

Systèmes de dosage hydraulique Reactor® 3

X021141FR

Rév. E

Doseur hydraulique multicomposants chauffé pour la pulvérisation de mousse en polyuréthane et de revêtements en polyurée. Utiliser uniquement avec les flexibles chauffés Reactor 3. Pour une utilisation en intérieur uniquement. Pour un usage professionnel uniquement.

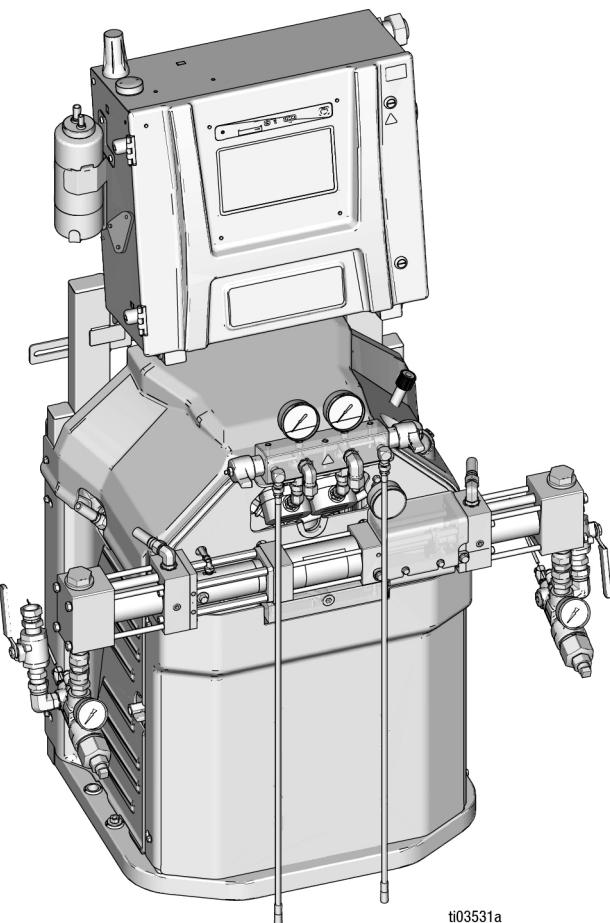
Non homologué pour une utilisation en atmosphère explosive ou dans des zones (classées) dangereuses.

Voir page 4 pour obtenir des informations sur le modèle, la pression de service maximum et les homologations.



Instructions de sécurité importantes

Lire tous les avertissements et toutes les instructions de ce manuel et des manuels connexes avant d'utiliser l'équipement. Se familiariser avec les commandes et l'utilisation appropriées de l'équipement. Conserver ces instructions.



ti03531a

Table des matières

Manuels fournis	3
Manuels afférents	3
Modèles.....	4
Homologations.....	12
Accessoires	12
Symboles de sécurité	13
Avertissements généraux	14
Informations importantes concernant les isocyanates (ISO).....	17
Conditions concernant les isocyanates.....	17
Inflammation spontanée du produit.....	18
Séparer les composants A et B.....	18
Changement de produits.....	18
Sensibilité des isocyanates à l'humidité	18
Résines de mousse avec agents gonflants 245 fa	18
Installation type	19
Installation type sans circulation	19
Installation type avec circulation du collecteur de fluide du système vers le fût	20
Installation type avec circulation du collecteur de fluide de pistolet vers le fût	21
Identification des composants	22
Doseur.....	22
Coffret électrique.....	23
Coffret électrique.....	24
Module de commande de la température (TCM).....	25
Module de commande hydraulique (HCM)	26
Installation	27
Emplacement.....	27
Outils nécessaires pour l'installation.....	27
Montage du doseur	27
Installation de la pompe (modèles nus uniquement)	27
Montage du système.....	29
Configuration	30
Mise à la terre	30
Outils nécessaires pour la configuration	30
Directives générales au sujet de l'équipement	30
Raccordement du flexible chauffé sur le doseur	31
Raccordement au secteur.....	32
Raccordement au secteur.....	33
Liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL™)	34
Installation du module de cellule.....	34
Démarrage	35
Fonctionnement.....	38
Procédure de décompression.....	38
Mode À-coups	39
Niveau des à-coups	39
Fonctionnement par à-coups du système	39
Fonctionnement par à-coups des pompes de transfert séparément	39
Fonction de limite des à-coups	39
Procédure de purge d'air	40
Rinçage de l'équipement	41
Circulation de fluide	42
Étalonnage	44
Pulvérisation	45
Réglages de la pulvérisation	47
Arrêt.....	47
Module d'affichage avancé (ADM).....	49
Barre de menus.....	49
Écran d'accueil	50
Écran de diagnostic	53
Écrans des journaux	53
Écrans de configuration	55
Écrans avancés.....	59
Maintenance.....	60
Plan de maintenance préventive	60
Outils nécessaires pour la maintenance	60
Maintenance du doseur	60
Rinçage du tamis de la crêpine d'entrée	61
Changer le fluide lubrifiant du joint du presse-étoupe (TSL) de la pompe ISO	62
Recyclage et mise au rebut	62
Dépannage	63
Correction d'erreurs	63
Description des états des DEL	64
Diagrammes des performances.....	65
Tableaux de pression/débit	65
Tableau de rapports différents de 1:1	66
Diagrammes des performances différentes de 1:1	67
Diagrammes des performances du réchauffeur	71
Spécifications techniques.....	72
Garantie de Graco étendue aux composants du Reactor®	77

Manuels fournis

Les manuels et guides rapides suivants sont fournis avec le Reactor. Se reporter à ces manuels et guides rapides pour avoir plus de détails sur les différents équipements.

Les manuels sont également disponibles sur www.graco.com.

Numéro de manuel en anglais	Description
X021141EN	Doseur Reactor 3, fonctionnement
3B0421	Guide de démarrage rapide du doseur Reactor 3
3B0422	Guide rapide d'arrêt du doseur Reactor 3

Manuels afférents

Ces manuels ainsi que toutes les traductions disponibles peuvent être trouvés sur www.graco.com.

Numéro de manuel en anglais	Description
X024616EN	Doseur Reactor 3, pièces de rechange
Manuels du système d'alimentation	
309852	Kit de tuyau de retour et de circulation, Instructions-Pièces
3A8502	Pompe de transfert pneumatique T4 de rapport 3:1, fonctionnement et pièces
3A8503	Pompe de transfert CORE® E1, fonctionnement et pièces
Manuel des pompes de dosage	
3A3085	Pompes de dosage, pièces de rechange
Manuels de pistolet pulvérisateur	
309550	Pistolet pulvérisateur Fusion AP®, instructions
3A7314	Pistolet pulvérisateur Fusion PC, instructions
312666	Pistolet pulvérisateur Fusion CS, instructions
309586	Pistolet pulvérisateur Fusion MP, instructions-pièces
3A9329	Pistolet pulvérisateur Fusion FX, instructions
313213	Pistolet Probler® P2, instructions
Manuel du Reactor Connect	
3A8504	Reactor Connect, Instructions
Manuel du flexible chauffé	
3A7683	Flexible chauffé Reactor (Reactor 3), Instructions

Modèles

Reactor H-30

	Modèle	H-30 Pro 15 kW (27R355)	H-30 Elite 15 kW (27R357)	H-30 Elite 15 kW (27R393) sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)	0,056-0,282 l (0,0148-0,074 gal)
	Débit maximum (60 Hz)	31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min.)	2,82-14,1 kg/min. (6,2-31 lb/min)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)
	Charge totale du système	23 260 W	23 260 W	23 260 W
	Charge du réchauffeur primaire	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	100 A 200-240 VCA 1Ø 59 A 350-415 VCA 3Ø Y	100 A 200-240 VCA 3Ø Δ	59 A 35 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crêpine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ESR355	ESR357	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 4 x 50 pi. (15,24 m)	EHR355	EHR357	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ISR355	ISR357	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)	IHR355	IHR357	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR357	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)		CHR357	

Reactor H-30 (50 Hz)

	Modèle	H-30 Pro 15 kW, 50 Hz (27R389)	H-30 Elite 15 kW, 50 Hz (27R390)	H-30 Elite 15 kW, 50 Hz (27R394) sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)	0,056-0,28 l (0,0148-0,074 gal)
	Débit maximum (50 Hz)	31 lb/min (14,1 kg/min)	31 lb/min (14,1 kg/min.)	6,2-31 lb/min (2,82-14,1 kg/min.)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)
	Charge totale du système	23 260 W	23 260 W	23 260 W
	Charge du réchauffeur primaire	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50 Hz	350-415 VCA 3Ø Y	35 A	35 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crête d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR389	ESR390	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 4 x 15,24 m (50 pi.)	EHR389	EHR390	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR389	ISR390	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR389	IHR390	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR390	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)		CHR390	

Reactor H-50

	Modèle	H-50 Pro 20 kW, 230 V (27R375)	H-50 Elite 20 kW, 230 V (27R377)	H-50 Elite 20 kW, 230 V (27R395) Sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)	0,056-0,28 l (0,0148-0,074 gal)
	Débit maximum	53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)	4,8-24 kg/min. (10,6-53 lb/min)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)
	Charge totale du système	31 700 W	31 700 W	31 700 W
	Charge du réchauffeur primaire	20,4 kW	20,4 kW	20,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	200-240 VCA 3Ø Δ	95 A	95 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crêpine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ESR375	ESR377	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 6 x 50 pi. (15,24 m)	EHR375	EHR377	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ISR375	ISR377	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)	IHR375	IHR377	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR377	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)		CHR377	

Reactor H-50

	Modèle	H-50 Pro 20 kW, 400 V (27R376)	H-50 Elite 20 kW, 400 V (27R378)	H-50 Elite 20 kW, 400 V (27R396) Sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,28 l (0,074 gal)	0,28 l (0,074 gal)	0,056-0,28 l (0,0148-0,074 gal)
	Débit maximum	53 lb/min (24 kg/min)	53 lb/min (24 kg/min)	4,8-24 kg/min. (10,6-53 lb/min)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)
	Charge totale du système	31 700 W	31 700 W	31 700 W
	Charge du réchauffeur primaire	20,4 kW	20,4 kW	20,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	350-415 VCA 3Ø Y	52 A	52 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crête d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR376	ESR378	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 6 x 15,24 m (50 pi.)	EHR376	EHR378	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR376	ISR378	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 30,48 m (100 pi.)	IHR376	IHR378	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR378	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)		CHR378	

Reactor H-XP2

	Modèle	H-XP2 Pro 15 kW (27R365)	H-XP2 Elite 15 kW (27R367)	H-XP2 Elite 15 kW (27R399) sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)	0,056-0,16 l (0,0147-0,042 gal)
	Débit maximum (60 Hz)	1,8 g/min. (6,8 l/min.)	1,8 g/min. (6,8 l/min.)	2,38-6,8 l/min. (0,63-1,8 g/min.)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)
	Charge totale du système	23 260 W	23 260 W	23 260 W
	Charge du réchauffeur primaire	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	100 A 200-240 VCA 1Ø 59 A 350-415 VCA 3Ø Y	100 A 200-240 VCA 3Ø Δ	100 A 59 A 35 A
	Surveillance des rapports		✓	✓
Caractéristiques du système	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crépine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ESR365	ESR367	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 4 x 50 pi. (15,24 m)	EHR365	EHR367	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ISR365	ISR367	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)	IHR365	IHR367	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR367	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)		CHR367	

Reactor H-XP2 (50 Hz)

	Modèle	H-XP2 Pro 15 kW, 50 Hz (27R391)	H-XP2 Elite 15 kW, 50 Hz (27R392)	H-XP2 Elite 15 kW, 50 Hz (27R400) Sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)	0,056-0,16 l (0,0147-0,042 gal)
	Débit maximum (50 Hz)	1,8 g/min. (6,8 l/min.)	1,8 g/min. (6,8 l/min.)	2,38-6,8 l/min. (0,63-1,8 g/min.)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)	320 pi. (97 m)
	Charge totale du système	23 260 W	23 260 W	23 260 W
	Charge du réchauffeur primaire	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50 Hz	350-415 VCA 3Ø Y	35 A	35 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crête d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR391	ESR392	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 4 x 15,24 m (50 pi.)	EHR391	EHR392	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR391	ISR392	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR391	IHR392	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR392	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 100 pi. (30,48 m)		CHR392	

Reactor H-XP3

	Modèle	H-XP3 Pro 20 kW, 230 V (27R385)	H-XP3 Elite 20 kW, 230 V (27R387)	H-XP3 Elite 20 kW, 230 V (27R401) Sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)	0,056-0,16 l (0,0147-0,042 gal)
	Débit maximum	3,0 g/min. (11,4 l/min.)	3,0 g/min. (11,4 l/min.)	3,99-11,4 l/min. (1,05-3,0 g/min.)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)
	Charge totale du système	31 700 W	31 700 W	31 700 W
	Charge du réchauffeur primaire	20,4 kW	20,4 kW	20,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	200-240 VCA 3Ø Δ	95 A	95 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crêpine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électrique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR385	ESR387	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 6 x 15,24 m (50 pi.)	EHR385	EHR387	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR385	ISR387	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 30,48 m (100 pi.)	IHR385	IHR387	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR387	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)		CHR387	

Reactor H-XP3

	Modèle	H-XP3 Pro 20 kW, 400 V (27R386)	H-XP3 Elite 20 kW, 400 V (27R388)	H-XP3 Elite 20 kW, 400 V (27R402) Sans pompes
Informations techniques	Pression de service maximale	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Débit approximatif par cycle A + B	0,16 l (0,042 gal)	0,16 l (0,042 gal)	0,056-0,16 l (0,0147-0,042 gal)
	Débit maximum	3,0 g/min. (11,4 l/min.)	3,0 g/min. (11,4 l/min.)	3,99-11,4 l/min. (1,05-3,0 g/min.)
	Longueur maximale du flexible chauffé prise en charge	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)	420 pi. (128 m)
	Charge totale du système	31 700 W	31 700 W	31 700 W
	Charge du réchauffeur primaire	20,4 kW	20,4 kW	20,4 kW
	Courant de crête à pleine charge 50/60 Hz	350-415 VCA 3Ø Y	52 A	52 A
Caractéristiques du système	Surveillance des rapports		✓	✓
	Application Reactor Connect	✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et l'équipement énergétique	✓	✓	✓
	Grande crêpine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température		✓	✓
	Commande de pression électronique		✓	✓
Ensembles	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ESR386	ESR388	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'extérieur, 6 x 50 pi. (15,24 m)	EHR386	EHR388	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)	ISR386	ISR388	
	Ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)	IHR386	IHR388	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 50 pi. (15,24 m)		CSR388	
	Pompe de transfert CORE E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 3 x 100 pi. (30,48 m)		CHR388	

Homologations

Les homologations Intertek s'appliquent aux doseurs sans flexibles.

Référence	Modèle	Série	Homologations
27R355	H-30	Pro	
27R357		Elite	
27R393	H-50	Pro	
27R375		Elite	
27R377	H-XP2	Pro	
27R395		Elite	
27R365	H-XP3	Pro	
27R367		Elite	
27R399	H-30 (50 Hz)	Pro	
27R385		Elite	
27R387	H-50 (400 V)	Pro	
27R401		Elite	
27R389	H-XP2 (50 Hz)	Pro	
27R390		Elite	
27R394	H-XP3 (400 V)	Pro	
27R376		Elite	
27R378	H-30/H-50/H-XP2/H-XP3	Pro	
27R396		Elite	
27R391	H-XP2 (50 Hz)	Pro	
27R392		Elite	
27R400	H-XP3 (400 V)	Pro	
27R386		Elite	
27R388	H-30/H-50/H-XP2/H-XP3	Pro	
27R402		Elite	



Intertek
5024314

Conforme à la norme ANSI/UL. 499
Certifié conforme à la norme
CAN/CSA. C22.2 n° 88



Accessoires

Numéro de kit	Description
20A677	Kit CAN moteur
24M174	Jauge de niveau de fût
20A676	Kit de colonne témoin
18E154	Kit du collecteur d'air
18E211	Kit de montage mobile cellulaire à distance
2010517	Conversion MPR vers EPR H-30/H-XP2 (60 Hz)
2010519	Conversion MPR vers EPR H-50/H-XP3 (60 Hz)
2010518	Conversion MPR vers EPR H-30/H-XP2 (50 Hz)
2010520	Conversion MPR vers EPR H-50/H-XP3 (50 Hz)

Symboles de sécurité

Les symboles de sécurité suivants figurent dans ce manuel et sur les étiquettes d'avertissement. Lire le tableau ci-dessous pour comprendre ce que signifie chaque symbole.

Symbol	Signification	Symbol	Signification
	Risques de brûlures		Risques liés aux fluides ou aux vapeurs toxiques
	Risques d'écrasement		Raccorder l'équipement à la terre
	Risques de décharge électrique		Lire le manuel
	Risques liés à une utilisation incorrecte de l'équipement		Suivre la procédure de décompression
	Risque d'incendie et d'explosion		Ventiler la zone de travail
	Risques liés aux pièces en mouvement		Porter un équipement de protection individuelle
	Risque d'injection cutanée		Supprimer les sources d'incendie
	Risque d'injection cutanée		Ne pas arrêter ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon
	Risques d'éclaboussures		Ne pas approcher les mains ou d'autres parties du corps de la sortie de fluide



Symbol d'alerte de sécurité

Ce symbole indique : Attention ! Rester vigilant ! Rechercher ce symbole dans le manuel : il signale des messages importants relatifs à la sécurité.

Avertissements généraux

Les avertissements suivants s'appliquent dans ce manuel. Lire, comprendre et suivre les avertissements avant d'utiliser cet équipement. Le non-respect de ces avertissements peut entraîner des blessures graves.

DANGER	
 	RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE GRAVE <p>Il est possible d'alimenter cet équipement à plus de 240 V. Tout contact avec cette tension provoque la mort ou de graves blessures.</p> <ul style="list-style-type: none">• Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant de débrancher un câble et de procéder à une intervention d'entretien.• Cet équipement doit être mis à la terre. Raccorder uniquement à une source d'énergie mise à la terre.• Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et réglementations en vigueur localement.

AVERTISSEMENT	
	FLUIDES OU VAPEURS TOXIQUES <p>Les fluides ou vapeurs toxiques peuvent provoquer de graves blessures, voire la mort, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none">• Lire les fiches de données de sécurité (FDS), notamment les instructions de manipulation, pour connaître les risques propres aux fluides utilisés, y compris les conséquences d'une exposition de longue durée.• Lors des opérations de pulvérisation, d'entretien de l'équipement et des interventions dans la zone de travail, toujours veiller à bien aérer la zone de travail et à porter des équipements de protection individuelle appropriés. Voir les avertissements dans le chapitre Équipements de protection individuelle dans ce manuel.• Conserver les fluides dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.
	ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE <p>Porter systématiquement un équipement de protection individuelle approprié et couvrir toutes les parties du corps lors des opérations de pulvérisation ou d'entretien sur l'équipement ou en cas d'intervention dans la zone de travail. L'équipement de protection permet de prévenir les blessures graves, notamment l'exposition prolongée ; l'inhalation de fumées, brouillards ou vapeurs toxiques ; les réactions allergiques ; les brûlures ; les lésions oculaires et les pertes d'audition. Cet équipement de protection comprend ce qui suit, sans s'y limiter :</p> <ul style="list-style-type: none">• un masque respiratoire correctement ajusté, pouvant inclure un respirateur à adduction d'air, des gants imperméables aux produits chimiques et des vêtements et chaussures de protection conformément aux recommandations du fabricant du fluide, ainsi qu'aux réglementations locales ;• des lunettes de protection et une protection auditive.

AVERTISSEMENT

	<p>RISQUES D'INJECTION CUTANÉE</p> <p>Le liquide s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux, risque de transpercer la peau. Une telle blessure par injection peut ressembler à une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave qui peut même nécessiter une amputation. Consulter immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas pulvériser sans avoir d'abord mis en place le garde-buse et la protection de gâchette. • Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Ne pas diriger le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps. • Ne pas mettre la main devant la buse de pulvérisation. • Ne pas arrêter ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Exécuter la Procédure de décompression à l'arrêt de la pulvérisation et avant de procéder à un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement. • Serrer tous les branchements de fluide avant de faire fonctionner l'équipement. • Vérifier quotidiennement les flexibles et les accouplements. Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées.
	<p>RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. La circulation de peinture ou de solvant dans l'équipement peut provoquer des étincelles. Pour prévenir tout risque d'incendie ou d'explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés • Éliminer toutes les sources potentielles d'incendie ; telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches en plastique (risque d'étincelles d'électricité statique). • Mettre à la terre tous les équipements de la zone de travail. Voir les instructions de Mise à la terre. • Ne jamais pulvériser ni rincer du solvant sous haute pression. • La zone de travail doit toujours être propre et exempte de débris, notamment de solvants, de chiffons et d'essence. • En présence de vapeurs inflammables, ne pas brancher ni débrancher les cordons d'alimentation et ne pas allumer ni éteindre la lumière. • Utiliser uniquement des flexibles mis à la terre. • Lors de la pulvérisation dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi du seau mis à la terre. Ne pas utiliser de garnitures de seau, sauf si celles-ci sont antistatiques ou conductrices. • Arrêter immédiatement le fonctionnement en cas d'étincelle d'électricité statique ou en cas de décharge électrique. Ne pas utiliser l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et corrigé. • Un extincteur en état de marche doit être disponible dans la zone de travail.
	<p>RISQUE DE DILATATION THERMIQUE</p> <p>Les fluides soumis à la chaleur dans des espaces confinés, notamment les flexibles, peuvent provoquer une montée rapide de la pression en raison de la dilatation thermique. Une surpression peut briser l'équipement et causer de graves blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ouvrir une soupape pour atténuer la dilatation thermique des fluides. • Remplacer régulièrement les tuyaux de façon proactive en fonction des conditions de fonctionnement.

AVERTISSEMENT	
	RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION <p>L'utilisation de fluides non compatibles avec l'aluminium peut provoquer une réaction chimique dangereuse et endommager l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ou des dommages matériels.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser de trichloroéthane-1,1,1, de chlorure de méthylène ou d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de fluides contenant de tels solvants. • Ne pas utiliser d'eau de Javel. • De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Vérifier la compatibilité des produits auprès du fournisseur du matériau.
	RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT <p>Toute utilisation incorrecte de l'équipement peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas utiliser l'appareil en cas de fatigue ou sous l'emprise de médicaments ou d'alcool. • Ne pas dépasser les valeurs maximales de pression de service ou de température spécifiées pour le composant le plus sensible du système. Voir les Spécifications techniques dans tous les manuels d'équipements. • Utiliser des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Voir les Spécifications techniques dans tous les manuels d'équipements. Lire les avertissements du fabricant de fluides et de solvants. Pour obtenir des informations détaillées sur les produits de pulvérisation utilisés, demander les fiches de données de sécurité au distributeur ou revendeur. • Ne pas quitter pas la zone de travail tant que l'équipement est sous tension ou sous pression. • Éteindre tous les équipements et exécuter la Procédure de décompression lorsque ces équipements ne sont pas utilisés. • Vérifier l'équipement quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées en utilisant uniquement des pièces d'origine. • Veiller à ne pas altérer ou modifier les équipements. Toute modification apportée à l'appareil peut invalider les homologations des agences et entraîner des risques de sécurité. • Veiller à ce que l'équipement soit adapté à l'environnement dans lequel il est utilisé et homologué ! • Utiliser les équipements uniquement aux fins auxquelles ils sont destinés. Pour plus d'informations, contacter votre distributeur. • Maintenir les flexibles et les câbles à distance des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Ne pas tordre ni plier les flexibles. Ne pas les utiliser pour tirer l'équipement. • Éloigner les enfants et les animaux de la zone de travail. • Respecter toutes les réglementations applicables en matière de sécurité.
	RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT <p>Les pièces en mouvement risquent de pincer, de couper ou d'amputer les doigts et d'autres parties du corps.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se tenir à l'écart des pièces en mouvement. • Ne pas faire fonctionner l'équipement si des caches ou des couvercles ont été retirés. • L'équipement peut démarrer de façon intempestive. Avant de vérifier l'appareil, avant de le déplacer et avant de faire un entretien sur celui-ci, exécuter la Procédure de décompression et débrancher toutes les sources d'alimentation électrique.
	RISQUE DE BRÛLURE <p>Les surfaces de l'équipement et le fluide chauffé peuvent devenir brûlants durant l'utilisation. Pour éviter des brûlures graves :</p> <ul style="list-style-type: none"> • ne pas toucher le fluide ni l'équipement lorsqu'ils sont brûlants.

Informations importantes concernant les isocyanates (ISO)

Les isocyanates (ISO) sont des catalyseurs utilisés dans les produits à deux composants.

Conditions concernant les isocyanates



La pulvérisation et la distribution de fluides qui contiennent des isocyanates créent des vapeurs, des embruns et des particules atomisées qui peuvent être nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements et les fiches de données de sécurité (FDS) du fabricant de fluides pour connaître les risques spécifiques et les précautions à prendre avec les isocyanates.
- L'utilisation d'isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas pulvériser avec cet équipement sans avoir reçu une formation adaptée, sans être qualifié et sans avoir lu et compris les informations fournies dans ce manuel et dans les instructions d'application et les FDS du fabricant de fluides.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut se solder par un produit durci inapproprié et susceptible de provoquer un dégagement gazeux et des odeurs désagréables. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanate, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter un masque respiratoire approprié. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Aérer la zone de travail conformément aux instructions de la FTSS du fabricant de produits de pulvérisation.
- Éviter que des isocyanates puissent entrer en contact avec la peau. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements et chaussures de protection, conformément aux recommandations du fabricant de fluides, ainsi qu'aux réglementations locales. Suivre toutes les recommandations du fabricant de fluides, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire.
- Les risques associés à une exposition aux isocyanates existent encore après la pulvérisation. Toute personne ne portant pas un équipement de protection individuelle adapté doit rester hors de la zone de travail pendant et après l'application, et pour la durée spécifiée par le fabricant de fluides. En général, cette durée est d'au moins 24 heures.
- Avertir toute autre personne susceptible d'entrer dans la zone de travail du risque d'exposition aux isocyanates. Suivre les recommandations du fabricant de fluides et les réglementations locales. Il est recommandé d'apposer une affiche telle que celle qui suit à l'extérieur de la zone de travail :



Inflammation spontanée du produit



Certains produits peuvent s'enflammer spontanément si'ils sont appliqués en couche trop épaisse. Lire les avertissements et la fiche de données de sécurité (FDS) du fabricant de fluides.

Séparer les composants A et B



La contamination croisée peut entraîner le durcissement du produit dans les conduites de fluide, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement. Pour éviter une contamination croisée.

- **Ne jamais intervertir** les pièces en contact avec le produit du composant A et du composant B.
- Ne jamais utiliser de solvant d'un côté s'il a été contaminé par l'autre côté.

Changement de produits

AVIS

Un changement du produit utilisé dans l'équipement nécessite une attention particulière afin de ne pas endommager l'équipement et de réduire le temps d'arrêt.

- Lors d'un changement de produit, rincer plusieurs fois l'équipement pour s'assurer qu'il est bien propre.
- Toujours nettoyer les crêpines d'entrée du fluide après le rinçage.
- Vérifier la compatibilité chimique avec le fabricant de produits.
- Lors du passage à des époxyds à des uréthanes ou des polyrésines, démonter et nettoyer tous les composants en contact avec le fluide et remplacer les flexibles. Les époxyds ont souvent des amines du côté B (durcisseur). Les polyrésines contiennent souvent des amines du côté B (résine).

Sensibilité des isocyanates à l'humidité

L'exposition à l'humidité entraînera le durcissement partiel des ISO et la formation de petits cristaux durs et abrasifs qui se mettent en suspension dans le fluide. Une pellicule finit par se former sur la surface et les ISO commencent à se gélifier, augmentant ainsi leur viscosité.

AVIS

Ces ISO partiellement durcis réduiront les performances et la durée de vie des pièces en contact avec le fluide.

- Toujours utiliser un récipient hermétiquement fermé avec un dessicateur dans l'évent ou une atmosphère d'azote. **Ne jamais conserver** d'isocyanates dans un récipient ouvert.
- Maintenir la coupelle ou le réservoir (le cas échéant) de la pompe à isocyanates plein(e) d'un lubrifiant adapté. Le lubrifiant crée une barrière entre l'isocyanate et l'atmosphère.
- Utiliser uniquement des flexibles imperméables compatibles avec les isocyanates.
- Ne jamais utiliser de solvants de récupération, qui pourraient contenir de l'humidité. Les récipients de solvant doivent toujours être fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Lors du remontage, lubrifier systématiquement les pièces filetées avec un lubrifiant adapté.
- Faire circuler du produit dans le Reactor au moins une fois par semaine lorsqu'il est mouillé et inactif. Utiliser la pompe de transfert côté A pour rincer le produit par le raccord de recirculation du collecteur de sortie côté A. Voir Rinçage de l'équipement.
- Le Reactor ne doit pas être rangé après avoir absorbé de l'air ou en cas de manque de produit. Avant de le ranger, suivre la procédure de purge d'air qui figure dans le manuel d'utilisation.

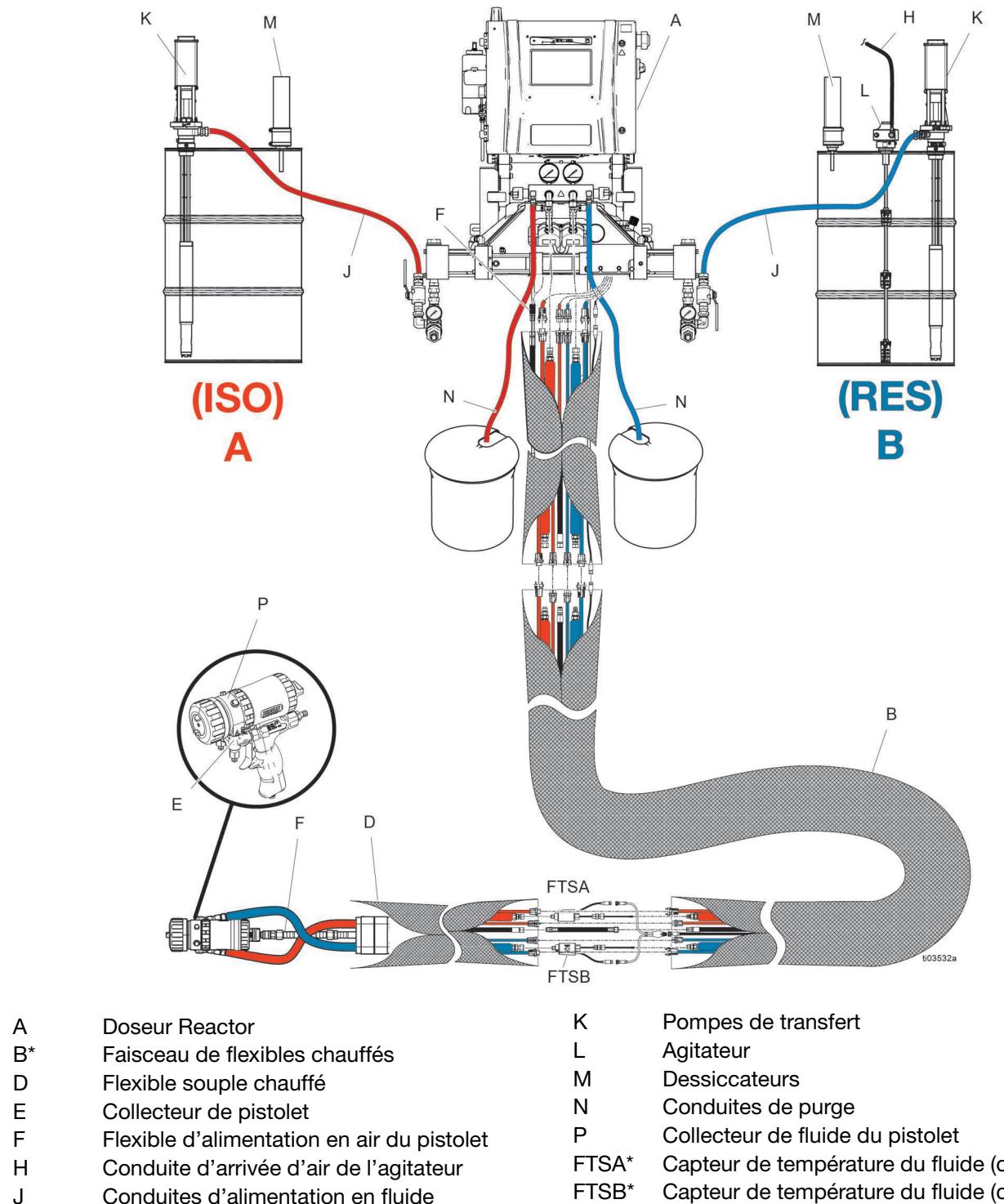
REMARQUE : L'importance de la pellicule et le degré de cristallisation varient en fonction du mélange d'ISO, de l'humidité et de la température.

Résines de mousse avec agents gonflants 245 fa

Certains agents gonflants mousseront à une température supérieure à 90 °F (33 °C) s'ils ne sont pas sous pression, et plus particulièrement s'ils sont agités. Pour réduire la formation de mousse, limiter au minimum le préchauffage dans un système de circulation.

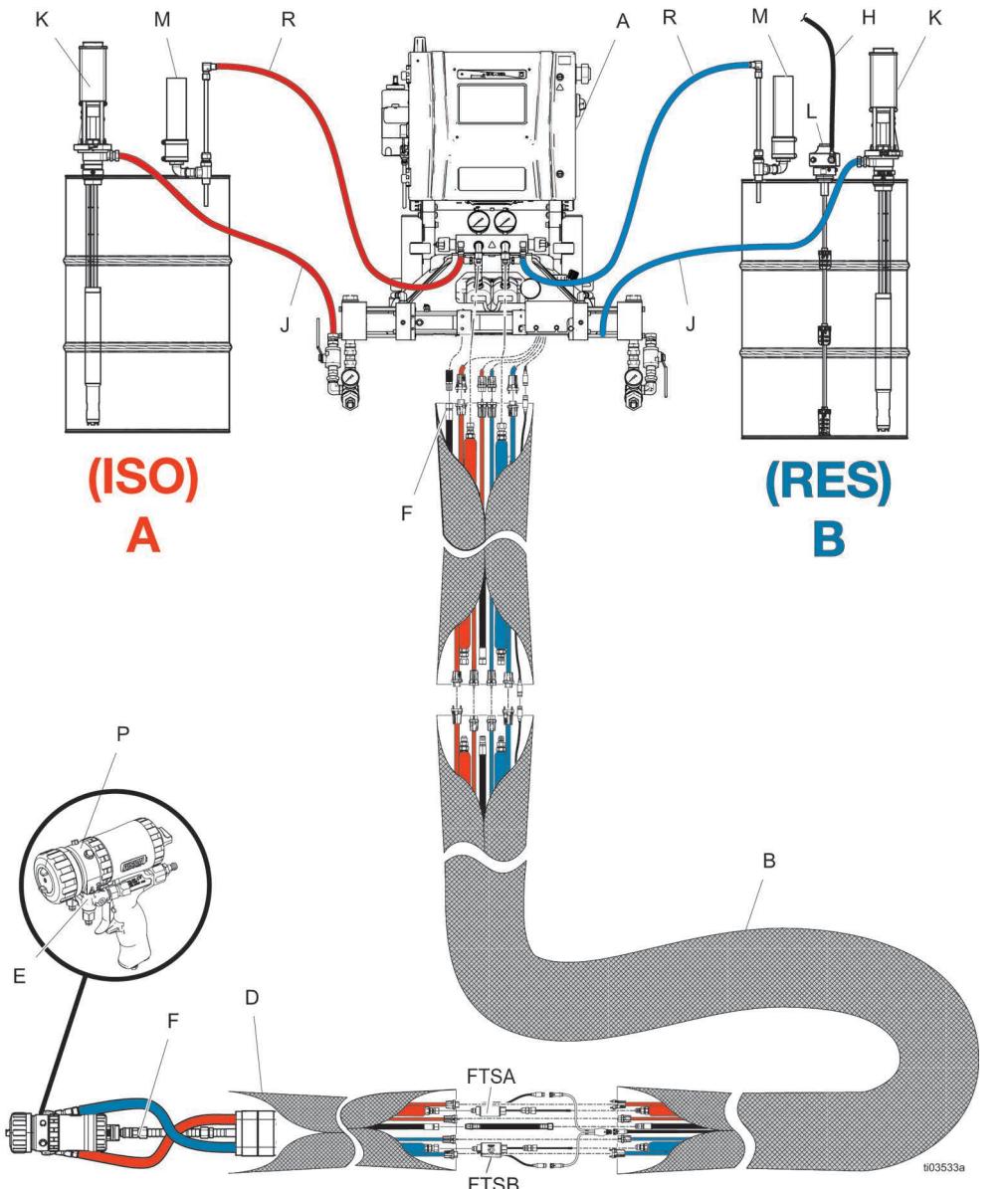
Installation type

Installation type sans circulation



* Montré déroulé pour plus de clarté. Enrouler de ruban pendant le fonctionnement. Non inclus sur tous les modèles de Reactor.

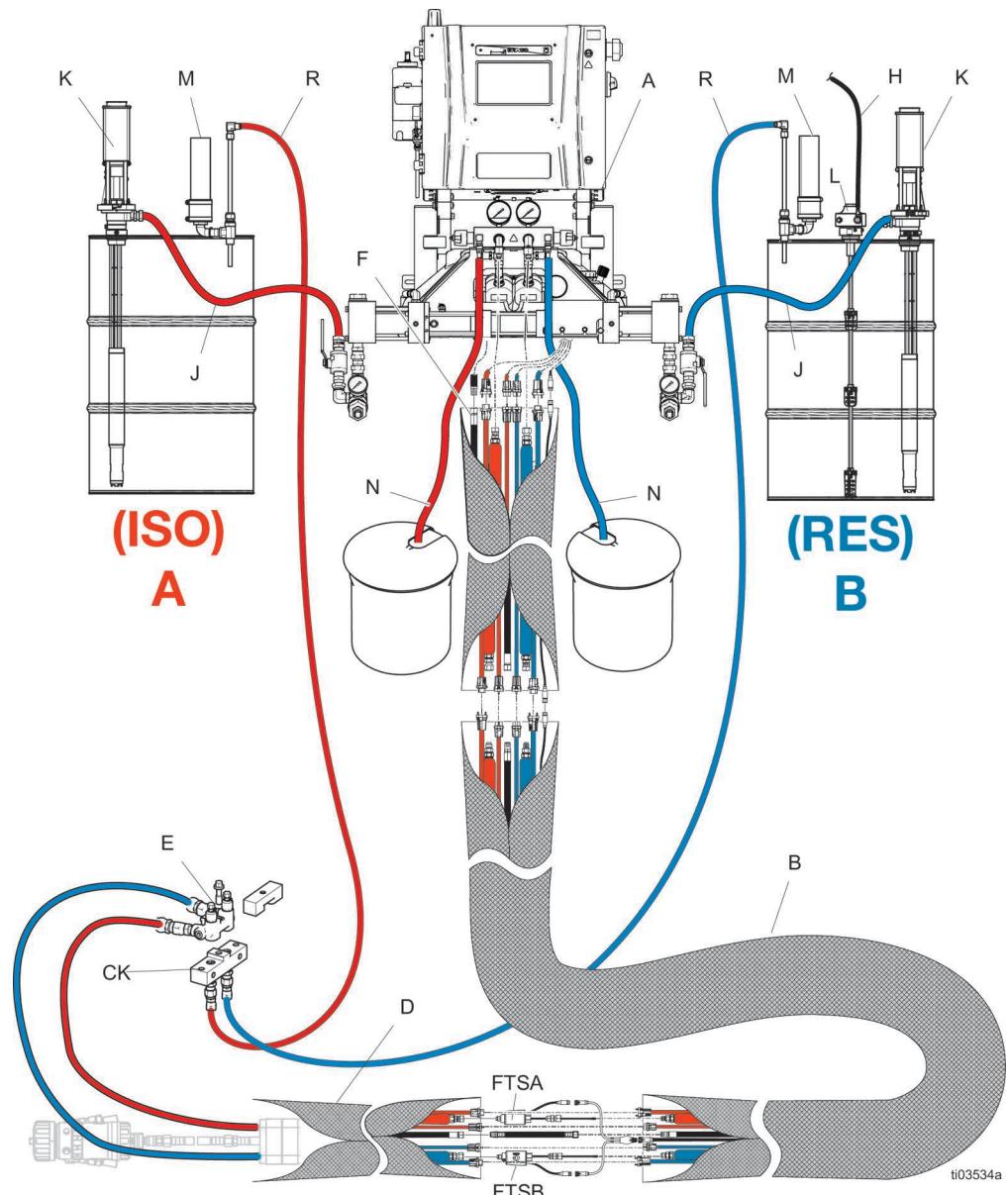
Installation type avec circulation du collecteur de fluide du système vers le fût



A	Doseur Reactor	K	Pompes de transfert
B*	Faisceau de flexibles chauffés	L	Agitateur
D	Flexible souple chauffé	M	Dessiccateurs
E	Collecteur de pistolet	P	Collecteur de fluide du pistolet
F	Flexible d'alimentation en air du pistolet	R	Conduites de recirculation
H	Conduite d'arrivée d'air de l'agitateur	FTSA*	Capteur de température du fluide (côté A)
J	Conduites d'alimentation en fluide	FTSB*	Capteur de température du fluide (côté B)

* Montré déroulé pour plus de clarté. Enrouler de ruban pendant le fonctionnement. Non inclus sur tous les modèles de Reactor.

Installation type avec circulation du collecteur de fluide de pistolet vers le fût

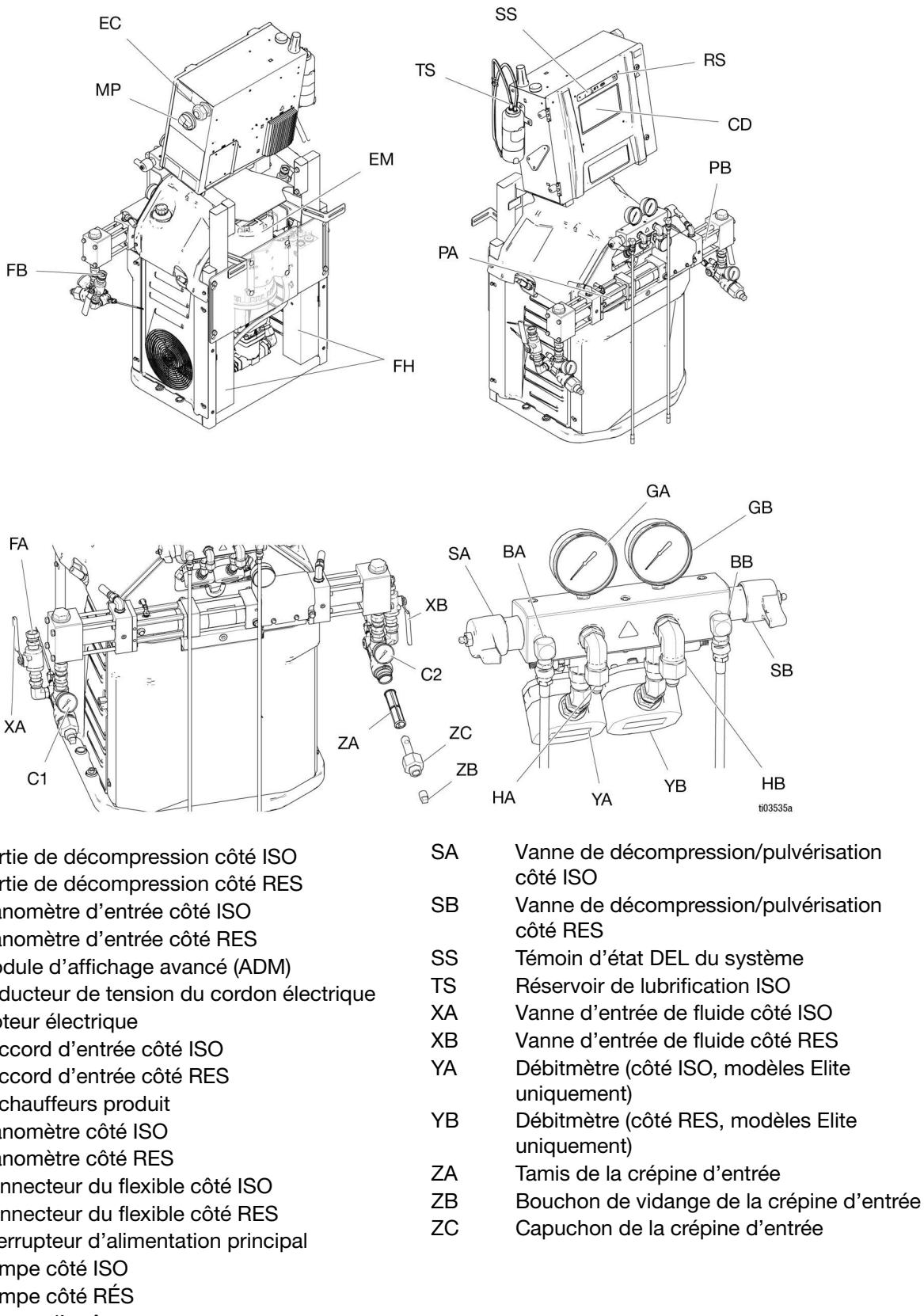


A	Doseur Reactor	L	Agitateur
B*	Faisceau de flexibles chauffés	M	Dessiccateurs
D	Flexible souple chauffé	N	Vannes de décompression
E	Collecteur de pistolet	R	Conduites de recirculation
F	Flexible d'alimentation en air du pistolet	CK	Bloc de circulation
H	Conduite d'arrivée d'air de l'agitateur	FTSA*	Capteur de température du fluide (côté A)
J	Conduites d'alimentation en fluide	FTSB*	Capteur de température du fluide (côté B)
K	Pompes de transfert		

* Montré déroulé pour plus de clarté. Enrober de ruban pendant le fonctionnement. Non inclus sur tous les modèles de Reactor.

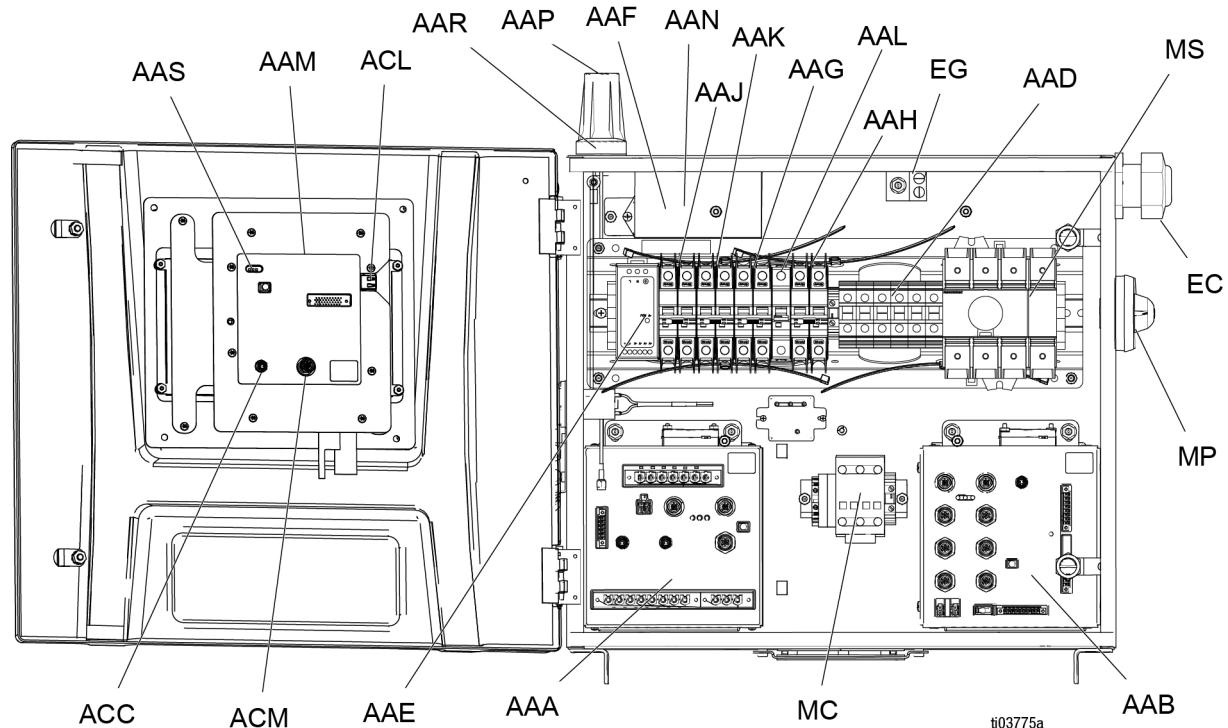
Identification des composants

Doseur



Coffret électrique

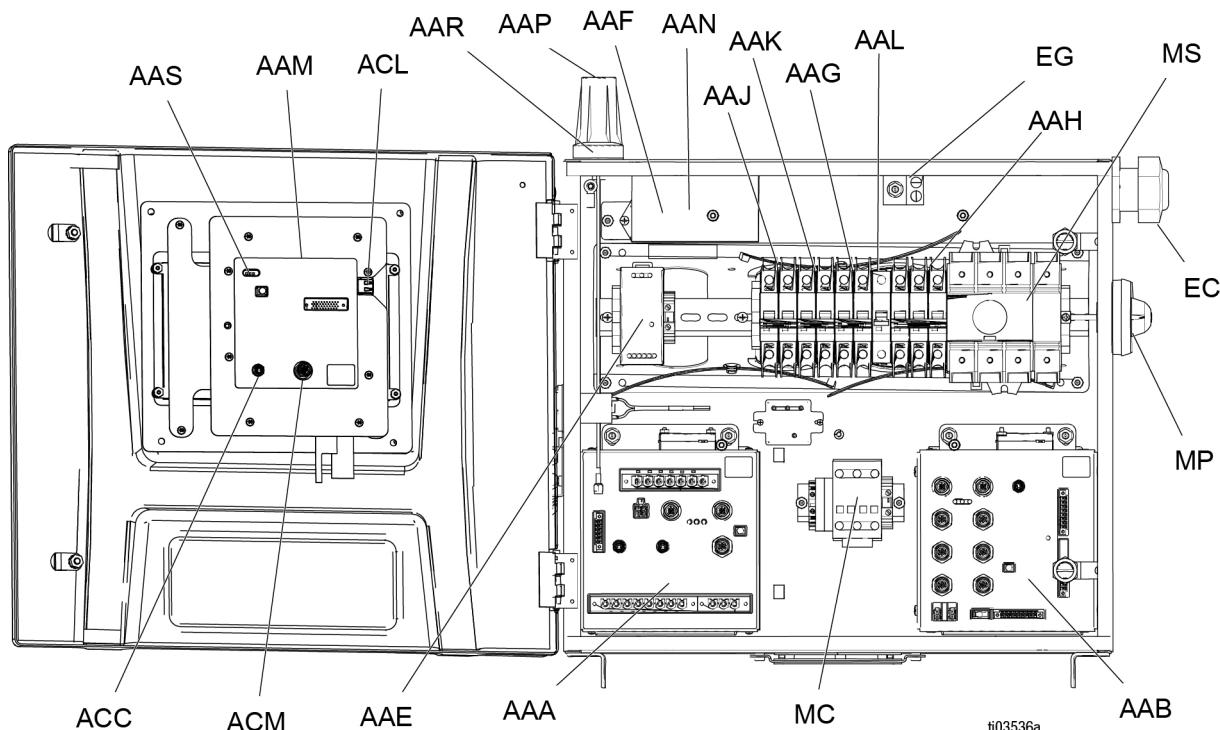
Reactor H-30/H-XP2



AAA	Module de commande de la température (TCM)	AAR	Antenne GPS
AAB	Module de commande hydraulique (HCM)	AAS	Voyants d'état DEL ADM
AAD	Câblage du bornier	ACC	Raccordement du câble du module Reactor Connect
AAE	Alimentation électrique 24 V	ACL	Port USB de l'ADM
AAF	Protection contre les surtensions	ACM	Raccordement du câble CAN ADM
AAG	Disjoncteur du transformateur	EC	Réducteur de tension du cordon d'alimentation électrique entrant
AAH	Disjoncteur du moteur	EG	Borne de terre d'alimentation entrante
AAJ	Disjoncteur du réchauffeur côté A	MC	Contacteur de moteur
AAK	Disjoncteur du réchauffeur côté B	MP	Bouton de déconnexion de l'alimentation principale
AAL	Disjoncteur du flexible	MS	Sectionneur d'alimentation principale
AAM	Module d'affichage avancé (ADM)		
AAN	Module de l'application Reactor Connect		
AAP	Antenne cellulaire		

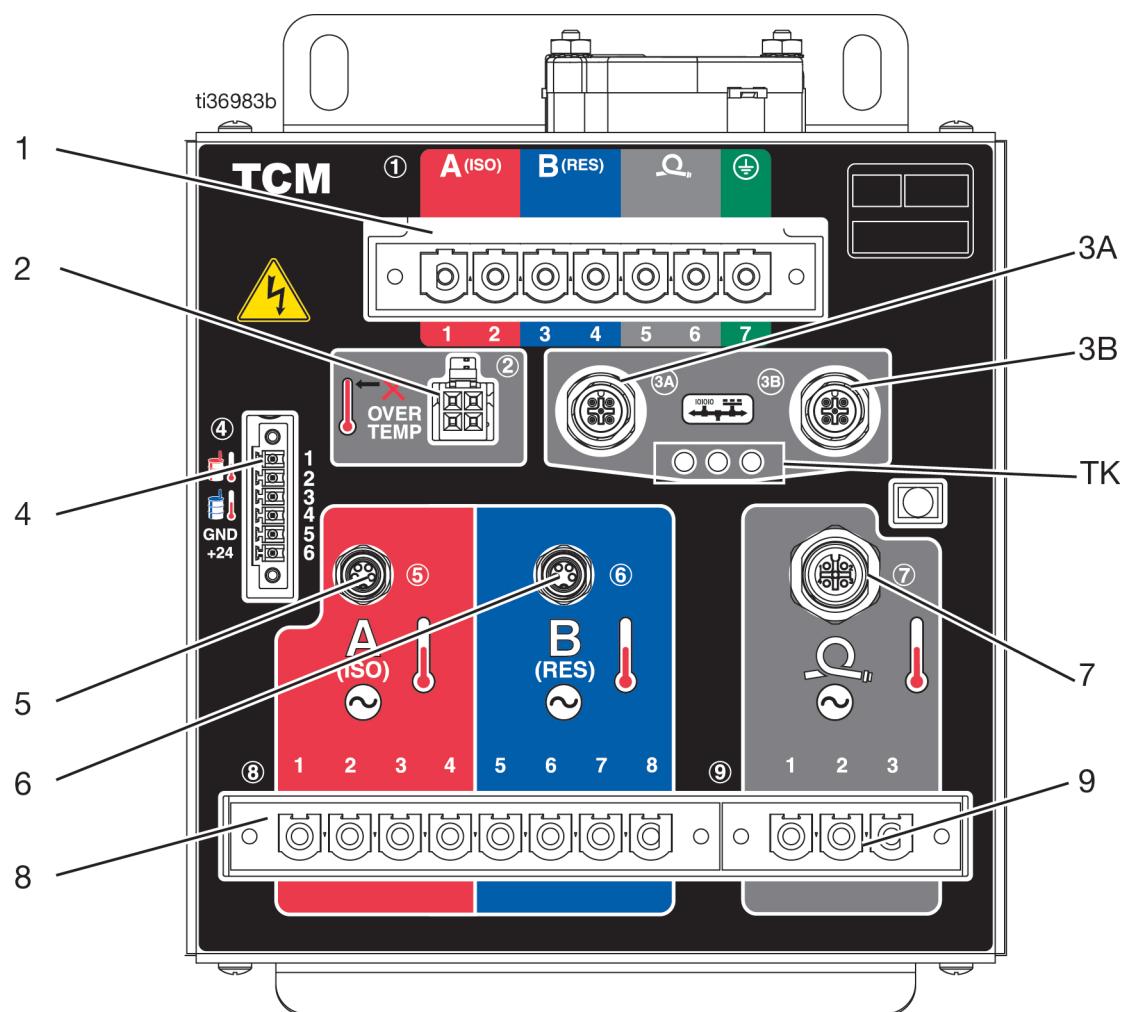
Coffret électrique

Reactor H-50/H-XP3



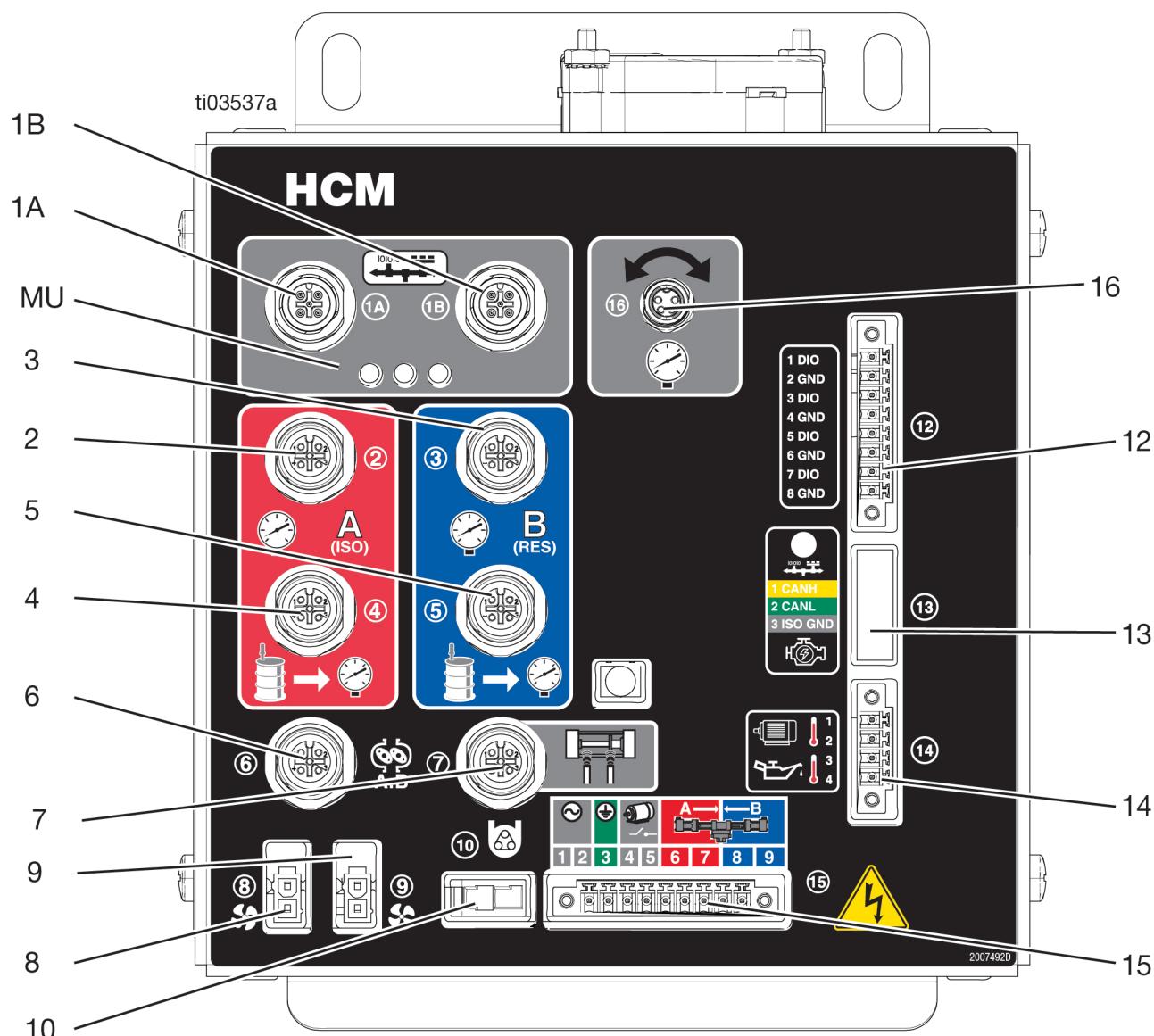
AAA	Module de commande de la température (TCM)
AAB	Module de commande hydraulique (HCM)
AAE	Alimentation électrique 24 V
AAF	Protection contre les surtensions
AAG	Disjoncteur du transformateur
AAH	Disjoncteur du moteur
AAJ	Disjoncteur du réchauffeur côté A
AAK	Disjoncteur du réchauffeur côté B
AAL	Disjoncteur du flexible
AAM	Module d'affichage avancé (ADM)
AAN	Module de l'application Reactor Connect
AAP	Antenne cellulaire
AAR	Antenne GPS
AAS	Voyants d'état DEL ADM
ACC	Raccordement du câble du module Reactor Connect
ACL	Port USB de l'ADM
ACM	Raccordement du câble CAN ADM
EC	Réducteur de tension du cordon d'alimentation électrique entrant
EG	Borne de terre d'alimentation entrante
MC	Contacteur de moteur
MP	Bouton de déconnexion de l'alimentation principale
MS	Sectionneur d'alimentation principale

Module de commande de la température (TCM)



- 1 Entrée d'alimentation principale
- 2 Entrées de surchauffe du réchauffeur
- 3A Connexions de communication CAN
- 3B
- 4 Températures d'entrée A/B et entrée d'alimentation électrique 24 VCC
- 5 Entrée de température du réchauffeur A
- 6 Entrée de température du réchauffeur B
- 7 Entrées de température du tuyau A/B
- 8 Sorties d'alimentation du réchauffeur A/B
- 9 Sorties de puissance de flexible A/B
- TK Voyants d'état LED TCM

Module de commande hydraulique (HCM)



- 1A Connexions de communication CAN
- 1B Pression de sortie de la pompe côté A
- 2 Pression de sortie de la pompe côté B
- 3 Pression d'entrée de la pompe côté A
- 4 Pression d'entrée de la pompe côté B
- 5 Entrées du débitmètre
- 6 Commutateurs de position de la pompe
- 7 Ventilateur du transformateur
- 8 Ventilateur du moteur
- 9 Sortie de la pompe lubrifiant ISO
- 10 Entrées/sorties numériques

- 13 Raccordement CAN du moteur J1939
- 14 Température du moteur et température de l'huile hydraulique
- 15 Contacteur du moteur et des électrovannes
- 16 Sortie de commande de pression électronique
- MU Voyants d'état LED HCM

Installation

Emplacement

Pour une utilisation et une maintenance faciles :

- pour faciliter le fonctionnement et la maintenance, s'assurer de la présence d'un éclairage adéquat dans la zone où le Reactor est installé à des fins de visibilité et de sécurité.
- Pour faciliter le fonctionnement et la maintenance, s'assurer qu'il y a suffisamment d'espace sur le devant et les côtés du Reactor pour accéder aux vannes ou utiliser des clés et outils.

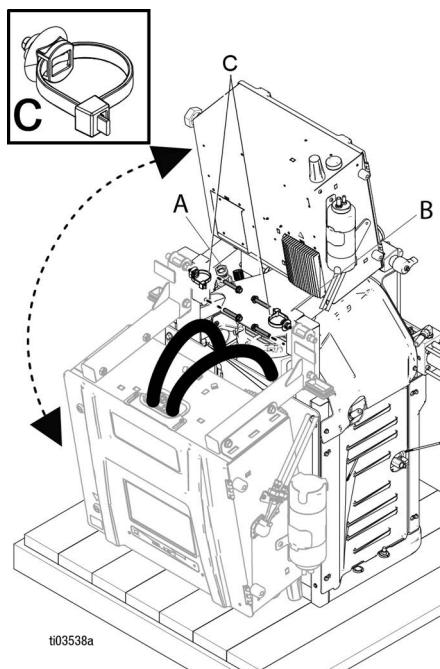
Outils nécessaires pour l'installation

Clé ou douille de 9/16 po.

Montage du doseur

Les doseurs Reactor 3 arrivent en configuration d'expédition. Avant de monter le système, assembler le doseur en position verticale.

1. Retirer les boulons (A) et les écrous.
2. Pivoter le boîtier électrique à la verticale.
3. Remonter le boulon (A) avec l'écrou. Serrer le boulon (B) et l'écrou.
4. Placer les faisceaux de câbles contre le châssis. Attacher les faisceaux au châssis à l'aide d'une attache de câble desserrée (C) sur chaque côté.



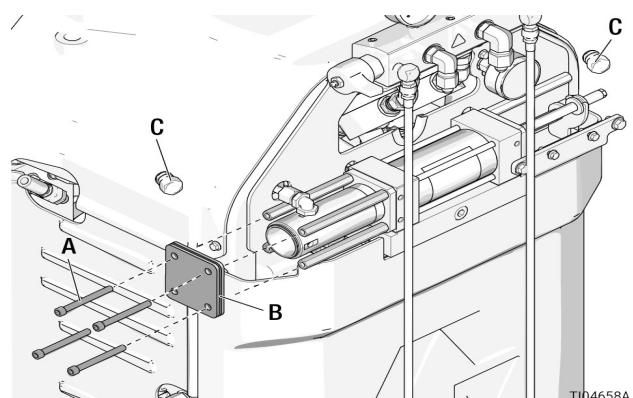
Installation de la pompe (modèles nus uniquement)

Les tailles de pompe suivantes sont disponibles à l'achat :

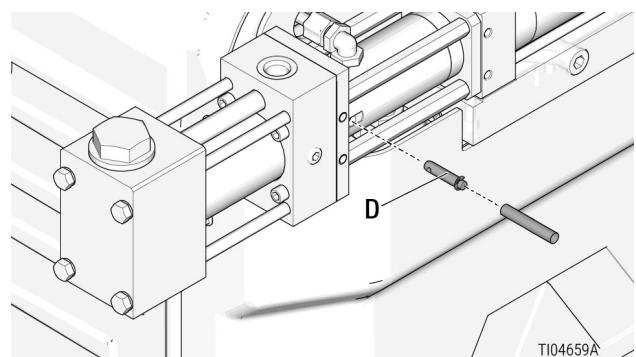
Pièce	Dimension de pompe
24F291	28 cc
247371	30 cc
247372	40 cc
247373	48 cc
247374	60 cc
247375	80 cc
247577	88 cc
247376	90 cc
247377	120 cc
247576	140 cc

Pour obtenir des conseils sur le choix de la taille des pompes, voir **Diagramme des performances**, page 63.

1. Retirer les quatre boulons (A) et la plaque d'expédition (B). Retirer les bouchons d'expédition (C).

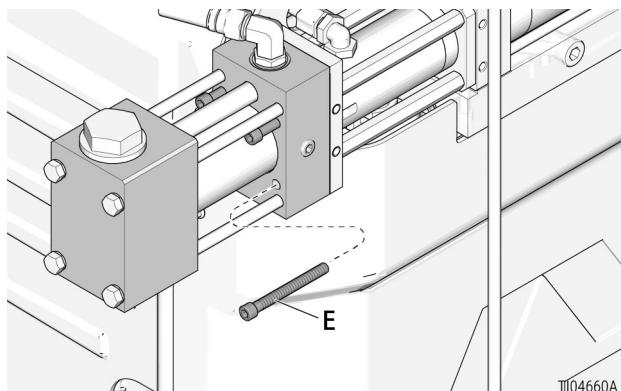


2. Fixer la pompe du côté « A » et assembler la goupille (D) dans la tige de la pompe à l'aide de l'outil fourni.

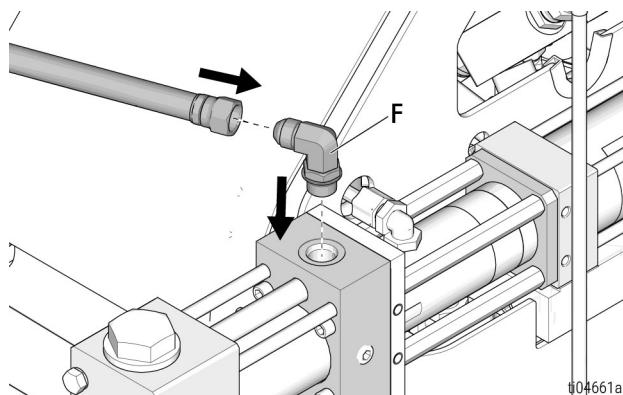


Installation

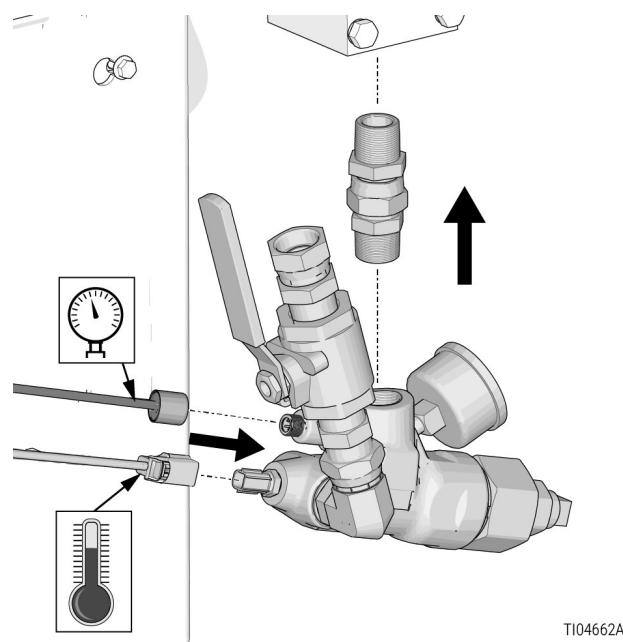
3. Serrer les vis (E) à un couple de 22,6 N•m (200 po-lb).



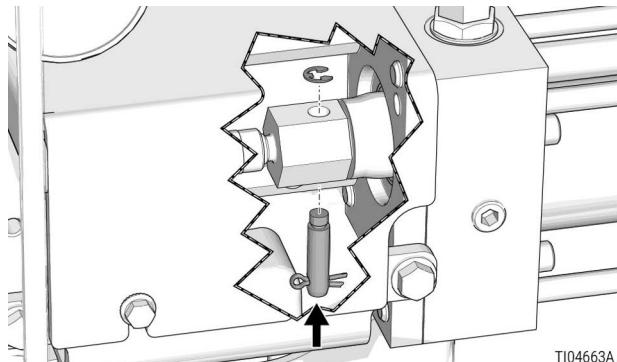
4. Assembler le raccord (F) et le serrer sur la pompe et le flexible de sortie.



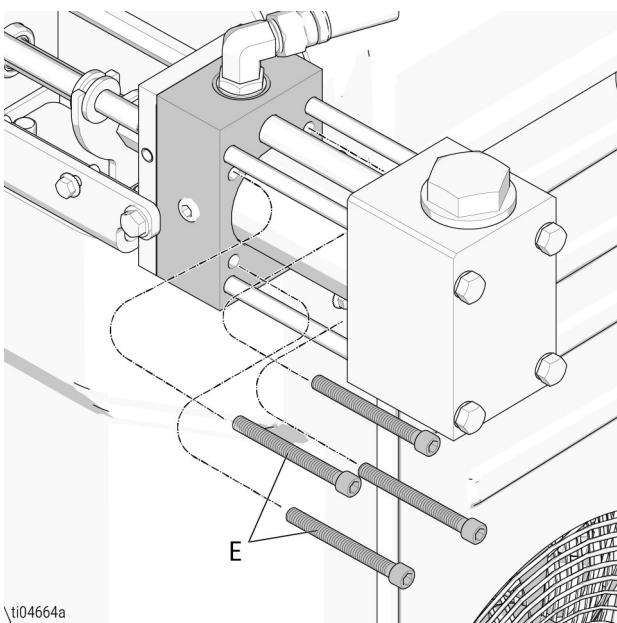
5. Assembler les raccords d'entrée de la pompe. Raccorder les capteurs de température et de pression.



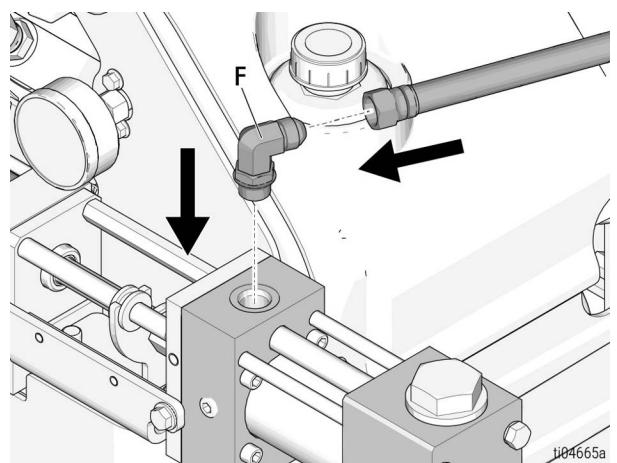
6. Fixer la pompe du côté « B » et assembler la goupille à travers la tige de la pompe.



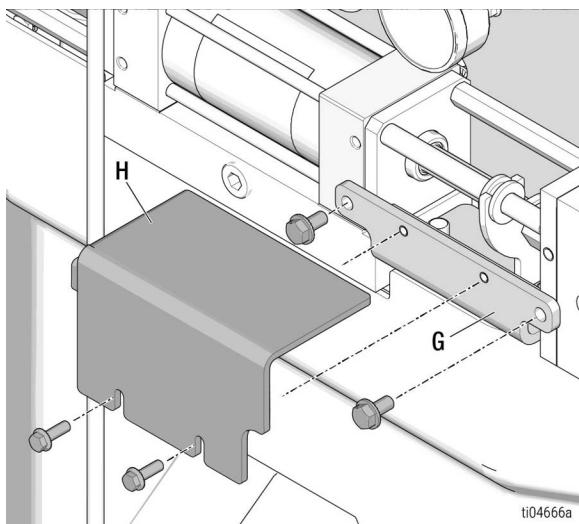
7. Serrer les vis (E) à un couple de 22,6 N•m (200 po-lb).



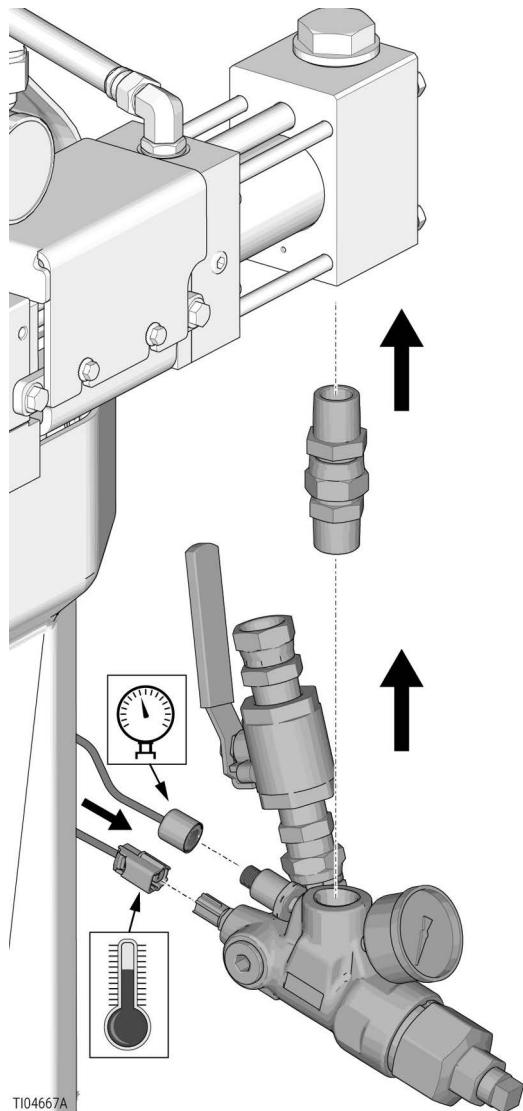
8. Assembler le raccord (F) et le serrer sur la pompe et le flexible de sortie.



9. Assembler le support du capteur de la pompe (G) et la protection (H) à l'unité en utilisant le matériel fourni.



10. Assembler les raccords d'entrée de la pompe et connecter les capteurs de pression et de température.

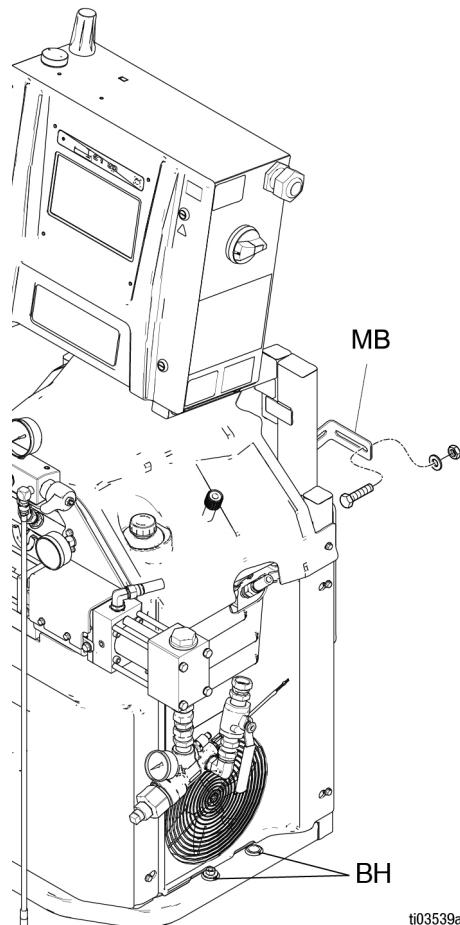


Montage du système

Pour éviter toute blessure grave due à un basculement du système, s'assurer que le Reactor est correctement fixé au mur.				

REMARQUE : Les supports de montage et les boulons sont inclus dans le coffret des pièces détachées expédié avec le système.

1. Fixer les supports pour montage mural gauche et droit (MB) au mur. Si les supports ne s'alignent pas avec l'espacement des goujons du mur, fixer un morceau de bois aux goujons, puis fixer les supports sur le bois.
2. Utiliser les quatre orifices à la base du châssis du système (BH) pour fixer la base au sol. Les boulons ne sont pas fournis.



Configuration

Mise à la terre



L'équipement doit être mis à la terre pour réduire le risque d'étincelle électrostatique et de décharge électrique. Les vapeurs peuvent s'enflammer ou exploser en présence d'étincelles électriques ou électrostatiques. La mise à la terre assure une échappatoire au courant électrique.

- **Reactor** : le système est mis à la terre par le cordon d'alimentation.
- **Flexible** : utiliser uniquement des flexibles Reactor 3 pour assurer la continuité de mise à la terre. Vérifier la résistance électrique des flexibles du pistolet à la masse du système Reactor. Si la résistance totale est supérieure à 29 mégohms, remplacer immédiatement le(s) flexible(s).
- **Pistolet de pulvérisation** : le pistolet de pulvérisation est mis à la terre via les flexibles du Reactor 3. Utiliser uniquement les flexibles chauffés Reactor 3.
- **Récipients pour alimentation en fluide** : se conformer à la réglementation locale.
- **Objet à pulvériser** : se conformer à la réglementation locale.
- **Seaux de solvant utilisés pendant le rinçage** : respecter les réglementations locales. Utiliser uniquement des seaux métalliques conducteurs posés sur une surface mise à la terre. Ne jamais poser un seau sur une surface non conductrice, comme du papier ou du carton, qui interrompt la continuité de mise à la terre.
- **Pour maintenir la continuité de la mise à la terre pendant le rinçage ou la décompression** : maintenir une partie métallique du pistolet pulvérisateur contre le côté d'un seau métallique relié à la terre, puis appuyer sur la gâchette du pistolet.

Outils nécessaires pour la configuration

- Clé de 1-1/4 po.
- Clé de 1-1/16 po.
- Clé de 7/8 po ou 22 mm
- Clé de 5/8 po.
- Clé de 1 po.
- Clé de 11/16 po.
- Clé de 19 mm
- Douille de 3/8 po.
- Tournevis à tête plate
- Clé à molette de 18 po.

Directives générales au sujet de l'équipement

AVIS

Un manquement à dimensionner correctement le générateur peut entraîner des dommages. Pour l'éviter, respecter les recommandations ci-après.

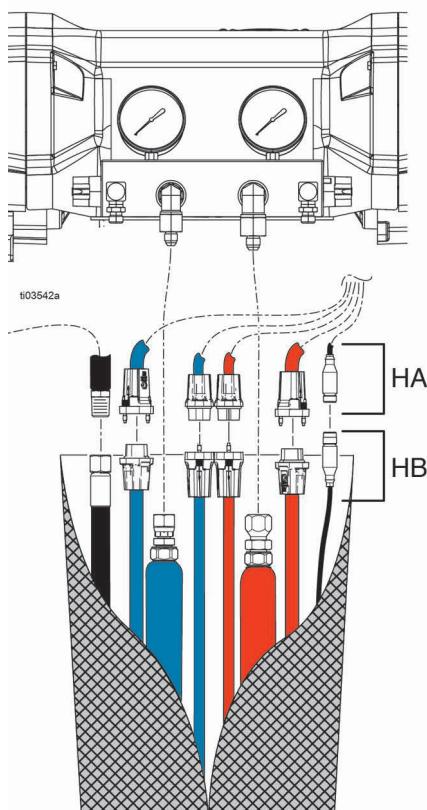
- Déterminer la taille correcte du générateur. L'utilisation d'un générateur de taille exacte et d'un compresseur d'air adapté permet au doseur de fonctionner à peu près à un tr/min constant. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique. Pour déterminer la taille correcte du générateur :
 1. Dénombrer les exigences de puissance maximum de tous les composants du système.
 2. Ajouter la puissance requise par les composants du système.
 3. Effectuer l'équation suivante :
Puissance totale en watts x 1,25 = kVA (kilovolts-ampères)
 4. Choisir un générateur de taille égale ou supérieure au kVA déterminé.
- Dimensionner le cordon d'alimentation du doseur en utilisant les caractéristiques électriques dans **Modèles**, page 4. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
- Utiliser uniquement un compresseur d'air équipé d'une soupape de décharge de tête à fonctionnement continu. Les compresseurs d'air directement en ligne qui démarrent et s'arrêtent lors d'une tâche peuvent provoquer des fluctuations de la tension et endommager l'équipement électrique.
- Afin d'éviter un arrêt inopiné, procéder à la maintenance et à la vérification du générateur, du compresseur d'air et des autres équipements conformément aux recommandations du fabricant. Un arrêt inopiné de l'équipement provoque des fluctuations de tension qui peuvent endommager l'équipement électrique.
- Utiliser une alimentation électrique murale avec suffisamment de courant pour répondre aux exigences du système. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.

Raccordement du flexible chauffé sur le doseur

AVIS

Pour éviter d'endommager le flexible, connecter uniquement les flexibles chauffés Reactor 3 à votre doseur Reactor.

Brancher les connecteurs d'alimentation côté flexible (HB) aux connecteurs d'alimentation côté machine (HA). Se reporter au manuel de votre flexible chauffé pour obtenir des instructions détaillées.



Raccordement au secteur

H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)



Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et réglementations en vigueur localement.

1. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**.

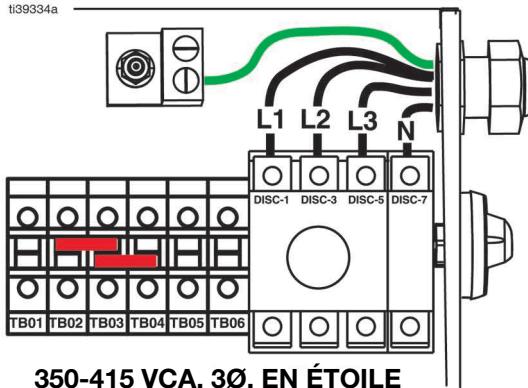
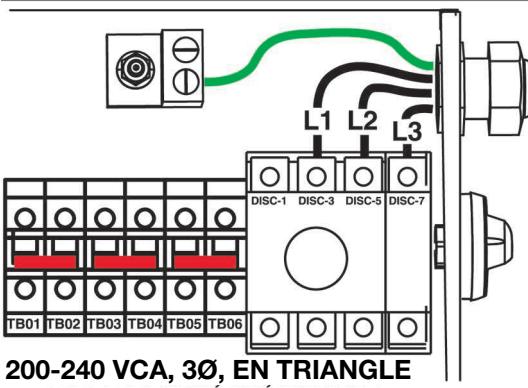
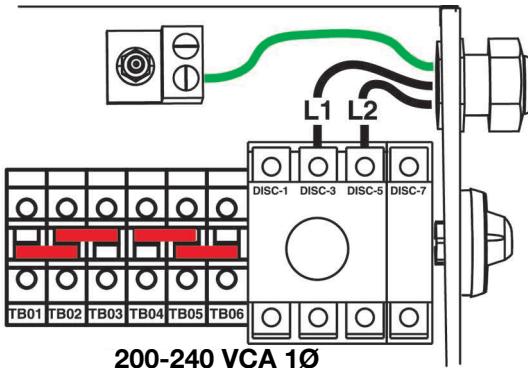
2. Ouvrir la porte du coffret électrique.

REMARQUE : Les cavaliers de borne se trouvent dans la porte du coffret électrique.

3. Placer les cavaliers de borne fournis dans les positions montrées sur la figure pour la source d'énergie utilisée.

REMARQUE : s'assurer que les cavaliers de borne sont complètement insérés et affleurants.

4. Faire passer le câble d'alimentation dans le serre-câble (EC) du coffret électrique.
5. Brancher les fils de terre et d'alimentation entrants comme illustré sur l'image. Tirer doucement sur tous les branchements pour vérifier qu'ils sont correctement installés.
6. Vérifier que tous les éléments sont correctement branchés comme illustré sur l'image, puis fermer la porte du coffret électrique.



Raccordement au secteur

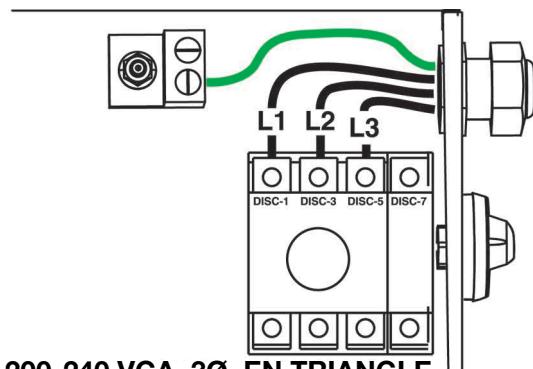
H-30 / H-XP2 (50 Hz)

H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)



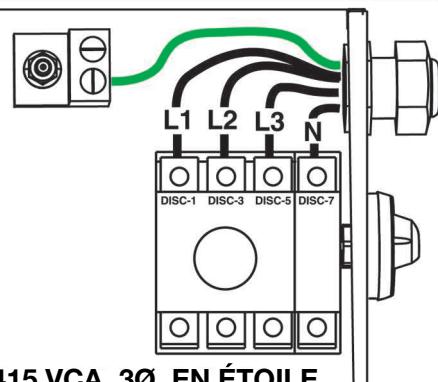
Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et réglementations en vigueur localement.

1. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**.
2. Ouvrir la porte du coffret électrique.
3. Faire passer le câble d'alimentation dans le serre-câble (EC) du coffret électrique.
4. Brancher les fils de terre et d'alimentation entrants comme illustré sur l'image. Tirer doucement sur tous les branchements pour vérifier qu'ils sont correctement installés.
5. Vérifier que tous les éléments sont correctement branchés comme illustré sur l'image, puis fermer la porte du coffret électrique.



200-240 VCA, 3Ø, EN TRIANGLE

ti03869a



350-415 VCA, 3Ø, EN ÉTOILE

Liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL™)



La tige de pompe et la tige de connexion sont mobiles pendant le fonctionnement. Les pièces mobiles peuvent causer des blessures graves, pincement ou sectionnement. Tenir les mains et les doigts à l'écart de la coupelle pendant le fonctionnement.

Pour éviter que la pompe bouge, mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) en position **ARRÊT**.

REMARQUE : les bouteilles TSL de recharge peuvent être commandées comme suit :

Remplacement Pièce	Description
25T859	Bouteilles de TSL de recharge (commander par multiples de 6)

- Pompe de composant A (ISO) :** garder le réservoir de lubrification ISO (TS) rempli aux 3/4 de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL) de Graco. Le réservoir sort de l'usine rempli aux 3/4 de TSL. Utiliser un marqueur pour indiquer la ligne de remplissage sur la bouteille du réservoir. Si le réservoir présente un niveau bas ou vide, ajouter du nouveau TSL dans la ligne de remplissage. Lorsque vous commandez des bouteilles préremplies auprès de Graco, utiliser un marqueur pour tracer une ligne en haut de la conduite de fluide au moment de la livraison. Remplacer le TSL si le fluide développe une consistance semblable à un gel.

Installation du module de cellule

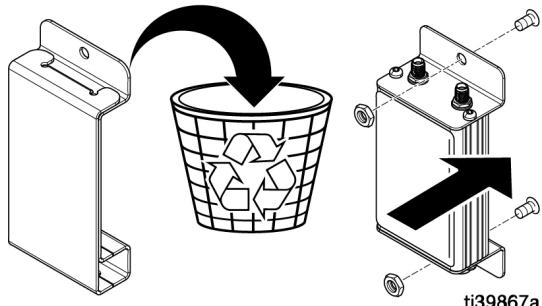
REMARQUE : L'installation du module de cellule est nécessaire pour utiliser l'application Reactor Connect.

REMARQUE : le module de cellule est un accessoire en option, et est inclus avec les modèles Reactor Pro et Elite.

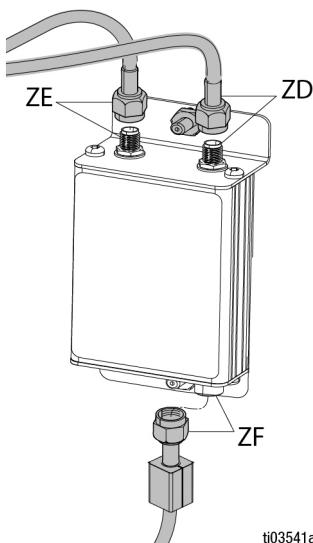
- Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**. Débrancher l'alimentation électrique à sa source.
- Ouvrir la porte du coffret électrique.
- Retirer l'encart en carton de l'emplacement de montage du module de cellule.

REMARQUE : le retrait de l'encart en carton reconnaît la compréhension du manuel d'utilisation du Reactor, des conditions générales de l'application Reactor Connect et de la Politique de confidentialité de Reactor Connect.

- Installer le module cellulaire dans l'emplacement de montage du module cellulaire (AAN, voir page 23) à l'aide des écrous fournis.



- Fixer le câble de l'antenne cellulaire (ZE) sur le module cellulaire. Serrer à la main.
- Fixer le câble de l'antenne GPS (ZD) sur le module cellulaire. Serrer à la main.
- Fixer le câble de communication série (ZF) de l'ADM (G) au module cellulaire.
- Fermer et verrouiller la porte du coffret électrique avec les loquets de porte.



Démarrage

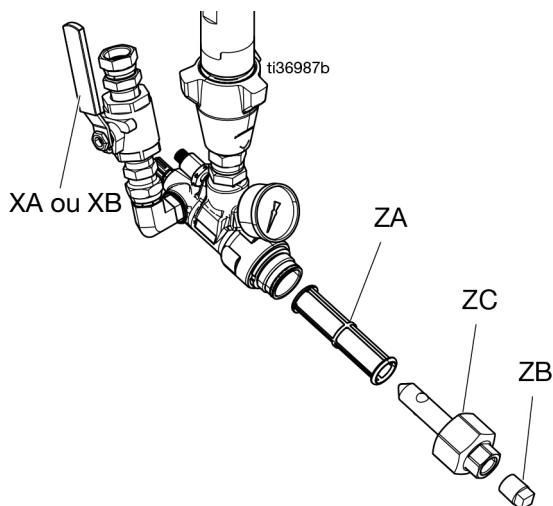


Pour éviter des blessures graves, faire fonctionner le Reactor uniquement lorsque tous les capots et les protections sont en place.

AVIS

Il est indispensable d'appliquer les procédures correctes de configuration, de démarrage et d'arrêt du système pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. La non-observation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager l'équipement électrique.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 38.
2. Vérifier les tamis de filtre d'entrée de fluide. S'assurer que les tamis d'entrée de fluide sont propres avant le démarrage quotidien. Voir **Rinçage du tamis de la crêpine d'entrée**, page 61.



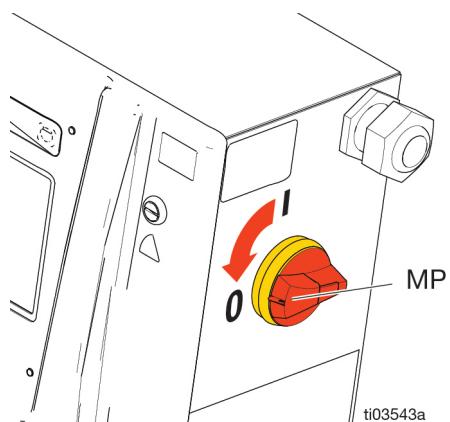
3. Vérifier le réservoir de lubrification ISO (TS). Vérifier tous les jours le niveau et l'état du lubrifiant ISO. Voir **Raccordement au secteur**, page 33.
4. Utiliser les jauge de niveau de fût (24M174) A et B pour mesurer le niveau de produit dans chaque fût. Si nécessaire, le niveau peut être saisi et suivi avec l'ADM.

5. Vérifier le niveau de carburant dans le générateur.

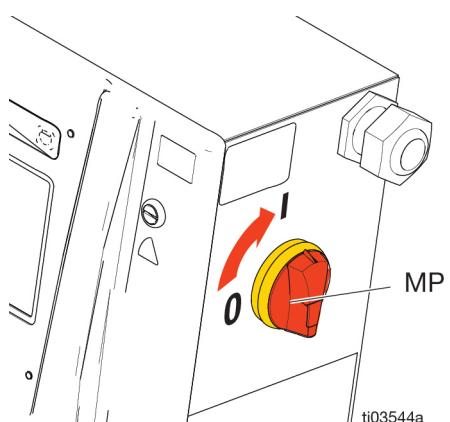
AVIS

La panne sèche de combustible entraîne des fluctuations de la tension d'alimentation pouvant endommager l'équipement électrique. Ne jamais tomber en panne sèche.

6. Veiller à ce que l'interrupteur d'alimentation principal (MP) du système soit sur **ARRÊT** avant de démarrer le générateur.

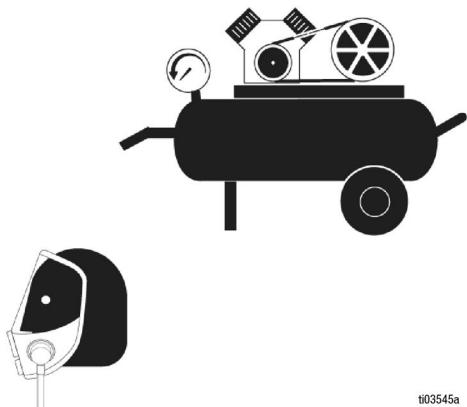


7. S'assurer que le disjoncteur principal du générateur est en position **ARRÊT**.
8. Démarrer le générateur. Attendre que le générateur atteigne la température de fonctionnement.
9. Régler le disjoncteur principal du générateur en position **MARCHE**.
10. Tourner l'interrupteur d'alimentation principal du système (MP) sur **MARCHE**.



Démarrage

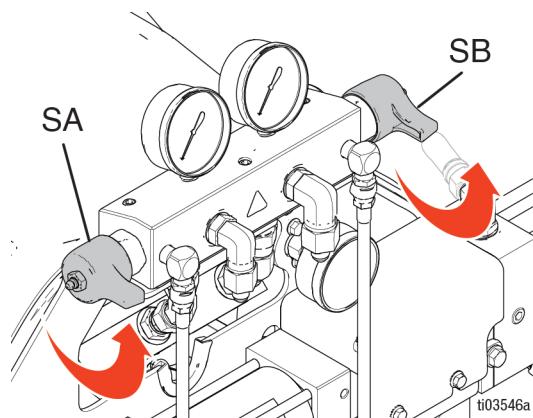
11. Mettre le compresseur d'air, le dessiccateur d'air et l'air respirable (le cas échéant) sur **MARCHE**.



ti03545a

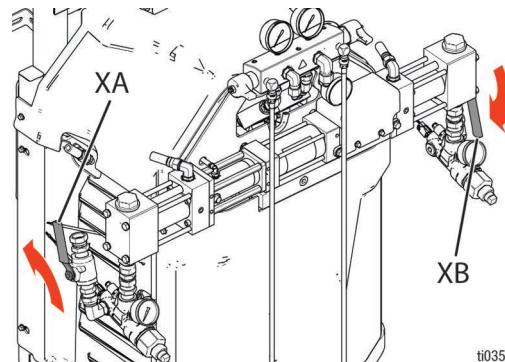
12. Pour le démarrage initial d'un nouveau système, utiliser les pompes de transfert pour alimenter le système en fluide.

- Vérifier que les opérations de configuration ont été entièrement effectuées. Consulter la section **Configuration**, page 30.
- Si un agitateur est utilisé, le mettre sur **MARCHE**. Voir le manuel de votre agitateur.
- Si vous avez besoin de faire circuler du fluide dans le système pour préchauffer l'alimentation du fût, voir **Circulation par le Reactor**, page 42. Si vous avez besoin de faire circuler du produit dans le flexible chauffé vers le collecteur de pistolet, voir **Circulation par le collecteur du pistolet**, page 43.
- Positionner les deux vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation.



ti03546a

- Ouvrir les vannes d'entrée de fluide (XA et XB). Vérifier s'il y a des fuites.



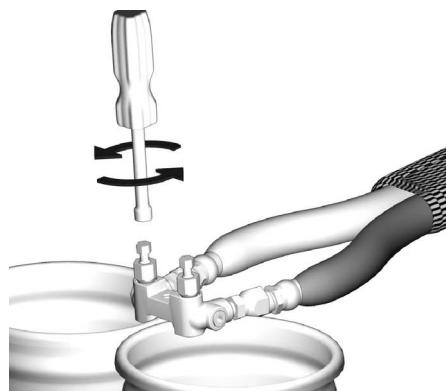
ti03548a



La contamination croisée peut entraîner le durcissement du produit dans les conduites de fluide, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement. Pour éviter une contamination croisée :

- Ne jamais intervertir les pièces en contact avec le fluide du côté A et du côté B.
- Ne jamais utiliser le même solvant pour rincer les pièces en contact avec le liquide du côté A et du côté B. Utiliser un solvant neuf sur chaque pièce.
- Toujours prévoir deux conteneurs à déchets mis à la terre pour maintenir les fluides côté A et côté B séparés.

- Mettre les pompes de transfert sur **MARCHE**. Si vous utilisez une pompe de transfert électrique : sur l'écran ADM, appuyer sur **A** pour **ALLUMER** la pompe de transfert côté A et sur **B** pour **ALLUMER** la pompe de transfert côté B.
- Maintenir le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux conteneurs à déchets mis à la terre. Ouvrir les vannes de fluide A et B jusqu'à ce que du fluide propre et dépourvu d'air s'écoule par les vannes. Fermer les vannes.



ti03549a

REMARQUE : Le collecteur de pistolet AP Fusion est illustré.

- h. Éteindre les pompes de transfert. Si vous utilisez la pompe de transfert électrique, appuyer sur  pour **éteindre** la pompe de transfert côté A. Appuyer sur  pour **éteindre** la pompe de transfert côté B.

13. Préchauffer le système :

REMARQUE : l'étalonnage du flexible doit être terminé avant d'allumer le chauffage du flexible pour la première fois. Voir **Étalonnage du flexible chauffé**, page 44.

- a. Appuyer sur  pour **allumer** le chauffage du flexible.



Cet équipement contient un fluide chauffé et la surface de l'équipement peut devenir brûlante. Pour éviter des brûlures graves :

- ne pas toucher le fluide ni l'équipement lorsqu'ils sont brûlants.
- ne pas allumer le chauffage du flexible s'il n'y a pas de fluide dans les flexibles ;
- Laisser l'équipement refroidir complètement avant de le toucher.
- porter des gants si la température du fluide dépasse 110 °F (43 °C).



La dilatation thermique peut provoquer une surpression qui entraînera des dommages matériels et corporels, notamment par injection de produit. Ne pas mettre l'installation sous pression pendant le préchauffage du flexible.

- b. Si vous avez besoin de faire circuler du fluide dans le système pour préchauffer l'alimentation du fût, voir **Circulation par le Reactor**, page 42. Si vous avez besoin de faire circuler du produit dans le flexible chauffé vers le collecteur de pistolet, voir **Circulation par le collecteur du pistolet**, page 43.
- c. Attendre que le flexible atteigne la température du point de consigne.

REMARQUE : le temps de chauffe du tuyau peut augmenter à des tensions inférieures à 230 VCA si la longueur maximale de flexible est utilisée.

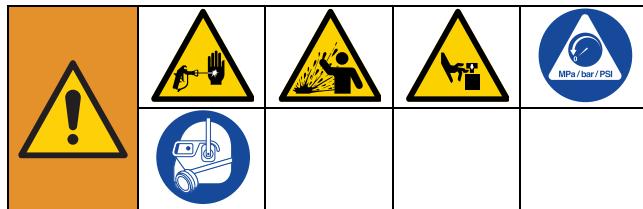
- d. Appuyer sur  pour **allumer** la zone de chauffage ISO et sur  pour **allumer** la zone de chauffage RES.

Fonctionnement

Procédure de décompression

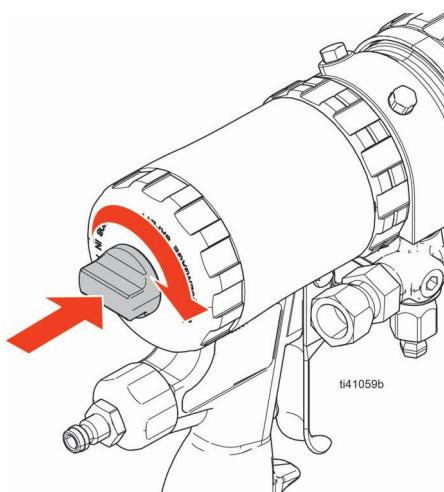


Suivre la procédure de décompression chaque fois que ce symbole apparaît.



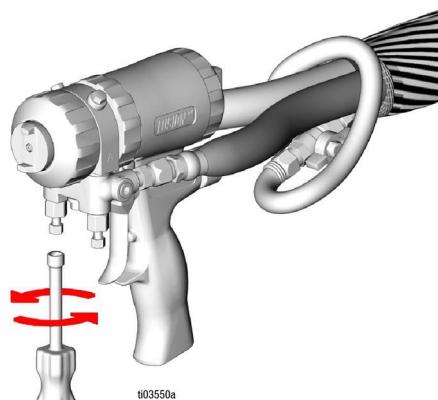
Cet équipement reste sous pression tant que la décompression n'a pas été faite manuellement. Pour éviter des blessures graves dues au fluide sous pression, notamment des injections sous-cutanées et des éclaboussures de fluide, et à des pièces en mouvement, suivre la procédure de décompression une fois la pulvérisation terminée et avant un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement.

- Appuyer sur pour mettre le moteur sur **ARRÊT**.
- Appuyer sur , , et sur pour **éteindre** toutes les zones de chauffage.
- Suivre la **Procédure de décompression** figurant dans le manuel du pistolet.
- Enclencher le verrouillage de sécurité du piston du pistolet.



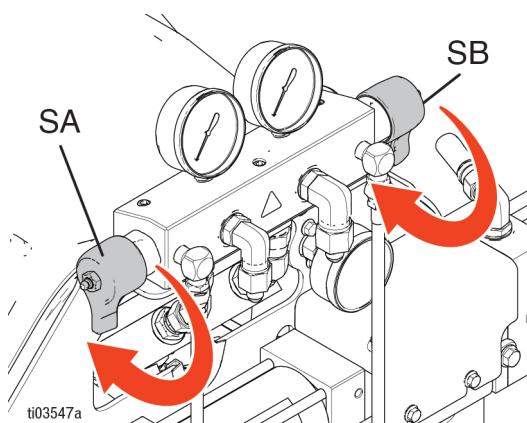
REMARQUE : le pistolet Fusion AP est illustré.

- Fermer les vannes d'entrée de fluide A et B du pistolet.



REMARQUE : le pistolet Fusion AP est illustré.

- Arrêter les pompes de transfert et l'agitateur, le cas échéant. Pour les pompes de transfert pneumatiques et les agitateurs, se reporter aux manuels de vos composants. Pour les pompes de transfert électriques (si nécessaire), appuyer sur pour **couper** l'alimentation de la pompe de transfert côté A et sur pour **couper** l'alimentation de la pompe de transfert côté B.
- S'assurer que les conduites de purge ou de circulation sont raccordées et acheminées vers les conteneurs à déchets ou les réservoirs d'alimentation. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation . S'assurer que les jauge tombent à 0.



Mode À-coups

Le mode À-coups a deux fonctions :

- Accélérer le chauffage du produit en circulation.
- faciliter le rinçage et l'amorçage du système.

REMARQUE : le mode À-coups est disponible uniquement si le régulateur électronique de la pression est installé, voir **Accessoires**, page 12.

Niveau des à-coups

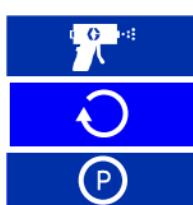
Le niveau Jog détermine la vitesse à laquelle le système fera passer le produit chimique dans le système. Les niveaux Jog sont compris entre J1 et J20. Des niveaux Jog inférieurs déplacent le fluide à des vitesses et des pressions inférieures. Des niveaux Jog plus élevés déplacent le fluide à des vitesses et des pressions supérieures. La vitesse et la pression réelles sont variables en fonction des produits chimiques utilisés.

REMARQUE : si le régulateur électronique de la pression n'est pas installé, tourner le bouton du compensateur complètement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour faire fonctionner le système à basse pression.

Fonctionnement par à-coups du système

REMARQUE : si des pompes de transfert pneumatiques sont utilisées, activer manuellement l'alimentation en air des pompes. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3. Si des pompes de transfert électriques sont utilisées, les pompes se mettent automatiquement en marche lorsque le moteur est allumé.

1. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .
2. Sélectionner le **Mode À-coups** dans le menu déroulant.



3. Appuyer sur  pour définir le niveau des à-coups.

4. Appuyer sur  pour mettre le moteur en **marche**.

5. Appuyer sur  pour mettre le moteur sur **ARRÊT**.

Fonctionnement par à-coups des pompes de transfert séparément

Pompes de transfert pneumatiques :

Activer/désactiver manuellement l'alimentation en air des pompes une par une. Voir le manuel de la pompe.

Pompes de transfert électriques :

1. s'assurer que l'alimentation du moteur  est **coupée**.
2. Appuyer sur  pour **allumer** la pompe de transfert côté A.
3. Appuyer sur  pour définir le niveau des à-coups.
4. Appuyer sur  pour **allumer** la pompe de transfert côté A.
5. Appuyer sur  pour **allumer** la pompe de transfert côté B.
6. Appuyer sur  pour définir le niveau des à-coups.
7. Appuyer sur  pour **éteindre** la pompe de transfert côté B.

Fonction de limite des à-coups

Cette fonction désactive automatiquement le moteur du doseur Reactor après un nombre de cycles des à-coups défini.

Appuyer sur la case à cocher située à côté de l'icône  pour activer/désactiver cette fonction.

Lorsqu'elle est activée, la limite de cycle des tâches en mode À-coups s'affiche et diminue graduellement pendant que le moteur tourne en mode À-coups.

Il est possible de définir la limite de cycle en mode À-coups sur l'écran de configuration de pression/débit.

Procédure de purge d'air



REMARQUE : exécuter cette procédure à chaque fois que de l'air a pénétré dans le système.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 38.
2. Installer un kit de recirculation ou une vanne de décompression entre le raccord de recirculation du collecteur de sortie et un conteneur à déchets.

AVIS

Pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas faire circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter votre fournisseur de produit sur la température du fluide.

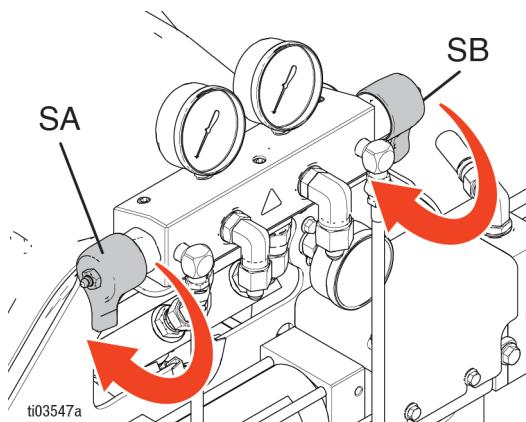
3. Avec des pompes de transfert pneumatiques, **couper** l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de la pompe.

REMARQUE : les pompes de transfert électriques se mettront en marche et s'arrêteront automatiquement avec le moteur.

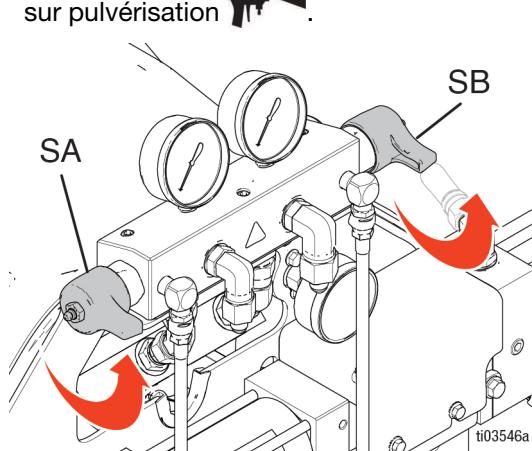
4. En mode À-coups, pomper 3,8 l (un gallon) de produit dans le système. Voir **Mode À-coups**, page 39.
5. Appuyer sur pour mettre le moteur en **marche**.
6. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation .

7. Si vous utilisez des pompes de transfert pneumatiques, couper l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

8. Appuyer sur pour mettre le moteur sur **ARRÊT**.
9. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation .



10. Vérifier si un bruit de crachotement provient des vannes de décompression ou des conduites de recirculation. Voir **Installation type**, page 19. Ce bruit indique que le système Reactor contient encore de l'air. Si le système contient encore de l'air, répéter la procédure de purge d'air.



Rinçage de l'équipement

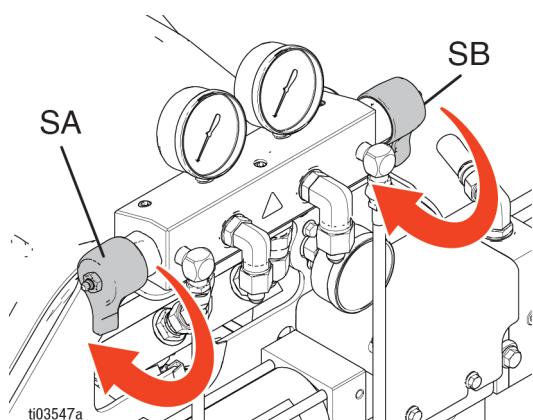


Afin de prévenir les incendies et explosions :

- rincer l'équipement uniquement dans un local bien aéré ;
- ne pas pulvériser pas de fluides inflammables ;
- ne pas mettre les réchauffeurs en marche lors du rinçage avec des solvants inflammables ;
- mettre toujours l'équipement et le conteneur à déchets à la terre ;
- rincer l'ancien fluide à l'aide du nouveau ou bien le rincer à l'aide d'un solvant compatible avant de remplir avec un nouveau fluide ;
- utiliser la pression la plus basse possible lors du rinçage.
- Toutes les pièces en contact avec le produit sont compatibles avec les solvants courants. Utiliser uniquement des solvants exempts d'humidité.

Pour rincer les conduites d'alimentation en fluide, les pompes, les réchauffeurs, le flexible et le collecteur de pistolet :

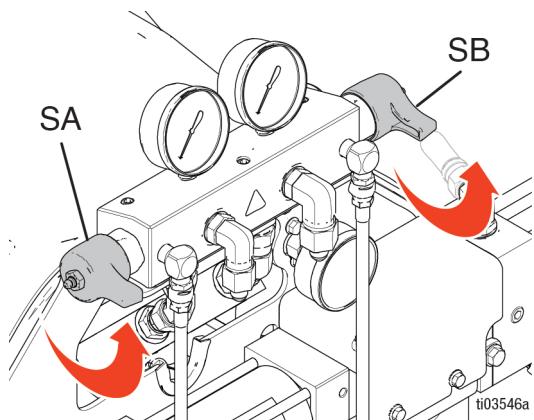
1. installer des vannes de décompression entre le raccord de recirculation du collecteur de sortie et un conteneur à déchets métallique mis à la terre ;
2. Acheminer les conduites de circulation vers l'alimentation A ou B, ou vers les conteneurs à déchets métalliques mis à la terre.
3. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation .



4. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups et aux pompes de transfert côtés A et B d'être

mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 39. Faire circuler le fluide jusqu'à ce que seul le solvant sorte des vannes de décompression. Le rinçage des tuyaux d'alimentation, pompes et réchauffeurs du Reactor est terminé.

5. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation .



6. Maintenir le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux conteneurs à déchets mis à la terre. Ouvrir les vannes de fluide A et B jusqu'à ce que seul le solvant s'écoule des vannes. Fermer les vannes. Le flexible et le collecteur de pistolet du Reactor sont maintenant rincés.
7. **En option :** utiliser un kit de circulation accessoire pour faire circuler le fluide dans le collecteur du pistolet.

Kit de circulation	Pistolet	Manuel rédigé en anglais
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058
2002324	Fusion FX	3A9329

AVIS

Pour empêcher l'humidité de réagir avec l'isocyanate, laisser toujours le système rempli d'un plastifiant exempt d'humidité ou d'huile. Ne pas utiliser d'eau. Ne jamais laisser le système à sec. Voir **Informations importantes concernant les isocyanates (ISO)**, page 17.

Circulation de fluide

Circulation par le Reactor

AVIS

Pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas faire circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter le fournisseur de produit sur les limites de température du fluide.

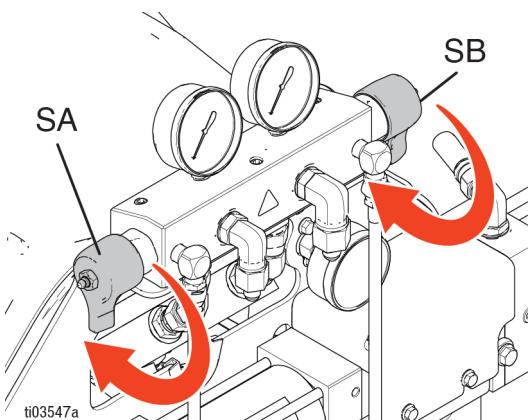
REMARQUE : il est possible de réaliser un transfert de chaleur optimal à bas débit en définissant les points de consigne de la température sur la température du fût souhaitée. Pour faire circuler le produit dans le collecteur de pistolet et le flexible de préchauffage, voir **Circulation par le collecteur du pistolet**, page 43.

1. Acheminer le retour des conduites de circulation vers leurs fûts d'alimentation des composants A et B respectifs. Voir **Installation type avec circulation du collecteur de fluide du système vers le fût**, page 20. Utiliser des flexibles prévus pour la pression de service maximum de cet équipement. Voir **Spécifications techniques**, page 72.
2. Suivre les instructions de **Démarrage**, page 35.

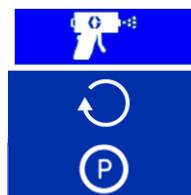


Afin de prévenir des blessures cutanées graves et des éclaboussures de fluide, ne pas installer de vannes d'arrêt en aval des sorties des vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION. Les vannes font office de soupape de sûreté en cas de surpression quand elles sont réglées sur PULVÉRISATION. Les conduites doivent être ouvertes de manière à ce que les vannes puissent décompresser automatiquement lorsque la machine est en marche.

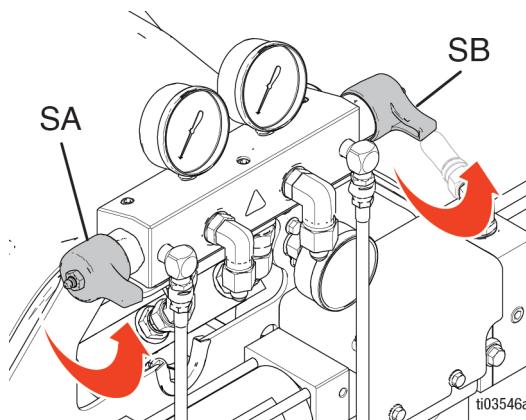
3. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation .



4. Appuyer sur +/- pour définir les cibles de température pour ISO  et RES  sur l'écran ADM.
5. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide jusqu'à ce que la température du fût souhaitée pour les températures ISO et RES atteigne son objectif respectif. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups et aux pompes de transfert côtés A et B d'être mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 39.
6. Appuyer sur  pour **allumer** la zone de chauffage ISO et appuyer sur  pour **allumer** la zone de chauffage RES.
7. Appuyer sur  pour **allumer** le chauffage du flexible.
8. Définir les cibles de température pour les températures de pulvérisation ISO et RES voulues. Attendre que les lectures de température du fluide atteignent leurs cibles de température définies.
9. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .
10. Sélectionner **Mode de pulvérisation** dans le menu déroulant.



11. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation .



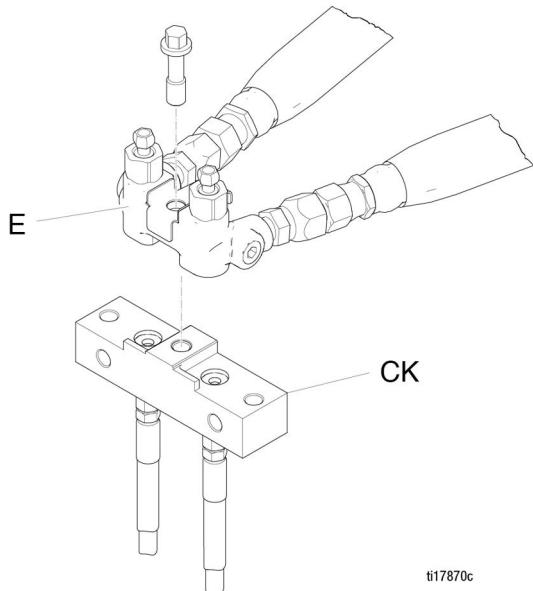
Circulation par le collecteur du pistolet

AVIS

Pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas faire circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter le fournisseur de produit sur les limites de température du fluide.

REMARQUE : il est possible de réaliser un transfert de chaleur optimal à bas débit en définissant les points de consigne de la température sur la température du fût souhaitée. La circulation du fluide par le collecteur de pistolet permet un préchauffage rapide du flexible.

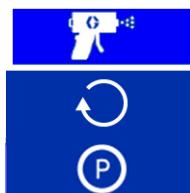
1. Installer le collecteur de pistolet (E) sur le groupe de circulation accessoire (CK).



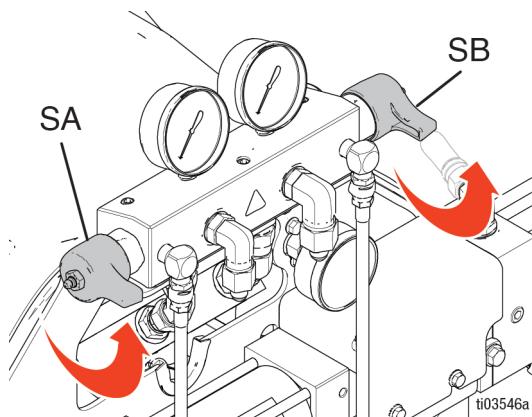
AVIS : le collecteur de pistolet AP Fusion est illustré.

2. Réacheminer les conduites de circulation vers leurs fûts d'alimentation des composants A et B respectifs. Voir **Installation type avec circulation du collecteur de fluide de pistolet vers le fût**, page 21. Utiliser des flexibles prévus pour la pression de service maximum de cet équipement. Voir **Spécifications techniques**, page 72.

3. Suivre les instructions de **Démarrage**, page 35.
4. Définir les cibles de température pour ISO **120°F** et RES **120°F** sur l'écran ADM.
5. Appuyer sur **A** pour **allumer** la zone de chauffage principal ISO et sur **B** pour **allumer** la zone de chauffage principal RES.
6. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide jusqu'à ce que les températures ISO et RES atteignent leurs cibles respectives. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups et aux pompes de transfert côtés A et B d'être mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 39.
7. Appuyer sur **Q** pour **allumer** le chauffage du flexible.
8. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** **(P)**.
9. Sélectionner **Mode de pulvérisation** dans le menu déroulant.



10. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation .



Étalonnage

Étalonnage du flexible chauffé

AVIS

Pour prévenir tout dommage au flexible chauffé, exécuter un étalonnage du flexible dans les cas suivants :

- le flexible n'a jamais été étalonné auparavant ;
- Une section de flexible a été remplacée.
- Une section de flexible a été ajoutée.
- Une section de flexible a été retirée.

REMARQUE : le Reactor et le flexible chauffé doivent avoir la même température ambiante pour obtenir l'étalonnage le plus précis.

REMARQUE : un flexible d'au moins 50 pi. (15,2 m) est nécessaire pour un fonctionnement correct en mode de commande Résistance.

1. Appuyer sur . Aller dans Configuration > Chauffage.
2. Appuyer sur Étalonnage .
3. Appuyer sur Continuer  pour accuser réception du rappel indiquant que le flexible doit être à température ambiante.
4. Attendre que le système mesure la résistance du flexible.

REMARQUE : si le flexible a été chauffé avant la procédure d'étalement, le système attend jusqu'à cinq minutes pour laisser la température du fil atteindre la même température.

5. Appuyer sur Accepter  pour poursuivre l'étalement ou sur Annuler  pour arrêter l'étalement.

REMARQUE : une estimation de la température s'affiche si le système a pu mesurer la résistance du fil de flexible.

Étalonnage des pompes de transfert

Après avoir installé une nouvelle pompe de transfert électrique, vous devez étailler le moteur de la pompe de transfert.

1. Appuyer sur . Aller dans Configuration > Système d'alimentation.
2. Si le type de pompe de transfert est réglé sur **Électrique**, modifier le type de pompe de transfert en **Pneumatique**. Appuyer sur le champ **Type Pompe de transfert (A ou B)**. Sélectionner **Pneumatique**.
3. Modifier le type de pompe de transfert de **Pneumatique** à **Électrique**. Appuyer sur le champ **Type de pompe de transfert (A ou B)**. Sélectionner **Électrique**.

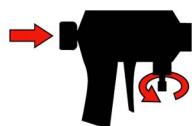
REMARQUE : Changer le type de pompe de transfert de **Pneumatique** en **Électrique** enclenche la fonction d'étalement.

4. **Si vous étalonnez les deux pompes de transfert**, répéter les étapes 2-3 pour l'autre moteur de la pompe de transfert.
5. Confirmer qu'il n'y a pas de pression d'entrée ou qu'il y a une pression d'entrée basse dans la pompe de transfert en ouvrant les conduites de recirculation (R).
6. Allumer les pompes de transfert. Les pompes de transfert vont se déplacer lentement pendant plusieurs courses, puis passer en mode de fonctionnement normal.
 - a. Pour allumer les pompes de transfert individuellement, appuyer sur  pour **allumer** la pompe de transfert côté A ou appuyer sur  pour **allumer** la pompe de transfert côté B.
 - b. Pour mettre en marche les deux pompes de transfert avec le système, appuyer sur  pour **allumer** le moteur. Les pompes de transfert électriques se mettront automatiquement en marche avec le moteur.

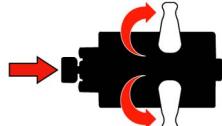
Pulvérisation



- Verrouiller le verrouillage de sécurité du piston du pistolet et fermer les vannes d'entrée de fluide des côtés A et B.



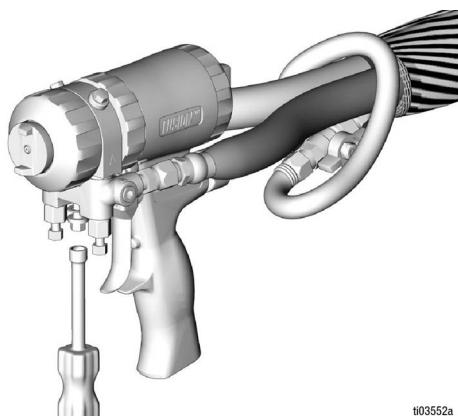
Fusion



Probler

ti03551a

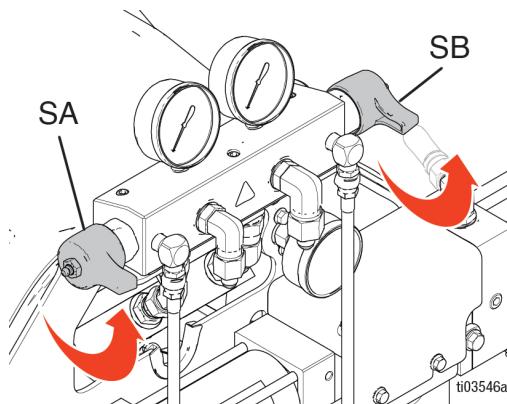
- Fixer le collecteur de fluide du pistolet. Brancher la conduite pneumatique du pistolet. Ouvrir la vanne de la conduite d'air.



ti03552a

- Régler le régulateur d'air du pistolet à la pression d'air souhaitée. Ne pas dépasser la pression d'air maximum. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

- Positionner les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation

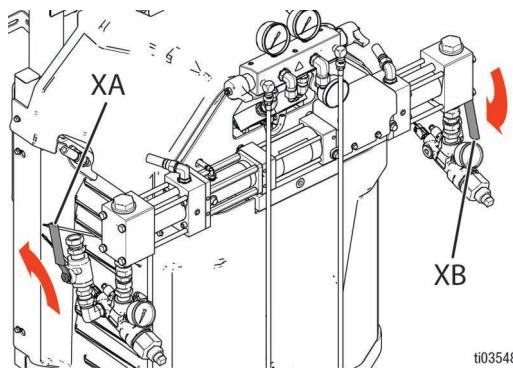


SB

SA

- Vérifier que les zones de chauffage sont activées et que les températures sont à la valeur cible.

- Ouvrir les vannes d'entrée de fluide (XA, XB) à chaque entrée de la pompe.

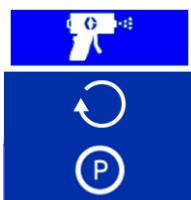


ti03548a

- Appuyer sur le bouton **Mode de pompage**

Fonctionnement

8. Sélectionner **Mode de pulvérisation** dans le menu déroulant.



9. **Avec des pompes de transfert pneumatiques**, activer l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

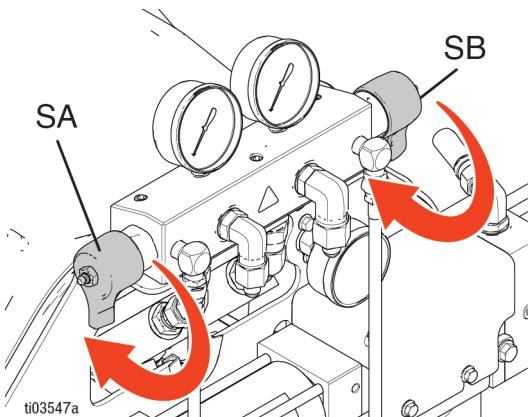
10. Appuyer sur pour **allumer** le moteur.

REMARQUE : les pompes de transfert électriques se mettront automatiquement en marche avec le moteur.

REMARQUE : une commande de régulation manuelle de la pression est disponible sur les modèles Elite en cas de problème avec la commande électronique. Voir **Régulation électronique de la pression**, page 47.

11. Vérifier les manomètres de fluide pour s'assurer que l'équilibre de pression est correct. En cas de déséquilibre, réduire la pression du composant le plus élevé en tournant légèrement la vanne de décompression/pulvérisation (SA, SB) de ce dernier dans le sens de

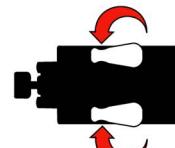
décompression/circulation jusqu'à ce que les manomètres affichent des pressions équilibrées.



12. Ouvrir les vannes de fluide du pistolet des côtés A et B.



Fusion



Probler

ti03553a

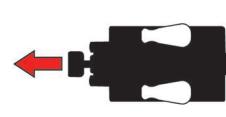
AVIS

Pour éviter une liaison de produit dans les pistolets de mélange, ne jamais ouvrir les vannes du collecteur de fluide ni actionner le pistolet si les pressions sont déséquilibrées.

13. Déverrouiller le verrouillage de sécurité du piston du pistolet.



Fusion



Probler

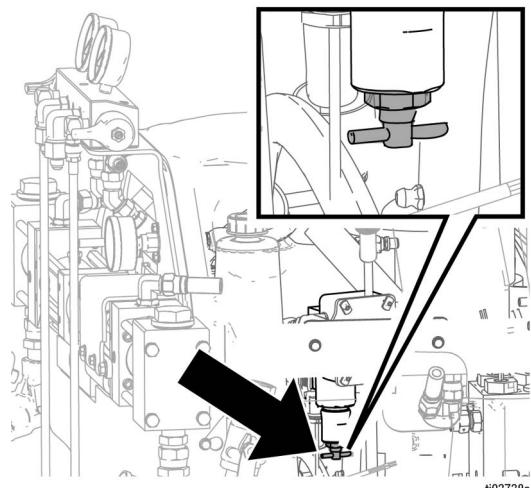
ti03554a

Réglages de la pulvérisation

Le débit, l'atomisation et la pulvérisation excessive sont affectés par quatre variables :

- Réglage de la pression du fluide** Une pression trop basse engendre un jet irrégulier, de grosses gouttes, un faible débit et un mauvais mélange. Une pression trop élevée entraîne une pulvérisation excessive, des débits élevés, une régulation difficile et une usure excessive.
- Température du fluide** Mêmes effets que pour le réglage de la pression du fluide. On peut faire varier les températures A et B pour essayer d'équilibrer la pression du fluide.
- Taille de la chambre de mélange.** Le choix de la chambre de mélange est fonction du débit et de la viscosité du fluide voulus.
- Réglage de l'air de nettoyage.** Si le débit d'air de nettoyage est insuffisant, des gouttelettes se formeront sur le devant de la buse et aucune composition ne pourra contrôler l'excès de produit pulvérisé. Un débit d'air de nettoyage excessif provoque une atomisation air-assistée et une pulvérisation excessive.

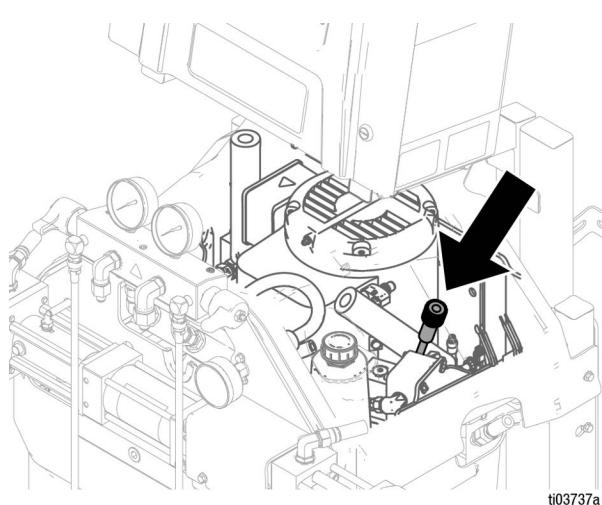
- Réglage du bouton du compensateur de pression sur les modèles Elite** : à n'utiliser qu'en cas de problème avec la commande électronique. Tourner le bouton (HC) dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour la diminuer. Utiliser le manomètre hydraulique pour voir la pression hydraulique.



Arrêt

AVIS

Il est indispensable d'appliquer les procédures correctes d'installation, de démarrage et d'arrêt du système pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. Le non-respect de ces procédures peut provoquer des fluctuations de la tension d'alimentation, endommager l'équipement électrique et annuler la garantie.



1. Avec des pompes de transfert pneumatiques, couper la pression d'air vers les pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

2. Appuyer sur pour mettre le moteur sur **ARRÊT**.

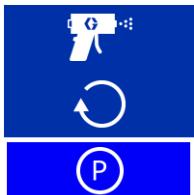
REMARQUE : Les pompes de transfert électriques s'éteindront automatiquement avec le moteur.

3. Appuyer sur , , et sur pour éteindre toutes les zones de chauffage.
4. Suivre la **Procédure de décompression**, page 38.
5. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .

REMARQUE : les pressions de sortie des composants A et B sont plus élevées que la pression hydraulique en fonction du modèle. La pression des composants A et B est visible sur les manomètres (GA, GB) ou l'ADM.

Fonctionnement

- Sélectionner l'icône **Mode immobilisation** dans le menu déroulant.



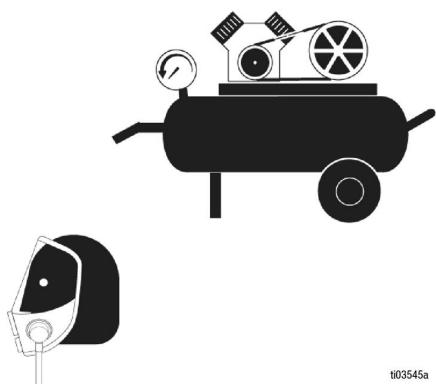
L'icône **Mode immobilisation** clignote en rouge pendant que l'opération d'immobilisation est en cours. L'opération d'immobilisation est terminée lorsque le moteur et les pompes de transfert sont éteints et qu'une coche verte apparaît à côté de

l'icône **Mode immobilisation** . Vérifier que l'immobilisation est terminée avant de passer à l'étape suivante.

REMARQUE : Les vannes de décompression doivent être réglées sur décompression/circulation pour terminer l'opération d'immobilisation.

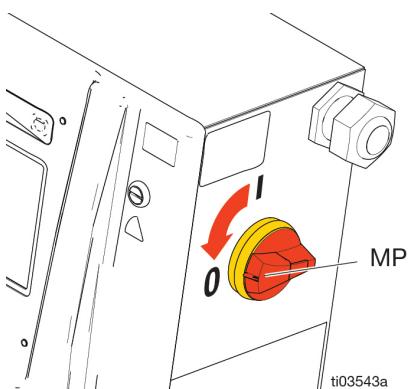
REMARQUE : les pompes de transfert électriques s'immobiliseront automatiquement en bas de leur course lorsque le système est en **Mode immobilisation**. Cette opération a lieu avant que le moteur électrique n'actionne la pompe.

- Éteindre** le compresseur d'air, le dessiccateur d'air et l'air respirable.



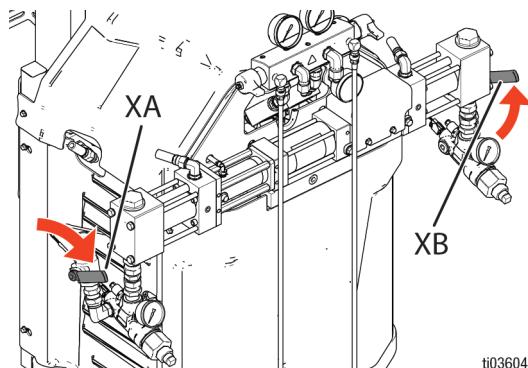
ti03545a

- Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**.



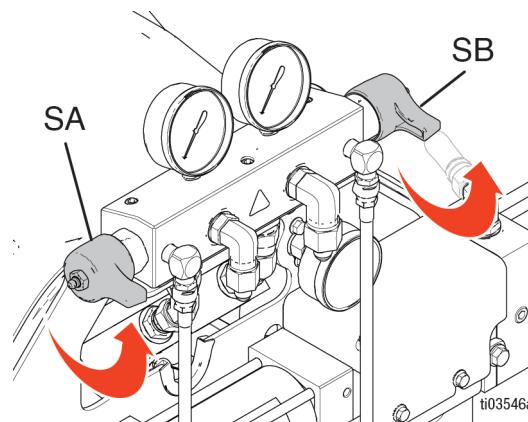
ti03543a

- Fermer tous les vannes d'alimentation en fluide (XA, XB).



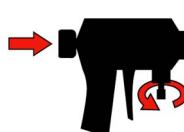
ti03604a

- Régler les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur **Pulvérisation** pour contenir l'humidité de la conduite de vidange.

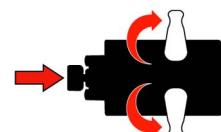


ti03546a

- Enclencher le verrouillage de sécurité du pistolet, puis fermer les vannes des côtés A et B du collecteur de fluide.



Fusion



Probler

ti03551a

Module d'affichage avancé (ADM)

Barre de menus

La barre de menu est située en haut de chaque écran de l'ADM. La barre de menus comprend le menu **Navigation** (1), l'écran courant (2), les notifications système (3) et l'heure (4).

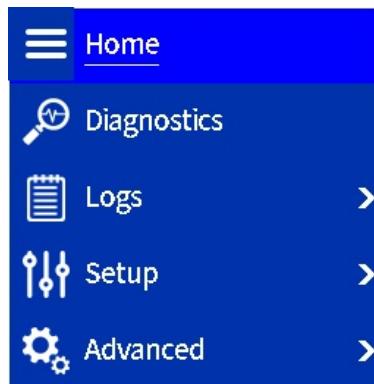


Icônes de notification système

Icône	Nom	Description
	Connecté au serveur	Module de cellule détecté et connecté au réseau et au serveur.
	Connecté au réseau, mais pas au serveur	Module de cellule détecté et connecté au réseau, mais impossible de se connecter au serveur.
	Non connecté au réseau	Module de cellule détecté, mais impossible de se connecter au réseau.
	Géolocalisation GPS	Le suivi de géolocalisation GPS est capable de déterminer l'emplacement du système.
	Mise à jour logicielle en attente	La mise à jour logicielle se produira lors du prochain cycle d'alimentation.
	Téléchargement/téléversement USB en cours	La clé USB est détectée et le chargement/téléchargement est en cours.
	Téléchargement/téléversement USB terminé	La clé USB est détectée et le chargement/téléchargement s'est terminé avec succès.
	Erreur USB	Clé USB détectée mais une erreur l'empêche d'être utilisée.

Navigation dans les écrans

Pour naviguer entre les écrans, appuyer sur puis sélectionner l'emplacement désiré dans la liste déroulante. Pour passer d'une page à l'autre dans chaque écran, appuyer sur et .

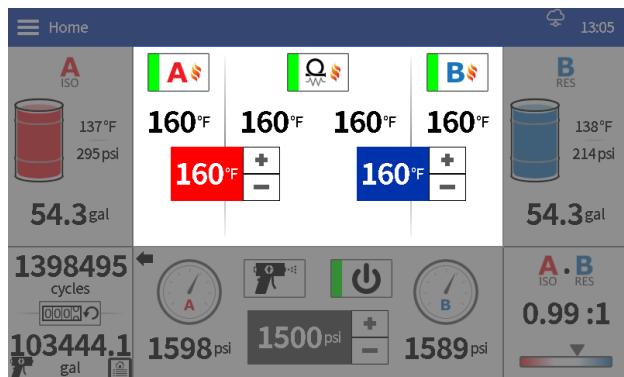


Écran d'accueil

Utiliser l'écran Accueil pour contrôler les fonctions relatives au fonctionnement du système Reactor.

Panneau de commande de la température

Le panneau de commande de la température dispose de commandes pour le chauffage du flexible et les réchauffeurs principaux des côtés A et B.

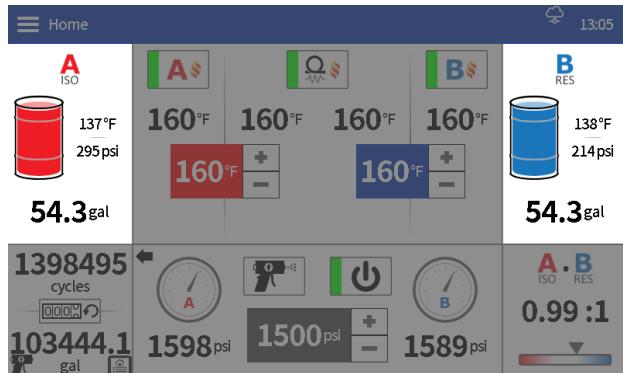


Icône	Nom	Description
	Point de consigne de température B (RES)	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un degré. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyer sur le nombre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne.
	Points de consigne du courants du flexible	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un ampère. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyer sur le nombre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne. REMARQUE : le bouton de point de consigne courant du flexible s'affiche uniquement si le mode de commande du flexible est réglé sur Manuel dans les paramètres de Configuration, page 30.

Icône	Nom	Description
	Marche/Arrêt déchauffeur primaire A	Appuyer pour faire basculer l'état du réchauffeur primaire A.
	Marche/Arrêt du réchauffeur primaire B	Appuyer pour faire basculer l'état du réchauffeur primaire B.
	Marche/arrêt du chauffage du flexible	Appuyer pour modifier l'état de chauffage du flexible.
	Point de consigne de température A (ISO)	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un degré. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyer sur le nombre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne.

Panneaux de commande d'alimentation côtés A et B

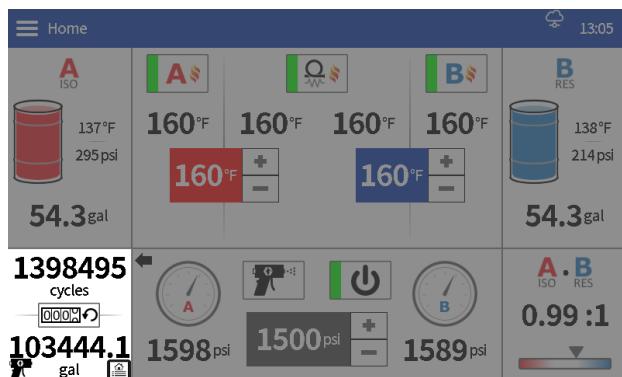
Les panneaux de commande d'alimentation A et B affichent l'alimentation en matériau restant pour les produits des côtés A et B et comprennent les commandes des pompes de transfert électriques (le cas échéant).



Icône	Nom	Description
	Marche/Arrêt de la pompe de transfert électrique A	Appuyer pour basculer l'état de la pompe de transfert électrique A. REMARQUE : Ce bouton n'est affiché que si une pompe de transfert électrique est installée et que l'état de la pompe du doseur est éteint. Les pompes de transfert électriques se mettent automatiquement en marche chaque fois que la pompe du doseur se met en marche.
	Marche/Arrêt de la pompe de transfert électrique B	Appuyer pour basculer l'état de la pompe de transfert électrique B. REMARQUE : Ce bouton n'est affiché que si une pompe de transfert électrique est installée et que l'état de la pompe du doseur est éteint. Les pompes de transfert électriques se mettent automatiquement en marche chaque fois que la pompe du doseur se met en marche.
	Niveau des à-coups de la pompe de transfert A (ISO)	Appuyer sur +/- ou sur le numéro de niveau des à-coups affiché (par ex. J10) pour régler le niveau des à-coups de la pompe de transfert côté A. REMARQUE : les niveaux des à-coups sont compris entre 1 et 20. Mode À-coups , page 39.
	Niveau des à-coups de la pompe de transfert B (RES)	Appuyer sur +/- ou sur le numéro de niveau des à-coups affiché (par ex. J10) pour régler le niveau des à-coups de la pompe de transfert du côté B. REMARQUE : les niveaux des à-coups sont compris entre 1 et 20. Mode À-coups , page 39.

Panneau de comptage de cycles

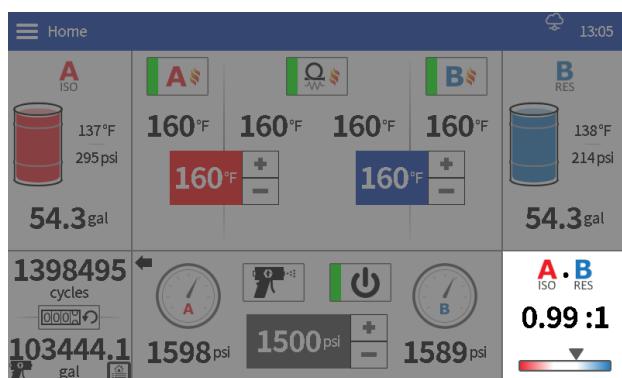
Le panneau de comptage de cycles contient des informations concernant les cycles de la pompe et la quantité équivalente de produit.



Icône	Nom	Description
	Réinitialiser le compteur de cycles	Appuyer pour réinitialiser les compteurs de cycles et de volume dans la partie inférieure gauche de l'écran. REMARQUE : Des compteurs séparés sont maintenus en mode Pulvérisation et Jog. Appuyer sur le bouton de réinitialisation réinitialise uniquement que les compteurs actuellement affichés
	Raccourci vers les tâches	Appuyer pour être envoyé à l'écran Journaux > Tâches.

Panneau de surveillance des rapports

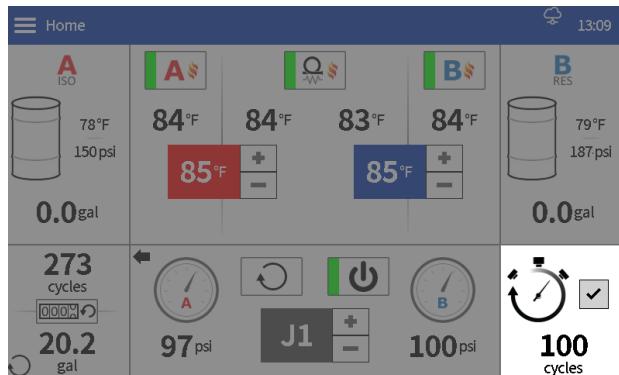
Le panneau de surveillance des rapports affiche les informations concernant le rapport des produits A et B.



Panneau des limites du cycle Jog

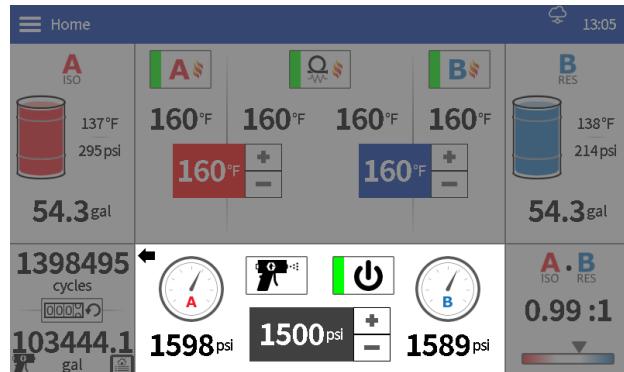
Le panneau des limites du cycle À-coups comprend une case d'activation et de désactivation de la fonction. Une fois activée, la pompe du Reactor s'arrête après le nombre de cycles spécifiques.

REMARQUE : cette fonction est disponible uniquement si la régulation électronique de la pression est installée.



Panneau de commande du doseur

Ce panneau de commande dispose de commandes de fonctionnement de la pompe de dosage.



Icône	Nom	Description
	Point de consigne de la pression de la pompe du doseur	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne par dix psi. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler. Appuyer sur le chiffre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne. REMARQUE : est disponible uniquement si une régulation électronique de la pression est installée. Suivre Régulation électronique de la pression , page 47, si la régulation électronique de la pression n'est pas installée.
	Niveau des à-coups de la pompe du doseur	Appuyer sur +/- pour régler le niveau des à-coups par une unité. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler. Appuyer sur le chiffre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le niveau des à-coups.
	Modes de pompe du doseur	Appuyer pour sélectionner le mode de la pompe du doseur. Pulvérisation : utilisé pour pressuriser et pulvériser le produit. La pompe atteint le point de consigne de pression. À-coups : utilisé pour recirculer/rincer le produit. La pompe atteint le niveau des à-coups. REMARQUE : le mode À-coups est disponible uniquement si la régulation électronique de la pression est installée. Immobilisation : utilisé pour immobiliser les pompes de transfert électriques et la pompe du doseur. L'immobilisation se réalise pour augmenter la durée de vie du joint sur la pompe du doseur et faciliter ProConnect pour les pompes de transfert électriques (le cas échéant).
	Marche/arrêt de la pompe du doseur	Appuyer pour basculer entre les états de la pompe du doseur.

Écran de diagnostic

Utiliser l'écran de diagnostic pour afficher les informations concernant tous les composants du système.

Icône	Nom	Description
	Données générales du système	Appuyer pour afficher les informations générales du système relatives aux données de chaleur/pression/débit.
	Données thermiques	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur la chaleur.
	Données de pression/débit	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur la pression / le débit.
	Données de la pompe de transfert électrique	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur les pompes de transfert électriques. REMARQUE : cette page affiche uniquement si au moins une pompe de transfert électrique est installée sur le système.
	Données du moteur	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur le moteur. REMARQUE : cette page affiche uniquement si une connexion active est présente entre le port HCM 13 et un moteur avec un port de communication J1939.

Écrans des journaux

Utiliser les écrans des journaux pour afficher des informations sur les performances de fonctionnement du Reactor.

Erreurs

L'écran Erreurs affiche la date, l'heure, le code d'erreur et la description de toutes les erreurs qui se sont produites dans le système durant son fonctionnement.

Icône	Nom	Description
	Aide	Appuyer pour afficher un code QR avec un lien vers help.graco.com pour obtenir des informations sur les erreurs et le dépannage.

Événements

L'écran des événements affiche la date, l'heure, le code d'événement et la description de tous les événements qui se sont produits dans le système du Reactor durant son fonctionnement.

Utilisation

L'écran Utilisation affiche les comptages de cycles de la pompe et la consommation de produit pour chaque jour d'utilisation du système Reactor.

Tâche

L'écran Utilisation affiche les comptages de cycles de la pompe et la consommation de produit pour chaque jour d'utilisation d'une tâche spécifiées par l'utilisateur. Cette fonction peut être facilement activée ou désactivée.

Téléchargement de données USB

1. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**.
2. Ouvrir la porte du coffret électrique.
3. Insérer la clé USB dans le port à l'arrière de l'ADM.

REMARQUE : les clés USB A ne sont pas prises en charge.

REMARQUE : L'ADM peut lire/écrire sur les dispositifs de stockage formatés en FAT (File Allocation Table – Tableau d'allocation de fichiers). Les appareils formatés NTFS (New Technology File System) ne sont pas pris en charge.

4. Fermer la porte du coffret électrique.
5. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **MARCHE**. L'icône **Téléchargement USB en cours**  s'affichera dans la barre de menus sur l'écran ADM.
6. Attendre que l'icône **Téléchargement USB terminé**  s'affiche sur la barre de menus.
7. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur **ARRÊT**.
8. Ouvrir la porte du coffret électrique.
9. Retirer la clé USB.
10. Fermer la porte du coffret électrique.

Écrans de configuration

Utiliser les écrans de configuration pour modifier les paramètres du système Reactor.

Pression/débit

Utiliser l'écran Pression/Débit pour définir les paramètres de surveillance de la pression pour le système Reactor.

Paramètre	Description
Activer l'équilibrage automatique de la pression	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver l'équilibrage automatique de la pression. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le décalage de température autorisé à l'aide de l'équilibrage automatique de la pression.</p> <p>REMARQUE : cette fonction surveille le déséquilibre de pression pendant que le produit s'écoule et ajoute des décalages de température aux points de consigne pour minimiser le déséquilibre de pression.</p>
Activer les alarmes de déséquilibre de pression	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver les Alarmes de déséquilibre de pression. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.</p> <p>REMARQUE : les alarmes de déséquilibre de pression sont activées automatiquement si les débitmètres sont activés.</p>
Activer les écarts de déséquilibre de pression	<p>Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les écarts de déséquilibre de pression. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'écart.</p>
Activer Reactor Smart Control (Commande intelligente Reactor)	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver Reactor Smart Control (Commande intelligente Reactor). Cette fonction exécute les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> Ralentit la pompe du doseur si la pression d'entrée est basse. Cela a pour but de permettre aux pompes de transfert de se maintenir et d'éviter les déviations du rapport de dosage. Commande la pression de sortie à la moyenne des capteurs de pression A et B (au lieu du max).
Activation des débitmètres	Appuyer sur la case pour activer/désactiver les débitmètres.
Activation des alarmes des débitmètres	<p>Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes du débitmètre. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.</p> <p>REMARQUE : les alarmes des débitmètres ne sont disponibles que lorsque les débitmètres sont installés.</p>

Paramètre	Description
Facteur K du débitmètre A	<p>Appuyer sur la valeur numérique pour saisir le facteur K du débitmètre côté A.</p> <p>REMARQUE : Le facteur K est signalé sur l'étiquette du débitmètre.</p>
Facteur K du débitmètre B	<p>Appuyer sur la valeur numérique pour saisir le facteur K du débitmètre côté B.</p> <p>REMARQUE : Le facteur K est signalé sur l'étiquette du débitmètre.</p>
Activation du point de consigne maximum de la pression	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver un point de consigne maximum de la pression défini par l'utilisateur Appuyer sur le chiffre pour régler le point de consigne maximum de la pression pouvant être saisi sur l'écran Accueil.</p>
Activation du point de consigne minimum de la pression	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver un point de consigne minimum de la pression défini par l'utilisateur Appuyer sur le chiffre pour régler le point de consigne minimum de la pression pouvant être saisi sur l'écran Accueil.</p>
Activer la limite Jog	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver la fonction de limite Jog. Appuyer sur le chiffre pour régler la limite de cycles Jog. La pompe Reactor, activée en mode Jog, s'arrête automatiquement lorsque le nombre de cycles spécifié est terminé.</p> <p>REMARQUE : il est possible d'activer cette fonction directement sur l'écran d'accueil.</p> <p>REMARQUE : le mode À-coups est disponible uniquement sur les modèles équipés d'une régulation électronique de la pression.</p>

Chauffage

Utiliser l'écran de chaleur pour étalonner le chauffage du tuyau et définir le mode de commande du flexible. Pour étalonner le système, voir **Étalonnage**, page 44.

Paramètre	Description
Mode de commande du flexible	<p>Appuyer pour sélectionner le mode de commande du flexible.</p> <p>FTS : commande de température cible à l'aide d'un FTS (capteur de température du fluide) de chaque côté du flexible. L'étalonnage est nécessaire pour utiliser le mode de commande FTS. Voir Étalonnage, page 44.</p> <p>Résistance : commande de température cible à l'aide de la résistance de l'élément du réchauffeur (change avec la température). L'étalonnage est nécessaire pour utiliser le mode de commande Résistance. Voir Étalonnage, page 44</p> <p>Manuel : commande de courant cible (ampères) pour chauffer le flexible. Le mode de commande manuel n'a pas de commandes préprogrammées et a été conçu pour être utilisé pendant une durée limitée jusqu'à ce qu'un étalonnage correct puisse être effectué ou que des problèmes de FTS puissent être résolus.</p> <p>REMARQUE : Une fois le mode Manuel flexible activé, le message du mode Manuel flexible (EVCH) s'affiche.</p>
Facteur d'étalonnage flexible A	Valeur de résistance déterminée pendant le processus d'étalonnage du flexible côté A.
Facteur d'étalonnage du flexible B	Valeur de résistance déterminée pendant le processus d'étalonnage du flexible côté B.
Date du dernier étalonnage	Date/heure du dernier étalonnage réussi.

Paramètre	Description
Activation de la gestion de puissance	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver la gestion de puissance. Appuyer pour régler la limite de puissance du réchauffeur primaire.</p> <p>La gestion de puissance permet aux utilisateurs de limiter la puissance du réchauffeur primaire au niveau voulu. Cela permet de libérer une alimentation auxiliaire pour d'autres appareils sur un générateur et/ou faire fonctionner le système avec un générateur plus petit. Lorsque la gestion de puissance est activée, il est possible de déterminer la nouvelle charge totale du système à l'aide de la formule ci-dessous :</p> $\text{charge totale du système (avec gestion de puissance)} = \text{charge totale du système (sans gestion de puissance)} - (\text{charge du réchauffeur primaire (sans gestion de puissance)} - \text{charge du réchauffeur primaire (avec gestion de puissance)})$ <p>Exemple : H-30 15 kW</p> <p>Gestion de puissance activée et limite du réchauffeur primaire réglée sur 7 kW</p> $\text{Charge totale du système (avec gestion de puissance)} = 15 \text{ kW} - (10 \text{ kW} - 7 \text{ kW}) = 12 \text{ kW}$ <p>REMARQUE : sur les systèmes monophasés, la consommation de courant de crête est réduite et évolue linéairement avec la baisse de la charge totale du système. Sur les systèmes triphasés, la consommation de courant de crête n'évolue pas linéairement avec la baisse de la charge totale du système.</p>
Activation du point de consigne de température maximale	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver un point de consigne de température maximale défini par l'utilisateur Appuyer pour régler le point de consigne de température maximale pouvant être saisi sur l'écran Accueil.
Activation du point de consigne de température minimale	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver un point de consigne de température minimale défini par l'utilisateur Appuyer pour régler le point de consigne de température minimale pouvant être saisi sur l'écran Accueil.

Système

Utiliser l'écran Système pour définir les paramètres du système.

Paramètre	Description
Nom du système	Nom du système affiché dans l'application Reactor Connect.
Type de doseur	Type de modèle de doseur ; voir Modèles , page 4.
Activation des tailles de pompe sur mesure	Appuyer pour activer/désactiver les tailles de pompe personnalisées.
Volume de la pompe A	Volume de la pompe du doseur côté A. La valeur est modifiable si l'option Activer les tailles de pompe sur mesure est cochée.
Volume pompe B	Volume de la pompe du doseur côté B. La valeur est modifiable si l'option Activer les tailles de pompe sur mesure est cochée.
Temps de veille en cas d'inactivité	Temps d'inactivité de la ligne de pompage avant l'arrêt du moteur électrique. Le moteur redémarre si la pression chute.
Activation de la régulation électronique de la pression	Appuyer pour activer/désactiver la régulation électronique de la pression. REMARQUE : La régulation électronique de la pression doit être installée pour fonctionner correctement.
Activation du comptage des cycles de recirculation	Appuyer sur cette touche pour activer/désactiver le comptage des cycles en dessous de 700 psi. REMARQUE : cette fonction est disponible uniquement si la régulation électronique de la pression est désactivée.

Système d'alimentation

Utiliser l'écran Système d'alimentation pour définir les paramètres du système d'alimentation.

Paramètre	Description
Pompe de transfert type A	Appuyer pour sélectionner le type de pompe de transfert utilisé pour alimenter le côté A du doseur. Options de type de pompe de transfert : Air : sélectionner cette option avec une pompe de transfert air/pneumatique (ou d'une autre pompe de transfert électrique non Graco). Électrique : sélectionner cette option lors de l'utilisation avec les pompes de transfert électriques Graco.
Pompe de transfert type B	Appuyer pour sélectionner le type de pompe de transfert utilisé pour alimenter le côté B du doseur. Voir le type de pompe de transfert A pour obtenir une liste d'options.

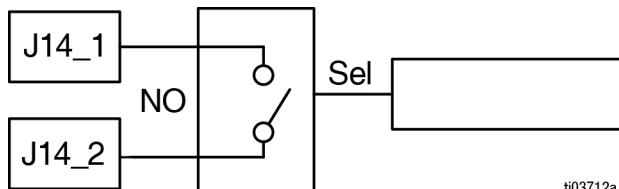
Paramètre	Description
Activer Smart Supply	Cette fonction règle automatiquement le point de consigne de pression de la pompe de transfert électrique pour maintenir une pression d'entrée appropriée avec divers produits chimiques, conditions ambiantes et configurations d'alimentation. REMARQUE : Cette fonction est activée automatiquement lorsque les capteurs de pression d'entrée sont activés et qu'au moins une pompe de transfert électrique est installée.
Volume de produits chimiques max.	Appuyer pour saisir le volume de produits chimiques des récipients d'alimentation.
Activer les alarmes de niveau bas de produits chimiques	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes de niveau de produit bas. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Activer les capteurs de pression d'entrée	Appuyer sur la case pour activer/désactiver les capteurs de pression d'entrée. REMARQUE : Les capteurs de pression d'entrée sont activés automatiquement si les débitmètres sont activés.
Activer les capteurs de température d'entrée	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les capteurs de température d'entrée.
Activer les alarmes de température d'entrée basse	Appuyer sur la case pour activer/désactiver les alarmes de température d'entrée basse. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Activer les alarmes température d'entrée élevée	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes de température d'entrée élevée. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Demandeur l'étalonnage de la pompe de transfert électrique	Appuyer sur le bouton d'étalonnage de la pompe de transfert électrique pour mettre son étalonnage dans la file d'attente lors de la prochaine mise en marche de la pompe de transfert électrique. Ne s'affiche que lorsque les pompes de transfert électriques sont sélectionnées. REMARQUE : Après avoir appuyé sur ce bouton, un avis s'affiche à l'écran pour informer l'utilisateur que l'étalonnage est en attente.
Activation de l'alarme d'emballage de la pompe de transfert	Appuyer sur la case pour activer/désactiver les alarmes d'emballage de la pompe de transfert A ou B (DAFA ou DAFB). Les alarmes d'emballage de la pompe de transfert peuvent être désactivées si elles se produisent fréquemment et perturbent le fonctionnement. REMARQUE : voir les informations de dépannage sur help.graco.com pour savoir comment corriger les problèmes des alarmes DAFA ou DAFB.

Passerelle

L'écran Passerelle permet de définir les entrées et sorties numériques.

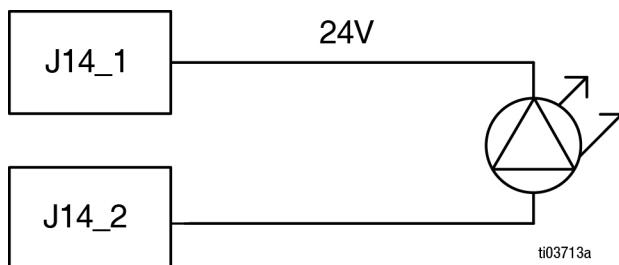
Paramètre	Description
Entrée/sortie numérique 1-2	<p>Appuyer sur la première case pour sélectionner le paramètre d'entrée/sortie pour les broches d'entrée/sortie numériques 1 et 2 sur le connecteur HCM 12.</p> <p>Désactivé : ne rien faire.</p> <p>Entrées :</p> <ul style="list-style-type: none"> Désactivé : ne rien faire. Alimentation en marche, moteur en marche, tout le chauffage en marche : lorsque l'entrée est reçue, mettre en marche le moteur et toutes les zones de chauffage. Alimentation en marche, moteur éteint, chauffage éteint : lorsque l'entrée est reçue, éteindre le moteur et toutes les zones de chauffage. Alimentation en marche, moteur éteint, chauffage du flexible en marche : lorsque l'entrée est reçue, éteindre le moteur et les chauffages primaires. Mettre en marche le chauffage du flexible. <p>Sorties :</p> <ul style="list-style-type: none"> Désactivé : ne rien faire. Alarme active : pour commander le témoin rouge du kit de la colonne témoin accessoire. Conseil actif/écart : pour commander le témoin jaune du kit de la colonne témoin accessoire. Aucune erreur : pour commander le témoin vert du kit de la colonne témoin accessoire. Aucune alarme : activé lorsqu'aucune alarme n'est active et que le moteur est en marche. Moteur en marche, aucune alarme : activé lorsqu'aucune alarme n'est active et que le moteur est en marche. Moteur en marche, tout le chauffage en marche, aucune alarme : activé lorsqu'aucune alarme n'est active, que le moteur est en marche et que toutes les zones de chauffage sont activées. Moteur en marche, tout le chauffage atteint les cibles, aucune alarme : activé lorsqu'aucune alarme n'est active, que le moteur est en marche et que toutes les zones de chauffage sont à moins de 5°C de la valeur cible.
Entrée/sortie numérique 3-4	Voir entrée/sortie numérique 1-2.
Entrée/sortie numérique 5-6	Voir entrée/sortie numérique 1-2.
Entrée/sortie numérique 7-8	Voir entrée/sortie numérique 1-2.

Les entrées numériques fonctionnent lorsque le signal passe d'une connexion ouverte à une boucle fermée entre les références positive et neutre. L'image ci-dessous présente un exemple de mise en œuvre à l'aide d'un relais.



ti03712a

Les sorties numériques émettent un signal 24 V lorsque les critères définis par l'utilisateur sont remplis. Un exemple d'utilisation serait en conjonction avec la colonne témoin de Graco, comme le montre l'image ci-dessous.



ti03713a

Écrans avancés

Utiliser les Écrans Avancé pour gérer la connexion cellulaire du système, afficher les paramètres et le logiciel.

Cellulaire

Utiliser l'écran Cellulaire pour connecter l'application Reactor Connect au Reactor ou réinitialiser la clé du Reactor. Voir votre manuel du Reactor Connect, voir **Manuels afférents**, page 3.

Réinitialiser la clé du Reactor pour éviter que d'autres utilisateurs puissent modifier ou consulter les paramètres du Reactor sans d'abord se connecter au Reactor.

Icône	Nom	Description
	Touche de réinitialisation	Appuyer pour réinitialiser la clé du Reactor Connect pour le système.

Paramètre	Description
IMEI	IMEI du module d'application Reactor Connect. Cette valeur est utilisée pour identifier l'appareil et le système dans l'application Reactor Connect.
Légende	Clé utilisée par l'application Reactor Connect.
Clé créée	Date et heure de la dernière création de la clé.

après avoir réinitialisé la clé de son Reactor, tous les opérateurs qui utilisent l'app Graco Reactor Connect doivent maintenant se reconnecter au Reactor.

Pour pouvoir commander votre Reactor à distance en toute sécurité, modifier régulièrement la clé du Reactor, ainsi que chaque fois que vous soupçonnez un accès non autorisé.

Affichage

Utiliser l'écran d'affichage pour définir la langue, le format de la date, la date actuelle, l'heure, le mot de passe des écrans de configuration, le délai de l'économiseur d'écran, les unités de température, les unités de pression, les unités de volume et les unités de cycle (cycles de pompe ou volume).

Appuyer sur le champ à côté de chaque paramètre à modifier.

Paramètre	Description
Activer le mode Démo	Appuyer pour activer/désactiver le mode Démo. REMARQUE : les paramètres modifiés et les cycles accumulés en mode Démo ne sont pas annulés après la sortie du mode Démo.
Langue	Langue d'affichage.
Format de numérotation	Affichage et format du numéro de téléchargement USB.
Format de date	Affichage et format de la date de téléchargement USB.
Date	Afficher la date et l'heure.
Économiseur d'écran	Période de temporisation de l'économiseur d'écran (zéro désactive l'économiseur d'écran).
Mot de passe	Affichage mot de passe Les paramètres avec un verrou à côté de la saisie peuvent être protégés par mot de passe. REMARQUE : saisir 0000 (valeur par défaut) pour désactiver le mot de passe.
Unités de température	Affichage et téléchargement des unités de température USB.
Unités de pression	Affichage et téléchargement USB des unités de pression.
Unités de volume	Affichage et téléchargement USB des unités de volume.

Logiciel

Cet écran affiche la référence du système, le numéro de série du système, la référence du logiciel et la version du logiciel.

Paramètre	Description
Référence du système	Référence du système (indiquée sur l'étiquette du produit). REMARQUE : La valeur sera vide sur les écrans de remplacement.
N° de série du système	Numéro de série du système (indiqué sur l'étiquette du produit). REMARQUE : La valeur sera vide sur les écrans de remplacement.
Référence du logiciel	Référence du logiciel du système
Version du logiciel	Version du logiciel du système
Activer les mises à jour logicielles cellulaires	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les mises à jour logicielles cellulaires.

Maintenance



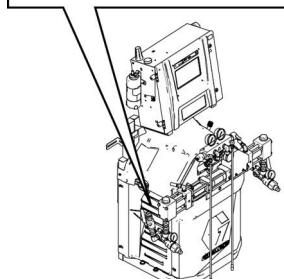
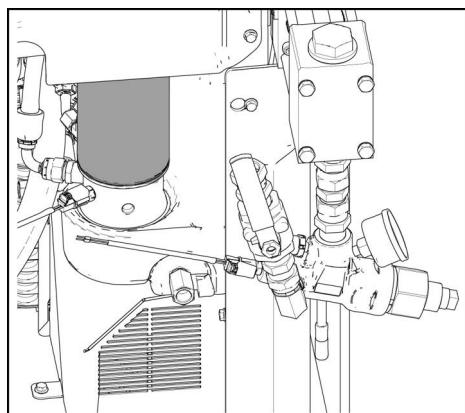
Avant d'effectuer une procédure de maintenance, suivre la **Procédure de décompression**, page 38.

Plan de maintenance préventive

Les conditions de fonctionnement de ce système déterminent la fréquence de maintenance nécessaire. Établir un plan de maintenance préventive en notant quand et quel type de maintenance est nécessaire, puis fixer un plan de contrôle régulier du système.

- Inspecter chaque jour les conduites de fluide et hydrauliques.
- Nettoyer toutes les traces de fuite hydraulique ; réparer la cause de la fuite.
- Inspecter chaque jour les tamis de la crêpine d'entrée du fluide. Voir ci-dessous.
- Éviter d'exposer le composant A à l'humidité pour empêcher la formation de cristaux.
- Vérifier le niveau de fluide hydraulique toutes les semaines. Contrôler le niveau du fluide hydraulique sur la jauge d'huile. Le niveau de fluide doit se situer entre les deux encoches de la jauge d'huile. Refaire le niveau comme requis avec un fluide hydraulique homologué, voir

Spécifications techniques, page 72, ainsi que le tableau Huiles hydrauliques anti-usure (AW) homologuées dans le manuel 334946 de pièces de rechange du Reactor. Si le fluide est de couleur sombre, changer le fluide et le filtre.



t03628a

- Changer l'huile de rodage après les premières 250 heures de service dans un appareil neuf ou dans les 3 mois, suivant l'événement se produisant en premier. Consulter le tableau ci-dessous pour les fréquences des changements d'huile.

Tableau 1 : Fréquence des changements d'huile

Température ambiante	Fréquence recommandée
0° à 90 ° F (-17° à 32 °C)	Toutes les 1 000 heures ou tous les 12 mois, suivant l'événement se produisant en premier
32 °C et plus (90 °F et plus)	Toutes les 500 heures ou tous les 6 mois, suivant l'événement se produisant en premier

Outils nécessaires pour la maintenance

- Clé de 9/16 po.
- Clé ou clé à molette de 1-1/8 po.
- Pistolet à graisse Fusion

Maintenance du doseur

Tamis de la crêpine d'entrée de fluide

Vérifier les tamis de crêpine d'entrée de fluide chaque jour, voir **Rinçage du tamis de la crêpine d'entrée**, page 61.

Niveau de lubrifiant ISO

Vérifier chaque jour le niveau et l'état du lubrifiant ISO. Refaire le niveau et remplacer au besoin. Voir **Système de lubrification des pompes**.

Humidité

Ne pas exposer pas le composant A à l'humidité de l'atmosphère afin d'empêcher la cristallisation.

Orifices de la chambre de mélange du pistolet

Nettoyer les orifices de la chambre de mélange du pistolet à intervalles réguliers. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

Tamis du clapet anti-retour du pistolet

Nettoyer régulièrement le tamis du clapet anti-retour du pistolet. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

Protection contre la poussière

Utiliser de l'air comprimé propre, sec et sans huile pour prévenir toute accumulation de poussière sur les modules de commande, les ventilateurs et le moteur (sous la protection).

Orifices d'évent

Laisser ouverts les orifices d'évent sur le bas de l'armoire électrique.

Graissage des vannes de circulation

Nettoyer les vanne de circulation de graisse chaque semaine.

Dessiccateur

La cartouche du dessiccateur a une fenêtre témoin. Contrôler cette fenêtre quotidiennement pour s'assurer que la cartouche du dessiccateur est toujours en état de fonctionnement.

Lorsque la fenêtre s'affiche en bleu, la cartouche du dessiccateur est toujours en état de fonctionnement. Si la fenêtre s'affiche en rose, de l'humidité a pénétré dans la cartouche du dessiccateur et il faut le remplacer.

Rinçage du tamis de la crêpine d'entrée

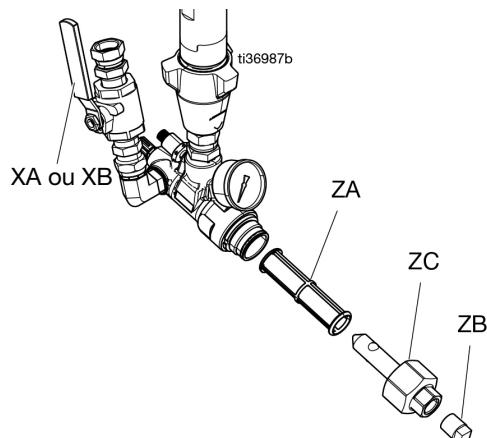


Les crêpines d'entrée filtrent les particules qui peuvent obstruer les clapets anti-retour à l'entrée de la pompe. Inspecter chaque jour les tamis pendant la routine du démarrage et les nettoyer tel que requis.

Les isocyanates peuvent cristalliser du fait de la contamination par humidité ou du gel. Si les produits chimiques utilisés sont propres et que les procédures de stockage, de transfert et de fonctionnement sont correctement suivies, la contamination devrait être minimale sur le tamis du côté A.

Nettoyer le tamis côté A uniquement pendant le démarrage quotidien. Cela minimise la contamination par humidité en évacuant immédiatement tout résidu d'isocyanate au démarrage des opérations de distribution.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 38.
2. Fermer la vanne d'entrée de fluide (XA) à l'entrée de la pompe. Cela évite que du produit ne soit pompé pendant le nettoyage du tamis.
3. Placer un récipient sous de la base de la crêpine pour récupérer le fluide au dévissage du bouchon de vidange de la crêpine (ZB).
4. Une fois le fluide évacué, retirer le capuchon d'entrée (ZC) et le tamis de la crêpine d'entrée (ZA) du collecteur de la crêpine. Rincer soigneusement le tamis avec un solvant compatible et secouer pour le faire sécher. Inspecter le tamis. Il ne doit pas y avoir plus de 25 % de mailles obstruées. Si plus de 25 % des mailles sont obstruées, remplacer le tamis. Inspecter le joint et le remplacer si nécessaire.
5. Installer le bouchon de crêpine (ZB) avec le tamis (ZA).
6. Ouvrir la vanne d'entrée produit, s'assurer qu'il n'y a pas de fuite et essuyer le matériel. Poursuivre le fonctionnement.



Changer le fluide lubrifiant du joint du presse-étoupe (TSL) de la pompe ISO

Vérifier chaque jour l'état du fluide TSL. Changer le fluide TSL s'il se gélifie, prend une couleur foncée ou s'il est dilué avec de l'isocyanate.

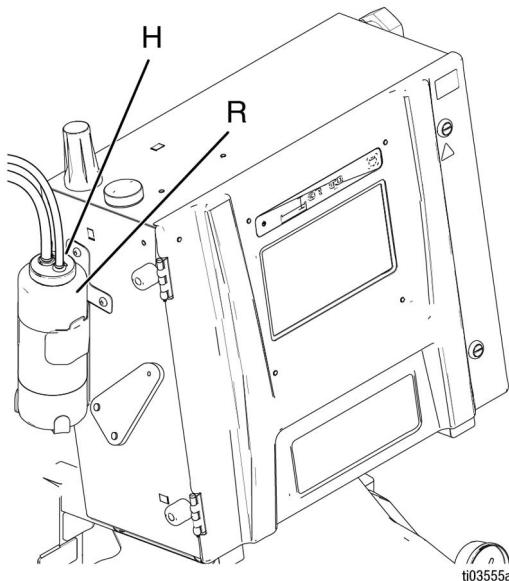
La gélification est due à l'absorption d'humidité par le fluide TSL. La fréquence du changement dépend de l'environnement dans lequel l'équipement fonctionne. Le système de lubrification TSL minimise l'exposition à l'humidité, mais une contamination est toujours possible.

La décoloration du fluide est due à l'infiltration de petites quantités d'isocyanates au-delà des presse-étoupe de la pompe pendant le fonctionnement. Si les presse-étoupe fonctionnent correctement, le remplacement du fluide TSL pour décoloration ne devrait être nécessaire que toutes les 3 ou 4 semaines.

Pour changer le fluide TSL :

1. suivre la **Procédure de décompression**, page 38.
2. Sortir le réservoir de fluide TSL du support et retirer le réservoir du capuchon. Maintenir le capuchon au-dessus d'un conteneur à déchets approprié et rincer le fluide contaminé hors des conduites en plaçant la crêpine dans le nouveau fluide, et en distribuant le fluide contaminé de la conduite de retour dans un conteneur à déchets.
3. Vidanger le réservoir et le rincer avec du fluide TSL propre ou le remplacer avec un réservoir neuf.
4. Lorsque le système de fluide TSL est bien rincé, remplir de fluide TSL neuf.

5. Visser le réservoir (R) sur l'ensemble du capuchon (H) et le placer dans le support.



6. Vérifier que la pompe de fluide TSL fonctionne correctement en sentant les pulsations dans le flexible de retour pendant le fonctionnement normal de la pompe du doseur.

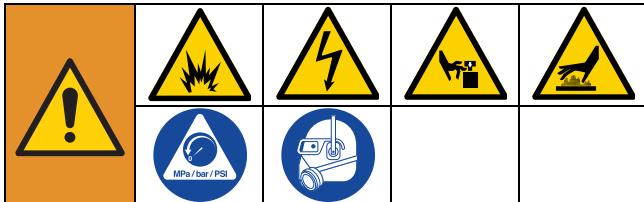
Recyclage et mise au rebut

Fin de vie du produit

Lorsqu'un équipement arrive à la fin de sa vie utile, le recycler de façon responsable.

Dépannage

Avant d'effectuer une procédure de dépannage,
suivre la **Procédure de décompression**, page 38.



Pour prévenir toute blessure due au démarrage accidentel d'une machine en raison d'une commande à distance, débrancher le module cellulaire de Reactor Connect, si le système en est équipé, et débrancher le connecteur de la passerelle avant d'effectuer un dépannage. Débrancher le câble du module cellulaire au niveau du connecteur ACC et du connecteur 12 de la passerelle, voir **Coffret électrique**, page 23, et **Module de commande hydraulique (HCM)**, page 26. Se reporter à votre manuel Reactor Connect pour obtenir des instructions, voir **Manuels afférents**, page 3.

Correction d'erreurs

Lorsqu'une erreur survient, l'écran d'informations concernant l'erreur affiche le code d'erreur ainsi que sa description. Voir **Écrans des journaux**, page 53.

Pour dépanner une erreur active :

1. Appuyer sur  pour obtenir de l'aide concernant l'erreur active.

Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29	?	T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29	?	V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29	?	T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29	?	P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29	?	P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29	?	T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29	?	T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29	?	P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29	?	P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29	?	A4DH	(E02) High Current Hose

2. Un écran de code QR va s'afficher. Numériser le code QR avec votre smartphone pour l'envoyer directement au dépannage en ligne pour le code d'erreur actif. Sinon, consulter le site help.graco.com et rechercher l'erreur active.

Description des états des DEL

Les tableaux suivants décrivent la signification des DEL pour le TCM, le HCM, l'ADM et le système.

Tableau 2 : Descriptions des voyants DEL du module TCM

Voir **Module de commande de la température (TCM)**, page 25.

LED	Conditions	Description
État TCM	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune clignotant	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Erreur de module

Tableau 3 : Descriptions des voyants DEL du module HCM

Voir **Module de commande hydraulique (HCM)**, page 26.

LED	Conditions	Description
État HCM	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune clignotant	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Il existe une erreur de module

Tableau 4 : Description de l'état des DEL de l'ADM

Voir **Coffret électrique**, page 23 et **Doseur**, page 22.

LED	Conditions	Description
État ADM	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune fixe	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Erreur de module
État du système	Vert clignotant rapidement	Mise à jour logicielle en cours
	Jaune clignotant lentement	Système en marche

Diagrammes des performances

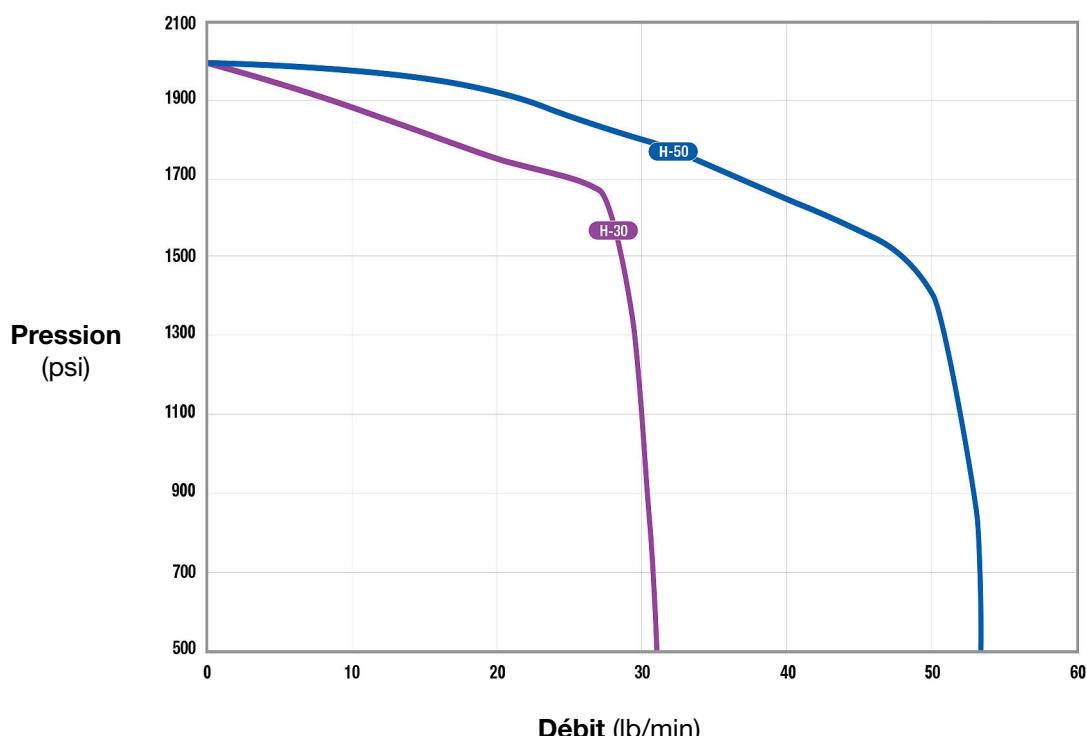
Utiliser ces diagrammes permettant d'identifier le doseur qui fonctionnera efficacement avec chaque chambre de mélange. Les débits sont calculés sur la base d'une viscosité de produit de 60 cps.

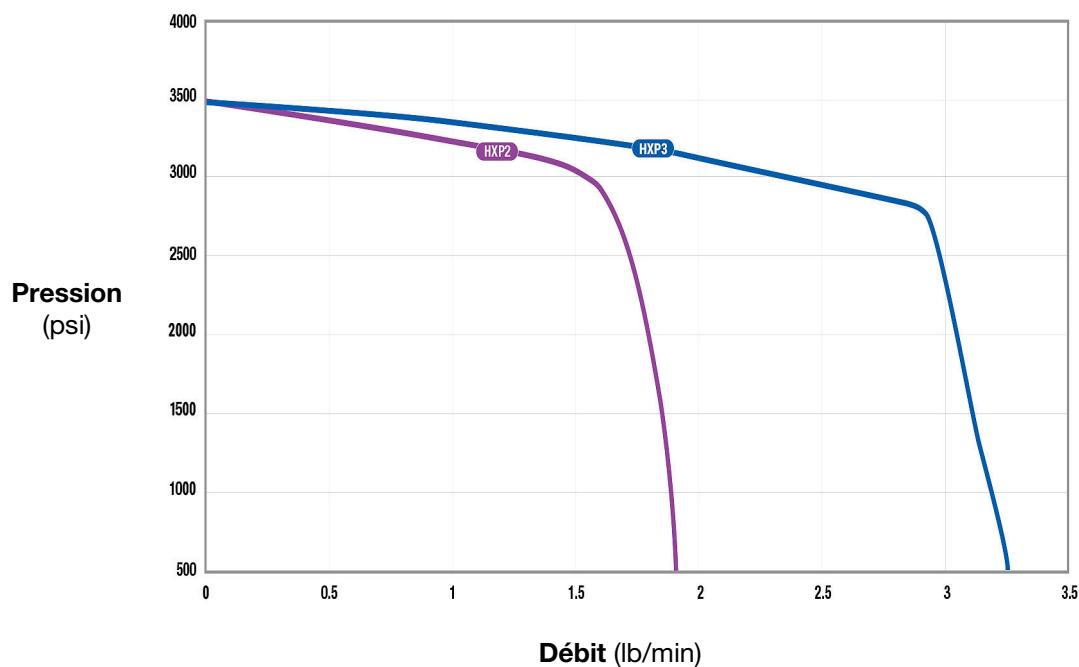
AVIS

Pour éviter d'endommager le système, ne pas appliquer une tension supérieure à la ligne pour la taille de buse du pistolet utilisée.

Tableaux de pression/débit

H-30 et H-50 (pompe 1:1 140 cc côté A, pompe 140 cc côté B)

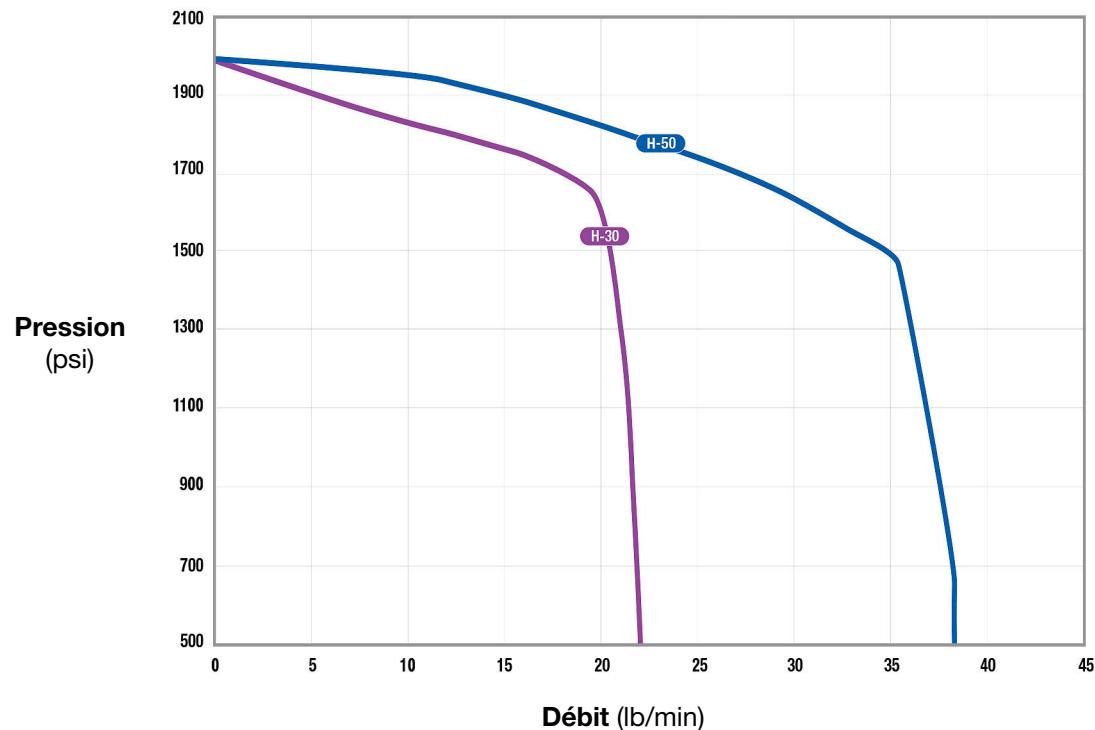


H-XP2 et H-XP3 (pompe 1:1 80 cc côté A, pompe 80 cc côté B)**Tableau de rapports différents de 1:1**

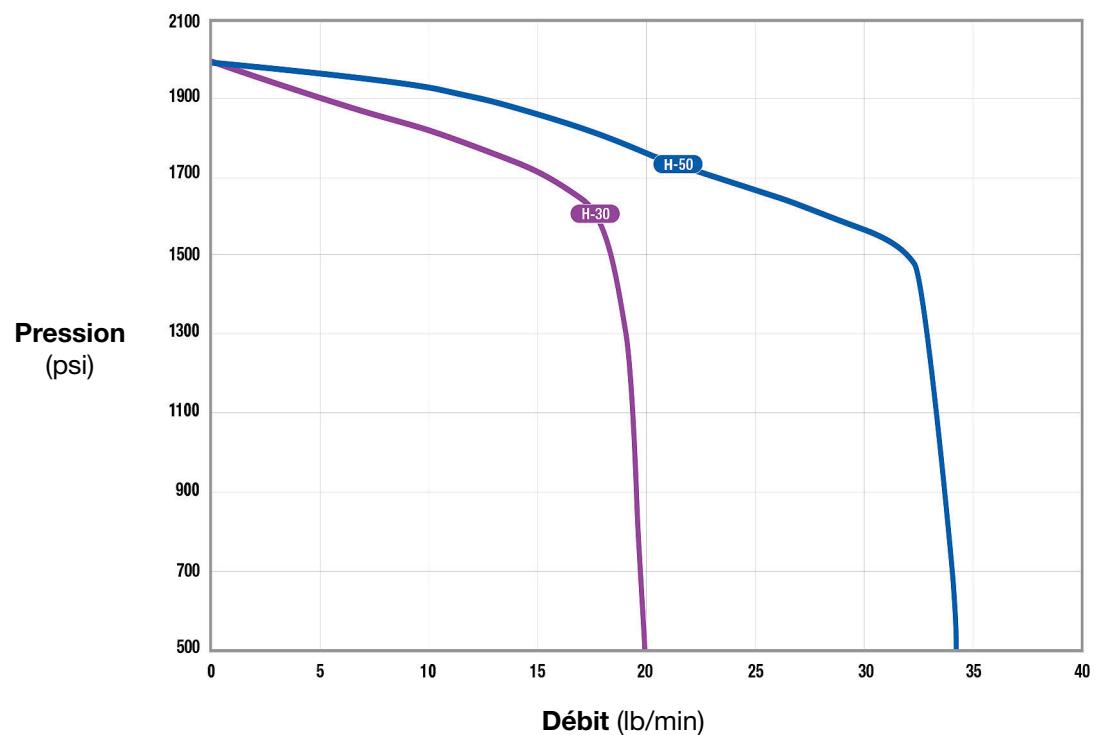
Rapport de mélange											
	Pompe côté A										
Pompe côté B	cc	28	30	40	48	60	80	88	96	120	140
Pompe côté A	28	1,00	0,93	0,70	0,58	0,47	0,35	0,32	0,29	0,23	0,20
	30	1,07	1,00	0,75	0,63	0,50	0,38	0,34	0,31	0,25	0,21
	40	1,43	1,33	1,00	0,83	0,67	0,50	0,45	0,42	0,33	0,29
	48	1,71	1,60	1,20	1,00	0,80	0,60	0,55	0,50	0,40	0,34
	60	2,14	2,00	1,50	1,25	1,00	0,75	0,68	0,63	0,50	0,43
	80	2,86	2,67	2,00	1,67	1,33	1,00	0,91	0,83	0,67	0,57
	88	3,14	2,93	2,20	1,83	1,47	1,10	1,00	0,92	0,73	0,63
	96	3,43	3,20	2,40	2,00	1,60	1,20	1,09	1,00	0,80	0,69
	120	4,29	4,00	3,00	2,50	2,00	1,50	1,36	1,25	1,00	0,86
	140	5,00	4,67	3,50	2,92	2,33	1,75	1,59	1,46	1,17	1,00

Diagrammes des performances différentes de 1:1

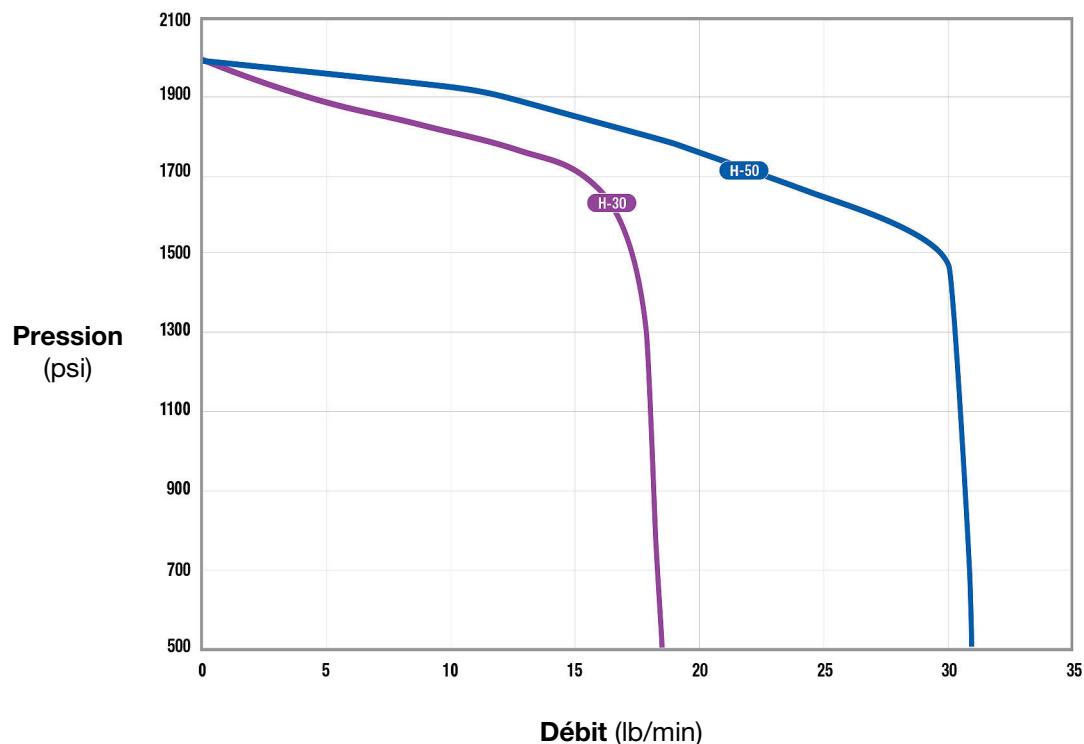
H-30 et H-50 (1,5:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 80 cc côté B)



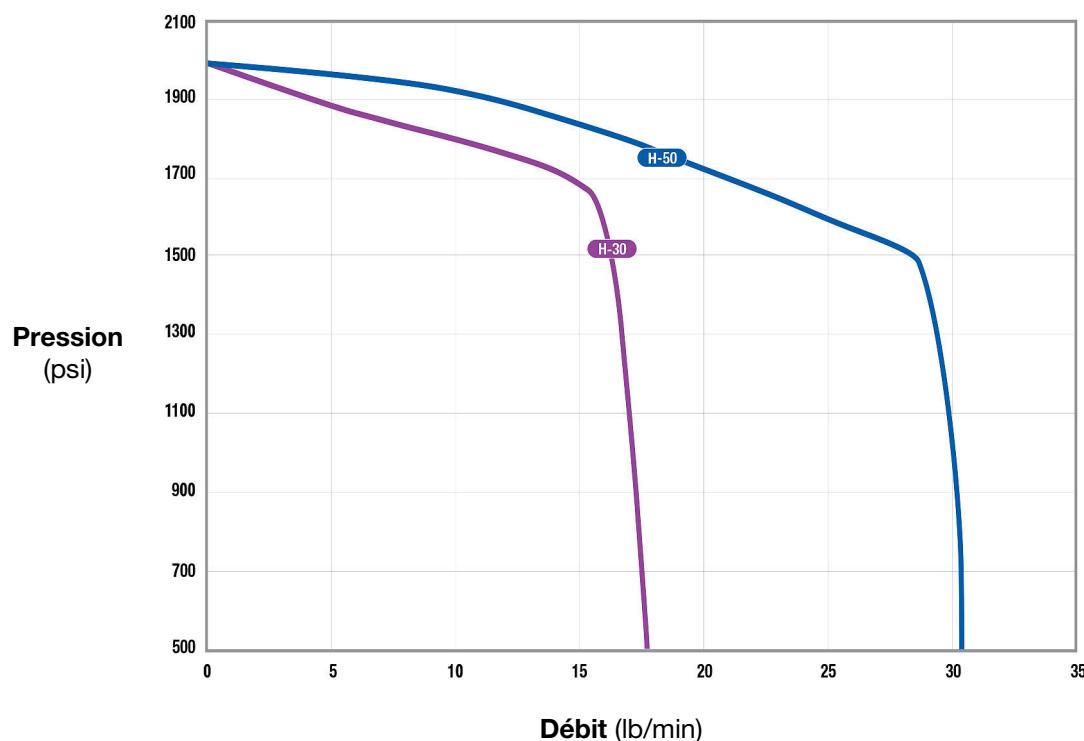
H-30 et H-50 (2:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 60 cc côté B)

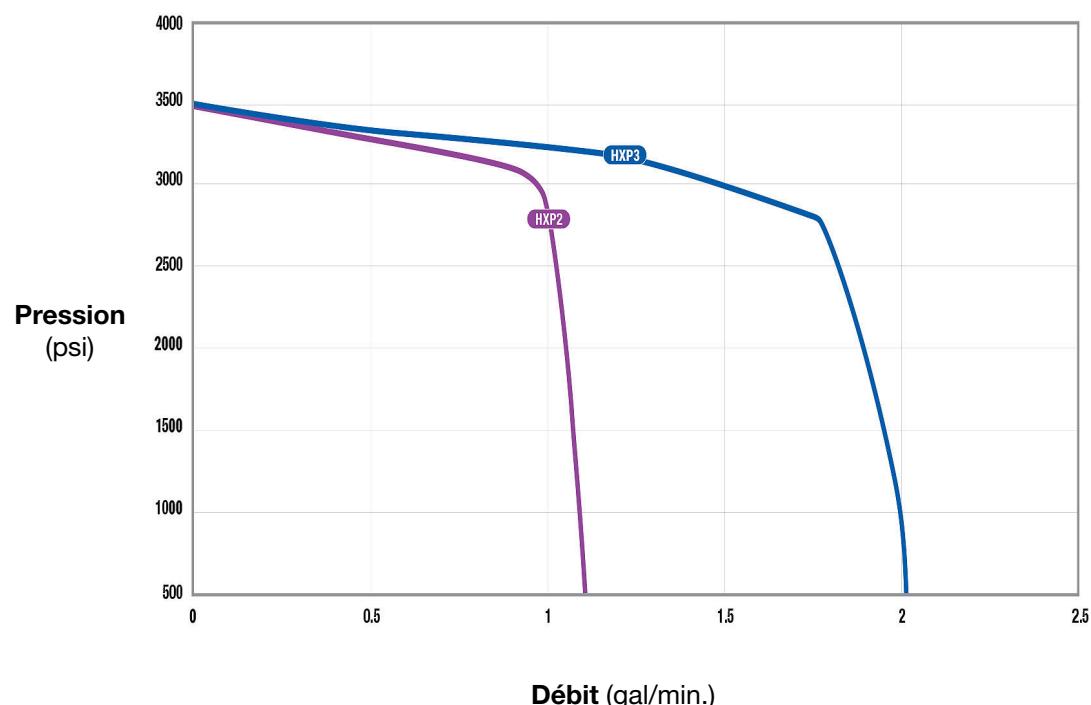
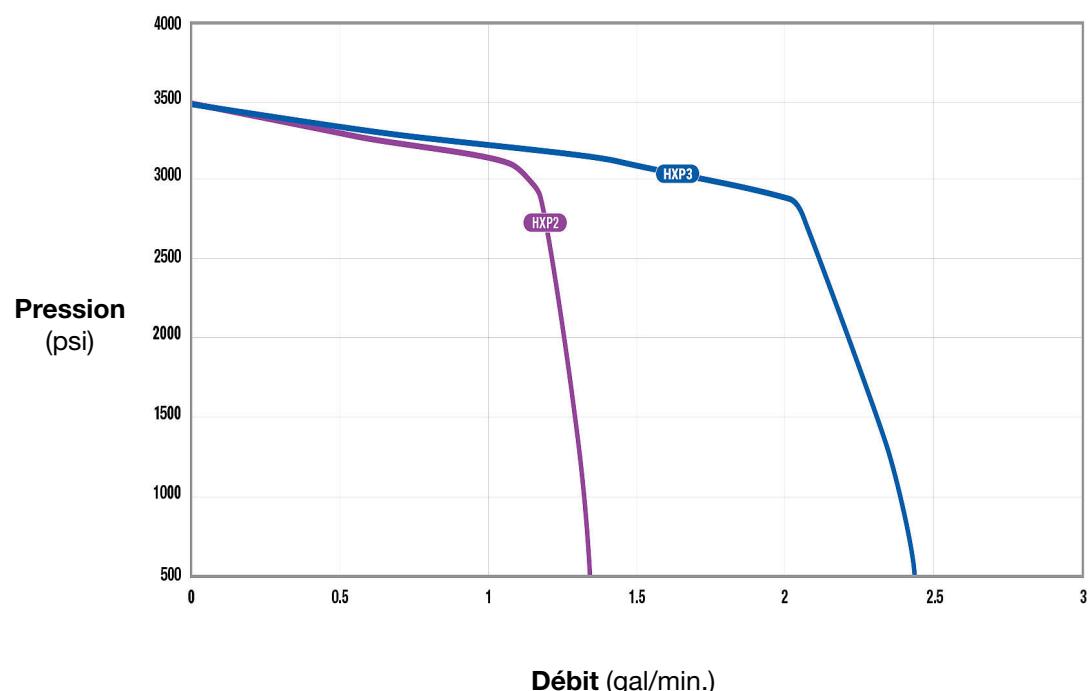


H-30 et H-50 (2,5:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 48 cc côté B)

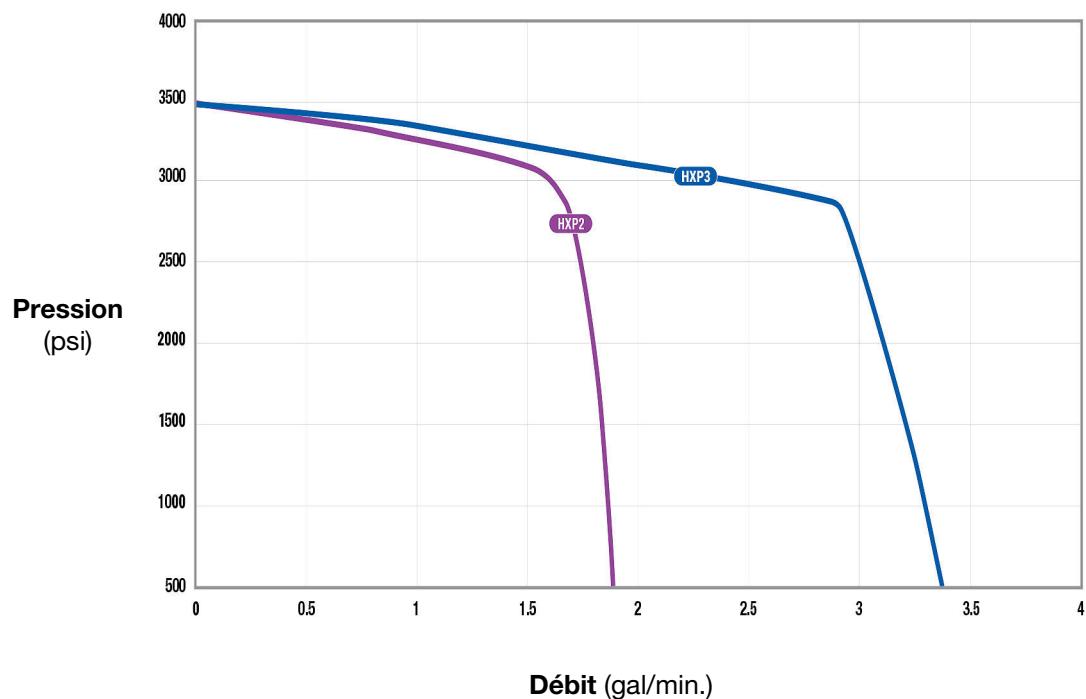


H-30 et H-50 (3:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 40 cc côté B)

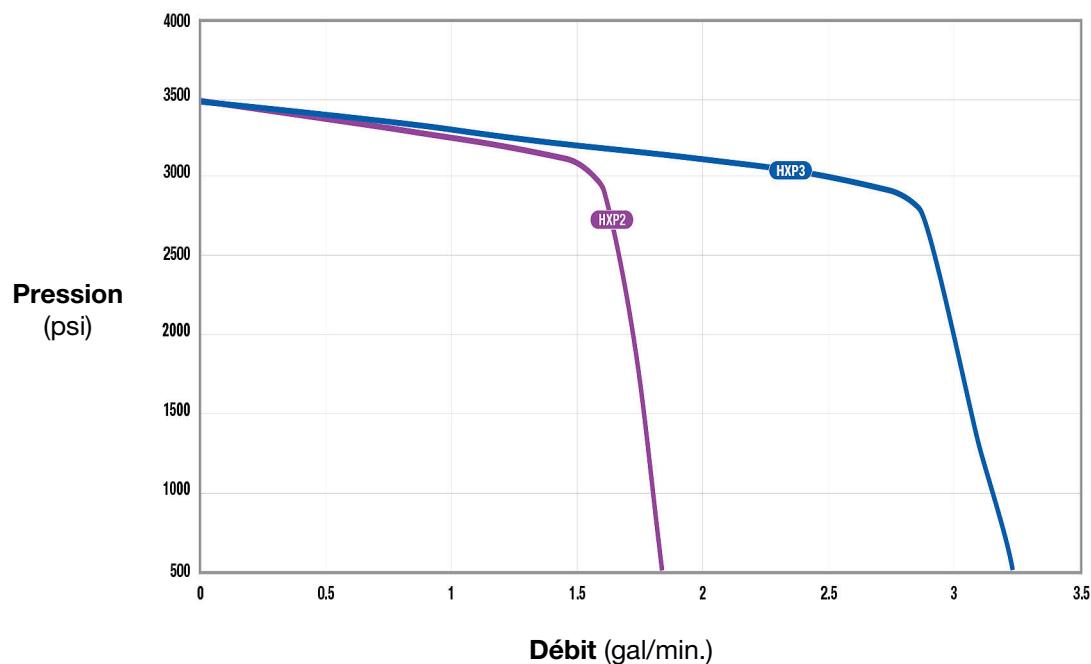


H-XP2 et H-XP3 (1,5:1) (pompe 60 cc côté A, pompe 40 cc côté B)**H-XP2 et H-XP3 (2:1) (pompe 80 cc côté A, pompe 40 cc côté B)**

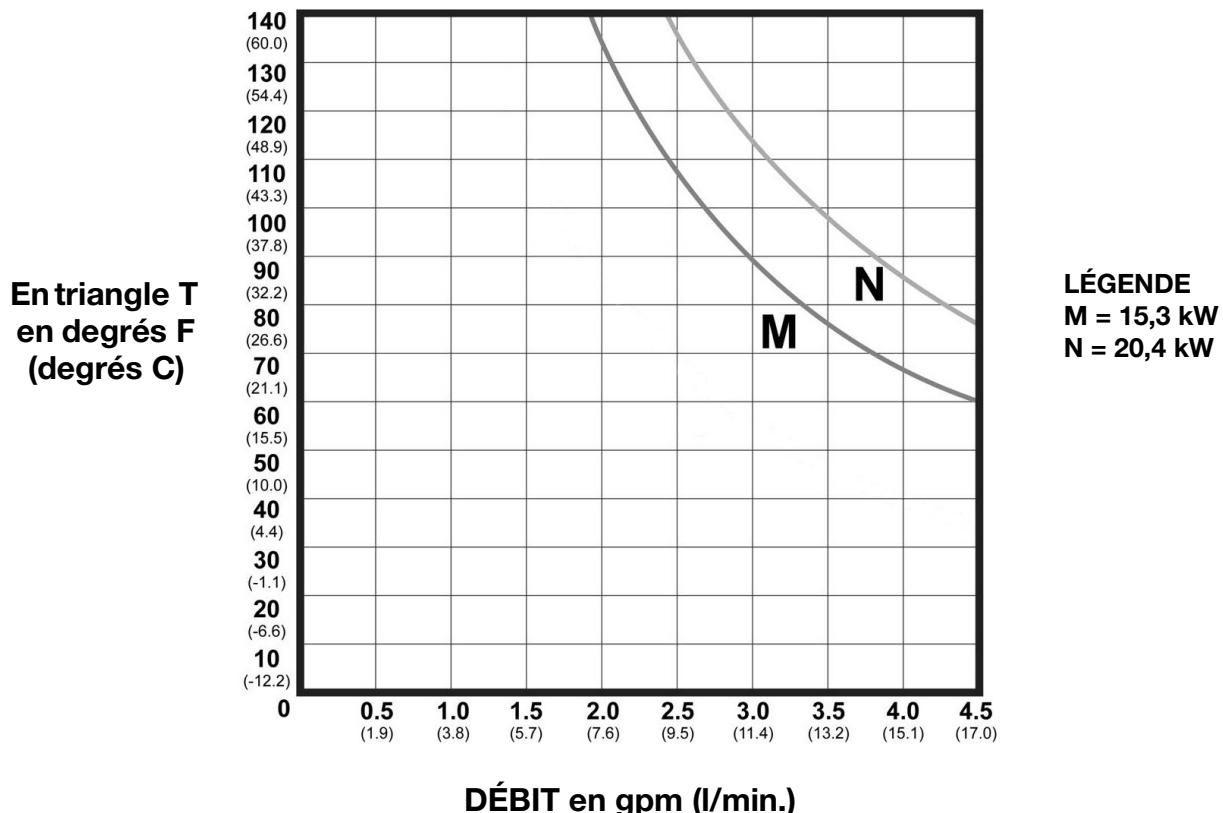
H-XP2 et H-XP3 (2,5:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 48 cc côté B)



H-XP2 et H-XP3 (3:1) (pompe 120 cc côté A, pompe 40 cc côté B)



Diagrammes des performances du réchauffeur



* Les données de rendement du réchauffeur sont basées sur des essais avec de l'huile hydraulique 10 W et avec du 230 V passant par les câbles d'alimentation électrique du réchauffeur.

Réglage du point de consigne de la pression du flexible chauffé à l'intérieur

Les flexibles chauffés à l'intérieur subissent une chute de pression plus forte que les flexibles chauffés à l'extérieur du même diamètre intérieur. Il se peut que le point de consigne de la pression du système doive être augmentée pour compenser la chute de pression supplémentaire et atteindre la pression et le jet désirés au niveau du pistolet. La chute de pression peut varier en fonction du point de consigne de la pression, des points de consigne de la température, des viscosités chimiques, et de la configuration du flexible (longueur et nombre de raccords). Prendre le tableau ci-dessous comme point de départ pour la compensation de la chute de pression supplémentaire.

Longueur du flexible	Réglage du point de consigne de la pression
< 100 pi. (30 m)	Augmentation à 50 - 150 psi (3,4 - 10,3 bar)
30-70 m	Augmentation à 100 - 250 psi (6,9 - 17,2 bar)
> 200 pi. (70 m)	Augmentation à 150 - 350 psi (10,3 - 24,1 bar)

Réglage du point de consigne de la température du flexible chauffé à l'intérieur

Il se peut que les points de consigne de la température doivent être réglés sur les flexibles chauffés à l'intérieur pour compenser le déséquilibre de pression supplémentaire causé par la chute de pression plus forte. Pour équilibrer les pressions, augmenter la température du produit à pression plus haute et diminuer la température du produit à pression plus basse. Une fois le déséquilibre corrigé, régler les points de consigne de la température vers le haut ou le bas pour obtenir les résultats souhaités.

Spécifications techniques

Systèmes de dosage Reactor 3, H-30		
	Système impérial	Système métrique
Pression de service maximum du fluide	2 000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Température maximale du fluide	180 °F	82,2 °C
Débit maximum	31 lb/min	14,1 kg/min.
Modèles nus	6,2-31 lb/min	2,82-14,1 kg/min.
Longueur maximale du flexible chauffé	320 pi.	97 m
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,074 gal	0,28 l
Modèles nus	0,0148-0,074 gal	0,056-0,28 l
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F	-7 °C à 49 °C
Entrées de fluide	3/4 npt(f)	
Sortie de fluide - A	n° 8 (1/2 po.) JIC, avec n° 5 (5/16 po.) Adaptateur JIC	
Sortie de fluide - B	n° 10 (5/8 po.) JIC, avec n° 6 (3/8 po.) Adaptateur JIC	
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)	
Pression maximale de l'orifice de circulation de fluide	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Pression maximum d'entrée du fluide	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bars
Pression sonore Mesurée selon la norme ISO 3744		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 1 050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/min (13,6 kg/min)	81,4 dBA	
Puissance sonore		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 1 050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/min (13,6 kg/min)	96,9 dBA	
Dimensions		
Largeur	36,5 po.	93 cm
Profondeur	24,6 po.	62 cm
Hauteur	60,2 po.	254-265 cm
Poids	561-585 lbs	254-265 kg
Modèles nus	516-540 lbs	234-245 kg

Systèmes de dosage du Reactor 3, H-50		
	Système impérial	Système métrique
Pression de service maximum du fluide	2 000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Température maximale du fluide	180 °F	82,2 °C
Débit maximum	53 lb/min	24 kg/min.
Modèles nus	10,6-53 lb/min	4,8-24 kg/min.
Longueur maximale du flexible chauffé	420 pi.	128 m
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,074 gal	0,28 l
Modèles nus	0,0148-0,074 gal	0,056-0,028 l
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F	-7 °C à 49 °C
Entrées de fluide	3/4 npt(f)	
Sortie de fluide - A	n° 8 (1/2 po.) JIC, avec n° 5 (5/16 po.) Adaptateur JIC	
Sortie de fluide - B	n° 10 (5/8 po.) JIC, avec n° 6 (3/8 po.) Adaptateur JIC	
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)	
Pression maximale de l'orifice de circulation de fluide	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Pression maximum d'entrée du fluide	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bars
Pression sonore Mesurée selon la norme ISO 3744		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 1 050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/min (13,6 kg/min)	81,4 dBA	
Puissance sonore		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 1 050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/min (13,6 kg/min)	96,9 dBA	
Dimensions		
Largeur	36,5 po.	93 cm
Profondeur	24,6 po.	62 cm
Hauteur	60,2 po.	153 cm
Poids	600-614 lbs	272-279 kg
Modèles nus	569 lb	258 kg

Systèmes de dosage du Reactor 3, H-XP2		
	Système impérial	Système métrique
Pression de service maximum du fluide	3500 psi	241 bar, 24,1 MPa
Température maximale du fluide	180 °F	82,2 °C
Débit maximum	1,8 g/min.	6,8 l/min.
Modèles nus	0,63-1,8 g/min.	2,38-6,8 l/min.
Longueur maximale du flexible chauffé	320 pi.	97 m
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,042 gal	0,16 l
Modèles nus	0,0147-0,042 gal	0,056-0,16 l
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F	-7 °C à 49 °C
Entrées de fluide	3/4 npt(f)	
Sortie de fluide - A	n° 8 (1/2 po.) JIC, avec n° 5 (5/16 po.) Adaptateur JIC	
Sortie de fluide - B	n° 10 (5/8 po.) JIC, avec n° 6 (3/8 po.) Adaptateur JIC	
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)	
Pression maximale de l'orifice de circulation de fluide	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Pression maximum d'entrée du fluide	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bars
Pression sonore Mesurée selon la norme ISO 3744		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 2 400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 1,7 g/min. (6,4 l/min.)	81,4 dBA	
Puissance sonore		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 2 400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 1,7 g/min. (6,4 l/min.)	96,9 dBA	
Dimensions		
Largeur	36,5 po.	93 cm
Profondeur	24,6 po.	62 cm
Hauteur	60,2 po.	153 cm
Poids	561-585 lbs	254-265 kg
Modèles nus	516-540 lbs	234-245 kg

Systèmes de dosage du Reactor 3, H-XP3		
	Système impérial	Système métrique
Pression de service maximum du fluide	3500 psi	241 bar, 24,1 MPa
Température maximale du fluide	180 °F	82,2 °C
Débit maximum	3,0 g/min. Modèles nus 1,05-3,0 g/min.	11,4 l/min. 3,99-11,4 l/min.
Longueur maximale du flexible chauffé	420 pi.	128 m
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,042 gal	0,16 l
Modèles nus	0,0147-0,042 gal	0,056-0,16 l
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F	-7 °C à 49 °C
Entrées de fluide	3/4 npt(f)	
Sortie de fluide - A	n° 8 (1/2 po.) JIC, avec n° 5 (5/16 po.) Adaptateur JIC	
Sortie de fluide - B	n° 10 (5/8 po.) JIC, avec n° 6 (3/8 po.) Adaptateur JIC	
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)	
Pression maximale de l'orifice de circulation de fluide	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Pression maximum d'entrée du fluide	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bars
Pression sonore Mesurée selon la norme ISO 3744		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 2 400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 2,6 g/min. (9,8 l/min.)	81,4 dBA	
Puissance sonore		
Mesurée à 3,1 pi. (1 m) à 2 400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 2,6 g/min. (9,8 l/min.)	96,9 dBA	
Dimensions		
Largeur	36,5 po.	93 cm
Profondeur	24,6 po.	62 cm
Hauteur	60,2 po.	153 cm
Poids	600-614 lbs Modèles nus 569 lb	272-279 kg 258 kg



APPLICATION FAST SET

483 Avenue Lazare Ponticelli

77220 Gretz-Armainvilliers

Tel : 01 64 16 41 63 - Fax : 01 64 16 48 67

contact@afs-bicomposant.fr

www.afs-bicomposant.fr