion MP |
| 248001 | Kit, tige de purge |
| 248003 | Kit, presse-étoupe avant/arrière, lot de 4 |
| 248597 | Pistolet de pulvérisation manuel à purge à solvant |

KIT DE PIÈCES DE REMplacement POUR FUSION À PURGE MÉCANIQUE

| | |
|--------|---|
| 24X572 | Kit de pièces Fusion MP, complet avec boîtier pour recharge |
|--------|---|

PISTOLETS À PURGE MÉCANIQUE



RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pistolets à purge mécanique

| Purge mécanique | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Modèle ► | GX-7® | GX-7® DI | GX-7®-400 | GX-8 |
| Produits pulvérisés | Mousse uniquement | Revêtements uniquement | Revêtements uniquement | Revêtements uniquement |
| Débit maximum | 18 kg/min (40 lb/min) | 10,0 kg/min (22 lb/min) | 3,6 kg/min (8 lb/min) | 0,7 kg/min (1,5 lb/min) |
| Débit minimum | 1,6 kg/min (3,5 lb/min) | 1,8 kg/min (4 lb/min) | 1,6 kg/min (3,5 lb/min) | 0,45 kg/min (< 1 lb/min) |
| Pression de service maximum du fluide | 240 bars (3 500 psi, 24,0 MPa) |
| Pression maximum d'entrée d'air de service | 8,6 bars (125 psi, 0,86 MPa) |
| Température maximale du fluide | 93°C (200°F) | 93°C (200°F) | 93°C (200°F) | 93°C (200°F) |
| Poids (avec collecteur) | 1,9 kg (4,1 lb) | 1,9 kg (4,1 lb) | 1,9 kg (4,1 lb) | 1,4 kg (3,1 lb) |
| Dimension de l'entrée d'air | Mamelon à débranchement rapide 1/4 npt |
| Dimensions de l'entrée du composant A (ISO) | -5 JIC ; 1/2-20 Raccord tournant UNF |
| Entrée composant B (résine) | -6 JIC ; 9/16-18 Raccord tournant UNF |
| Pièces en contact avec le produit de pulvérisation | Joints toriques en aluminium, acier inoxydable, laiton, acier au carbone plaqué, fluorocarbone | Joints toriques en aluminium, acier inoxydable, laiton, acier au carbone plaqué, fluorocarbone | Joints toriques en aluminium, acier inoxydable, laiton, acier au carbone plaqué, fluorocarbone | Joints toriques en aluminium, acier inoxydable, laiton, acier au carbone plaqué, fluorocarbone |
| Dimensions du pistolet | 22,9 x 24,1 x 11,4 cm (9 x 9,5 x 4,5 po.) | 22,9 x 24,1 x 11,4 cm (9 x 9,5 x 4,5 po.) | 22,9 x 24,1 x 11,4 cm (9 x 9,5 x 4,5 po.) | 17,8 x 19 x 6,4 cm (7 x 7,5 x 2,5 po.) |
| Manuel d'instructions | 311321 | 311321 | 311321 | 311338 |
| Applications | Mousse d'isolation résidentielle, toiture, béton et autres mousse de polyuréthane | Revêtements en polyurée, polyuréthane et hybrides à prise rapide et à rendement moyen | Revêtements en polyurée, polyuréthane et hybrides à prise rapide et à faible rendement | Revêtements en polyurée, polyuréthane et hybrides à prise rapide et à très faible rendement |

BUSES ET ACCESSOIRES GX-7, GX-7-DI

| | |
|--------|--|
| 295383 | Bloc d'accouplement |
| 296128 | Joint pour bloc d'accouplement, lot de 2 |
| 296692 | Tige de valve, 125 |
| 296693 | Kit de joints pour vis d'écran, lot de 2 |
| 296694 | Buse ronde 100 |
| 296695 | Buse ronde 110 |
| 296697 | Buse ronde 125 |
| 256388 | Tige de soupape en une seule pièce |
| 296698 | Buse de ventilateur 202 |
| 296700 | Buse de ventilateur 204 |
| 296701 | Buse de ventilateur 206 |
| 296702 | Buse de ventilateur 208 |
| 296703 | Buse de ventilateur 209 |
| 296704 | Buse de ventilateur 210 |
| 296705 | Buse de ventilateur 212 |
| 296706 | Buse de ventilateur 213 |
| 296707 | Buse de ventilateur 215 |
| 296708 | Buse ronde 40 |
| 296709 | Buse ronde 46 |
| 296710 | Buse ronde 70 |
| 296711 | Buse ronde 80 |
| 296712 | Buse ronde 90 |
| 296715 | Buse ronde 210 |
| 296716 | Buse ronde 212 |

BUSES ET ACCESSOIRES GX-7, GX-7-DI (SUITE)

| | |
|--------|---|
| 296717 | Buse ronde 55, lot de 5 |
| 296718 | Buse ronde 70, lot de 5 |
| 296719 | Buse ronde 80, lot de 5 |
| 296720 | Buse ronde 90, lot de 5 |
| 296722 | Kit de clapets anti-retour, lot de 10 |
| 296723 | Kit de joints pour vis d'écran, lot de 2 |
| 296792 | Kit de joints pour vis d'écran, lot de 10 |
| 296724 | Ecran de mailles 80, lot de 50 |
| 296829 | Joint de presse-étoupe arrière, lot de 5 |
| 296882 | Buse de ventilateur 212,5 spec |
| 29683 | Buse de ventilateur 213,5 spec |
| 296838 | Chapeau d'air, pistolet D 46 |
| 296621 | Kit de joints pour vis d'écran, lot de 10 |
| 296622 | Kit d'écran de mailles 80, lot de 10 |
| 296623 | Ecran de mailles 80, lot de 50 |
| 296611 | Kit de racleur Felt, lot de 5 |
| 296125 | Kit de réparation pour vanne d'air |
| 296725 | Kit de joints pour cylindre pneumatique |
| 296614 | Clapet anti-retour A, pistolet D, lot de 10 |
| 296615 | Clapet anti-retour R, pistolet D, lot de 10 |

PISTOLETS GX-7

| | |
|--------|------------------------------------|
| 25E217 | Pistolet GX-7 pour levage de dalle |
| 295542 | Pistolet GX-7 1/90 |
| 295543 | Pistolet GX-7 10/210 |
| 295544 | Pistolet GX-7 3/70 |
| 295545 | Pistolet GX-7 5/70 |
| 295541 | Pistolet GX-7 DI 4/213 |
| 295540 | Pistolet GX-7-400 |

GX-7 400 KITS DE BUSES

| | |
|--------|---------------------------|
| 296858 | Rond 40 |
| 296852 | Ventilateur 210 |
| 296853 | Ventilateur 212 |
| 296854 | Ventilateur 212, lot de 5 |
| 296855 | Ventilateur 213 |
| 296856 | Ventilateur 213, lot de 5 |
| 296857 | Ventilateur 214 |
| 296892 | Ventilateur TOM |

GX-7 KITS DE MODULE DE MÉLANGE

| | |
|--------|---|
| 296868 | Module, A5 remplissage |
| 296869 | Module, A5 remplissage, lot de 12 |
| 296870 | Module, A5-FS remplissage |
| 296871 | Module, A5-FS remplissage, lot de 12 |
| 296872 | Module, A10 remplissage, lot de 12 |
| 296873 | Module, A20 remplissage, lot de 12 |
| 296874 | Module, A2 remplissage, lot de 12 (avec 2 mèches) |
| 296875 | Module, A2 remplissage |
| 296876 | Module, A3 remplissage |
| 296885 | Module de ventilateur, #402 rond |
| 296888 | Module de ventilateur, #452 ventilateur |
| 296891 | Module de ventilateur, #453 ventilateur |
| 296901 | Module porté, #4 |
| 296903 | Module porté, #5 |
| 296906 | Module rond, #10 |
| 296908 | Module rond, #1, lot de 12 (avec 2 mèches) |
| 296909 | Module rond, #1 |
| 296910 | Module plat, #12 |
| 296915 | Module rond, #16 |
| 296916 | Module rond, #2 |
| 296917 | Module rond, #22 |
| 296919 | Module rond, porté #3 |
| 296921 | Module rond, porté #4 |
| 296923 | Module rond, porté #5 |
| 296924 | Module rond, porté #53 |
| 296925 | Module de ventilateur, porté #7 plat |
| 296970 | Valve manuelle |
| 296978 | Presse-étoupe avant |
| 295868 | Joint torique de retenue PCD |

GX-7 KITS DE MODULE DE MÉLANGE DI

| | |
|--------|--------------------------|
| 296900 | Module de ventilateur #2 |
| 296901 | Module de ventilateur #4 |
| 296903 | Module de ventilateur #5 |

GX-7 400 KITS DE MODULE DE MÉLANGE

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 296885 | Module rond 402 |
| 296884 | Module rond 402, lot de 12 |
| 296859 | Module de ventilateur 451 |
| 296860 | Module de ventilateur 451, lot de 12 |
| 296888 | Module de ventilateur 452 |
| 296887 | Module de ventilateur 452, lot de 12 |
| 296891 | Module de ventilateur 453 |
| 296890 | Module de ventilateur 453, lot de 12 |



ACCESSOIRES DE PISTOLET

Choisir les chambres de mélange, les buses et les modules adéquats

Choisir les bonnes buses et chambres de mélange

1. Choisissez un jet rond ou plat pour votre buse ou votre chambre de mélange (généralement rond pour la mousse et plat pour les revêtements)
2. Spécifiez les tailles « A » et « B » pour votre orifice ou votre chambre
3. Spécifiez la taille de buse souhaitée pour votre application

LEGENDE

Fusion CS :

RD = Chambre de mélange ronde
WD = Chambre de mélange large
FL = Chambre de mélange plate
FT = Buse plate

Fusion AP :

AR = Chambre de mélange ronde, purge pneumatique
AF = Chambre de mélange plate, purge pneumatique
AW = Chambre de mélange ronde, large, pneumatique

FT = Buse plate (purge pneumatique)
AR _ CX = Chambre de mélange Chrome-X

Fusion PC :

RD = Chambre de mélange ronde
WD = Chambre de mélange large
FL = Chambre de mélange plate

Fusion MP :

MR = purge mécanique, rond
XR = mélange direct, rond
RTM = purge mécanique, buse ronde
MF = purge mécanique, plat
XF = mélange direct, plat
FTM = purge mécanique, buse plate

Conversion chambre/orifice

Utilisez ce tableau de conversion pour convertir la taille de la chambre en taille de l'orifice.

| Taille de la chambre | Taille d'orifice |
|----------------------|------------------|
| 000 | 0,020 |
| 00 | 0,029 |
| 01 | 0,042 |
| 02 | 0,052 |
| 03 | 0,060 |
| 04 | 0,070 |
| 05 | 0,086 |

| Pistolet | Buse de chambre de mélange | Jet à 61 cm (24 po.) de la cible | Polyuré en litres/min (gpm) @ 138 bars (2 000 psi) | Mousse en kg/min (lb/min) @ 1 000 psi |
|--|----------------------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|
| Fusion CS, rond | | | | |
| CS20RD | RD2020 | 127 mm (5 po.) | 1,9 (0,5) | 1,5 (3) |
| CS00RD | RD0000 | 203 mm (8 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| CS01RD | RD0101 | 279 mm (11 po.) | 6,1 (1,6) | 4,1 (9) |
| CS02RD | RD0202 | 305 mm (12 po.) | 9,1 (2,4) | 8,6 (14) |
| CS03RD | RD0303 | 356 mm (14 po.) | NA | 14,1 (19) |
| Fusion CS, large, rond | | | | |
| CS22WD | WD2222 | 203 mm (8 po.) | 1,9 (0,5) | 2,1 (4,5) |
| CS00WD | WD0000 | 381 mm (15 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| CS01WD | WD0101 | 406 mm (16 po.) | 6,1 (1,6) | 4,1 (9) |
| CS02WD | WD0202 | 457 mm (18 po.) | 9,1 (2,4) | 8,6 (14) |
| CS03WD | WD0303 | 457 mm (18 po.) | NA | 14,1 (19) |
| Fusion CS, plat | | | | |
| CS20F1 | FL2020 avec FT0424 | 254 mm (10 po.) | 1,9 (0,5) | 1,5 (3) |
| CS20F2 | FL2020 avec FT0438 | 254 mm (10 po.) | 2,2 (0,6) | 1,5 (3) |
| CS00F1 | FL0000 avec FT0424 | 254 mm (10 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS00F2 | FL0000 avec FT0438 | 254 mm (10 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| CS00F3 | FL0000 avec FT0624 | 356 mm (14 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS00F4 | FL0000 avec FT0638 | 356 mm (14 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| CS00F5 | FL0000 avec FT0838 | 457 mm (18 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| CS00F6 | FL0000 avec FT0848 | 457 mm (18 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| CS01F1 | FL0101 avec FT0424 | 254 mm (10 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS01F2 | FL0101 avec FT0438 | 254 mm (10 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS01F3 | FL0101 avec FT0624 | 356 mm (14 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS01F4 | FL0101 avec FT0638 | 356 mm (14 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS01F5 | FL0101 avec FT0838 | 457 mm (18 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS01F6 | FL0101 avec FT0848 | 457 mm (18 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS02F1 | FL0202 avec FT0424 | 254 mm (10 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS02F2 | FL0202 avec FT0438 | 254 mm (10 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS02F3 | FL0202 avec FT0624 | 356 mm (14 po.) | 3,7 (1,0) | 2,7 (6) |
| CS02F4 | FL0202 avec FT0638 | 356 mm (14 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS02F5 | FL0202 avec FT0838 | 457 mm (18 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| CS02F6 | FL0202 avec FT0848 | 457 mm (18 po.) | 4,9 (1,8) | 5,4 (12) |
| Fusion, purge pneumatique, rond | | | | |
| 246099 | AR2020 | 127 mm (5 po.) | 1,9 (0,5) | 1,5 (3) |
| 246100 | AR2929 | 203 mm (8 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| 248617 | AR3737 | 227 mm (9 po.) | 4,9 (1,3) | 3,6 (8) |
| 246101 | AR4242 | 279 mm (11 po.) | 6,1 (1,6) | 4,1 (9) |
| 246102 | AR5252 | 305 mm (12 po.) | 9,1 (2,4) | 8,6 (14) |
| 246103 | AR6060 | 356 mm (14 po.) | NA | 8,6 (19) |
| 246104 | AR7070 | 381 mm (15 po.) | NA | 11,3 (25) |
| 246105 | AR8686 | 457 mm (18 po.) | NA | 15,8 (35) |
| Fusion à purge pneumatique, large, rond | | | | |
| 24D581 | AW2828 | 381 mm (15 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| NA | AW3333 | 381 mm (15 po.) | 4,9 (1,3) | 3,6 (8) |
| 249529 | AW3939 | 406 mm (16 po.) | 6,1 (1,6) | 4,1 (9) |
| 249530 | AW4646 | 457 mm (18 po.) | 9,1 (2,4) | 8,6 (14) |
| NA | AW5757 | 457 mm (18 po.) | NA | 8,6 (9) |
| NA | AW6464 | 564 mm (22 po.) | NA | 11,3 (25) |
| NA | AW8282 | 610 mm (24 po.) | NA | 15,8 (35) |
| Fusion à purge pneumatique, plat | | | | |
| 247101 | AF2020 (FT0424) | 254 mm (10 po.) | 2,2 (0,6) | 1,5 (3) |
| 247112 | AF2929 (FT0438) | 254 mm (10 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| 247124 | AF4242 (FT0638) | 356 mm (14 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| 247138 | AF5252 (FT0848) | 457 mm (18 po.) | 6,8 (1,8) | 5,4 (12) |

| Pistolet | Buse de chambre de mélange | Jet à 61 cm (24 po.) de la cible | Polyrésine en litres/min (gpm) @ 138 bars (2 000 psi) | Mousse en kg/min (lb/min) @ 1 000 psi |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------------|
| Fusion PC, rond | | | | |
| NA | PC20RD | 127 mm (5 po.) | 1,9 (0,5) | 1,5 (3) |
| 25P587 | PC29RD | 203 mm (8 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| 25R084 | PC37RD | 227 mm (9 po.) | 4,9 (1,3) | 3,6 (8) |
| 25P588 | PC42RD | 279 mm (11 po.) | 6,1 (1,6) | 4,1 (9) |
| 25P590 | PC47RD | 279 mm (11 po.) | 7,6 (2) | 5,2 (11,5) |
| 25P589 | PC52RD | 305 mm (12 po.) | 9,1 (2,4) | 6,4 (14) |
| 25R085 | PC60RD | 356 mm (14 po.) | NA | 8,6 (19) |
| NA | PC70RD | 457 mm (18 po.) | NA | 11,3 (25) |
| Fusion PC, plat | | | | |
| NA | PC20FL | 254 mm (10 po.) | 2,2 (0,6) | 1,3 (3) |
| 25R086 | PC29FL / FT0438 | 254 mm (10 po.) | 4,5 (1,2) | 3,1 (7) |
| NA | PC42FL | 356 mm (14 po.) | 4,9 (1,3) | 4,1 (9) |
| Fusion purge mécanique, rond | | | | |
| 247003 | XR2323 (RTM030) | 152 mm (6 po.) | 1,9 (0,5) | 1,8 (4) |
| 247007 | XR2929 (RTM040) | 203 mm (8 po.) | 3,4 (0,9) | 3,1 (7) |
| 247212 / 247012 | MR3535 / XR3535 (RTM040) | 203 mm (8 po.) | 4,5 (1,2) | 3,6 (8) |
| 247219 / 247019 | MR4747 / XR4747 (RTM055) | 227 mm (9 po.) | 6,4 (1,7) | 4,5 (10) |
| 247226 / 247026 | MR5757 / XR5757 (RTM070) | 254 mm (10 po.) | 10,2 (2,7) | 6,8 (15) |
| 247232 | MR6666 (RTM080) | 279 mm (11 po.) | NA | 10,9 (24) |
| 247239 | MR8282 (RTM090) | 305 mm (12 po.) | NA | 13,6 (30) |
| 247246 | MR9494 (RTM110) | 305 mm (12 po.) | NA | 17,7 (39) |
| Fusion à purge mécanique, plat | | | | |
| 247051 | XF1313 (FTM424) | 254 mm (10 po.) | 0,6 (0,15) | 0,7 (1,5) |
| 247258 / 247058 | MF1818 / XF1818 (FTM424) | 254 mm (10 po.) | 1,2 (0,3) | 0,9 (2) |
| 247061 | XF2323 (FTM424) | 254 mm (10 po.) | 1,5 (0,4) | 1,1 (2,5) |
| 247265 / 247065 | MF2929 / XF2929 (FTM424) | 254 mm (10 po.) | 2,2 (0,6) | 1,5 (3) |
| 247275 / 247075 | MF3535 / XF3535 (FTM638) | 356 mm (14 po.) | 3,4 (0,9) | 2,7 (6) |
| 247282 / 247082 | MF4747 / XF4747 (FTM638) | 356 mm (14 po.) | 4,1 (1,1) | 3,1 (7) |
| 247289 / 247089 | MF5757 / XF5757 (FTM638) | 356 mm (14 po.) | 4,9 (1,3) | 3,6 (8) |
| Pistolet P2 | | | | |
| GCP2RA | GC250A avec GC251A | 127 mm (5 po.) | 1,5 (0,4) | 1,5 (3) |
| GCP2R0 | GC2500 avec GC2510 | 229 mm (9 po.) | 4,1 (1,1) | 3,6 (8) |
| GCP2R1 | GC2501 avec GC2511 | | | |

POMPES DE TRANSFERT ET KITS D'AGITATEUR

Conçu pour un meilleur rendement, une meilleure performance et un excellent rapport qualité-prix

Pompes de transfert et kits d'agitateur – Fiables et rentables

- Le modèle T2 double le débit – de 9,5 à 19 litres (2,5 à 5,0 gpm) – et permet de suivre le rythme des doseurs à haut débit.
- La pompe T1, plus petite, permet un débit inférieur de 2:1, idéal pour les applications de pulvérisation
- La fonction de débranchement rapide permet de retirer plus facilement le fût et de le remplacer plus rapidement
- L'admission améliorée du fluide permet de traiter facilement les produits très visqueux, même quand il fait froid

| | Référence | Rapport | Sortie maximum – en continu | Sortie maximum – par intermittence | Pression maximum d'entrée d'air | Pression maximum du fluide | Température ambiante maximale | Température du fluide maximale | Poids | Dimensions | Référence de manuel |
|-------------------------------|---------------|---------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|---|---------------------|
| T1 | 256200 | 2:1 | 9,5 lpm 2,5 gpm | 15 lpm (4,0 gpm) | 12 bars (180 psi, 1,2 MPa) | 25 bars (360 psi, 2,5 MPa) | 50 °C (120 °F) | 82°C (180°F) | 8,4 kg (18 lb) | longueur 130,8 cm (51,5 po.) ; diamètre (chapeau) 66 mm (2,6 po.) | 312766 |
| T2 | 295616 | 2.25:1 | 19 lpm (5,0 gpm) | 28 lpm (7,5 gpm) | 12 bars (180 psi, 1,2 MPa) | 28 bars (405 psi, 2,8 MPa) | 50 °C (120 °F) | 88 °C (190 °F) | 9,5 kg (21 lb) | longueur 137 cm (54 po.) ; diamètre (chapeau) 89 mm (3,5 po.) | 311882 |
| T3 Acier inoxydable | 26A304 | 3:1 | 17 lpm (4,5 gpm) | | 6,8 bars (100 psi, 0,68 MPa) | 21,7 bars (315 psi, 2,17 MPa) | 49 °C (120 °F) | 88 °C 190 °F | 10 kg (22 lb) | | 3A5180 |
| T3 CS | 24Z834 | 3:1 | 17 lpm (4,5 gpm) | | 6,8 bars (100 psi, 0,68 MPa) | 21,7 bars (315 psi, 2,17 MPa) | 49 °C (120 °F) | 88 °C 190 °F | 10 kg (22 lb) | | 3A5180 |

Nouvelles pompes de transfert Graco :

- Les pompes T3 sont disponibles en acier au carbone et en acier inoxydable
- Les pompes T3 sont plus courtes que les autres pompes, ce qui facilite le retrait de la pompe du fût à l'intérieur d'une station de pulvérisation
- La pompe T3 a un rapport de 3:1, ce qui permet d'utiliser moins de pression d'air pour fournir la même pression du fluide que celle dont vous avez besoin
- La pompe T3 est beaucoup plus silencieuse. Le volume sonore de la T3 est inférieur de près de 16 dBA à celui de la T2. En d'autres termes, elle est 3 fois plus silencieuse que la T2.
- Les pompes T3 utilisent le moteur pneumatique éprouvé de Merkur, basé sur la technologie des vannes à pilote pneumatique. La commutation des vannes du moteur pneumatique est donc purement pneumatique. Cela signifie qu'il y a moins de pièces d'usure à entretenir et à remplacer sur la T3.
- Les pompes T3 comprennent l'adaptateur de bonde mis à jour avec des poignées et des méplats pour un retrait facile du fût
- Les pompes T3 en acier au carbone sont désormais dotées d'un arbre conique plus bas pour faciliter le retrait dans les stations à faible hauteur de plafond



Agitateur pneumatique à lames extensibles

Les agitateurs à lames extensibles de Graco sont spécialement conçus pour mélanger correctement les mousses de pulvérisation et les polyurées et pour maintenir la suspension. De nombreux produits chimiques ont besoin d'être agités pour que les matériaux se mélangent correctement et que les rendements soient optimaux. L'arbre central allongé permet aux lames inférieures d'atteindre le fond du fût pour agiter les produits difficiles à mélanger, notamment les émulsions. Compatible avec une bonde de fût standard.

| Référence | 26C150 | 26C818 |
|--|---|----------------------------------|
| Pression de service maximale | 100 psi (0,7 MPa, 7 bars) | 100 psi (0,7 MPa, 7 bars) |
| Centipoise max. | 2 000 cps | 1 000 cps |
| Vitesse max. recommandée pour l'agitateur | 500 tr/min | 500 tr/min |
| Consommation d'air | à 400 tr/min avec une pression d'admission d'air de 0,7 MPa (7 bars, 100 psi) | 22 scfm (0,62 m³/min) |
| Poids | 6 kg (13,3 lb) | 4,5 kg (9,8 lb) |
| Dimensions de filetage de l'adaptateur de bonde | 1,5 - 11,5 npsm et 2 - 11,5 npsm | 1,5 - 11,5 npsm et 2 - 11,5 npsm |
| Pièces en contact avec le produit de pulvérisation | 303, 18-8 et 304 sst | 303, 18-8 et 304 sst |

MELANGEUR A HELICE TWISTORK™

- A air comprimé avec une vitesse variable, moteur 1,5 HP, peut atteindre une pression de service max. de 7 bars (100 psi, 0,7 MPa)
- Disponible en acier inoxydable et en acier au carbone
- Conçu pour une longue durée de vie, une résistance à la corrosion et une intégrité structurelle
- Les lames de mélange en forme d'hélice sont enfilées dans une ouverture de bonde standard d'un fût à tête fermée
- L'agitateur haute résistance se caractérise par un assemblage sans lubrifiant, ce qui élimine la contamination du fluide
- Le mélange en douceur réduit la dégradation et les éclaboussures, par rapport aux pales d'hélice
- Option pour le contrôle de la vitesse de l'agitateur



RÉFÉRENCES DE COMMANDE

Pompes de transfert et agitateurs

POMPES D'ALIMENTATION AVEC TUBE DE DÉGAGEMENT

| | |
|--------|--|
| 256200 | T1 Pompe à piston de rapport 2:1 pour matériaux plus visqueux, 360 psi max. fluide psi, 2,5 gpm @ 100 cpm |
| 295616 | T2 Pompe à piston de rapport 2:1 pour matériaux plus visqueux, 450 psi max. fluide psi, 5,0 gpm @ 100 cpm |
| 26A304 | T3 (acier inoxydable) Pompe à piston de rapport 3:1 pour matériaux plus visqueux, 315 psi max. fluide psi, 4,5 gpm @ 100 cpm |
| 24Z834 | T3 (acier carbone) Pompe à piston de rapport 3:1 pour matériaux plus visqueux, 315 psi max. fluide psi, 4,5 gpm @ 100 cpm |
| 246654 | Pompe à membrane Triton 308, aluminium, sortie de fluide 3/8 po., entrée d'air max. 115 psi, 2,0 gpm @ 60 cpm, 1,7 cfm par gpm |
| 246366 | Pompe à membrane Husky 515, design boulonné en acetal, entrée d'air max. de 100 psi, 7,5 gpm @ 60 cpm, 3 cfm par gpm |
| 246367 | Pompe à membrane Husky 716, design fixe en aluminium, entrée d'air max. de 100 psi, 7,5 gpm @ 60 cpm, 3 cfm par gpm |
| 246368 | Pompe à membrane Husky 1050 pour montage sur remorque – aluminium, boulonné, montage mural, entrée d'air max. de 125 psi, 9 gpm @ 60 cpm |
| 248825 | Pompe à fût 5:1 Monark®, pour produits à haut viscosité, 900 psi max. fluide psi, flexible de 3m (10 pi.), 3/4 npt (m), régulateur d'air, manuel |

DEUX POMPES D'ALIMENTATION AVEC TUYAUTERIE DE FLUIDE

| | |
|--------|--|
| 247956 | T1 Pompes avec flexibles d'alimentation |
| 247956 | T2 Pompes avec flexibles d'alimentation |
| 24Z988 | T3 Pompes (acier inoxydable) avec flexibles d'alimentation |
| 25D296 | T3 Pompes (acier carbone) avec flexibles d'alimentation |
| 246677 | Triton 308 (246654), flexible d'alimentation 10 pi. x 3/4 po. (3 m x 19 mm) |
| 246481 | Husky 515 (246366), flexible d'alimentation 10 pi. x 3/4 po. (3 m x 19 mm) |
| 246482 | Husky 716 (246367), flexible d'alimentation 10 pi. x 3/4 po. (3 m x 19 mm) |
| 246676 | Husky 1050 (246368), flexible d'alimentation 10 pi. x 3/4 po. (3 m x 19 mm), flexible d'aspiration 6 pi. x 3/4 po. (1,8 m x 19 mm) |



SYSTÈMES COMPLETS DE POMPE D'ALIMENTATION (comprenant deux pompes, tous les flexibles et raccords d'air et de fluide pour les deux pompes)

| | |
|--------|---|
| 247955 | T1 (247956) Système de pompe d'alimentation complet |
| 246081 | T2 (246898) Système de pompe d'alimentation complet |
| 24Z987 | T3 (acier inoxydable) Système de pompe d'alimentation complet |
| 25D295 | T3 (acier carbone) Système de pompe d'alimentation complet |
| 246655 | Triton® 308 (246677) Système de pompe d'alimentation complet |
| 246369 | Husky™ 515 (246481) Système de pompe d'alimentation complet |
| 246375 | Husky 716 (246482) Système de pompe d'alimentation complet |
| 246376 | Husky 1050 (246676) Système de pompe d'alimentation complet |

ACCESOIRES POUR POMPES D'ALIMENTATION

| | |
|--------|---|
| 246419 | Tuyau de pompe d'alimentation avec clapet d'entrée anti-retour à bille 208 l (55 gal) |
| 246477 | Tuyau de retour de bonde 19 mm (3/4 po.) avec port de dessiccateur d'air |
| 246483 | Kit de distribution d'air, 120 psi (8,4 bars, 0,84 MPa) pour deux pompes d'alimentation et un pistolet Fusion |
| 247616 | Kit de dessiccateur |
| 246978 | Kit de circulation pour collecteur Reactor avec tuyaux de retour, conduites de fluide retour et dessiccateurs |
| 15C381 | Dessiccateur de remplacement |
| 24N451 | T2/T3 Extension du caisson de pompe |
| 26C589 | Kit de conversion conique inférieur T3 |
| 25B395 | Kit PKG, adaptateur de bonde, démontage facile, acier inox, pour utilisation avec les pompes T2 et T3 |

AGITATEURS

| | |
|--------|--|
| 26C150 | Mélangeur à lames extensibles, arbre extensible, haute viscosité, jusqu'à 2 000 centipoises |
| 26C818 | Mélangeur à lames extensibles, arbre extensible, faible viscosité, jusqu'à 1 000 centipoises |
| 17V342 | Arbre extensible et kit de lames ou adaptation des agitateurs existants |
| 248824 | Twistork CS, à air comprimé (224854), 1-1/2 HP, 0,9 m (37,3 po.) avec flexible d'air |
| 24G621 | Contrôle de vitesse de l'agitateur |

FLEXIBLE CHAUFFÉ À BRANCHEMENT INDEPENDANT

Solution de flexible chauffé pour systèmes de pulvérisation portables

Références de commande pour flexibles chauffés

Ajoutez le flexible chauffé à branchement indépendant de Graco comme accessoire à votre système portable. Le flexible peut être adapté à tout système portable de Graco sur chantier, ou peut être utilisé séparément pour d'autres applications nécessitant un flexible chauffé.

Comment passer commande – en deux étapes simples :

Étape 1 : Choisissez votre longueur de tuyau dans la tension souhaitée

Déterminez la longueur du tuyau (15 m, 30 m ou 45 m) et la tension (120V ou 240V). Veuillez noter que vous ne pouvez pas additionner des longueurs de tuyau. Tous les tuyaux doivent être utilisés avec un flexible souple.

| Référence du flexible | Longueur du flexible | Volts | Am-ères | Watts/ Jeu de flexibles | Delta T @ 0.5 Gpm* | Pression estimée du flexible |
|-----------------------|----------------------|-------|---------|-------------------------|--------------------|------------------------------|
| 26C013 | 15 m (50 pi.) | 120 | 12 | 13 | 11°C (20 F) | 210 bars (3 000 psi) |
| 26C014 | 30 m (100 pi.) | 120 | 12 | 6 | 11°C (20 F) | 210 bars (3 000 psi) |
| 26C015 | 15 m (50 pi.) | 240 | 6 | 13 | 11°C (20 F) | 210 bars (3 000 psi) |
| 26C016 | 30 m (100 pi.) | 240 | 12 | 13 | 22°C (40 F) | 210 bars (3 000 psi) |
| 26C017 | 45 m (150 pi.) | 240 | 16 | 13 | 33°C (60 F) | 210 bars (3 000 psi) |

*La performance du delta T dépend de nombreux facteurs, le delta T réel peut varier.

Étape 2 : Choisissez le kit de contrôleur qui fonctionnera avec la tension de votre flexible et votre machine Graco

Déterminez le pulvérisateur que vous allez utiliser : E-10, E-10hp, ou E-8p, et faites correspondre la tension du contrôleur à celle du flexible que vous avez choisi (la tension des flexibles et du contrôleur ne doit pas nécessairement correspondre à la tension de la machine).

| Kits de contrôleur | Machine | Volts | Unités temp. : |
|--------------------|-------------|-------|----------------|
| 25M750* | E-8p | 120 | F |
| 25M751* | E-10/E-10hp | 120 | F |
| 25M752* | E-8p | 240 | F |
| 25M753* | E-10/E-10hp | 240 | F |
| 25M754* | E-8p | 240 | C |
| 25M755* | E-10/E-10hp | 240 | C |

*Les kits incluent : le contrôleur, le kit d'installation de la machine, le FTS et le flexible souple

Solution de flexible chauffé pour systèmes de pulvérisation portables

Le flexible chauffé à branchement indépendant de Graco fournit de la chaleur au tuyau dans un système autonome qui peut être branché dans une prise standard de 120V ou 240V. Disponibles en longueurs continues de 15 m (50 pieds), 30 m (100 pieds) ou 45 m (150 pieds), ils permettent un contrôle total pour une chaleur fiable, rapide et contrôlée répondant aux besoins de vos applications. La solution idéale pour les modèles Graco Reactor E-10, E-10hp et E-8p.

Augmentez votre productivité

- En début de journée, les flexibles chauffés vous permettent de démarrer plus rapidement, sans avoir à réactiver le produit pour monter en température.
- Les flexibles chauffés maintiennent la température des produits chimiques, même lorsque vous n'êtes pas en train de pulvériser. Inutile donc de mettre la machine en mode recirculation à chaque fois que vous déposez le pistolet.
- Élimine le faisceau de tuyaux de recirculation, en supprimant deux tuyaux du faisceau. Cela rend le tuyau plus léger et plus flexible.

Meilleur rendement chimique

- Maintient la température du produit chimique dans le tuyau lorsque vous ne pulvérisez pas, ce qui garantit qu'aucun produit froid n'est pulvérisé et permet un meilleur rendement.
 - Utilise un capteur de température du fluide (FTS) pour surveiller et maintenir la température souhaitée.
 - Le contrôle réglable de la température vous permet de sélectionner la température souhaitée jusqu'à 70 °C.
 - Delta T de 20 degrés tous les 15 mètres.
- * En fonction de la longueur du tuyau et de la tension, vous pouvez obtenir une température Delta T comprise entre 20 et 60 °F pendant la pulvérisation.
- * Les performances du Delta T dépendent de nombreux facteurs, le Delta T réel peut varier.

Prolongez la saison de pulvérisation

- Les flexibles chauffés permettent de prolonger la saison de pulvérisation pendant les mois les plus froids sans avoir à se soucier de trouver d'autres moyens pour maintenir le produit chimique au chaud.
- Pour les produits chimiques généralement pulvérisés à température ambiante (21 °C), le flexible chauffé vous permet de continuer à pulvériser, même lorsque la température ambiante n'est pas idéale.





NOTRE PROMESSE

Depuis 1926, **l'innovation, la qualité et le service A+** sont des valeurs fondatrices de Graco.

Innovation continue

Nous développons des produits et des équipements de pointe qui comportent des fonctions technologiquement avancées, font preuve d'une conception novatrice, de performances élevées et d'une fiabilité sans égale. En bref, l'innovation est essentielle pour obtenir de meilleurs produits !

Qualité optimale

Vous investissez dans des produits de haute qualité, conçus pour durer des années. De plus, nous travaillons en partenariat avec nos clients pour mieux comprendre comment ils utilisent nos produits sur le terrain, puis nous utilisons leurs expériences pour améliorer les performances et la durabilité.



Service A+ uniquement

Vous pourrez constater vous-même l'efficacité du Service A+ lorsque vous contacterez l'une de nos options de services d'assistance, où que vous soyez dans le monde. Nous serons à votre écoute et travaillerons méthodiquement pour résoudre votre problème le plus rapidement possible. Nous sommes guidés par un état d'esprit d'intégrité et une vision du service client centrée sur la collaboration et les relations, pas sur les transactions.



Nous sommes là pour répondre à vos questions et à vos besoins :
www.graco.com/contact

Graco est certifié ISO 9001.

©2015 Graco Distribution BV 349104FR-E 07/23. Imprimé en Europe.

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les dernières informations produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'y apporter des changements à tout moment et sans préavis. Toutes les autres marques sont citées à des fins d'identification et sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Pour obtenir plus d'informations sur la propriété intellectuelle de Graco, rendez-vous sur www.graco.com/patent ou www.graco.com/trademarks.



APPLICATION FAST SET

483 Avenue Lazare Ponticelli

77220 Gretz-Armainvilliers

Tel : 01 64 16 41 63 - Fax : 01 64 16 48 67

contact@afs-bicomposant.fr

www.afs-bicomposant.fr