

## Systèmes de dosage Reactor<sup>®</sup> 3

3A8737H

FR

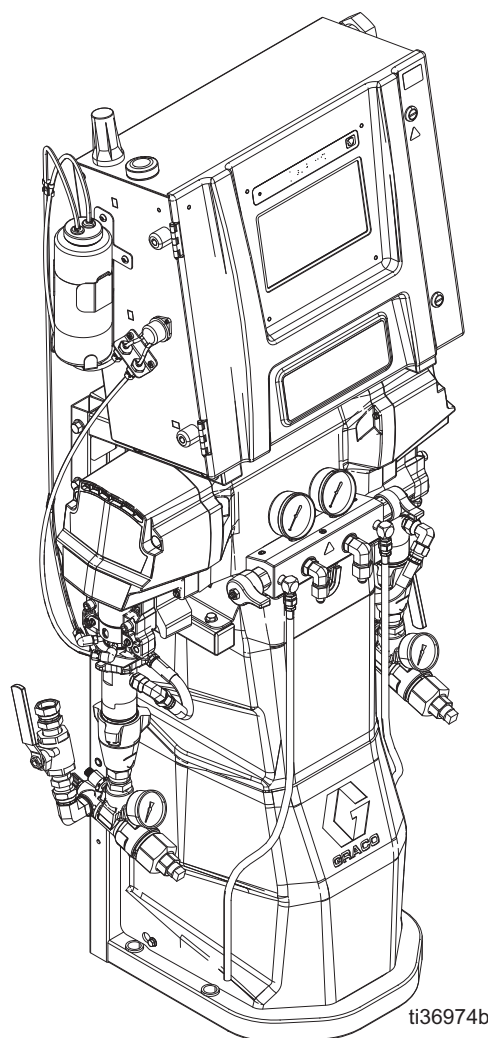
***Doseur à plusieurs composants, électrique, chauffant, pour la pulvérisation de mousse de polyuréthane et de revêtements de polyrésine. Pour une utilisation en intérieur uniquement. Non homologué pour une utilisation en atmosphère explosive ou dans des zones (classées) dangereuses. Utiliser uniquement avec les flexibles chauffés Reactor 3. Pour un usage professionnel uniquement.***

Voir page 4 pour des informations sur le modèle, notamment la pression maximale de service.



### Instructions de sécurité importantes

Lire tous les avertissements et toutes les instructions de ce manuel et des manuels connexes avant d'utiliser l'équipement. Conserver ces instructions.



ti36974b

# Table des matières

<b>Manuels fournis</b> .....	<b>3</b>
<b>Manuels afférents</b> .....	<b>3</b>
<b>Modèles</b> .....	<b>4</b>
Reactor E-20 .....	4
Reactor E-30 .....	5
Reactor E-XP1 .....	6
Reactor E-XP2 .....	7
<b>Homologations</b> .....	<b>8</b>
<b>Accessoire</b> .....	<b>8</b>
<b>Avertissements</b> .....	<b>9</b>
<b>Informations importantes concernant</b>	
<b>les isocyanates (ISO)</b> .....	<b>13</b>
Conditions concernant les isocyanates .....	13
Inflammation spontanée du produit .....	14
Séparer les composants A et B .....	14
Changement de produits .....	14
Sensibilité des isocyanates à l'humidité .....	14
Résines de mousse avec	
agents gonflants 245 fa .....	14
<b>Installation type</b> .....	<b>15</b>
Installation type sans circulation .....	15
Installation type avec circulation du collecteur	
de fluide du système vers le fût .....	16
Installation type avec collecteur de fluide	
du pistolet vers la circulation du fût .....	17
<b>Identification des composants</b> .....	<b>18</b>
Doseur .....	18
Coffret électrique .....	20
Module de commande de la température (TCM) .....	21
Module de commande du moteur (MCM) .....	22
<b>Installation</b> .....	<b>23</b>
Emplacement .....	23
Outils nécessaires pour l'installation .....	23
Montage du doseur .....	23
Montage du système .....	24
<b>Configuration</b> .....	<b>25</b>
Mise à la terre .....	25
Outils nécessaires pour la configuration .....	25
Directives générales au sujet de l'équipement .....	25
Raccordement au secteur .....	26
Installation du module de cellule .....	27
Remplissage des coupelles de liquide	
d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL®) .....	28
Raccordement du flexible chauffé sur le doseur .....	28
<b>Démarrage</b> .....	<b>29</b>
<b>Fonctionnement</b> .....	<b>32</b>
Procédure de décompression .....	32
Mode À-coups .....	33
Procédure de purge d'air .....	34
Rinçage de l'équipement .....	35
Circulation de fluide .....	36
Étalonnage .....	38
Pulvérisation .....	39
Arrêt .....	41

<b>Module d'affichage avancé (ADM)</b> .....	<b>42</b>
Barre de menus .....	42
Icônes de notification système .....	42
Navigation dans les écrans .....	42
Écran d'accueil .....	43
Écrans de configuration .....	47
Écrans avancés .....	51
Cellulaire .....	51
Affichage .....	51
Logiciel .....	51
<b>Maintenance</b> .....	<b>52</b>
Programme de maintenance préventive .....	52
Outils nécessaires pour la maintenance .....	52
Maintenance du doseur .....	52
Rinçage du tamis de la crépine d'entrée .....	53
Changer le fluide lubrifiant du joint du	
presse-étoupe (TSL) de la pompe ISO .....	54
Recyclage et mise au rebut .....	54
<b>Dépannage</b> .....	<b>55</b>
Dépannage des erreurs .....	55
Description des états des DEL .....	56
<b>Options de pompes avec rapport non 1:1</b> .....	<b>57</b>
<b>Diagrammes des performances</b> .....	<b>58</b>
Tableaux de pression/débit .....	58
Diagrammes des performances du réchauffeur .....	59
<b>Spécifications techniques</b> .....	<b>60</b>
Reactor E-20 .....	60
Reactor E-30 .....	61
Reactor E-XP1 .....	62
Reactor E-XP2 .....	63
<b>Proposition 65 de Californie</b> .....	<b>64</b>
<b>Garantie de Graco étendue aux</b>	
<b>composants du Reactor®</b> .....	<b>65</b>

## Manuels fournis

Les manuels et guides rapides suivants sont fournis avec le Reactor. Reportez-vous à ces manuels et guides rapides pour avoir plus de détails sur les différents équipements.

Les manuels sont également disponibles sur le site Internet [www.graco.com](http://www.graco.com).

Manuel en anglais	Description
3A8500	Doseur Reactor, fonctionnement
3A8501	Doseur Reactor, Réparations et pièces
3A8505	Guide de démarrage rapide du doseur Reactor
3A8506	Guide rapide d'arrêt du doseur Reactor

## Manuels afférents

Les manuels suivants concernent les accessoires utilisés avec le doseur du Reactor.

Les manuels sont disponibles sur [www.graco.com](http://www.graco.com).

Manuel en anglais	Description
<b>Manuels du système d'alimentation</b>	
309852	Kit de tuyau de retour et de circulation, instructions-pièces
3A8502	Pompe de transfert T4 de rapport 3:1, Fonctionnement et Pièces
3A8503	Pompes de transfert E1, Fonctionnement et Pièces
<b>Manuel du bas de pompe</b>	
309577	Bas de pompe de Reactor électrique, Réparation-pièces
<b>Manuels de pistolet pulvérisateur</b>	
309550	Pistolet de pulvérisation Fusion® AP, instructions
3A7314	Pistolet pulvérisateur Fusion PC, instructions
312666	Pistolet pulvérisateur Fusion CS, Instructions
309856	Pistolet pulvérisateur Fusion MP, instructions-pièces
313213	Pistolet Probler® P2, Instructions
<b>Manuel du Reactor Connect</b>	
3A8504	Reactor Connect, Instructions
<b>Manuel du flexible chauffé</b>	
3A7683	Flexible chauffé Reactor (Reactor 3), Instructions

# Modèles

## Reactor E-20

	Modèle (référence)	E-20 Standard 7 kW (26R310)	E-20 Pro 7 kW (26R311)	E-20 Pro 10 kW (26R313)	E-20 Elite 10 kW (26R312)
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0104 gal (0,0395 l)	0,0104 gal (0,0395 l)	0,0104 gal (0,0395 l)	0,0104 gal (0,0395 l)
	Débit maximum	20 lb/min (9,1 kg/min)	20 lb/min (9,1 kg/min)	20 lb/min (9,1 kg/min)	20 lb/min (9,1 kg/min)
	Max. Longueur du flexible chauffé prise en charge	220 pi. (67 m)	220 pi. (67 m)	220 pi. (67 m)	220 pi. (67 m)
	Charge totale du système	12,9 kW	12,9 kW	15 kW	15 kW
	Charge du réchauffeur primaire	7,6 kW	7,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Courant de crête à pleine charge	200-240 VCA, 1Ø	56 A	65 A	65 A
Caractéristiques du système		200-240 VCA, 3Ø Δ	36 A	39 A	39 A
		350-415 VCA 3Ø Y	24 A	24 A	24 A
	Surveillance des rapports				✓
	Application Reactor Connect		✓	✓	✓
	Vannes de recirculation à grand orifice		✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et la gestion d'énergie		✓	✓	✓
	Bandelettes au niveau du réservoir		✓	✓	✓
	Grande crépine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température				✓
Ensembles	Grande crépine d'entrée avec jauge		✓	✓	
	Petite crépine d'entrée, sans jauge	✓			
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR310★	ESR311★	ESR313★	ESR312◆◆
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	EHR310★	EHR311★	EHR313★	EHR312◆◆
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR310★	ISR311★	ISR313★	ISR312◆◆
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR310★	IHR311★	IHR313★	IHR312◆◆
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)				CSR312◆◆
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)				CHR312◆◆

◆ Comprend le câble de diagnostic CAN du moteur. ★ Comprend un flexible souple de 3,05 m (10 pi.). ◆ Comprend un flexible souple de 6,1 m (20 pi.).



## Reactor E-30

	Modèle (référence)	E-30 Standard 10 kW (26R330)	E-30 Pro 10 kW (26R331)	E-30 Pro 15 kW (26R333)	E-30 Elite 15 kW (26R332)
Informations techniques	Pression de service maximale	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)	2 000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0273 gal (0,103 l)	0,0273 gal (0,103 l)	0,0273 gal (0,103 l)	0,0273 gal (0,103 l)
	Débit maximum	30 lb/min (13,5 kg/min)	30 lb/min (13,5 kg/min)	30 lb/min (13,5 kg/min)	30 lb/min (13,5 kg/min)
	Max. Longueur du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97,5 m)	320 pi. (97,5 m)	320 pi. (97,5 m)	320 pi. (97,5 m)
	Charge totale du système	17,5 kW	17,5 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Charge du réchauffeur primaire	9,6 kW	9,6 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge	200-240 VCA, 1Ø	76 A	97 A	97 A
Caractéristiques du système		200-240 VCA, 3Ø Δ	49 A	59 A	59 A
		350-415 VCA 3Ø Y	35 A	35 A	35 A
	Surveillance des rapports				✓
	Application Reactor Connect		✓	✓	✓
	Vannes de recirculation à grand orifice		✓	✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et la gestion d'énergie		✓	✓	✓
	Bandelettes au niveau du réservoir		✓	✓	✓
	Grande crépine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température				✓
Ensembles	Grande crépine d'entrée avec jauge		✓	✓	
	Petite crépine d'entrée, sans jauge	✓			
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR330★	ESR331★	ESR333★	ESR332◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	EHR330★	EHR331★	EHR333★	EHR332◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR330★	ISR331★	ISR333★	ISR332◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR330★	IHR331★	IHR333★	IHR332◆●
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)				CSR332◆●
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)				CHR332◆●

◆ Comprend le câble de diagnostic CAN du moteur. ★ Comprend un flexible souple de 3,05 m (10 pi.). ● Comprend un flexible souple de 6,1 m (20 pi.).

## Reactor E-XP1

	Modèle (référence)	E-XP1 Standard 10 kW (26R320)	E-XP1 Pro 10 kW (26R321)	E-XP1 Elite 10 kW (26R322)
Informations techniques	Pression de service maximale	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)
	Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0104 gal (0,0395 l)	0,0104 gal (0,0395 l)	0,0104 gal (0,0395 l)
	Débit maximum	2 gpm (7,6 lpm)	2 gpm (7,6 lpm)	2 gpm (7,6 l/min.)
	Max. Longueur du flexible chauffé prise en charge	220 pi. (67 m)	220 pi. (67 m)	220 pi. (67 m)
	Charge totale du système	15 kW	15 kW	15 kW
	Charge du réchauffeur primaire	9,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Courant de crête à pleine charge	200-240 VCA, 1Ø	65 A	65 A
Caractéristiques du système		200-240 VCA, 3Ø Δ	39 A	39 A
		350-415 VCA 3Ø Y	24 A	24 A
	Surveillance des rapports			✓
	Application Reactor Connect		✓	✓
	Vannes de recirculation à grand orifice		✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et la gestion d'énergie		✓	✓
	Bandelettes au niveau du réservoir		✓	✓
	Grande crépine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température			✓
	Grande crépine d'entrée avec jauge		✓	
	Petite crépine d'entrée, sans jauge	✓		
Ensembles	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR320★	ESR321★	ESR322◆•
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	EHR320★	EHR321★	EHR322◆•
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 1x 15,24 m (50 pi.)	ISR320★	ISR321★	ISR322◆•
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR320★	IHR321★	IHR322◆•
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)			CSR322◆•
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)			CHR322◆•

◆ Comprend le câble de diagnostic CAN du moteur. ★ Comprend un flexible souple de 3,05 m (10 pi.). • Comprend un flexible souple de 6,1 m (20 pi.).

## Reactor E-XP2

	Modèle (référence)	E-XP2 Standard 15 kW (26R340)	E-XP2 Pro 15 kW (26R341)	E-XP2 Elite 15 kW (26R342)
Informations techniques	Pression de service maximale	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3 000 psi (20,7 MPa, 207 bar)
	Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0204 gal (0,0771 l)	0,0204 gal (0,0771 l)	0,0204 gal (0,0771 l)
	Débit maximum	2,1 g/min. (7,9 lpm)	2,1 gpm (7,9 lpm)	2,1 gpm (7,9 l/min.)
	Max. Longueur du flexible chauffé prise en charge	320 pi. (97,5 m)	320 pi. (97,5 m)	320 pi. (97,5 m)
	Charge totale du système	22,3 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Charge du réchauffeur primaire	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Courant de crête à pleine charge	200-240 VCA, 1Ø	97 A	97 A
Caractéristiques du système		200-240 VCA, 3Ø Δ	59 A	59 A
		350-415 VCA 3Ø Y	35 A	35 A
	Surveillance des rapports			✓
	Application Reactor Connect		✓	✓
	Vannes de recirculation à grand orifice		✓	✓
	Le logiciel comprend l'équilibrage automatique de la pression et la gestion d'énergie		✓	✓
	Bandelettes au niveau du réservoir		✓	✓
	Grande crépine d'entrée avec capteurs de jauge, de pression et de température			✓
Ensembles	Grande crépine d'entrée avec jauge		✓	
	Petite crépine d'entrée, sans jauge	✓		
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ESR340★	ESR341★	ESR342◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'extérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	EHR340★	EHR341★	EHR342◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)	ISR340★	ISR341★	ISR342◆●
	Ensemble de flexible chauffé à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)	IHR340★	IHR341★	IHR342◆●
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 1 x 15,24 m (50 pi.)			CSR342◆●
	Core E1 avec ensemble de flexibles chauffés à l'intérieur, 2 x 30,48 m (100 pi.)			CHR342◆●

◆ Comprend le câble de diagnostic CAN du moteur. ★ Comprend un flexible souple de 3,05 m (10 pi.). ● Comprend un flexible souple de 6,1 m (20 pi.).

## Homologations

Les homologations Intertek s'appliquent aux doseurs sans flexibles.

**Homologations du doseur :**



**Intertek**  
5024314

Conforme à la norme ANSI/UL. 499  
Certifié conforme à la norme CAN/CSA. C22.2 n° 88









## Accessoire

Numéro de kit	Description
20A677	Kit CAN moteur
24M174	Jauges de niveau de fût
20A676	Kit de colonne témoin
18E154	Kit du collecteur d'air
18E211	Kit de montage mobile cellulaire à distance

# Avertissements

Les avertissements suivants s'appliquent à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de l'équipement. Le point d'exclamation est un avertissement général tandis que les symboles de danger font référence aux risques associés à une procédure particulière. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel ou sur des étiquettes d'avertissement, se reporter à ces avertissements. Les symboles de danger et des avertissements spécifiques au produit qui ne sont pas mentionnés dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.

 <b>DANGER</b>	
 	<p><b>RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE GRAVE</b></p> <p>Il est possible d'alimenter cet équipement à plus de 240 V. Tout contact avec cette tension provoque la mort ou de graves blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Couper l'alimentation électrique avant de débrancher un câble et de procéder à l'entretien de l'équipement.</li> <li>• Cet équipement doit être mis à la terre. Raccorder uniquement à une source d'énergie mise à la terre.</li> <li>• Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et réglementations en vigueur localement.</li> </ul>

 <b>AVERTISSEMENTS</b>	
	<p><b>RISQUES RELATIFS AUX FLUIDES OU FUMÉES TOXIQUES</b></p> <p>Les fluides ou vapeurs toxiques peuvent provoquer de graves blessures, voire la mort, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lire les fiches de données de sécurité (FDS), notamment les instructions de manipulation, pour connaître les risques propres aux fluides utilisés, y compris les conséquences d'une exposition de longue durée.</li> <li>• Lors des opérations de pulvérisation, d'entretien de l'équipement ou lors des interventions dans la zone de travail, toujours bien aérer la zone de travail et porter des équipements de protection individuelle adaptés. Voir les avertissements du chapitre <b>Équipement de protection individuelle</b> du présent manuel.</li> <li>• Conserver les fluides dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.</li> </ul>
	<p><b>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</b></p> <p>Porter systématiquement un équipement de protection individuelle approprié et couvrir toutes les parties du corps lors des opérations de pulvérisation ou d'entretien sur l'équipement ou en cas d'intervention dans la zone de travail. L'équipement de protection permet de prévenir les blessures graves, notamment l'exposition prolongée ; l'inhalation de fumées, brouillards ou vapeurs toxiques ; les réactions allergiques ; les brûlures ; les lésions oculaires et les pertes d'audition. Cet équipement de protection comprend ce qui suit, sans s'y limiter :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un masque respiratoire correctement ajusté, pouvant inclure un respirateur à adduction d'air, des gants imperméables aux produits chimiques et des vêtements et chaussures de protection conformément aux recommandations du fabricant du fluide, ainsi qu'aux réglementations locales.</li> <li>• Des lunettes de protection et une protection auditive.</li> </ul>



# AVERTISSEMENTS



## RISQUES D'INJECTION CUTANÉE

Le liquide s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux, risque de transpercer la peau. Une telle blessure par injection peut ressembler à une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave qui peut même nécessiter une amputation. **Consulter immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.**



- Ne pas pulvériser sans avoir d'abord mis en place le garde-buse et la protection de gâchette.
- Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation.
- Ne pas diriger le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps.
- Ne pas mettre la main devant la buse de pulvérisation.
- Ne pas arrêter ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.
- Suivre la **Procédure de décompression** une fois la pulvérisation terminée et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien de l'équipement.
- Serrer tous les branchements de fluide avant de faire fonctionner l'équipement.
- Vérifier quotidiennement les flexibles et les accouplements. Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées.



## RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans la **zone de travail** peuvent s'enflammer ou exploser. La circulation de peinture ou de solvant dans l'équipement peut provoquer des étincelles électrostatiques. Afin d'éviter un incendie ou une explosion :



- Utiliser l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés ;
- supprimer toutes les sources potentielles d'inflammation, telles que veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastiques (risque d'étincelles électrostatiques) ;
- mettre à la terre tous les équipements de la zone de travail. Voir les instructions de **Mise à la terre**.
- Ne jamais pulvériser ni rincer du solvant sous haute pression.
- La zone de travail doit toujours être propre et exempte de débris, notamment de solvants, de chiffons et d'essence.
- En présence de vapeurs inflammables, ne pas brancher ni débrancher les cordons d'alimentation et ne pas allumer ni éteindre la lumière.
- Utiliser uniquement des flexibles mis à la terre.
- Lors de la pulvérisation dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi du seau mis à la terre. Ne pas utiliser de garnitures de seau, sauf si celles-ci sont antistatiques ou conductrices.
- **Arrêter immédiatement l'équipement** en cas d'étincelles électrostatiques ou de décharge électrique. Ne pas utiliser l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et corrigé.
- Un extincteur en état de marche doit être disponible dans la zone de travail.



# AVERTISSEMENTS



## RISQUE DE DILATATION THERMIQUE

Les fluides soumis à la chaleur dans des espaces confinés, notamment les flexibles, peuvent provoquer une montée rapide de la pression en raison de la dilatation thermique. Une surpression peut briser l'équipement et causer de graves blessures.



- Ouvrir une soupape pour atténuer la dilatation thermique des fluides.
- Remplacer régulièrement les tuyaux de façon proactive en fonction des conditions de fonctionnement.



## RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION

L'utilisation de fluides non compatibles avec l'aluminium peut provoquer une réaction chimique dangereuse et endommager l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ou des dommages matériels.

- Ne pas utiliser de trichloroéthane-1,1,1, de chlorure de méthylène ou d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de fluides contenant de tels solvants.
- Ne pas utiliser d'eau de Javel.
- De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Vérifier la compatibilité des produits auprès du fournisseur du matériau.






## RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Une utilisation incorrecte de l'équipement peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.



- Ne pas utiliser l'appareil en cas de fatigue ou sous l'emprise de médicaments ou d'alcool.
- Ne pas dépasser les valeurs maximales de pression de service ou de température spécifiées pour le composant le plus sensible du système. Voir les **Spécifications techniques** de tous les manuels des équipements.
- Utiliser des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Voir les **Spécifications techniques** de tous les manuels des équipements. Lire les avertissements du fabricant de fluides et de solvants. Pour obtenir des informations détaillées sur les produits de pulvérisation utilisés, demander les fiches de données de sécurité au distributeur ou revendeur.
- Ne pas quitter la zone de travail tant que l'équipement est sous tension ou sous pression.
- Éteindre tous les équipements et effectuer la **Procédure de décompression** lorsque l'équipement n'est pas utilisé.
- Vérifier l'équipement quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées en utilisant uniquement des pièces d'origine.
- Veiller à ne pas altérer ou modifier les équipements. Toute modification apportée à l'appareil peut invalider les homologations des agences et entraîner des risques de sécurité.
- Veiller à ce que l'équipement soit adapté à l'environnement dans lequel il est utilisé et homologué !
- Utiliser les équipements uniquement aux fins auxquelles ils sont destinés. Pour plus d'informations, contacter votre distributeur.
- Maintenir les flexibles et les câbles à distance des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pas tordre ni plier les flexibles. Ne pas les utiliser pour tirer l'équipement.
- Éloigner les enfants et les animaux de la zone de travail.
- Respecter toutes les réglementations applicables en matière de sécurité.





 <b>AVERTISSEMENTS</b>	
 	<b>RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT</b> Les pièces en mouvement risquent de pincer, de couper ou d'amputer les doigts et d'autres parties du corps. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se tenir à l'écart des pièces en mouvement.</li> <li>• Ne pas faire fonctionner l'équipement si des caches ou des couvercles ont été retirés.</li> <li>• L'équipement peut démarrer de façon intempestive. Avant de procéder à une vérification de l'équipement, de le déplacer ou d'effectuer un entretien, exécuter la <b>Procédure de décompression</b> et débrancher toutes les sources d'alimentation électrique.</li> </ul>
	<b>RISQUE DE BRÛLURE</b> Les surfaces de l'équipement et le fluide chauffé peuvent devenir brûlants durant l'utilisation. Pour éviter des brûlures graves : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas toucher le fluide ni l'équipement lorsqu'ils sont brûlants.</li> </ul>



# Informations importantes concernant les isocyanates (ISO)


Les isocyanates (ISO) sont des catalyseurs utilisés pour les produits à deux composants.


## Conditions concernant les isocyanates

									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

La pulvérisation et la distribution de fluides qui contiennent des isocyanates créent des vapeurs, des embruns et des particules atomisées qui peuvent être nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements et les fiches de données de sécurité (FDS) du fabricant de fluides pour connaître les risques spécifiques et les précautions à prendre avec les isocyanates.
- L'utilisation d'isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas pulvériser avec cet équipement sans avoir reçu une formation adaptée, sans être qualifié et sans avoir lu et compris les informations fournies dans ce manuel et dans les instructions d'application et les FDS du fabricant de fluides.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut se solder par un produit durci inapproprié et susceptible de provoquer un dégagement gazeux et des odeurs désagréables. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanates, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter une protection respiratoire appropriée. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Aérer la zone de travail conformément aux instructions des FDS du fabricant de fluides.
- Éviter que des isocyanates puissent entrer en contact avec la peau. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements et chaussures de protection, conformément aux recommandations du fabricant de fluides, ainsi qu'aux réglementations locales. Suivre toutes les recommandations du fabricant de fluides, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire.
- Les risques associés à une exposition aux isocyanates existent encore après la pulvérisation. Toute personne ne portant pas un équipement de protection individuelle adapté doit rester hors de la zone de travail pendant et après l'application, et pour la durée spécifiée par le fabricant de fluides. En général, cette durée est d'au moins 24 heures.
- Avertir toute autre personne susceptible d'entrer dans la zone de travail du risque d'exposition aux isocyanates. Suivre les recommandations du fabricant de fluides et les réglementations locales. Il est recommandé d'apposer une affiche telle que celle qui suit à l'extérieur de la zone de travail :

 **AVERTISSEMENT**





**RISQUES DE  
VAPEURS TOXIQUES**

**NE PAS ENTRER PENDANT  
L'APPLICATION DE MOUSSE  
DE PULVÉRISATION OU PENDANT  
\_\_\_ HEURES APRÈS LA FIN  
DE L'APPLICATION**




**NE PAS ENTRER AVANT :**

**DATE :** \_\_\_\_\_  
**HEURE :** \_\_\_\_\_

## Inflammation spontanée du produit

				
Certains produits peuvent s'enflammer spontanément s'ils sont appliqués en couche trop épaisse. Lire les avertissements et la fiche de données de sécurité (FDS) du fabricant de fluides.				

## Séparer les composants A et B

				
La contamination croisée peut entraîner le durcissement du produit dans les conduites de fluide, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement. Pour éviter une contamination croisée :				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ne jamais intervertir</b> les pièces en contact avec le produit du composant A et du composant B.</li> <li>• Ne jamais utiliser de solvant d'un côté s'il a été contaminé par l'autre côté.</li> </ul>				

## Changement de produits

AVIS
<p>Un changement du produit utilisé dans l'équipement nécessite une attention particulière afin de ne pas endommager l'équipement et de réduire le temps d'arrêt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lors d'un changement de produit, rincer plusieurs fois l'équipement pour s'assurer qu'il est bien propre.</li> <li>• Toujours nettoyer les crépines d'entrée du fluide après le rinçage.</li> <li>• Vérifier la compatibilité chimique avec le fabricant de produits.</li> <li>• Lors du passage à des époxy à des uréthane ou des polyuréthanes, démonter et nettoyer tous les composants en contact avec le fluide et remplacer les flexibles. Les époxy ont souvent des amines du côté B (durcisseur). Les polyuréthanes contiennent souvent des amines du côté B (résine).</li> </ul>

## Sensibilité des isocyanates à l'humidité

L'exposition à l'humidité entraînera le durcissement partiel des isocyanates et la formation de petits cristaux durs et abrasifs qui seront en suspension dans le fluide. Une pellicule finit par se former sur la surface et les ISO commencent à se gélifier, augmentant ainsi leur viscosité.

AVIS
<p>Ces isocyanates partiellement durcis réduiront les performances et la durée de vie des pièces en contact avec le produit.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Toujours utiliser un récipient hermétiquement fermé avec un dessiccateur dans l'évent ou une atmosphère d'azote. <b>Ne jamais conserver</b> d'isocyanates dans un récipient ouvert.</li> <li>• Maintenir la coupelle ou le réservoir (le cas échéant) de la pompe à isocyanates plein(e) du fluide TSL approprié. Le fluide TSL crée une barrière entre l'isocyanate et l'atmosphère.</li> <li>• Utiliser uniquement des flexibles imperméables compatibles avec les isocyanates.</li> <li>• Ne jamais utiliser de solvants de récupération, qui pourraient contenir de l'humidité. Les récipients de solvant doivent toujours être fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.</li> <li>• Lors du remontage, lubrifier systématiquement les pièces filetées avec un lubrifiant adapté.</li> <li>• Faire circuler du produit dans le Reactor au moins une fois par semaine lorsqu'il est mouillé et inactif. Utiliser la pompe de transfert côté A pour rincer le produit par le raccord de recirculation du collecteur de sortie côté A. Voir <b>Rinçage de l'équipement</b>, page 35.</li> <li>• Le Reactor ne doit pas être rangé après avoir absorbé de l'air ou en cas de manque de produit. Avant de le ranger, suivre la procédure de purge d'air qui figure dans le manuel d'utilisation.</li> </ul>

**REMARQUE :** L'importance de la pellicule et le degré de cristallisation varient en fonction du mélange d'isocyanates, de l'humidité et de la température.

## Résines de mousse avec agents gonflants 245 fa

Certains agents gonflants moussent à une température supérieure à 90°F (33°C) s'ils ne sont pas sous pression, surtout s'ils sont agités. Pour réduire la formation de mousse, limiter au minimum le préchauffage dans un système de circulation.

## Installation type

## Installation type sans circulation

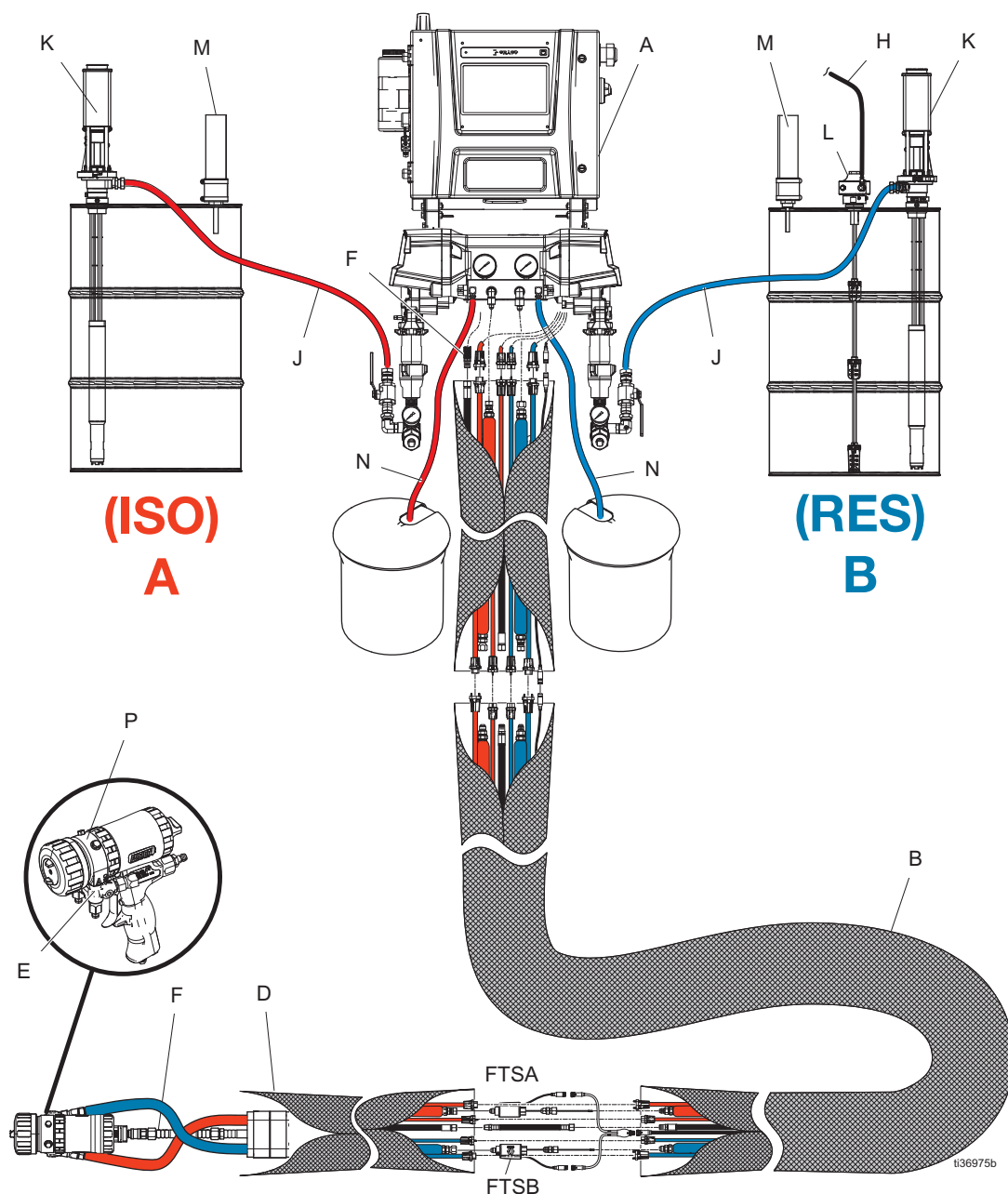


FIG. 1

### Légende

A	Doseur Reactor	H❖	Conduite d'arrivée d'air de l'agitateur	N	Vannes de décompression
B*❖	Faisceau de tuyaux chauffés	J❖	Conduites d'alimentation en fluide	P❖	Collecteur de fluide de pistolet
D❖	Flexible souple chauffé	K❖	Pompes de transfert	FTSA*❖	Capteur de température du fluide (côté A)
E❖	Collecteur de pistolet	L❖	Agitateur	FTSB*❖	Capteur de température du fluide (côté B)
F❖	Flexible d'arrivée d'air du pistolet	M❖	Dessiccateurs		

\* *Montré exposé pour plus de clarté. Enrobez de ruban pendant le fonctionnement.*

❖ *Non compris.*

## Installation type avec circulation du collecteur de fluide du système vers le fût

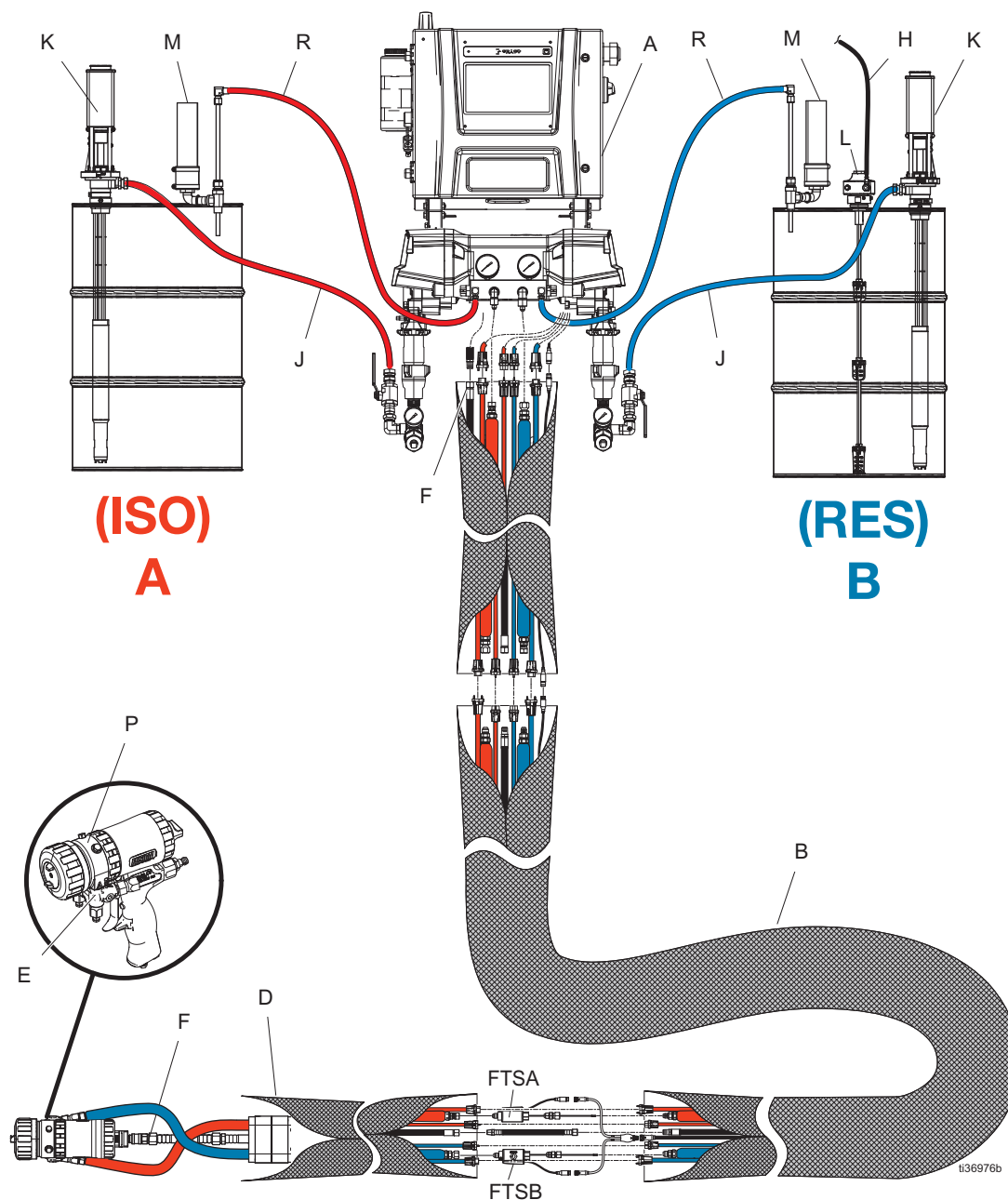


FIG. 2

### Légende

A	Doseur Reactor	H❖	Conduite d'arrivée d'air de l'agitateur	P❖	Collecteur de fluide de pistolet
B*❖	Faisceau de tuyaux chauffés	J❖	Conduites d'alimentation en fluide	R❖	Lignes de recirculation
D❖	Flexible souple chauffé	K❖	Pompes de transfert	FTSA*❖	Capteur de température du fluide (côté A)
E❖	Collecteur de pistolet	L❖	Agitateur	FTSB*❖	Capteur de température du fluide (côté B)
F❖	Flexible d'arrivée d'air du pistolet	M❖	Dessiccateurs		

\* Montré exposé pour plus de clarté. Enrobez de ruban pendant le fonctionnement.

❖ Non compris.

## Installation type avec collecteur de fluide du pistolet vers la circulation du fût

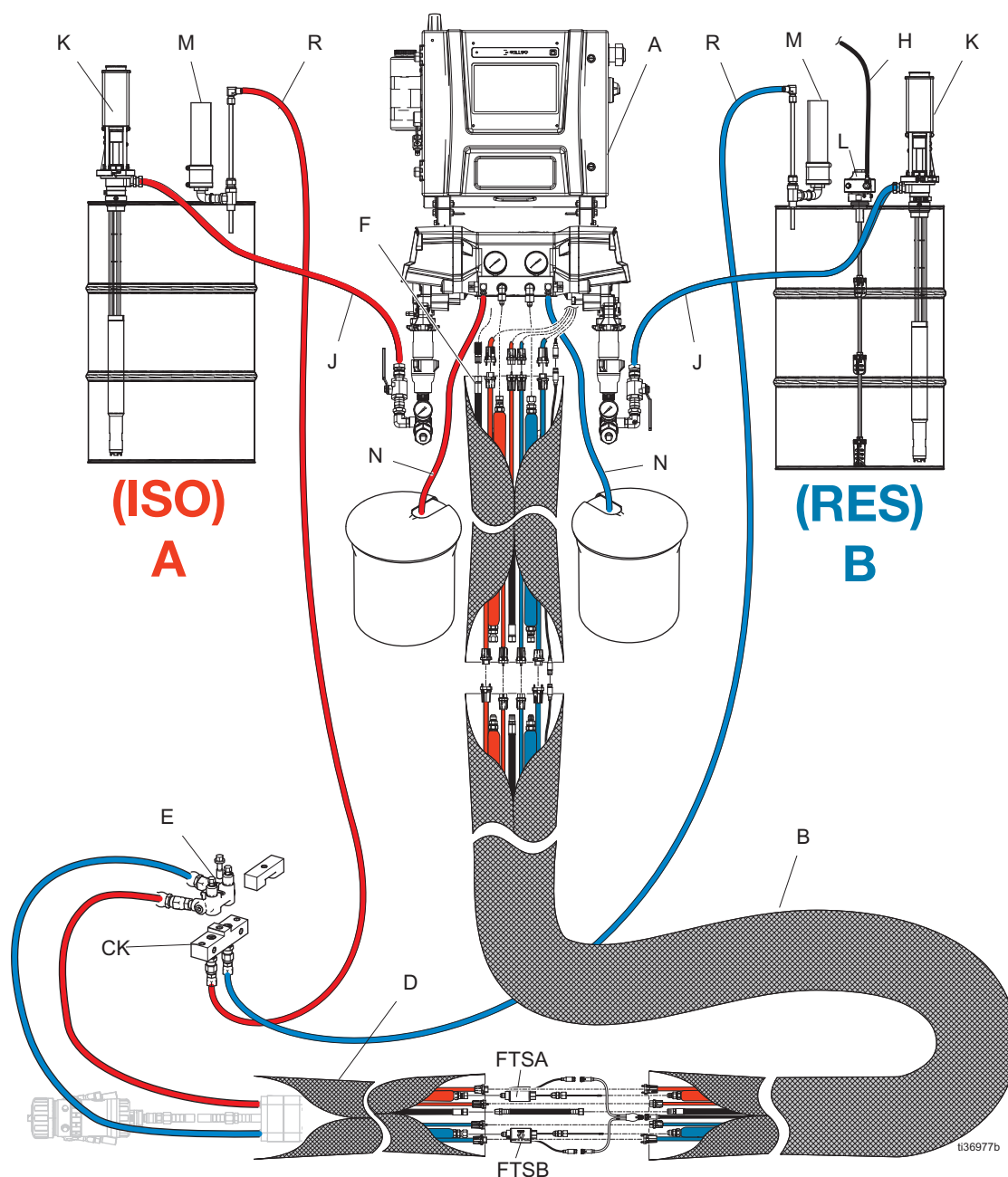


FIG. 3

### Légende

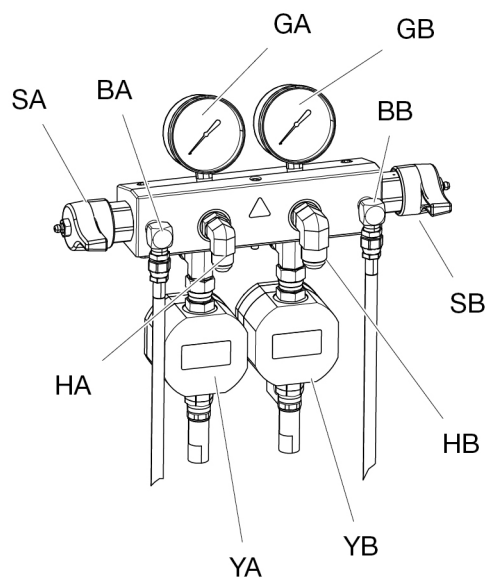
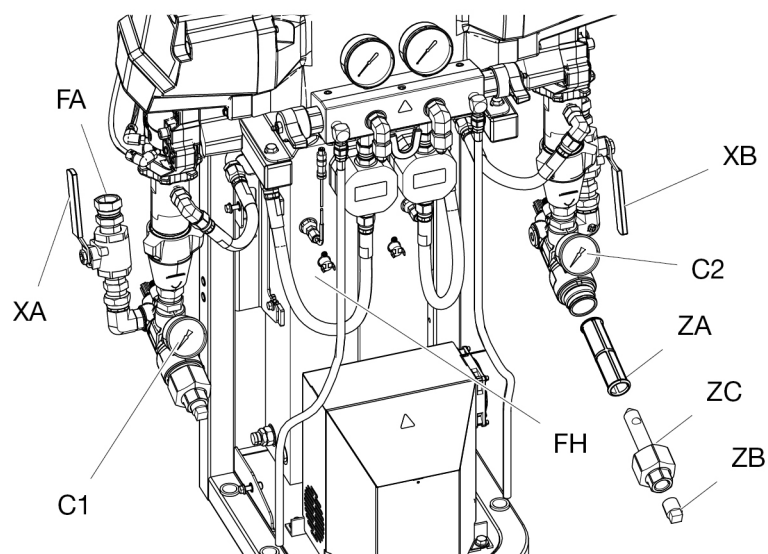
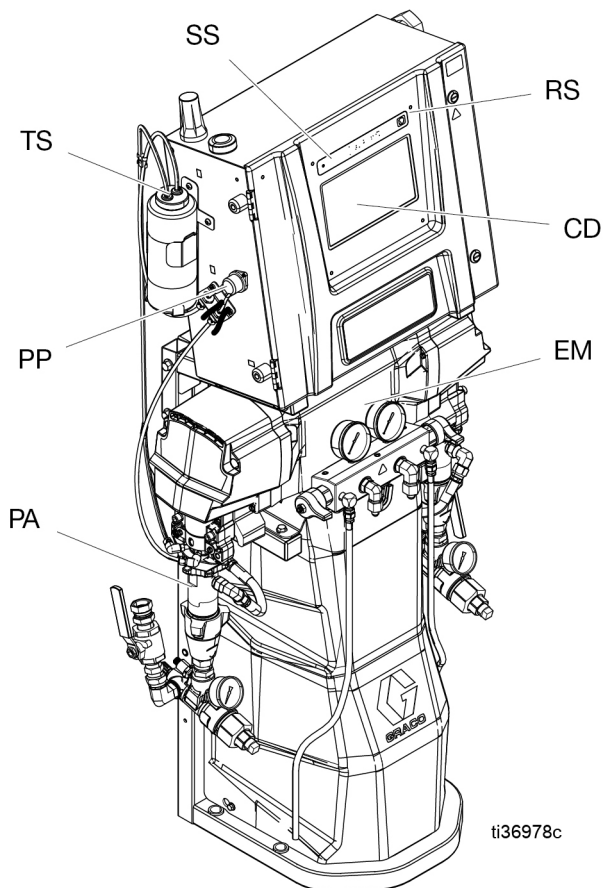
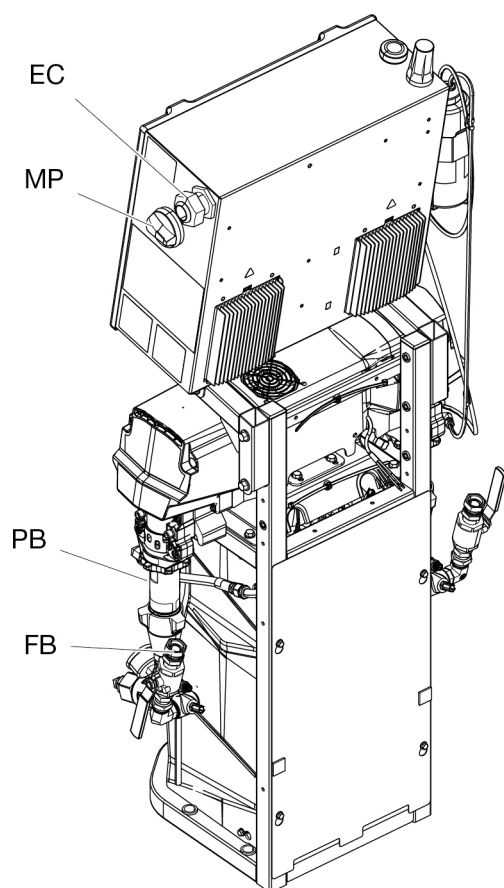
A	Doseur Reactor	H❖	Conduite d'arrivée d'air de l'agitateur	N❖	Vannes de décompression
B*❖	Faisceau de tuyaux chauffés	J❖	Conduites d'alimentation en fluide	R❖	Lignes de recirculation
D❖	Flexible souple chauffé	K❖	Pompes de transfert	CK❖	Bloc de circulation (accessoire)
E❖	Collecteur de pistolet	L❖	Agitateur	FTSA*❖	Capteur de température du fluide (côté A)
F❖	Flexible d'arrivée d'air du pistolet	M❖	Dessiccateurs	FTSB*❖	Capteur de température du fluide (côté B)

\* Montré exposé pour plus de clarté. Enrobez de ruban pendant le fonctionnement.

❖ Non compris.

# Identification des composants

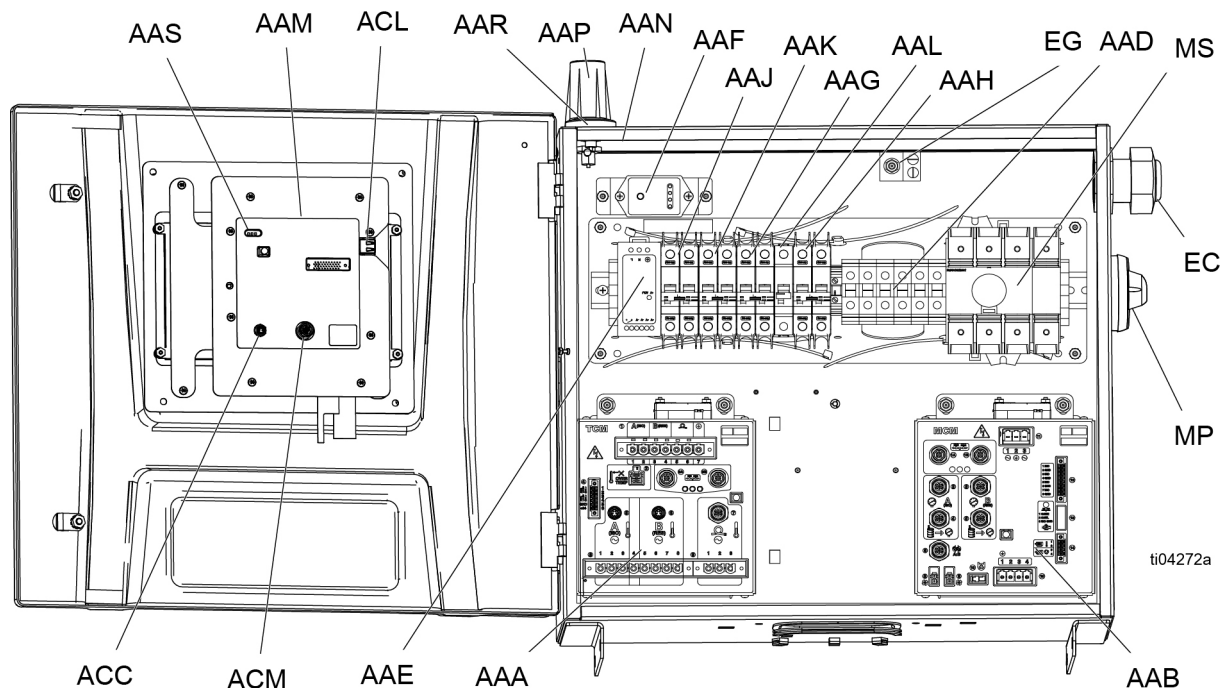
## Doseur



**Légende**

BA	Sortie de décompression côté ISO
BB	Sortie de décompression côté RES
C1	Manomètre d'entrée côté ISO
C2	Manomètre d'entrée côté RES
CD	Module d'affichage avancé (ADM)
EC	Réducteur de tension du cordon électrique
EM	Moteur électrique
FA	Raccord d'entrée côté ISO
FB	Raccord d'entrée côté RES
FH	Réchauffeurs produit
GA	Manomètre côté ISO
GB	Manomètre côté RES
HA	Connecteur du flexible côté ISO
HB	Connecteur du flexible côté RES
MP	Interrupteur d'alimentation principal
PA	Pompe côté ISO
PB	Pompe côté RES
PP	Pompe de lubrification ISO
RS	Bouton d'arrêt module d'affichage avancé (RES)
SA	Vanne de décompression/pulvérisation côté ISO
SB	Vanne de décompression/pulvérisation côté RES
SS	Témoin d'état DEL du système
TS	Réservoir de lubrification ISO
XA	Vanne d'entrée de fluide côté ISO
XB	Vanne d'entrée de fluide côté RES
YA	Débitmètre (côté ISO, modèles Elite uniquement)
YB	Débitmètre (côté RES, modèles Elite uniquement)
ZA	Tamis de la crépine d'entrée
ZB	Bouchon de vidange de la crépine d'entrée
ZC	Capuchon de la crépine d'entrée

## Coffret électrique

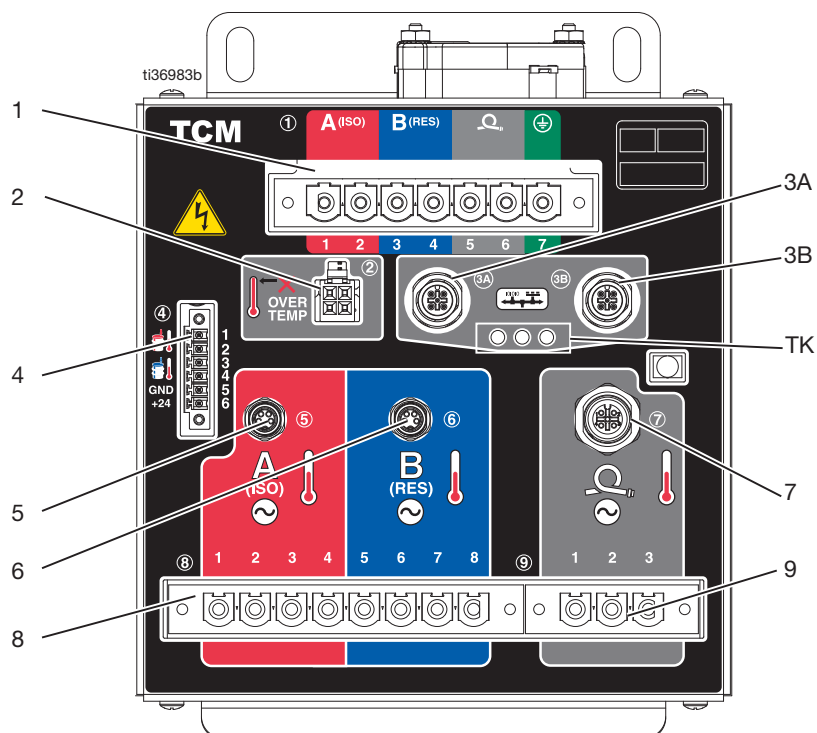


AAA	Module de commande de la température (TCM)	AAP*	Antenne cellulaire
AAB	Module de commande du moteur (MCM)	AAR*	Antenne GPS
AAD	Câblage du bornier	AAS	Voyants d'état DEL ADM
AAE	Alimentation électrique 24 V	ACC	Raccordement du câble du module Reactor Connect
AAF	Protection contre les surtensions	ACL	Port USB de l'ADM
AAG	Disjoncteur du transformateur	ACM	ADM Raccordement du câble CAN de l'CM
AAH	Disjoncteur du moteur	EC	Réducteur de tension du cordon d'alimentation électrique entrant
AAJ	Disjoncteur du réchauffeur côté A	EG	Borne de terre d'alimentation entrante
AAK	Disjoncteur du réchauffeur côté B	MP	Bouton de déconnexion de l'alimentation principale
AAL	Disjoncteur du flexible	MS	Interrupteur de tension d'alimentation principale
AAM	Module d'affichage avancé (ADM)		
AAN*	Module de l'application Reactor Connect		

\* Non compris sur tous les modèles.



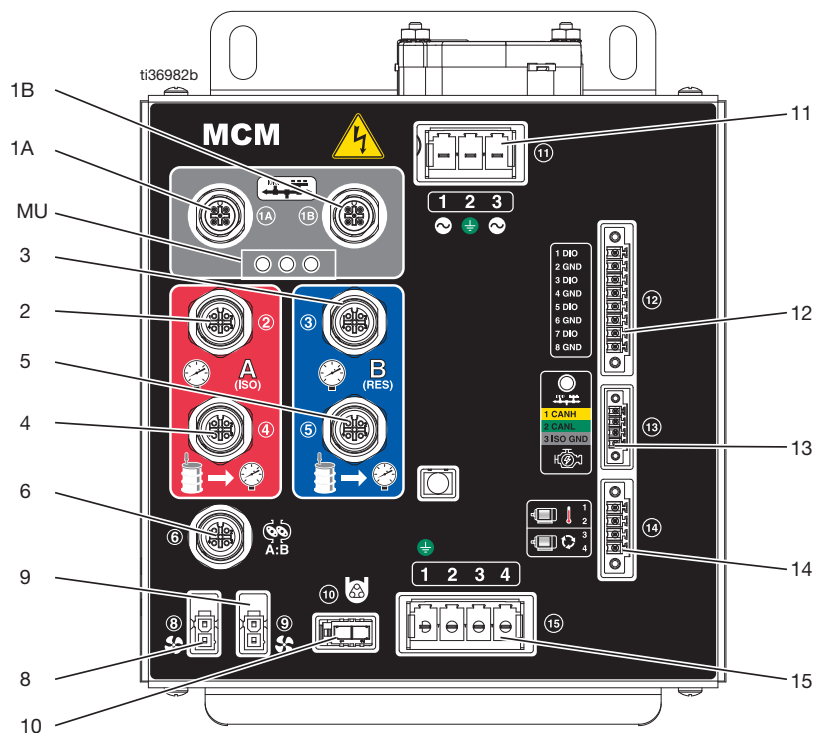
## Module de commande de la température (TCM)



### Réf. Description

- |    |  |
|----|--|
| 1  | Entrée d'alimentation principale                                     |
| 2  | Entrées de surchauffe du réchauffeur                                 |
| 3A | Connexions de communication CAN                                      |
| 3B |  |
| 4  | Températures d'entrée A/B et entrée d'alimentation électrique 24 VCC |
| 5  | Entrée de température du réchauffeur A                               |
| 6  | Entrée de température du réchauffeur B                               |
| 7  | Entrées de température du tuyau A/B                                  |
| 8  | Sorties d'alimentation du réchauffeur A/B                            |
| 9  | Sorties de puissance de flexible A/B                                 |
| TK | Voyants d'état LED TCM   |

## Module de commande du moteur (MCM)



### Réf. Description

1A	Connexions de communication CAN
1B	
2	Pression de sortie de la pompe côté A
3	Pression de sortie de la pompe côté B
4	Pression d'entrée de la pompe côté A
5	Pression d'entrée de la pompe côté B
6	Entrées du débitmètre
8	Ventilateur du transformateur
9	Ventilateur du moteur
10	Sortie de la pompe lubrifiant ISO
11	Entrée d'alimentation principale
12	Entrées/sorties numériques
13	Raccordement CAN du moteur J1939
14	Commutateur de température et de cycle du moteur
15	Sortie moteur
MU	Voyants d'état LED MCM

# Installation

## Emplacement

Pour faciliter le fonctionnement et la maintenance, assurez-vous de la présence d'un éclairage adéquat dans la zone où le Reactor est installé à des fins de visibilité et de sécurité.

Pour faciliter le fonctionnement et la maintenance, assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace sur le devant et les côtés du Reactor pour accéder aux vannes ou utiliser des clés et outils.

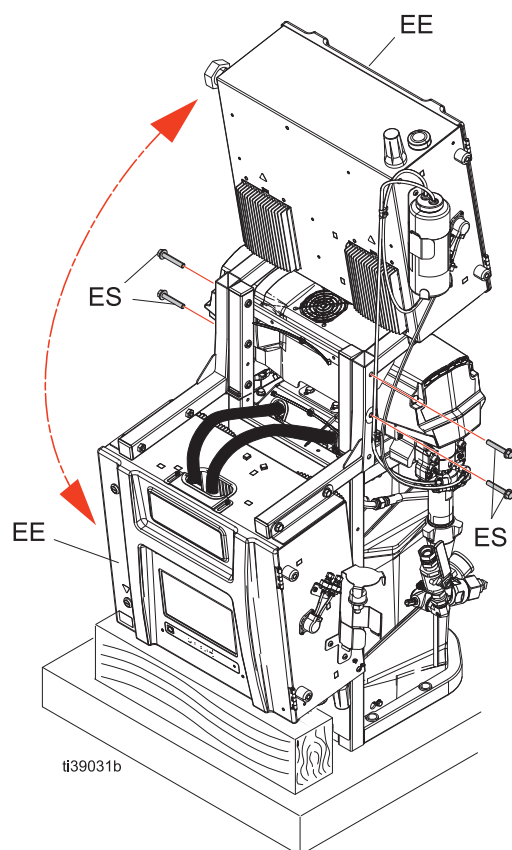
## Outils nécessaires pour l'installation

Clé ou douille de 9/16 po.

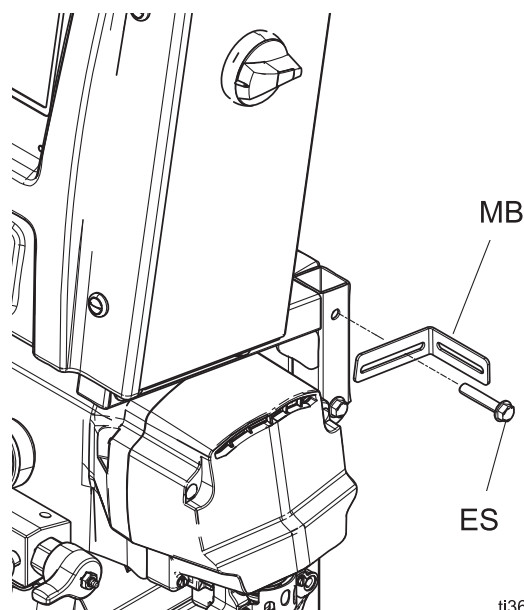
## Montage du doseur

Les doseurs Reactor arrivent en configuration d'expédition. Avant de monter le système, assemblez le doseur en position verticale.

1. Retirer les vis du bras pivotant du boîtier (ES).
2. Soulever le coffret électrique (EE).



3. Placer les supports de montage mural gauche et droit (MB) comme illustré à la Fig 4. Insérer les vis du bras pivotant du boîtier (ES) dans les supports (MB) et les serrer pour fixer le boîtier.



**Fig. 4: Installer les supports pour montage mural**

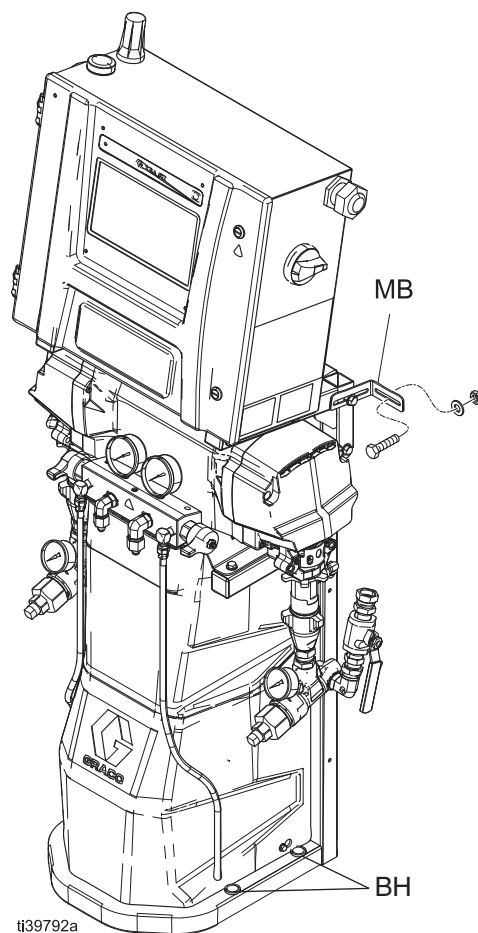
## Montage du système



Pour éviter toute blessure grave due à un basculement du système, s'assurer que le Reactor est correctement fixé au mur.

**REMARQUE :** Les supports de montage et les boulons sont compris dans le coffret des pièces détachées expédié avec le système.

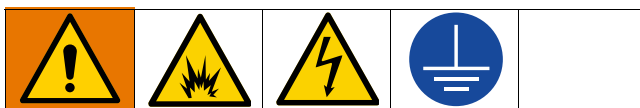
1. Fixer les supports pour montage mural gauche et droit (MB) au mur. Si le supports ne s'alignent pas avec l'espacement des goujons du mur, fixez un morceau de bois aux goujons, puis fixez les supports sur le bois.
2. Utilisez les quatre orifices à la base du châssis du système (BH) pour fixer la base au sol. Les boulons ne sont pas fournis.



ti39792a

# Configuration

## Mise à la terre



L'équipement doit être mis à la terre pour réduire le risque d'étincelles électrostatiques et de décharge électrique. Les vapeurs peuvent s'enflammer ou exploser en présence d'étincelles électriques ou électrostatiques. La mise à la terre fournit un fil d'évacuation pour le courant électrique.

- **Reactor** : le système est mis à la terre par le cordon d'alimentation.
- **Flexible** : utiliser uniquement des flexibles Reactor 3 pour assurer la continuité de mise à la terre. Vérifier la résistance électrique des flexibles du pistolet à la masse du système Reactor. Si la résistance totale est supérieure à 29 mégohms, remplacer immédiatement le(s) flexible(s).
- **Pistolet pulvérisateur** : le pistolet pulvérisateur est mis à la terre via les flexibles du Reactor 3. Utiliser uniquement les flexibles chauffés Reactor 3.
- **Récipients pour alimentation en fluide** : se conformer à la réglementation locale.
- **Objet pulvérisé** : respecter la réglementation locale.
- **Seaux de solvant utilisés pendant le rinçage** : se conformer à la réglementation locale. Utiliser uniquement des seaux métalliques conducteurs posés sur une surface mise à la terre. Ne jamais poser un seau sur une surface non conductrice, comme du papier ou du carton, qui interrompt la continuité de mise à la terre.
- **Pour maintenir la continuité de la mise à la terre pendant le rinçage ou la décompression** : appuyer une partie métallique du pistolet pulvérisateur contre le côté d'un seau *métallique* relié à la terre, puis appuyer sur la gâchette du pistolet.

## Outils nécessaires pour la configuration

- Clé de 1,25 po.
- Clé de 1 1/16 po.
- Clé de 7/8 po ou 22 mm
- Clé de 5,8 po.
- Clé de 1 po.
- Clé de 11/16 po.
- Clé de 19 mm
- Douille de 3/8 po.
- Tournevis à tête plate
- Clé à molette de 18 po.

## Directives générales au sujet de l'équipement

### AVIS

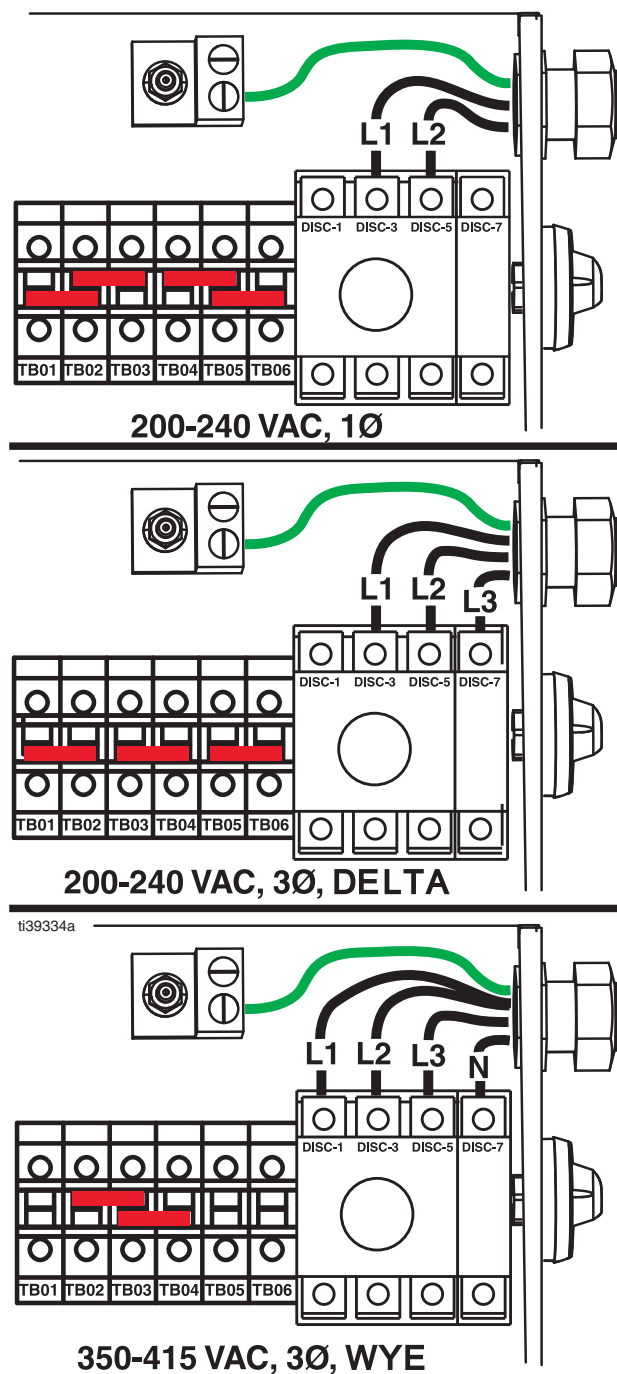
Un manquement à dimensionner correctement le générateur peut entraîner des dommages. Pour l'éviter, respecter les recommandations ci-après.

- Déterminer la taille correcte du générateur. L'utilisation d'un générateur de taille exacte et d'un compresseur d'air adapté permet au doseur de fonctionner à peu près à un tr/min constant. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique. Pour déterminer la taille correcte du générateur :
  1. Dénombrez les exigences de puissance maximum de tous les composants du système.
  2. Ajoutez la puissance requise par les composants du système.
  3. Effectuez l'équation suivante :  
Puissance totale en watts x 1,25 = kVA  
(kilovolts-ampères))
  4. Choisissez un générateur de taille égale ou supérieure au kVA déterminé.
- Dimensionner le cordon d'alimentation du doseur en utilisant les caractéristiques électriques dans **Modèles**, page 4. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
- Utiliser uniquement un compresseur d'air équipé d'une soupape de décharge de tête à fonctionnement continu. Les compresseurs d'air directement en ligne qui démarrent et s'arrêtent lors d'une tâche peuvent provoquer des fluctuations de la tension et endommager l'équipement électrique.
- Afin d'éviter un arrêt inopiné, procéder à la maintenance et à la vérification du générateur, du compresseur pneumatique et des autres équipements conformément aux recommandations du fabricant. Un arrêt inopiné de l'équipement provoque des fluctuations de tension qui peuvent endommager l'équipement électrique.
- Utiliser une alimentation électrique murale avec suffisamment de courant pour répondre aux exigences du système. La non-observation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.

## Raccordement au secteur

<p>Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et des réglementations en vigueur localement.</p>				

1. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur ARRÊT.
2. Ouvrez la porte du coffret électrique.  
**REMARQUE :** Les cavaliers de borne se trouvent dans la porte du coffret électrique.
3. Placez les cavaliers de borne fournis dans les positions montrées sur la figure pour la source d'énergie utilisée.  
**REMARQUE :** Assurez-vous que les cavaliers de borne sont complètement insérés et affleurants.
4. Faites passer le cordon électrique par le presse-étoupe passe-câble (EC) du coffret électrique.
5. Brancher les fils de terre et d'alimentation entrants comme illustré sur l'image. Tirer doucement sur tous les branchements pour vérifier qu'ils sont correctement installés.
6. Vérifier que tous les éléments sont correctement branchés comme illustré sur l'image, puis fermer la porte du coffret électrique.



## Installation du module de cellule

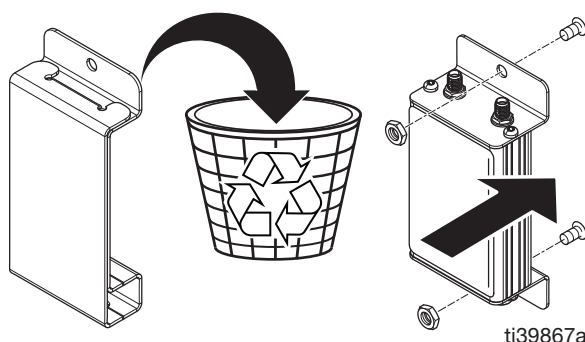
**REMARQUE :** L'installation du module de cellule est nécessaire pour utiliser l'application Reactor Connect.

**REMARQUE :** Le module de cellule est un accessoire en option, et est inclus avec les modèles Reactor Pro et Elite.

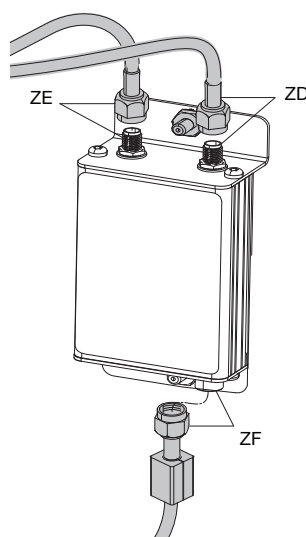
1. Mettez l'interrupteur d'alimentation principal sur OFF (arrêt). Débranchez l'alimentation électrique à sa source.
2. Ouvrez la porte du coffret électrique.
3. Retirez l'encart en carton de l'emplacement de montage du module de cellule.

**REMARQUE :** Le retrait de l'encart en carton reconnaît la compréhension du manuel d'utilisation du Reactor, des conditions générales de l'application Reactor Connect et de la Politique de confidentialité de Reactor Connect.

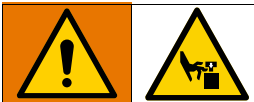
4. Installez le module cellulaire dans l'emplacement de montage du module cellulaire à l'aide des écrous fournis.



5. Attachez le câble de l'antenne cellulaire (ZE) sur le module cellulaire. Serrez à la main.
6. Attachez le câble de l'antenne GPS (ZD) sur le module cellulaire. Serrez à la main.
7. Attachez le câble de communication série (ZF) de l'ADM (G) au module cellulaire.
8. Fermez et verrouillez la porte du coffret électrique avec les loquets de porte.



# Remplissage des coupelles de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL®)



La tige de pompe et la tige de connexion sont mobiles pendant le fonctionnement. Les pièces en mouvement peuvent provoquer des blessures graves, pincement ou sectionnement. Tenez les mains et les doigts à l'écart de la coupelle pendant le fonctionnement.

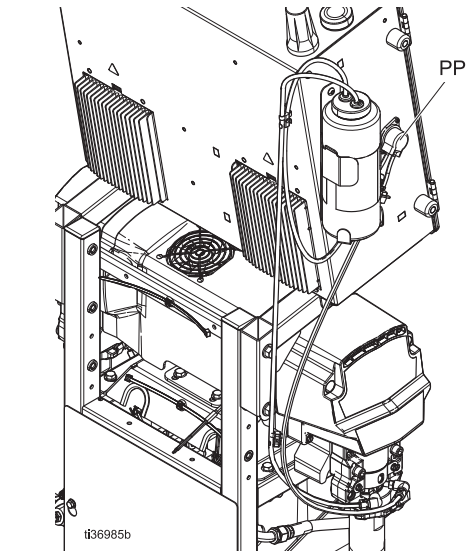
Pour éviter que la pompe bouge, mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) en position ARRÊT.

**REMARQUE :** les bouteilles de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe TSL de rechange peuvent être commandées comme suit :

Pièce de rechange	Description
25T859	Bouteilles de TSL de rechange (commander par multiples de 6)

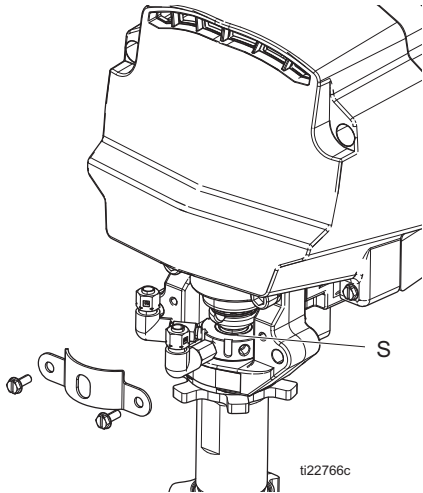
- Pompe de composant A (ISO) :** Garder le réservoir de lubrification ISO (TS) rempli aux 3/4 de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL) de Graco. Le réservoir sort de l'usine en étant rempli aux 3/4 de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe TSL. Utilisez un marqueur pour indiquer la ligne de remplissage sur la bouteille du réservoir. Si le réservoir présente un niveau bas ou vide, ajoutez du nouveau TSL dans la ligne de remplissage. Lorsque vous commandez des bouteilles préremplies auprès de Graco, utilisez un marqueur pour tracer une ligne en haut de la conduite de fluide au moment de la livraison. Remplacez le TSL si le fluide développe une consistance semblable à un gel.

La pompe de lubrification (PP) fait circuler le liquide d'étanchéité pour presse-étoupe TSL à travers la coupelle humide pour laver le film d'isocyanate de la tige de piston.



- Pompe du composant B (résine) :** Vérifiez quotidiennement les rondelles en feutre de l'écrou/coupelle de presse-étoupe (S). Veiller à ce qu'elles soient bien saturées de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL) de Graco, pour éviter que du produit sèche sur la tige de piston.

Remplacer les rondelles en feutre si elles sont usées ou couvertes de produit durci. Se reporter au manuel de votre bas de pompe pour de plus amples instructions, voir **Manuels afférents**, page 3.

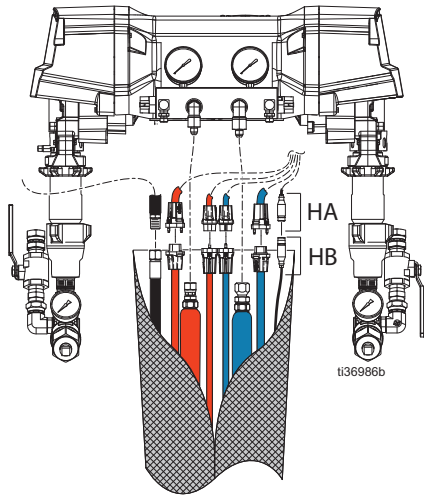


## Raccordement du flexible chauffé sur le doseur

**AVIS**

Pour éviter d'endommager le flexible, connectez uniquement les flexibles chauffés Reactor 3 à votre doseur Reactor.

Brancher les connecteurs d'alimentation côté flexible (HB) aux connecteurs d'alimentation côté machine (HA). Se reporter au manuel de votre Reactor Connect pour obtenir des instructions, voir **Manuels afférents**, page 3.





# Démarrage

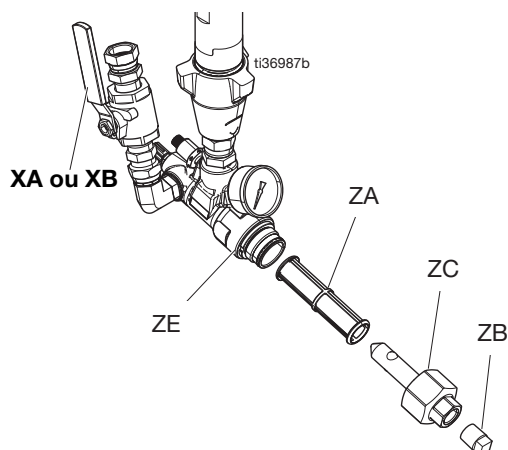


Pour éviter des blessures graves, faire fonctionner le Reactor uniquement lorsque tous les capots et les protections sont en place.

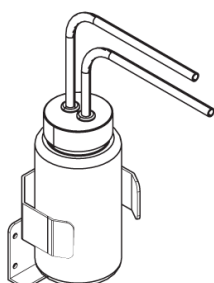
## AVIS

Il est indispensable d'appliquer les procédures correctes de configuration, de démarrage et d'arrêt du système pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. La non-observation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager l'équipement électrique.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 32.
2. Vérifier les tamis de filtre d'entrée de fluide. S'assurer que les tamis d'entrée de fluide sont propres avant le démarrage quotidien. Voir **Rinçage du tamis de la crépine d'entrée**, page 53.



3. Vérifier le réservoir de lubrification ISO (TS). Vérifier tous les jours le niveau et l'état du lubrifiant ISO. Voir **Système de lubrification de la pompe**.

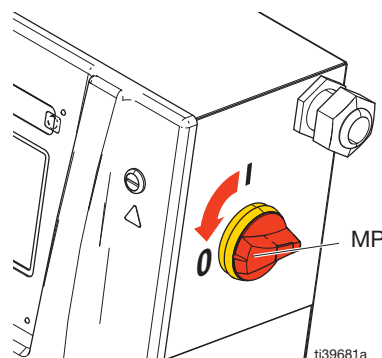


4. Utiliser les jauges de niveau de fût A et B (24M174) pour mesurer le niveau de produit dans chaque fût. Si nécessaire, le niveau peut être saisi et suivi avec l'ADM.
5. Vérifiez le niveau de carburant dans le générateur.

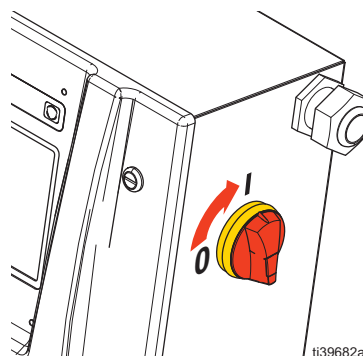
## AVIS

La panne sèche de combustible entraîne des fluctuations de la tension d'alimentation pouvant endommager l'équipement électrique. Ne tombez jamais en panne sèche.

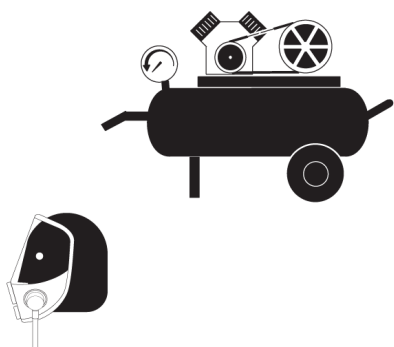
6. Veiller à ce que l'interrupteur d'alimentation principal (MP) du système soit sur ARRÊT avant de démarrer le générateur.



7. S'assurer que le disjoncteur principal du générateur est en position ARRÊT.
8. Démarrez le générateur. Attendez que le générateur atteigne la température de fonctionnement.
9. Régler le disjoncteur principal du générateur en position MARCHÉ.
10. Tourner l'interrupteur d'alimentation principal du système sur MARCHÉ.



11. Allumer le compresseur d'air, le dessiccateur d'air et l'air respirable (le cas échéant).

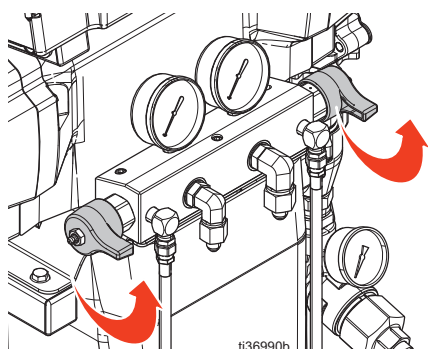


12. Pour le démarrage initial d'un nouveau système, utilisez les pompes de transfert pour alimenter le système en fluide.

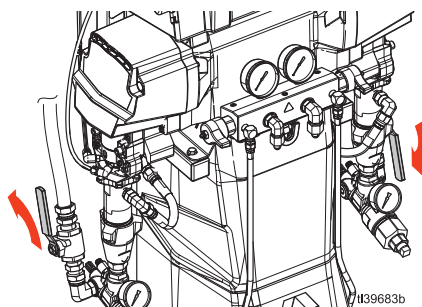
- Vérifier que toutes les opérations de **Configuration** ont été entièrement effectuées. Voir **Configuration**, page 25.
- Si un agitateur est utilisé**, l'allumer Voir le manuel de votre agitateur, voir **Manuels afférents**, page 3.
- Si vous avez besoin de faire circuler du fluide dans le système** pour préchauffer l'alimentation du fût, voir **Circulation par le Reactor**, page 36.

**Si vous avez besoin de faire circuler du produit dans le flexible chauffé vers le collecteur de pistolet**, voir **Circulation par le collecteur du pistolet**, page 37.

- Positionner les deux vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation



- Ouvrez les vannes d'entrée de fluide (XA et XB). Vérifier s'il y a des fuites.



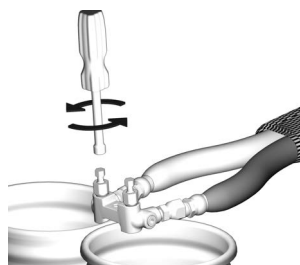
<p>La contamination croisée peut entraîner le durcissement du produit dans les conduites de fluide, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement. Pour éviter une contamination croisée :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ne jamais intervenir les pièces en contact avec le produit du composant A et du composant B.</li> <li>Ne jamais utiliser de solvant d'un côté s'il a été contaminé par l'autre côté.</li> <li>Prévoyez toujours deux conteneurs à déchets mis à la terre pour séparer le composant A du composant B.</li> </ul>			

- Allumez les pompes de transfert. **Si vous utilisez une pompe de transfert électrique**: sur l'écran

ADM screen, appuyer sur pour allumer

la pompe de transfert côté A et sur pour allumer la pompe de transfert côté B. **Si vous utilisez une pompe de transfert pneumatique** : voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

- Maintenir le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux conteneurs à déchets mis à la terre. Ouvrez les vannes de fluide A et B jusqu'à ce que du fluide propre et dépourvu d'air s'écoule par les vannes. Fermer les vannes.



Le collecteur de pistolet AP Fusion est illustré.

- h. Éteindre les pompes de transfert. **Si vous utilisez une pompe de transfert électrique:** Appuyer sur



pour allumer la pompe de transfert



côté A et sur pour allumer la pompe de transfert côté B. **Si vous utilisez une pompe de transfert pneumatique:** voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

13. Préchauffer le système :

**REMARQUE :** L'étalonnage du flexible doit être terminé avant d'allumer le chauffage du flexible pour la première fois.

Voir **Étalonnage du flexible chauffé**, page 38

- a. Appuyer sur



pour activer le chauffage du flexible.



Cet équipement contient un fluide chauffé et la surface de l'équipement peut devenir brûlante. Pour éviter des brûlures graves :

- ne pas toucher le fluide ni l'équipement lorsqu'ils sont brûlants.
- ne pas allumer le chauffage du flexible s'il n'y a pas de fluide dans les flexibles ;
- laisser l'équipement refroidir complètement avant de le toucher ;
- porter des gants si la température du fluide dépasse 43°C (110°F).



La dilatation thermique peut provoquer une surpression qui entraînera des dommages matériels et corporels, notamment par injection de produit. Ne pas mettre l'installation sous pression pendant le préchauffage du flexible.

- b. **Si vous avez besoin de faire circuler du fluide dans le système pour préchauffer l'alimentation du fût, voir Circulation par le Reactor, page 36. Si vous avez besoin de faire circuler du produit dans le flexible chauffé vers le collecteur de pistolet, voir Circulation par le collecteur du pistolet, page 37.**

- c. Attendre que le flexible atteigne la température de son point de consigne.

**REMARQUE :** Le temps de chauffe du tuyau peut augmenter à des tensions inférieures à 230 V CA si la longueur maximum de flexible est utilisée.

- d. Appuyez sur



pour activer la zone de

chauffage ISO et sur



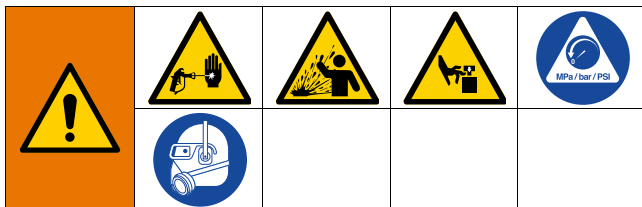
pour activer la zone de chauffage RES.

# Fonctionnement

## Procédure de décompression






Suivre la procédure de décompression chaque fois que ce symbole apparaît.

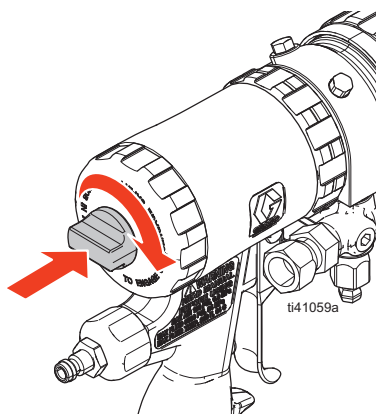


Cet équipement reste sous pression tant que la décompression n'a pas été effectuée manuellement. Pour éviter de graves blessures provoquées par du liquide sous pression, comme des injections sous-cutanées, des éclaboussures de liquide et des pièces en mouvement, suivre la procédure de décompression à l'arrêt de la pulvérisation et avant d'effectuer un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement.

1. Appuyez sur  pour éteindre le moteur.

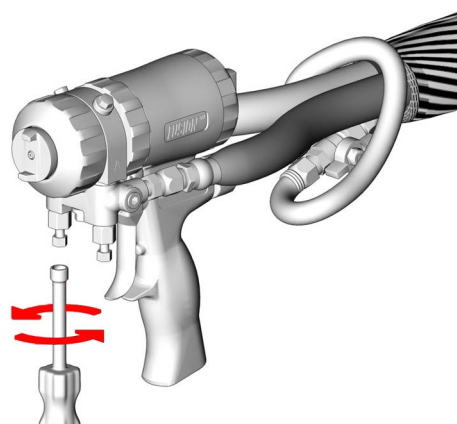
**REMARQUE :** Les pompes de transfert électriques s'éteindront automatiquement avec le moteur.

2. Appuyer sur , , et sur  pour désactiver toutes les zones de chauffage.
3. Relâcher la pression dans le pistolet et exécuter la procédure d'arrêt du pistolet. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.
4. Enclencher le verrouillage de sécurité du piston du pistolet.



Le pistolet Fusion AP est illustré.

5. Fermer les vannes d'entrée de fluide A et B du pistolet.




Le pistolet Fusion AP est illustré.

6. Arrêter les pompes de transfert et l'agitateur, le cas échéant.

**Pour les pompes de transfert pneumatiques et les agitateurs**, se reporter aux manuels des composants. Voir **Manuels afférents**, page 3.

**Pour les pompes de transfert électriques**

(si nécessaire), appuyer sur  pour couper l'alimentation de la pompe de transfert côté A et sur

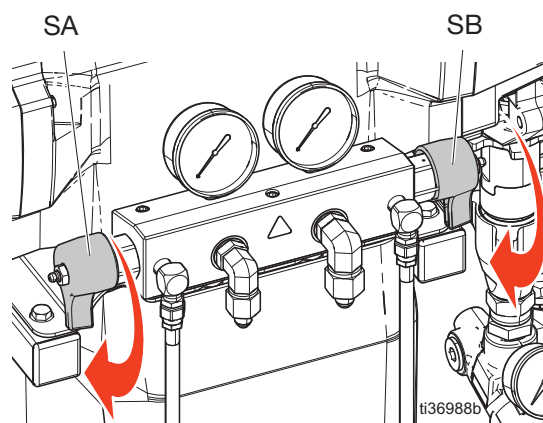


pour couper l'alimentation de la pompe de transfert côté B.

7. S'assurer que les conduites de purge ou de circulation sont raccordées et acheminées vers les conteneurs à déchets ou les réservoirs d'alimentation. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur



la position décompression/circulation S'assurer que les jauges tombent à 0.



## Mode À-coups

Le mode à-coups a deux fonctions :


- Accélérer le chauffage du produit en circulation.
- Faciliter le rinçage et l'amorçage du système.

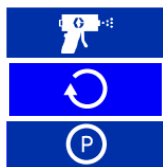
### Niveau des à-coups




Le niveau des à-coups détermine la vitesse à laquelle le système fera passer le produit chimique dans le système. Les niveaux des à-coups sont compris entre J1 et J20. Les niveaux des à-coups inférieurs déplacent le fluide à des vitesses et des pressions inférieures. Des niveaux Jog plus élevés déplacent le fluide à des vitesses et des pressions supérieures. La vitesse et la pression réelles sont variables en fonction des produits chimiques utilisés.

### Faire tourner le système

**REMARQUE :** Si des **pompes de transfert pneumatiques** sont utilisées, activer manuellement l'alimentation d'air des pompes. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3. Si des **pompes de transfert électriques** sont utilisées, les pompes se mettent automatiquement en marche lorsque le moteur est allumé.








1. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .
2. Sélectionner le mode **À-coups** dans le menu déroulant.



3. Appuyer sur  pour définir le niveau des à-coups.
4. Appuyer sur  pour démarrer le moteur.
5. Appuyez sur  pour arrêter le moteur.

## Faire fonctionner les pompes de transfert séparément

**Pompes de transfert pneumatiques :** Activer/désactiver manuellement l'alimentation en air des pompes l'une après l'autre. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

1. S'assurer que l'alimentation du moteur  est coupée.
2. Appuyez sur  pour activer la pompe de transfert côté A. Appuyez sur  pour définir le niveau Jog.
3. Appuyez sur  pour désactiver la pompe de transfert côté A.
4. Appuyez sur  pour activer la pompe de transfert côté B. Appuyez sur  pour définir le niveau Jog.
5. Appuyez sur  pour désactiver la pompe de transfert côté B.

### Fonction de limite Jog

Cette fonction désactive automatiquement le moteur du doseur Reactor après un nombre de cycles Jog défini.

Appuyer sur la case à cocher située à côté de l'icône pour activer/désactiver cette fonction. Lorsqu'elle est activée, la limite de cycle des tâches en mode À-coups s'affiche et diminue pendant que le moteur tourne en mode À-coups.

Il est possible de définir la limite de cycle en mode à-coups sur l'écran de configuration de pression/débit.



## Procédure de purge d'air



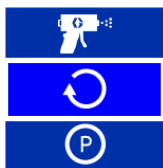
**REMARQUE :** Exécuter cette procédure à chaque fois que de l'air a pénétré dans le système.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 32.
2. Installer un kit de recirculation ou des conduites de purge entre le raccord de recirculation du collecteur de sortie et un conteneur à déchets.

### AVIS

Pour éviter d'endommager l'équipement, ne faites pas circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter votre fournisseur de produit sur les limites de température du fluide.

3. **Si vous utilisez des pompes de transfert pneumatiques**, activer l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.
4. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .
5. Sélectionner le mode À-coups dans le menu déroulant.

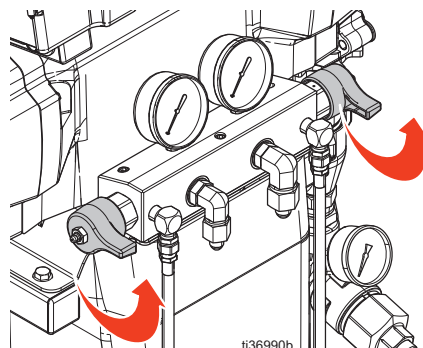


6. Appuyer sur pour régler le niveau des à-coups du paramètre souhaité. Voir **Mode À-coups**, page 33.

7. Appuyer sur pour allumer le moteur.

**REMARQUE :** Les pompes de transfert électriques se mettront automatiquement en marche avec le moteur.

8. Pomper 3,8 l (1 gallon) de produit dans le système.
9. Positionnez les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur pulvérisation

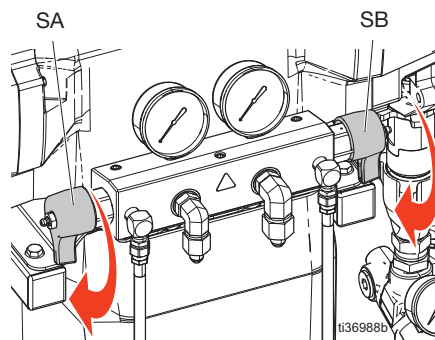


10. **Si vous utilisez des pompes de transfert pneumatiques**, couper l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

11. Appuyer sur pour éteindre le moteur.

**REMARQUE :** Les pompes de transfert électriques s'éteindront automatiquement avec le moteur.

12. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation ;



13. Vérifier si un bruit de crachotement provient des conduites de purge (N) ou des lignes de recirculation (R). Voir **Installation type**, page 15. Ce bruit indique que le système Reactor contient encore de l'air. Si le système contient encore de l'air, répéter la procédure de purge d'air.



## Rinçage de l'équipement



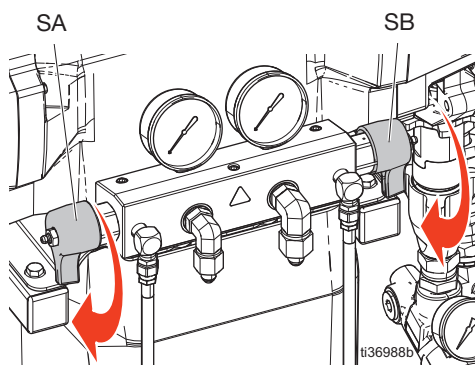
Afin d'éviter un incendie ou une explosion :

- rincer l'équipement uniquement dans un local bien aéré ;
- ne pas pulvériser pas de fluides inflammables ;
- ne pas mettre les réchauffeurs en marche lors du rinçage avec des solvants inflammables ;
- mettre toujours l'équipement et le conteneur à déchets à la terre ;
- rincer l'ancien fluide à l'aide du nouveau ou bien le rincer à l'aide d'un solvant compatible avant de remplir avec un nouveau fluide ;
- utiliser la pression la plus basse possible lors du rinçage ;
- toutes les pièces en contact avec le produit sont compatibles avec les solvants courants. Utiliser uniquement des solvants exempts d'humidité.

**Pour rincer les flexibles d'alimentation, les pompes, les réchauffeurs, le flexible et le collecteur du pistolet :**

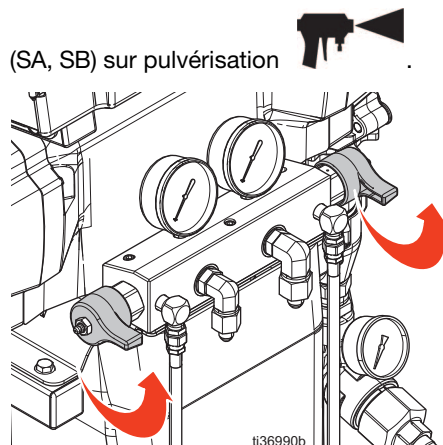
1. installer des vannes de décompression entre le raccord de recirculation du collecteur de sortie et un conteneur à déchets métallique mis à la terre ;
2. Acheminez les conduites de circulation vers l'alimentation A ou B, ou vers les conteneurs à déchets métalliques mis à la terre.
3. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/circulation

SB) sur la position décompression/circulation



4. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups et aux pompes de transfert côtés A et B d'être mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 33. Faire circuler le fluide jusqu'à ce que seul le solvant sorte des vannes de décompression. Le rinçage des tuyaux d'alimentation, pompes et réchauffeurs du Reactor est terminé.

5. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation



6. Maintenir le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux conteneurs à déchets mis à la terre. Ouvrir les vannes de fluide XA et XB (voir **Identification des composants** page 18) jusqu'à ce que seul du solvant s'écoule des vannes. Fermer les vannes. Le flexible et le collecteur de pistolet du Reactor sont maintenant rincés.
7. **En option** : utiliser un kit de circulation accessoire pour faire circuler le fluide dans le collecteur du pistolet.

Circulation	Pistolet	Manuel rédigé en anglais
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

### AVIS

Pour empêcher l'humidité de réagir avec l'isocyanate, laisser toujours le système rempli d'un plastifiant exempt d'humidité ou d'huile. Ne pas utiliser d'eau. Ne jamais laisser le système à sec. Voir **Informations importantes concernant les isocyanates (ISO)**, page 13.

## Circulation de fluide

### Circulation par le Reactor

#### AVIS

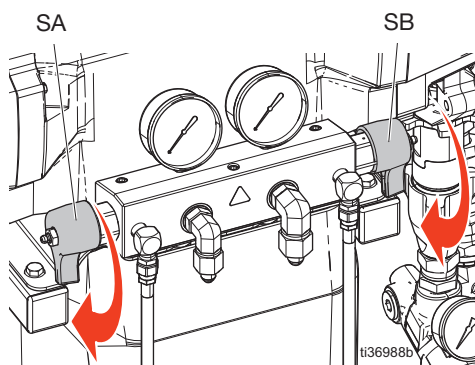
Pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas faire circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter le fournisseur de produit sur les limites de température du fluide.

**REMARQUE :** Il est possible de réaliser un transfert de chaleur optimal à bas débit de fluide en définissant les points de consigne de la température sur la température voulue du fût. Pour faire circuler le produit dans le collecteur de pistolet et le flexible de préchauffage, voir **Circulation par le collecteur du pistolet**, page 37.

1. Réacheminer les conduites de circulation vers leurs fûts d'alimentation des composants A et B respectifs. Voir **Installation type avec circulation du collecteur de fluide du système vers le fût**, page 16. Utiliser des flexibles prévus pour la pression de service maximum de cet équipement. Voir **Spécifications techniques**, page 60.
2. Suivre **Démarrage**, page 29.

<p>Afin de prévenir des blessures et des éclaboussures, ne pas installer de vannes d'arrêt en aval des sorties des vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (BA, BB). Les vannes font office de soupape de sûreté en cas de surpression quand elles sont réglées sur PULVÉRISATION. Les conduites doivent être ouvertes de manière à ce que les vannes puissent décompresser automatiquement lorsque la machine est en marche.</p>			

3. Mettre les vannes de décompression/pulvérisation (SA, SB) sur la position décompression/recirculation



4. Appuyer sur +/- pour définir les cibles de température

pour ISO et RES sur l'écran ADM.

5. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide jusqu'à ce que la température du fût voulue pour les températures ISO et RES atteigne leurs objectifs respectifs. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups ou aux pompes de transfert côtés A et B d'être mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 33.

6. Appuyer sur pour activer la zone de chauffage ISO et sur pour activer la zone de chauffage

RES .

7. Appuyez sur pour activer le chauffage du tuyau.

8. Définir les cibles de température pour les températures de pulvérisation ISO et RES voulues. Attendez que les lectures de température du fluide atteignent leurs cibles de température définies.

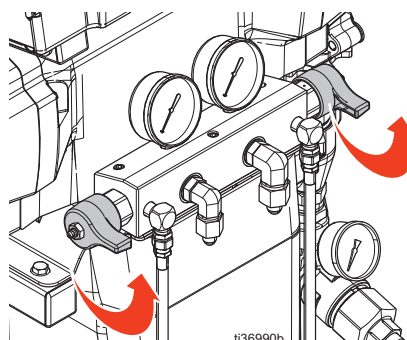
9. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage**

10. Sélectionner le mode de **Pulvérisation** dans le menu déroulant.



11. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation

(SA, SB) sur pulvérisation





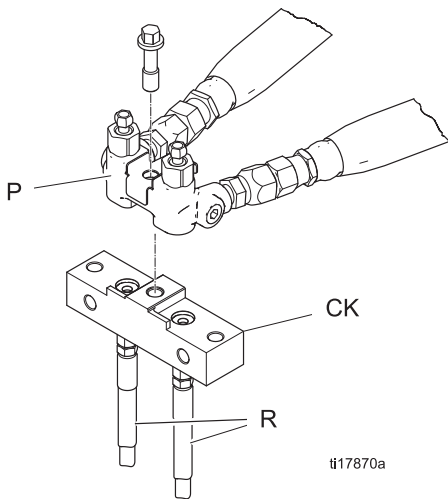
# Circulation par le collecteur du pistolet

## AVIS

Pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas faire circuler du fluide contenant un agent gonflant sans consulter le fournisseur de produit sur les limites de température du fluide.

**REMARQUE :** Il est possible de réaliser un transfert de chaleur optimal à bas débit de fluide en définissant les points de consigne de la température sur la température voulue du fût. La circulation du fluide par le collecteur du pistolet permet un préchauffage rapide du flexible.

1. Installez le collecteur de pistolet (E) sur le groupe de circulation accessoire (CK).



Le collecteur de pistolet AP Fusion est illustré.

Circulation	Pistolet	Manuel rédigé en anglais
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Réacheminer les conduites de circulation vers leurs fûts d'alimentation des composants A et B respectifs. Voir **Installation type avec collecteur de fluide du pistolet vers la circulation du fût**, page 17. Utiliser des flexibles prévus pour la pression de service maximum de cet équipement. Voir **Spécifications techniques**, page 60.

3. Suivre **Démarrage**, page 29.

4. Définir les cibles de température pour ISO




et RES




sur l'écran ADM.

5. Appuyez sur  pour activer la zone de

chauffage principal ISO et sur  pour activer la zone de chauffage principal RES.

6. Utiliser le mode À-coups pour faire circuler le fluide jusqu'à ce que les températures ISO et RES atteignent leurs cibles respectives. Les systèmes Reactor permettent à l'ensemble du système d'être en mode À-coups et aux pompes de transfert côtés A et B d'être mises en mode À-coups séparément. Voir **Mode À-coups**, page 33.

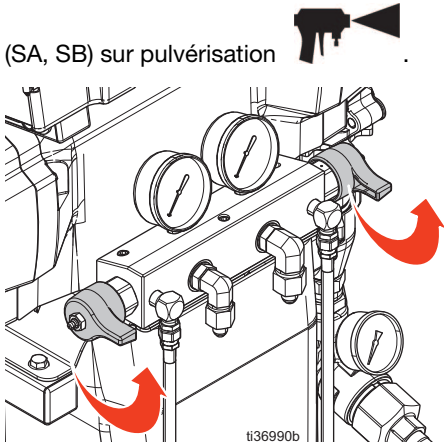
7. Appuyer sur  pour activer le chauffage du flexible.

8. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .

9. Sélectionner le mode de **Pulvérisation** dans le menu déroulant.



10. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation



## Étalonnage

### Étalonnage du flexible chauffé

#### AVIS

Pour prévenir tout dommage du flexible chauffé, exécuter un étalonnage du flexible dans les cas suivants :

- Le flexible n'a jamais été étalonné auparavant.
- Une section de flexible a été remplacée.
- Une section de flexible a été ajoutée.
- Une section de flexible a été retirée.

**REMARQUE :** Le Reactor et le flexible chauffé doivent avoir la même température ambiante pour obtenir l'étalonnage le plus précis.

**REMARQUE :** Un flexible d'au moins 15,2 m est nécessaire pour un fonctionnement correct en mode de commande Résistance.

1. Appuyez sur . Allez dans **Configuration > Chauffage**.

2. Appuyez sur **Étalonner** .

3. Appuyez sur **Continuer**  pour accuser réception du rappel indiquant que le flexible doit être à température ambiante.

4. Attendez que le système mesure la résistance du flexible.


**REMARQUE :** Si le flexible a été chauffé avant la procédure d'étalonnage, le système attend jusqu'à cinq minutes pour laisser la température du fil atteindre la même température.

5. Appuyez sur **Accepter**  pour poursuivre l'étalonnage ou sur **Annuler**  pour arrêter l'étalonnage.

**REMARQUE :** Une estimation de la température s'affiche si le système a pu mesurer la résistance du fil de flexible.

### Étalonnage des pompes de transfert

Après avoir installé une nouvelle pompe de transfert électrique, vous devez étalonner le moteur de la pompe de transfert.

1. Appuyez sur . Allez dans **Configuration > Système d'alimentation**.

2. Si le type de pompe de transfert est réglé sur **Électrique**, modifiez le type de pompe de transfert en **Pneumatique**. Appuyez sur le champ **Type de pompe de transfert (A ou B)**. Sélectionnez **Pneumatique**.

3. Modifiez le type de pompe de transfert de **Pneumatique** à **Électrique**. Appuyez sur le champ **Type de pompe de transfert (A ou B)**. Sélectionnez **Électrique**.


**REMARQUE :** Le fait de changer le type de pompe de transfert de **Pneumatique** à **Électrique** enclenche la fonction d'étalonnage.

4. **Si vous étalonnez les deux pompes de transfert**, répétez les étapes 2-3 pour l'autre moteur de la pompe de transfert.

5. Confirmer qu'il n'y a pas de pression d'entrée ou qu'il y a une pression d'entrée basse dans la pompe de transfert en ouvrant les conduites de recirculation (R).


6. Allumez les pompes de transfert. Les pompes de transfert vont se déplacer lentement pendant plusieurs courses, puis passer en mode de fonctionnement normal.

- a. Pour allumer les pompes de transfert

individuellement : Appuyez sur  pour allumer la pompe de transfert du côté A ou

appuyez sur  pour allumer la pompe de transfert du côté B.

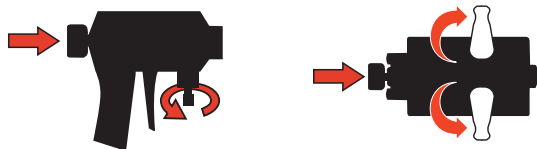
- b. Pour allumer les deux pompes de transfert avec

le système : Appuyez sur  pour allumer le moteur. Les pompes de transfert électriques se mettront automatiquement en marche avec le moteur.

## Pulvérisation



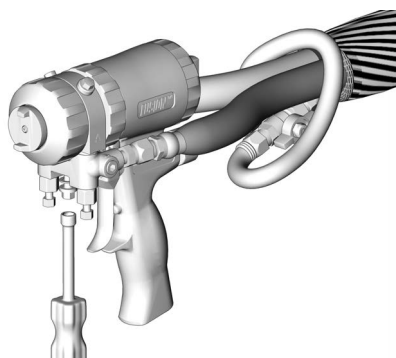
1. Verrouiller le verrouillage de sécurité du piston du pistolet et fermer les vannes d'entrée de fluide A et B.



Fusion

Probler

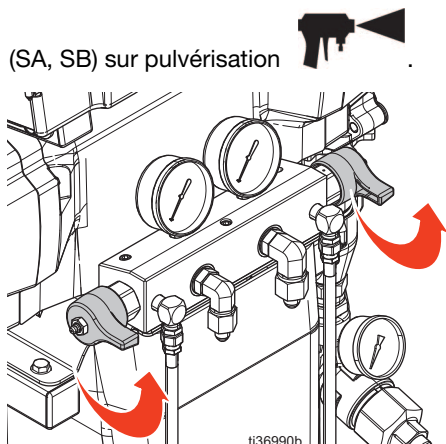
2. Fixer le collecteur de fluide du pistolet. Brancher la conduite pneumatique du pistolet. Ouvrez la vanne de la conduite d'air.



3. Régler le régulateur d'air du pistolet à la pression d'air souhaitée. Ne pas dépasser la pression d'air maximum. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

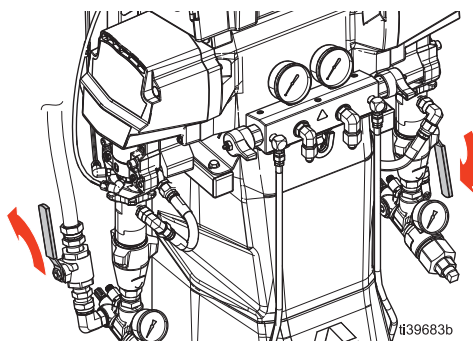
4. Positionner les vannes de décompression/pulvérisation

(SA, SB) sur pulvérisation



5. Vérifier que les zones de chauffage sont activées et que les températures sont à la valeur cible.

6. Ouvrez la vanne d'entrée de fluide située à chaque entrée de la pompe.



7. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage**



8. Sélectionner le mode de **Pulvérisation** dans le menu déroulant.




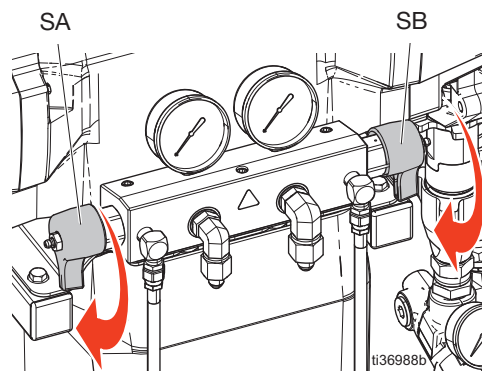
9. **Si vous utilisez des pompes de transfert pneumatiques**, activer l'alimentation en air des pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

10. Appuyer sur  pour allumer le moteur.

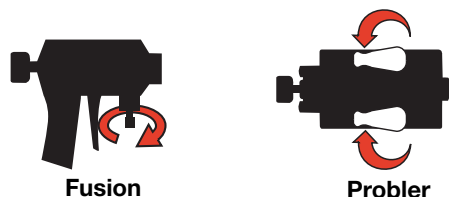
**REMARQUE** : Les pompes de transfert électriques se mettront automatiquement en marche avec le moteur.

11. Vérifier les manomètres (GA, GB) pour s'assurer que l'équilibre de pression est correct. En cas de déséquilibre, réduire la pression du composant le plus élevé en tournant légèrement la vanne de décompression/pulvérisation de ce dernier dans

le sens de décompression/circulation  jusqu'à ce que les manomètres affichent des pressions équilibrées.



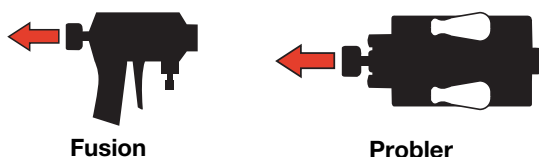
12. Ouvrir les vannes de fluide du pistolet des côtés A et B.



#### AVIS

Pour éviter l'inversion de produit dans les pistolets d'injection, ne jamais ouvrir les vannes du collecteur de fluide ni actionner le pistolet si les pressions sont déséquilibrées.

13. Déverrouiller le verrouillage de sécurité du piston du pistolet.



14. Déclencher la gâchette du pistolet pour tester la pulvérisation sur du carton. Si nécessaire, ajuster la pression et la température pour obtenir les résultats souhaités.

## Réglages de la pulvérisation

Le débit, l'atomisation et la pulvérisation excessive sont affectés par quatre variables :

- **Réglage de la pression du fluide.** Une pression trop basse engendre un jet irrégulier, de grosses gouttes, un faible débit et un mauvais mélange. Une pression trop élevée entraîne une pulvérisation excessive, des débits élevés, une régulation difficile et une usure excessive.
- **Température du fluide.** Mêmes effets que pour le réglage de la pression du fluide. On peut faire varier les températures A et B pour essayer d'équilibrer la pression du fluide.
- **Taille de la chambre de mélange.** Le choix de la chambre de mélange est fonction du débit et de la viscosité du fluide voulus.
- **Réglage de l'air de nettoyage.** Si le débit d'air de nettoyage est insuffisant, des gouttelettes se formeront sur le devant de la buse et il sera impossible de contrôler l'excès de produit pulvérisé. Un débit d'air de nettoyage excessif provoque une atomisation air-assistée et une pulvérisation excessive.

## Arrêt

### AVIS

Il est indispensable d'appliquer les procédures correctes d'installation, de démarrage et d'arrêt du système pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. Le non-respect de ces procédures peut provoquer des fluctuations de la tension d'alimentation, endommager l'équipement électrique et annuler la garantie.

1. Avec des pompes de transfert pneumatiques, couper la pression d'air vers les pompes de transfert. Voir le manuel de votre pompe, voir **Manuels afférents**, page 3.

2. Appuyer sur  pour éteindre le moteur.

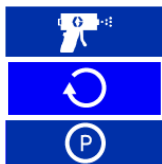
**REMARQUE :** Les pompes de transfert électriques s'éteindront automatiquement avec le moteur.

3. Appuyer sur ,  et sur  pour désactiver toutes les zones de chauffage.

4. Suivre la **Procédure de décompression**, page 32.

5. Appuyer sur le bouton **Mode de pompage** .

6. Sélectionner l'icône du mode Immobilisation dans le menu déroulant.



L'icône Immobilisation clignote en rouge pendant que l'opération d'immobilisation est en cours. L'opération d'immobilisation est terminée lorsque le moteur et les pompes de transfert sont éteints et qu'une coche verte apparaît à côté de l'icône du mode Immobilisation

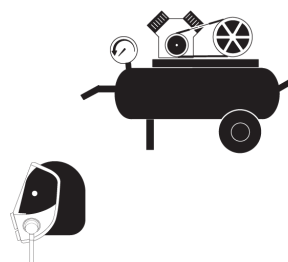


Vérifier que l'immobilisation est terminée avant de passer à l'étape suivante.

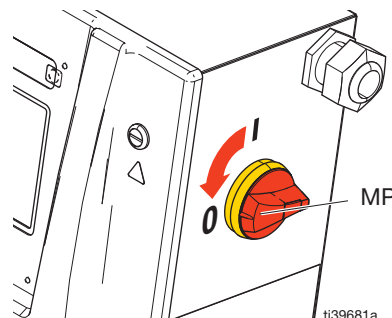
**REMARQUE :** Les vannes de décompression doivent être réglées sur décompression/circulation pour terminer l'opération d'immobilisation.

**REMARQUE :** Les pompes de transfert électriques s'immobiliseront automatiquement en bas de leur course lorsque le système est en mode Park (Immobilisation).

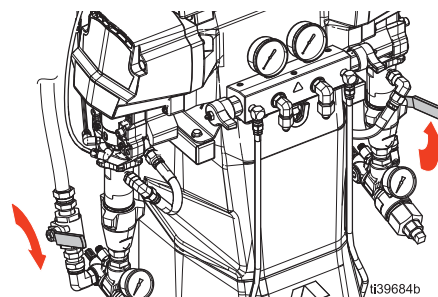
7. Arrêtez le compresseur d'air, le dessiccateur d'air et l'air respirable.



8. Mettez l'interrupteur d'alimentation principal sur OFF (arrêt).

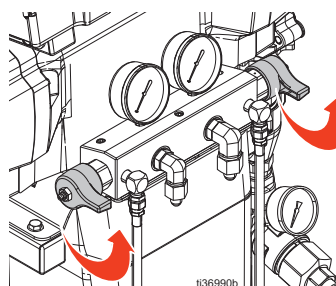


9. Fermer toutes les vannes d'alimentation en fluide.

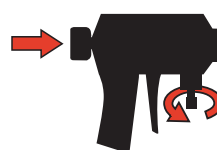


10. Régler les vannes de décompression/pulvérisation

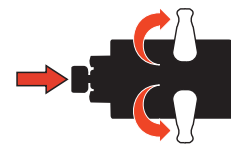
(SA, SB) sur pulvérisation  pour contenir l'humidité de la conduite de vidange.



11. Enclencher le verrouillage de sécurité du pistolet, puis fermer les vannes A et B du collecteur de fluide.



Fusion



Probler

# Module d’affichage avancé (ADM)

## Barre de menus


La barre de menu est située en haut de chaque écran de l’ADM. La barre de menus comprend le menu **Navigation** (1), l’écran courant (2), les notifications système (3) et l’heure (4).

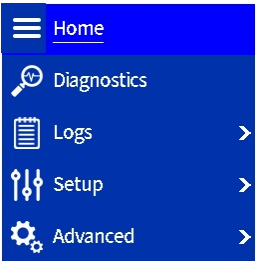


## Icônes de notification système

Icône	Nom	Description
	Connecté au serveur	Le module de cellule est détecté et connecté au réseau et au serveur.
	Connecté au réseau, mais pas au serveur	Le module de cellule est détecté et connecté au réseau, mais impossible de se connecter au serveur.
	Non connecté au réseau	Le module de cellule est détecté, mais impossible de se connecter au réseau.
	Géolocalisation GPS	La géolocalisation GPS est capable de déterminer l'emplacement du système.
	Mise à jour logicielle en attente	La mise à jour logicielle se produira lors du prochain cycle d'alimentation.
	Chargement/ téléchargement USB en cours	La clé USB est détectée et le chargement/ téléchargement est en cours.
	Chargement/ téléchargement USB terminé	La clé USB est détectée et le téléchargement/ téléversement s'est terminé avec succès.
	Défaut USB	La clé USB est détectée, mais une erreur l'empêche d'être utilisée.

## Navigation dans les écrans

Pour naviguer entre les écrans, appuyer sur  , puis sélectionner l’emplacement désiré dans la liste déroulant.



Pour passer d’une page à l’autre dans chaque écran,

appuyer sur  et  .

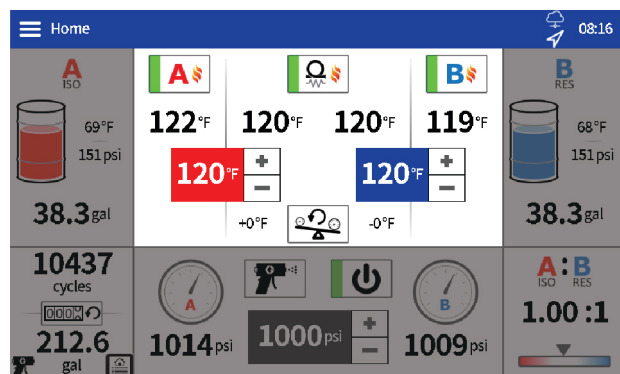


## Écran d'accueil

Utilisez l'écran Accueil pour contrôler les fonctions relatives au fonctionnement du système Reactor.

### Panneau de commande de la température

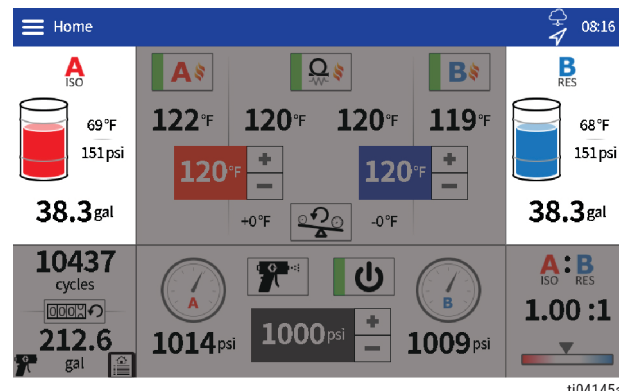
Le panneau de commande de la température dispose de commandes pour le chauffage du flexible et les réchauffeurs principaux des côtés A et B.



Icône	Nom	Description
	Marche/Arrêt réchauffeur primaire A	Appuyer pour faire basculer l'état du réchauffeur primaire A.
	Marche/Arrêt du réchauffeur primaire B	Appuyer pour faire basculer l'état du réchauffeur primaire B.
	Marche/arrêt du chauffage du flexible	Appuyer pour modifier l'état de chauffage du flexible.
	Point de consigne de température A (ISO)	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un degré. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyez sur le numéro pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisissez directement le point de consigne.
	Point de consigne de température B (RES)	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un degré. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyer sur le nombre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne.
	Point de consigne du courant du flexible	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne d'un ampère. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler rapidement le point de consigne. Appuyer sur le nombre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le point de consigne. <b>REMARQUE :</b> Le bouton de point de consigne courant du flexible s'affiche uniquement si le mode de commande du flexible est réglé sur Manuel dans les paramètres des <b>Écrans de configuration</b> , page 47.
	Réinitialiser les décalages de température d'équilibrage automatique de la pression	Appuyez pour réinitialiser les valeurs de décalage de température d'équilibrage automatique de la pression (à gauche et à droite de ce bouton).

### Panneaux de commande d'alimentation côtés A et B

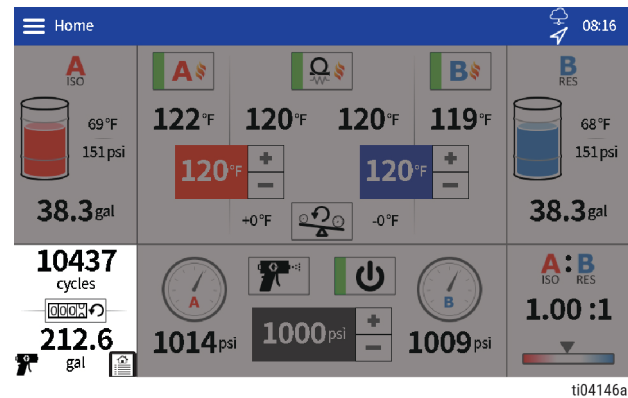
Les panneaux de commande d'alimentation A et B affichent l'alimentation restante en produits des côtés A et B et comprennent les commandes des pompes de transfert électriques (le cas échéant).



Icône	Nom	Description
	Marche/Arrêt de la pompe de transfert électrique A	Appuyez pour basculer l'état de la pompe de transfert électrique A. <b>REMARQUE :</b> Ce bouton n'est affiché que si une pompe de transfert électrique est installée et que l'état de la pompe du doseur est éteint. Les pompes de transfert électriques se mettent automatiquement en marche chaque fois que la pompe du doseur se met en marche.
	Marche/Arrêt de la pompe de transfert électrique B	Appuyez pour basculer l'état de la pompe de transfert électrique B. <b>REMARQUE :</b> Ce bouton n'est affiché que si une pompe de transfert électrique est installée et que l'état de la pompe du doseur est éteint. Les pompes de transfert électriques se mettent automatiquement en marche chaque fois que la pompe du doseur se met en marche.
	Niveau à-coups de la pompe de transfert A (ISO)	Appuyer sur +/- ou sur le numéro de niveau à-coups affiché (par ex. J10) pour régler le niveau d'à-coups de la pompe de transfert côté A. <b>REMARQUE :</b> Les niveaux d'à-coups sont compris entre 1 et 20. Voir <b>Mode À-coups</b> , page 33.
	Niveau des à-coups de la pompe de transfert B (RES)	Appuyer sur +/- ou sur le numéro de niveau d'à-coups affiché (par ex. J10) pour régler le niveau d'à-coups de la pompe de transfert du côté B. <b>REMARQUE :</b> Les niveaux d'à-coups sont compris entre 1 et 20. Voir <b>Mode À-coups</b> , page 33.

Panneau de comptage de cycles

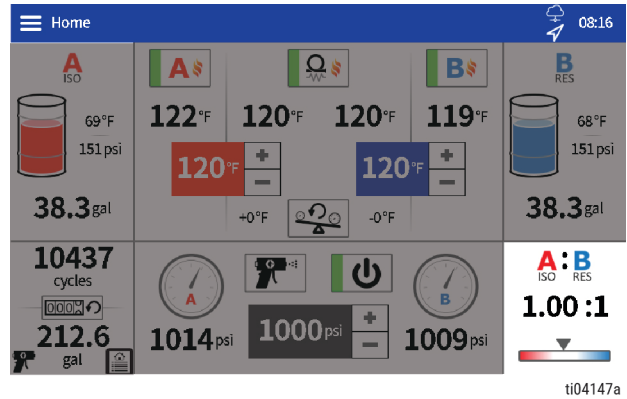
Le panneau de comptage de cycles contient des informations concernant les cycles de la pompe et la quantité équivalente de produit.



Icône	Nom	Description
	Réinitialiser le compteur de cycles	Appuyez pour réinitialiser les compteurs de cycles et de volume dans la partie inférieure gauche de l'écran.  <b>REMARQUE :</b> Des compteurs séparés sont maintenus en mode Pulvérisation et Jog. Appuyer sur le bouton de réinitialisation réinitialise uniquement que les compteurs actuellement affichés
	Raccourci vers les tâches	Appuyer pour être envoyé à l'écran Journaux > Tâches.

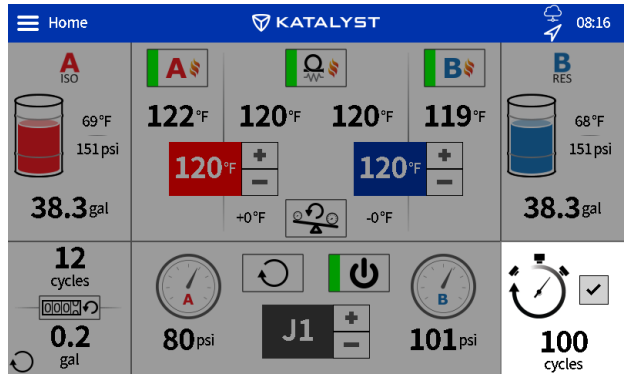
Panneau de surveillance des rapports

Le panneau de surveillance des rapports affiche les informations concernant le rapport des produits A à B.



Panneau des limites du cycle À-coups

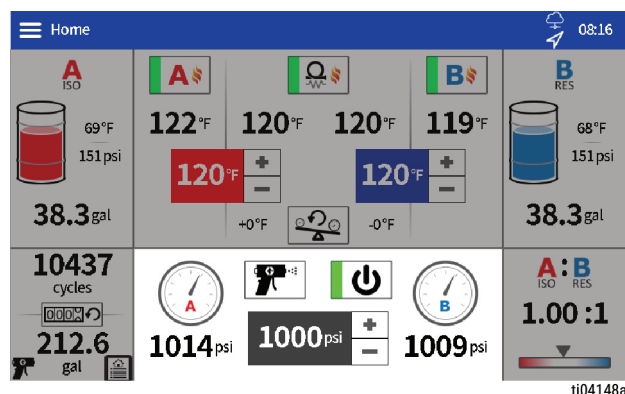
Le panneau des limites du cycle de défilement comprend une case d’activation et de désactivation de la fonction et un comptage des limites du cycle. Appuyez sur la case pour activer la fonction. Une fois activée, la pompe du Reactor s’arrête après le nombre de cycles spécifié.





## Panneau de commande du doseur

Le panneau de commande du doseur dispose de commandes pour le fonctionnement de la pompe du doseur.



Icône	Nom	Description
	Point de consigne de la pression de la pompe du doseur	Appuyer sur +/- pour régler le point de consigne par dix psi. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler. Appuyez sur le numéro pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisissez directement le point de consigne.
	Niveau des à-coups de la pompe du doseur	Appuyer sur +/- pour régler le niveau d'à-coups par une unité. Appuyer sur +/- et maintenir enfoncé pour régler. Appuyer sur le chiffre pour ouvrir la fenêtre contextuelle et saisir directement le niveau des à-coups.
	Modes de pompe du doseur	Appuyez pour sélectionner le mode de la pompe du doseur.
		<b>Pulvérisation</b> : utilisé pour pressuriser et pulvériser le produit. La pompe atteint le point de consigne de pression.
		<b>Jog (défilement)</b> : utilisé pour recirculer/rincer le produit. La pompe atteint le niveau des à-coups.
		<b>Immobilisation</b> : utilisé pour immobiliser les pompes de transfert électriques et la pompe du doseur. L'immobilisation se réalise pour augmenter la durée de vie du joint sur la pompe du doseur et faciliter ProConnect pour les pompes de transfert électriques (le cas échéant).
	Marche/arrêt de la pompe du doseur	Appuyer pour basculer entre les états de la pompe du doseur.

## Écran de diagnostic

Utiliser l'écran de diagnostic pour afficher les informations concernant tous les composants du système.


Icône	Nom	Description
	Données générales du système	Appuyer pour afficher les informations générales du système relatives aux données de chaleur/pression/débit.
	Données thermiques	Appuyez pour afficher des informations plus détaillées sur la chaleur.
	Données de pression/débit	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur la pression / le débit.
	Remplacer la pompe de lubrification ISO	Appuyez pour forcer la pompe de lubrifiant ISO à fonctionner. <b>REMARQUE</b> : Le bouton est momentané (il faut le maintenir enfoncé pour faire fonctionner la pompe).
	Données de la pompe de transfert électrique	Appuyer pour afficher des informations plus détaillées sur les pompes de transfert électriques. <b>REMARQUE</b> : Cette page affiche uniquement si au moins une pompe de transfert électrique est installée sur le système.
	Données du moteur	Appuyez pour afficher des informations plus détaillées sur le moteur. <b>REMARQUE</b> : Cette page affiche uniquement si une connexion active est présente entre le port MCM 13 et un moteur avec un port de communication J1939.

## Écrans des journaux

Utiliser les écrans des journaux pour afficher des informations sur les performances de fonctionnement du Reactor.

## Erreurs

L'écran Erreurs affiche la date, l'heure, le code d'erreur et la description de toutes les erreurs qui se sont produites dans le système durant son fonctionnement.

Icône	Nom	Description
	Aide	Appuyer pour afficher un code QR avec un lien vers <b>help.graco.com</b> pour obtenir des informations sur les erreurs et le dépannage.

## Événements

L'écran des événements affiche la date, l'heure, le code d'événement et la description de tous les événements qui se sont produits dans le système du Reactor durant son fonctionnement.

## Utilisation

L'écran Utilisation affiche les comptages de cycles de la pompe et la consommation de produit pour chaque jour d'utilisation du système Reactor.

## Tâche

L'écran Utilisation affiche les comptages de cycles de la pompe et la consommation de produit pour chaque jour d'utilisation d'une tâche spécifiées par l'utilisateur. Ceci peut être facilement activé ou désactivé.

## Téléchargement de données USB

1. Mettez l'interrupteur d'alimentation principal sur OFF (arrêt).
2. Ouvrez la porte du coffret électrique.
3. Insérez la clé USB dans le port à l'arrière de l'ADM.

**REMARQUE :** Les clés USB A ne sont pas prises en charge.

**REMARQUE :** L'ADM peut lire/écrire sur les dispositifs de stockage formatés en FAT (File Allocation Table – Tableau d'allocation de fichiers). Les appareils formatés NTFS (New Technology File System) ne sont pas pris en charge.

4. Fermez la porte du coffret électrique.
5. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur MARCHE. L'icône **Téléchargement USB en cours**



s'affichera dans la barre de menu sur l'écran ADM.

6. Attendre que l'icône **Téléchargement USB terminé**



s'affiche dans la barre de menus.

7. Mettre l'interrupteur d'alimentation principal (MP) sur ARRÊT.
8. Ouvrez la porte du coffret électrique.
9. Retirez la clé USB.
10. Fermer la porte du coffret électrique.

## Écrans de configuration.

Utiliser les écrans de configuration pour modifier les paramètres du système Reactor.

### Pression/débit

Utilisez l'écran Pression/Débit pour définir les paramètres de surveillance de la pression pour le système Reactor.

Paramètre	Description
Activer l'équilibrage automatique de la pression	<p>Cette fonction surveille le déséquilibre de pression pendant que le matériau s'écoule et ajoute des décalages de température aux points de consigne pour minimiser le déséquilibre de pression.</p> <p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver l'équilibrage automatique de la pression. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le décalage de température autorisé à l'aide de l'équilibrage automatique de la pression.</p> <p><b>REMARQUE :</b> Cette fonction n'est activée que sur les modèles Pro et Elite.</p>
Activer les alarmes de déséquilibre de pression	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver les Alarmes de déséquilibre de pression. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.</p> <p><b>REMARQUE :</b> les alarmes de déséquilibre de pression sont activées automatiquement si les débitmètres sont activés.</p>
Activer les écarts de déséquilibre de pression	<p>Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les écarts de déséquilibre de pression. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le seuil d'écart.</p>
Activer Reactor Smart Control (Commande intelligente Reactor)	<p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver Reactor Smart Control (Commande intelligente Reactor). Cette fonction exécute les opérations suivantes :</p> <p>Ralentit la pompe du doseur si la pression d'entrée est basse. Cela a pour but de permettre aux pompes de transfert de se maintenir et d'éviter les déviations du rapport de dosage.</p> <p>Commande la pression de sortie à la moyenne des capteurs de pression A et B (au lieu du max).</p>
Activation des débitmètres	<p>Appuyer sur la case pour activer/désactiver les débitmètres.</p>
Activation des alarmes des débitmètres	<p>Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes du débitmètre. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.</p> <p><b>REMARQUE :</b> Les alarmes des débitmètres ne sont disponibles que lorsque les débitmètres sont installés.</p>

Paramètre	Description
Facteur K du débitmètre A	<p>Appuyez sur la valeur numérique pour saisir le facteur K du débitmètre côté A.</p> <p><b>REMARQUE :</b> Le facteur K est signalé sur l'étiquette du débitmètre.</p>
Facteur K du débitmètre B	<p>Appuyez sur la valeur numérique pour saisir le facteur K du débitmètre côté B.</p> <p><b>REMARQUE :</b> Le facteur K est signalé sur l'étiquette du débitmètre.</p>
Activation du point de consigne maximum de la pression	<p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver un point de consigne maximum de la pression défini par l'utilisateur Appuyez sur le chiffre pour régler le point de consigne maximum de la pression pouvant être saisi sur l'écran Accueil.</p>
Activation du point de consigne minimum de la pression	<p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver un point de consigne minimum de la pression défini par l'utilisateur Appuyez sur le chiffre pour régler le point de consigne minimum de la pression pouvant être saisi sur l'écran Accueil.</p>
Activer la limite Jog	<p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver la fonction de limite Jog. Appuyez sur le chiffre pour régler la limite de cycles Jog. La pompe Reactor, activée en mode Jog, s'arrête automatiquement lorsque le nombre de cycles spécifié est terminé.</p> <p><b>REMARQUE :</b> Il est possible d'activer cette fonction directement sur l'écran d'accueil.</p>

## Chauffage

Utiliser l'écran de chaleur pour étalonner le chauffage du tuyau et définir le mode de commande du flexible. Pour étalonner le système, voir **Étalonnage**, page 38.

Paramètre	Description
Mode de commande du flexible	<p>Appuyez pour sélectionner le mode de commande du flexible.</p> <p><b>FTS</b> : commande de température cible à l'aide d'un FTS (capteur de température du fluide) de chaque côté du flexible. L'étalonnage est nécessaire pour utiliser le mode de commande FTS. Voir <b>Étalonnage</b>, page 38.</p> <p><b>Résistance</b> : commande de température cible à l'aide de la résistance de l'élément du réchauffeur (change avec la température). L'étalonnage est nécessaire pour utiliser le mode de commande Résistance. Voir <b>Étalonnage</b>, page 38</p> <p><b>Manuel</b> : commande de courant cible (ampères) pour chauffer le flexible. Le mode de commande manuel n'a pas de commandes préprogrammées et a été conçu pour être utilisé pendant une durée limitée jusqu'à ce qu'un étalonnage correct puisse être effectué ou que des problèmes de FTS puissent être résolus.</p> <p><b>REMARQUE</b> : Une fois le mode Manuel flexible activé, le message du mode Manuel flexible (EVCH) s'affiche.</p>
Facteur d'étalonnage flexible A	Valeur de résistance déterminée pendant le processus d'étalonnage du flexible côté A.
Facteur d'étalonnage du flexible B	Valeur de résistance déterminée pendant le processus d'étalonnage du flexible côté B.
Date du dernier étalonnage	Date/heure du dernier étalonnage réussi.

Paramètre	Description
Activation de la gestion de puissance	<p>Appuyez sur la case pour activer/désactiver la gestion de puissance. Appuyez pour régler la limite de puissance du réchauffeur primaire.</p> <p>La gestion de puissance permet aux utilisateurs de limiter la puissance du réchauffeur primaire au niveau voulu. Cela permet de libérer une alimentation auxiliaire pour d'autres appareils sur un générateur et/ou faire fonctionner le système avec un générateur plus petit. Lorsque la gestion de puissance est activée, il est possible de déterminer la nouvelle charge totale du système à l'aide de la formule ci-dessous :</p> <p>charge totale du système (avec gestion de puissance) = charge totale du système (sans gestion de puissance) - (charge du réchauffeur primaire (sans gestion de puissance) - charge du réchauffeur primaire (avec gestion de puissance))</p> <p>Exemple : H-30 15 kW</p> <p>Gestion de puissance activée et limite du réchauffeur primaire réglée sur 7 kW</p> <p>Charge totale du système (avec gestion de puissance) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW</p> <p><b>REMARQUE</b> : Sur les systèmes monophasés, la consommation de courant de crête est réduite et évolue linéairement avec la baisse de la charge totale du système. Sur les systèmes triphasés, la consommation de courant de crête n'évolue pas linéairement avec la baisse de la charge totale du système.</p>
Activation du point de consigne de température maximale	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver un point de consigne de température maximale défini par l'utilisateur Appuyer pour régler le point de consigne de température maximale pouvant être saisi sur l'écran Accueil.
Activation du point de consigne de température minimale	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver un point de consigne de température minimale défini par l'utilisateur Appuyer pour régler le point de consigne de température minimale pouvant être saisi sur l'écran Accueil.

## Système


Utilisez l'écran Système pour définir les paramètres du système.

Paramètre	Description
Nom du système	Nom du système affiché dans l'application Reactor Connect.
Type de doseur	Type de modèle de doseur; see <b>Modèles</b> , page 4.
Activation des tailles de pompe sur mesure	Appuyer pour activer/désactiver les tailles de pompe personnalisées.
Volume de la pompe A	Volume de la pompe du doseur côté A. La valeur est modifiable si l'option Activer les tailles de pompe sur mesure est cochée.  <b>REMARQUE</b> : Utiliser le cc du volume de la pompe fourni indiqué dans le tableau page 57.
Volume de la pompe B	Volume de la pompe du doseur côté B. La valeur est modifiable si l'option Activer les tailles de pompe sur mesure est cochée.  <b>REMARQUE</b> : Utiliser le cc du volume de la pompe fourni indiqué dans le tableau page 57.

## Système d'alimentation

Utilisez l'écran Système d'alimentation pour définir les paramètres du système d'alimentation.

Paramètre	Description
Pompe de transfert type A	Appuyez pour sélectionner le type de pompe de transfert utilisé pour alimenter le côté A du doseur.  Options de type de pompe de transfert :  <b>Air</b> : sélectionner cette option avec une pompe de transfert air/pneumatique (ou d'une autre pompe de transfert électrique non Graco).  <b>Électrique</b> : sélectionner cette option lors de l'utilisation avec les pompes de transfert électriques Graco.
Pompe de transfert type B	Appuyer pour sélectionner le type de pompe de transfert utilisé pour alimenter le côté B du doseur. Voir le type de pompe de transfert A pour obtenir une liste d'options.

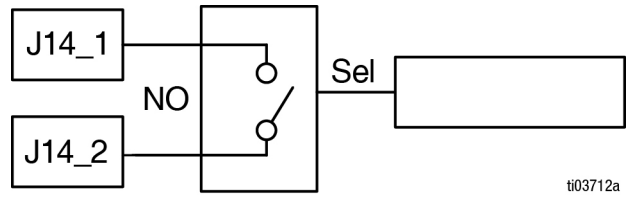
Paramètre	Description
Activation de l'alarme d'emballlement de la pompe de transfert	Appuyez sur la case pour activer/désactiver les alarmes d'emballlement de la pompe de transfert A ou B (DAFA ou DAFB). Les alarmes d'emballlement de la pompe de transfert peuvent être désactives si elles se produisent fréquemment et perturbent le fonctionnement.  <b>REMARQUE</b> : Voir voir les informations de dépannage sur <a href="http://help.graco.com">help.graco.com</a> pour savoir comment corriger les problèmes des alarmes DAFA ou DAFB.
Activer Smart Supply	Cette fonction règle automatiquement le point de consigne de pression de la pompe de transfert électrique pour maintenir une pression d'entrée appropriée avec divers produits chimiques, conditions ambiantes et configurations d'alimentation.  <b>REMARQUE</b> : Cette fonction est activée automatiquement lorsque les capteurs de pression d'entrée sont activés et qu'au moins une pompe de transfert électrique est installée.
Volume de produits chimiques max.	Appuyer pour saisir le volume de produits chimiques des récipients d'alimentation.
Activer les alarmes de niveau bas de produits chimiques	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes de niveau de produit bas. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Activer les capteurs de pression d'entrée	Appuyez sur la case pour activer/désactiver les capteurs de pression d'entrée.  <b>REMARQUE</b> : Les capteurs de pression d'entrée sont activés automatiquement si les débitmètres sont activés.
Activer les capteurs de température d'entrée	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les capteurs de température d'entrée.
Activer les alarmes de température d'entrée basse	Appuyer sur la case pour activer/désactiver les alarmes de température d'entrée basse. Appuyez sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Activer les alarmes température d'entrée élevée	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les alarmes de température d'entrée élevée. Appuyer sur la valeur numérique pour régler le seuil d'alarme.
Demander l'étalonnage de la pompe de transfert électrique	Appuyez sur le bouton d'étalonnage de la pompe de transfert électrique pour mettre son étalonnage dans la file d'attente lors de la prochaine mise en marche de la pompe de transfert électrique. Ne s'affiche que lorsque les pompes de transfert électriques sont sélectionnées.    <b>REMARQUE</b> : Après avoir appuyé sur ce bouton, un avis s'affiche à l'écran pour informer l'utilisateur que l'étalonnage est en attente.

Passerelle

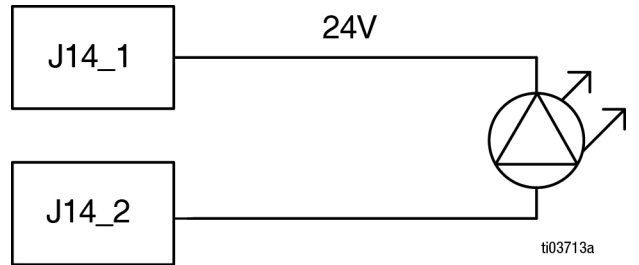
L’écran Passerelle permet de définir les entrées et sorties numériques.

Paramètre	Description
Entrée/sortie numérique 1-2	<p>Appuyer sur la première case pour sélectionner le paramètre d’entrée/sortie pour les broches d’entrée/sortie numériques 1 et 2 sur le connecteur HCM 12.</p> <p><b>Désactivé</b> : ne rien faire.</p> <p><b>Entrées :</b></p> <p><b>Désactivé</b> : ne rien faire.</p> <p><b>Alimentation en marche, moteur en marche, tout le chauffage en marche</b> : lorsque l’entrée est reçue, mettre en marche le moteur et toutes les zones de chauffage.</p> <p><b>Alimentation en marche, moteur éteint, chauffage éteint</b> : lorsque l’entrée est reçue, éteindre le moteur et toutes les zones de chauffage.</p> <p><b>Alimentation en marche, moteur éteint, chauffage du flexible en marche</b> : lorsque l’entrée est reçue, éteindre le moteur et les chauffages primaires. Mettre en marche le chauffage du flexible.</p> <p><b>Sorties :</b></p> <p><b>Désactivé</b> : ne rien faire.</p> <p><b>Alarme active</b> : pour commander le témoin rouge du kit de la colonne témoin accessoire.</p> <p><b>Conseil actif/écart</b> : pour commander le témoin jaune du kit de la colonne témoin accessoire.</p> <p><b>Aucune erreur</b> : pour commander le témoin vert du kit de la colonne témoin accessoire.</p> <p><b>Aucune alarme</b> : activé lorsqu’aucune alarme n’est active et que le moteur est en marche.</p> <p><b>Moteur en marche, aucune alarme</b> : activé lorsqu’aucune alarme n’est active et que le moteur est en marche.</p> <p><b>Moteur en marche, tout le chauffage en marche, aucune alarme</b> : activé lorsqu’aucune alarme n’est active, que le moteur est en marche et que toutes les zones de chauffage sont activées.</p> <p><b>Moteur en marche, tout le chauffage atteint les cibles, aucune alarme</b> : activé lorsqu’aucune alarme n’est active, que le moteur est en marche et que toutes les zones de chauffage sont à moins de 5°C de la valeur cible.</p>
Entrée/sortie numérique 3-4	Voir entrée/sortie numérique 1-2.
Entrée/sortie numérique 5-6	Voir entrée/sortie numérique 1-2.
Entrée/sortie numérique 7-8	Voir entrée/sortie numérique 1-2.

Les entrées numériques fonctionnent lorsque le signal passe d’une connexion ouverte à une boucle fermée entre les références positive et neutre. L’image ci-dessous présente un exemple de mise en œuvre à l’aide d’un relais.



Les sorties numériques émettent un signal 24 V lorsque les critères définis par l'utilisateur sont remplis. Un exemple d'utilisation serait en conjonction avec la colonne témoin de Graco, comme le montre l'image ci-dessous.




## Écrans avancés

Utilisez les Écrans Avancé pour gérer la connexion cellulaire du système, afficher les paramètres et le logiciel.

### Cellulaire

Utilisez l'écran Cellulaire pour connecter l'application Reactor Connect au Reactor ou réinitialiser la clé du Reactor. Voir le manuel de votre Reactor Connect. Voir **Manuels afférents**, page 3.

Icône	Nom	Description
	Touche Réinitialiser	Appuyer pour réinitialiser la clé du Reactor Connect pour le système.

Paramètre	Description
IMEI	IMEI du module d'application Reactor Connect. Cette valeur est utilisée pour identifier l'appareil et le système dans l'application Reactor Connect.
Légende	Clé utilisée par l'application Reactor Connect.
Clé créée	Date et heure de la dernière création de la clé.a

Après avoir réinitialisé la clé de son Reactor, tous les opérateurs qui utilisent l'app Graco Reactor Connect doivent maintenant se reconnecter au Reactor.

Pour pouvoir commander votre Reactor à distance en toute sécurité, modifier régulièrement la clé du Reactor, ainsi que chaque fois que vous soupçonnez un accès non autorisé.

## Affichage

Utilisez l'écran d'affichage pour définir la langue, le format de la date, la date actuelle, l'heure, le mot de passe des écrans de configuration, le délai de l'économiseur d'écran, les unités de température, les unités de pression, les unités de volume et les unités de cycle (cycles de pompe ou volume).

Appuyez sur le champ à côté de chaque paramètre à modifier.

Paramètre	Description
Activez le mode Démo	Appuyer pour activer/désactiver le mode Démo. <b>REMARQUE</b> : les paramètres modifiés et les cycles accumulés en mode Démo ne sont pas annulés après la sortie du mode Démo.
Langue	Langue d'affichage.
Format de numérotation	Affichage et format du numéro de téléchargement USB.
Format de date	Affichage et format de la date de téléchargement USB.
Date	Afficher la date et l'heure.
Économiseur d'écran	Période de temporisation de l'économiseur d'écran (zéro désactive l'économiseur d'écran).
Mot de passe	Affichage mot de passe Les paramètres avec un verrou à côté de la saisie peuvent être protégés par mot de passe. <b>REMARQUE</b> : Saisissez 0000 (valeur par défaut) pour désactiver le mot de passe.
Unités de température	Affichage et téléchargement des unités de température USB.
Unités de pression	Affichage et téléchargement USB des unités de pression.
Unités de volume	Affichage et téléchargement USB des unités de volume.

## Logiciel

Cet écran affiche la référence du système, le numéro de série du système, la référence du logiciel et la version du logiciel.

Paramètre	Description
Référence du système	Référence du système (indiquée sur l'étiquette du produit). <b>REMARQUE</b> : La valeur sera vide sur les écrans de remplacement.
N° de série du système	Numéro de série du système (indiqué sur l'étiquette du produit). <b>REMARQUE</b> : La valeur sera vide sur les écrans de remplacement.
Référence du logiciel	Référence du logiciel du système
Version du logiciel	Version du logiciel du système
Activer les mises à jour logicielles cellulaires	Appuyer sur la case à cocher pour activer/désactiver les mises à jour logicielles cellulaires.

# Maintenance



Avant d'effectuer une procédure de maintenance, suivre la **Procédure de décompression**, page 32.

## Programme de maintenance préventive

Les conditions de fonctionnement de votre système déterminent la fréquence de la maintenance. Établir un plan de maintenance préventive en notant quand et quel type de maintenance est nécessaire, puis fixer un plan de contrôle régulier du système.

## Outils nécessaires pour la maintenance

- Clé de 9/16 po.
- Clé ou clé à molette de 1 1/8 po.
- Pistolet à graisse Fusion

## Maintenance du doseur

### Coupelle

Vérifiez la coupelle quotidiennement. Conserver la coupelle remplie aux 3/4 de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL®) Graco ou de solvant compatible. Ne pas serrer excessivement l'écrou du presse-étoupe/de la coupelle.

### Écrous du presse-étoupe

Ne pas serrer excessivement l'écrou du presse-étoupe/de la coupelle. La coupelle en U du presse-étoupe n'est pas réglable.

### Tamis de la crépine d'entrée de fluide

Vérifier les tamis de crépine d'entrée de fluide chaque jour, voir **Rinçage du tamis de la crépine d'entrée**, page 53.

### Niveau de lubrifiant ISO

Vérifier chaque jour le niveau et l'état du lubrifiant ISO. Refaire le niveau et remplacer au besoin. Voir **Système de lubrification de la pompe**.

## Humidité

Ne pas exposer pas le composant A à l'humidité de l'atmosphère afin d'empêcher la cristallisation.

## Orifices de la chambre de mélange du pistolet

Nettoyer les orifices de la chambre de mélange du pistolet à intervalles réguliers. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

## Tamis du clapet anti-retour du pistolet

Nettoyer régulièrement le tamis du clapet anti-retour du pistolet. Voir le manuel de votre pistolet, voir **Manuels afférents**, page 3.

## Protection contre la poussière

Utilisez de l'air comprimé propre, sec et sans huile pour prévenir toute accumulation de poussière sur les modules de commande, les ventilateurs et le moteur (sous la protection).

## Orifices d'évent

Laissez ouverts les orifices d'évent sur le bas de l'armoire électrique.

## Graissage des vannes de circulation

Nettoyer les vanne de circulation de graisse chaque semaine.

## Dessiccateur

La cartouche du dessiccateur a une fenêtre témoin. Contrôlez cette fenêtre quotidiennement pour vous assurer que la cartouche du dessiccateur est toujours en état de fonctionnement.

Lorsque la fenêtre s'affiche en bleu, la cartouche du dessiccateur est toujours en état de fonctionnement. Si la fenêtre s'affiche en rose, de l'humidité a pénétré dans la cartouche du dessiccateur et il faut le remplacer.



## Rinçage du tamis de la crépine d'entrée



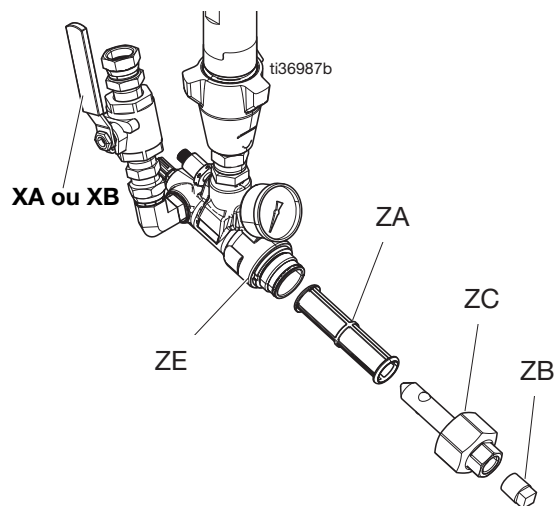
Les crépines d'entrée filtrent les particules qui peuvent obstruer les clapets anti-retour à l'entrée de la pompe. Inspecter chaque jour les tamis pendant la routine du démarrage et les nettoyer tel que requis.

Les isocyanates peuvent cristalliser du fait de la contamination par humidité ou du gel. Si les produits chimiques utilisés sont propres et que les procédures de stockage, de transfert et de fonctionnement sont correctement suivies, la contamination devrait être minimale sur le tamis du côté A.

Nettoyer le tamis côté A uniquement pendant le démarrage quotidien. Cela minimise la contamination par humidité en évacuant immédiatement tout résidu d'isocyanate au démarrage des opérations de distribution.

1. Suivre la **Procédure de décompression**, page 32.
2. Fermer la vanne d'entrée de fluide (XA) à l'entrée de la pompe. Cela évite que du produit ne soit pompé pendant le nettoyage du tamis.
3. Placez un récipient sous de la base de la crépine pour récupérer le fluide au dévissage du bouchon de vidange de la crépine (ZB).

4. Une fois le fluide évacué, retirez le capuchon d'entrée (ZC) et le tamis de la crépine d'entrée (ZA) du collecteur de la crépine. Rincez soigneusement le tamis avec un solvant compatible et secouez pour le faire sécher. Inspecter le tamis. Il ne doit pas y avoir plus de 25 % de mailles obstruées. Si plus de 25 % des mailles sont obstruées, changer le tamis. Inspecter le joint et le remplacer si nécessaire.
5. Installer le bouchon de crépine (ZB) avec le tamis (ZA).
6. Ouvrir la vanne d'entrée produit, s'assurer qu'il n'y a pas de fuite et essuyer le matériel. Poursuivre le fonctionnement.



## Changer le fluide lubrifiant du joint du presse-étoupe (TSL) de la pompe ISO

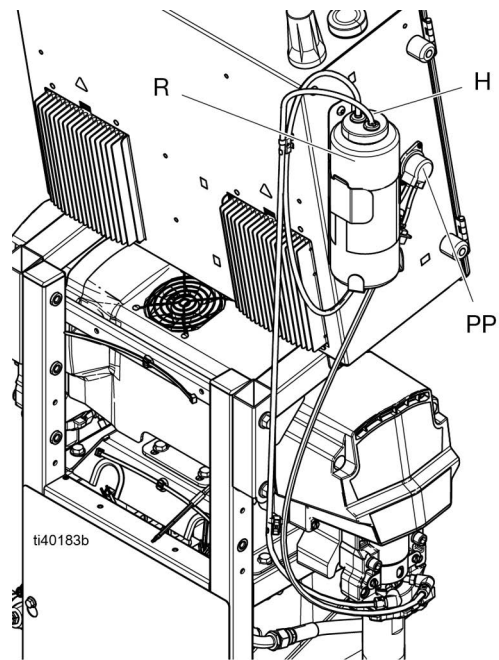
Vérifier chaque jour l'état du fluide TSL. Changer le fluide TSL s'il se gélifie, prend une couleur foncée ou s'il est dilué avec de l'isocyanate.

La gélification est due à l'absorption d'humidité par le fluide TSL. La fréquence du changement dépend de l'environnement dans lequel l'équipement fonctionne. Le système de lubrification TSL minimise l'exposition à l'humidité, mais une contamination est toujours possible.

La décoloration du fluide est due à l'infiltration de petites quantités d'isocyanates au-delà des presse-étoupe de la pompe pendant le fonctionnement. Si les presses-étoupe fonctionnent correctement, le remplacement du fluide TSL pour décoloration ne devrait être nécessaire que toutes les 3 ou 4 semaines.

### Pour changer le fluide TSL :

1. suivre la **Procédure de décompression**, page 32.
2. Sortir le réservoir de fluide TSL (R) du support et retirer le réservoir du capuchon. Maintenir le capuchon au-dessus d'un conteneur à déchets approprié et rincer le fluide contaminé hors des conduites en plaçant la crépine dans le nouveau fluide, et en distribuant le fluide contaminé de la conduite de retour dans un conteneur à déchets.
3. Activer manuellement la pompe péristaltique (PP) de l'écran de diagnostic jusqu'à ce que tout le fluide TSL contaminé soit éliminé du système.
4. Vidanger le réservoir et le rincer avec du fluide TSL propre ou le remplacer avec un réservoir neuf.
5. Lorsque le système de fluide TSL est bien rincé, remplir de fluide TSL neuf.
6. Visser le réservoir sur le capuchon (H) et le placer dans le support.
7. Vérifiez que la pompe de fluide TSL fonctionne correctement en sentant les pulsations dans le flexible de retour pendant le fonctionnement normal de la pompe du doseur.

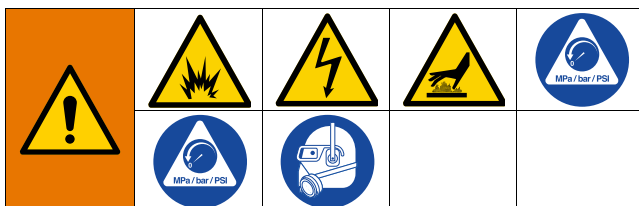


## Recyclage et mise au rebut

### Fin de vie du produit

Lorsqu'un équipement arrive à la fin de sa vie utile, le recycler de façon responsable.

# Dépannage




Pour prévenir toute blessure due au démarrage accidentel d'une machine en raison d'une commande à distance, débranchez le module cellulaire de Reactor Connect, si le système en est équipé, avant d'effectuer un dépannage. Reportez-vous au manuel de Reactor Connect pour connaître les instructions.

## Dépannage des erreurs

Lorsqu'une erreur survient, l'écran d'informations concernant l'erreur affiche le code d'erreur actif ainsi que sa description. Voir **Écrans des journaux**, page 46.

Pour dépanner une erreur active :

1. Appuyer sur  pour obtenir de l'aide concernant l'erreur active.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

2. Un écran de code QR s'affiche. Numériser le code QR avec votre smartphone pour l'envoyer directement au dépannage en ligne pour le code d'erreur actif. Sinon, rendez-vous sur le site **help.graco.com** et recherchez l'erreur active.

Errors 08:40				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29		V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29		T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29		T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29		P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29		P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29		T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29		T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29		P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29		P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29		A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3 / 28

## Description des états des DEL

Les tableaux suivants décrivent la signification des DEL pour le TCM, le MCM, l'ADM et le système.

**Tableau 1: Descriptions des voyants DEL du module TCM**

Voir **Module de commande de la température (TCM)**, page 21.

DEL	Conditions	Description
État TCM (TK)	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune clignotant	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Erreur de module

**Tableau 2: Descriptions des voyants DEL du module HCM**

Voir **Module de commande du moteur (MCM)**, page 22.

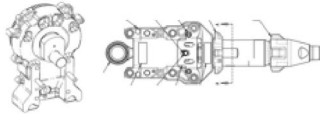
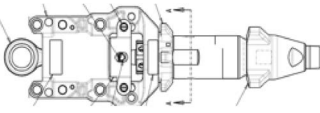
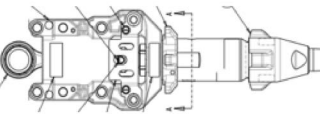
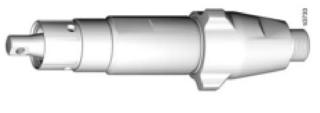

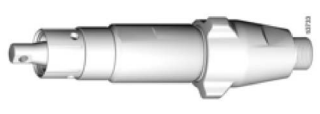
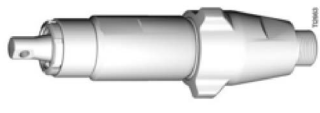
LED	Conditions	Description
État MCM (MU)	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune clignotant	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Il existe une erreur de module

**Tableau 3: Description des états des DEL de l'ADM**

Voir **Coffret électrique**, page 20 et **Doseur**, page 18.

LED	Conditions	Description
État ADM (AAS)	Vert fixe	Le module est sous tension
	Jaune fixe	Communication active
	Rouge clignotant en continu	Mise à jour logicielle en cours
	Rouge clignotant de manière aléatoire ou fixe	Il existe une erreur de module
État du système (SS)	Vert clignotant rapidement	Mise à jour logicielle en cours
	Jaune clignotant lentement	Système en marche

# Options de pompes avec rapport non 1:1

Kit P/N du rapport non 1:1	Bas de pompe	E-XP2		E-30		Comprend le numéro de kit/pièce
		Côté A	Côté B	Côté A	Côté B	
2008652	245971 (B) (E-XP2)		A : Côté B		A : Côté B	
			2,25 po. : 2,00 po.		2,25 po. : 2,00 po.	
			A : Volumétrique B		A : Volumétrique B	
			38,6 cc : 34,3 cc		51,7 cc : 34,3 cc	
			Rapport (A:B) = 1,13 : 1		Rapport (A:B) = 1,51 : 1	
18E191	25P857 (A) (E-20/E-XP1)		A : Côté B		A : Côté B	
			2,25 po. : 2,25 po.		2,25 po. : 2,25 po.	
			A : Volumétrique B		A : Volumétrique B	
			27,4 cc : 38,6 cc		27,4 cc : 51,7 cc	
			Rapport (A:B) = 0,71 : 1		Rapport (A:B) = 0,53 : 1	
18E192	18D010 (B) (E-20/E-XP1)		A : Côté B		A : Côté B	
			2,25 po. : 2,25 po.		2,25 po. : 2,25 po.	
			A : Volumétrique B		A : Volumétrique B	
			38,6 cc : 27,4 cc		51,7 cc : 27,4 cc	
			Rapport (A:B) = 1,41 : 1		Rapport (A:B) = 1,89 : 1	
SO	25P944 (A) (E-30)		A : Côté B			
			2,25 po. : 2,25 po.			
			A : Volumétrique B			
			51,7 cc : 38,6 cc			
			Rapport (A:B) = 1,34 : 1			
SO	245972 (B) (E-30)		A : Côté B			
			2,25 po. : 2,25 po.			
			A : Volumétrique B			
			38,6 cc : 51,7 cc			
			Rapport (A:B) = 0,75 : 1			
SO	25P858 (A) (E-XP2)			A : Côté B		
				2,25 po. : 2,25 po.		
				A : Volumétrique B		
				38,6 cc : 51,7 cc		
				Rapport (A:B) = 0,75 : 1		
SO	245971 (B) (E-XP2)				A : Côté B	
					2,25 po. : 2,25 po.	
					A : Volumétrique B	
					51,7 cc : 38,6 cc	
					Rapport (A:B) = 1,34 : 1	

# Diagrammes des performances

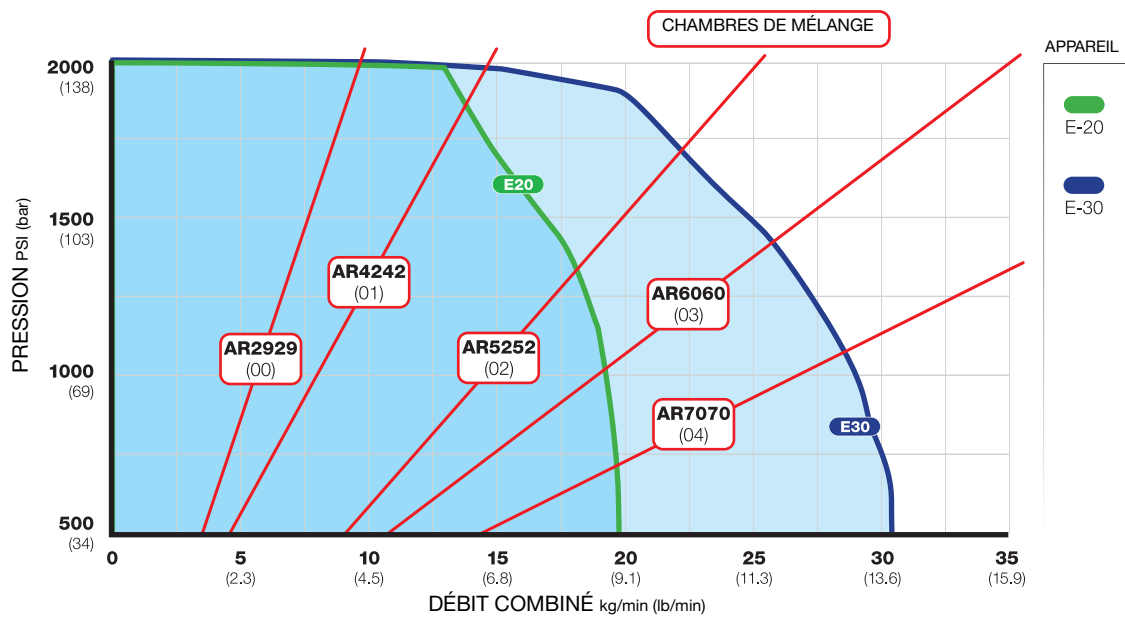
Utiliser ces diagrammes pour vous aider à identifier le doseur qui fonctionnera efficacement avec chaque chambre de mélange. Les débits sont calculés sur la base d’une viscosité produit de 60 cps.

AVIS

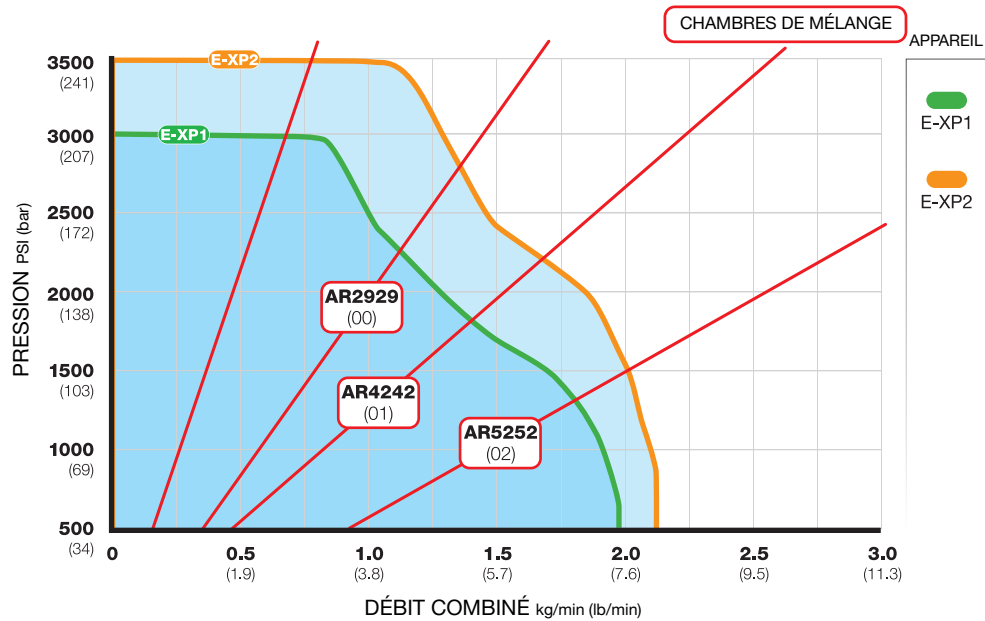
Pour éviter d’endommager le système, n’appliquez pas une tension supérieure à la ligne pour la taille de buse du pistolet utilisée.

## Tableaux de pression/débit

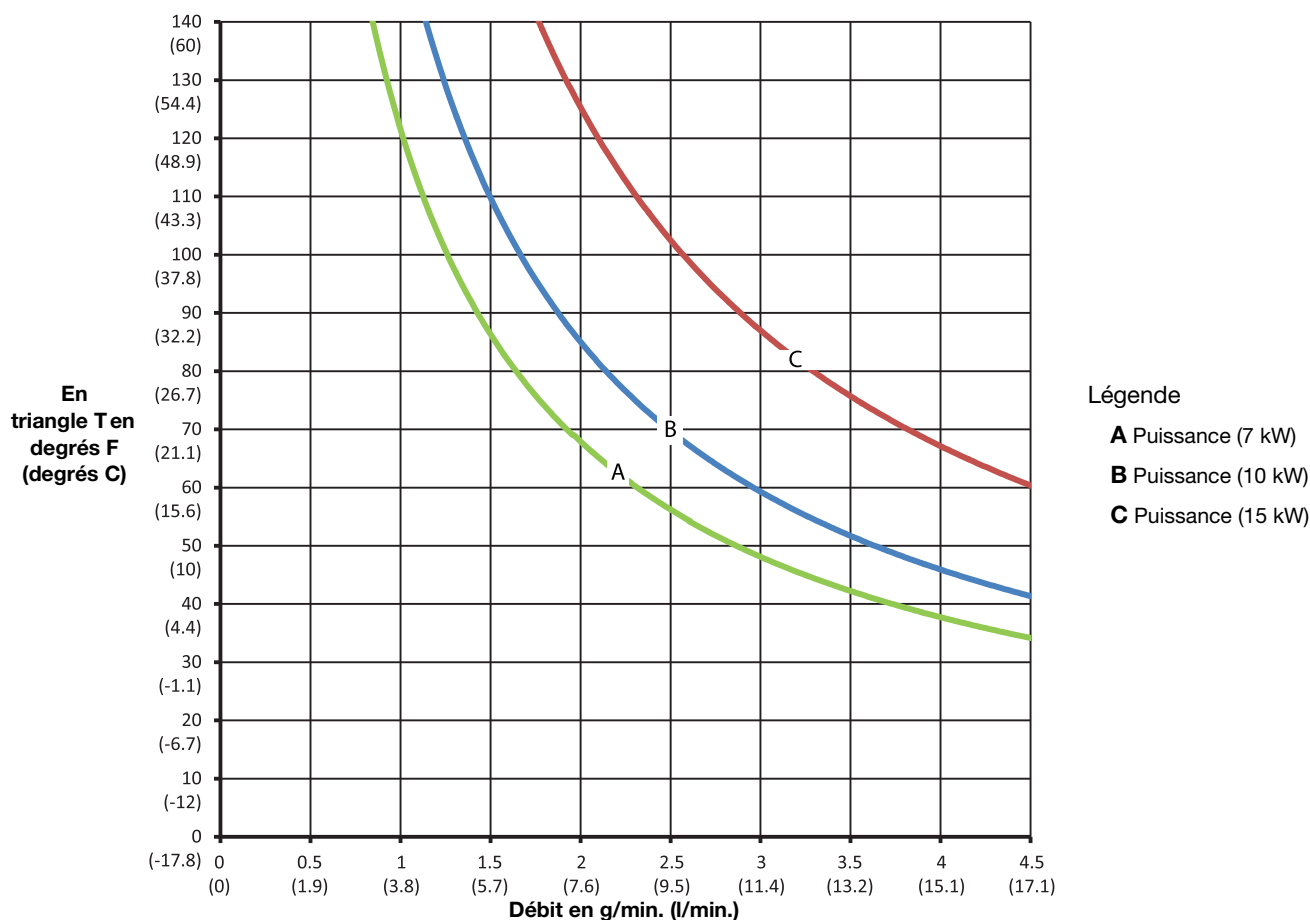
### E-20 et E-30



### E-XP1 et E-XP2



## Diagrammes des performances du réchauffeur



**REMARQUE :** Les données de rendement du réchauffeur sont basées sur des essais avec de l'huile hydraulique 20 W et avec 240 V passant par les câbles d'alimentation électrique du réchauffeur.

### Réglage du point de consigne de la pression du flexible chauffé à l'intérieur

Les flexibles chauffés à l'intérieur subissent une chute de pression plus forte que les flexibles chauffés à l'extérieur du même diamètre intérieur. Il se peut que le point de consigne de la pression du système doive être augmentée pour compenser la chute de pression supplémentaire et atteindre la pression et le jet désirés au niveau du pistolet. La chute de pression peut varier en fonction du point de consigne de la pression, des points de consigne de la température, des viscosités chimiques, et de la configuration du flexible (longueur et nombre de raccords). Prenez le tableau ci-dessous comme point de départ pour la compensation de la chute de pression supplémentaire.

Longueur du flexible	Réglage du point de consigne de la pression
< 100 pi. (30 m)	Augmentation à 50 - 150 psi (3,4 - 10,3 bar)
30-70 m	Augmentation à 100 - 250 psi (6,9 - 17,2 bar)
> 200 pi. (70 m)	Augmentation à 150 - 350 psi (10,3 - 24,1 bar)

### Réglage du point de consigne de la température du flexible chauffé à l'intérieur

Il se peut que les points de consigne de la température doivent être réglés sur les flexibles chauffés à l'intérieur pour compenser le déséquilibre de pression supplémentaire causé par la chute de pression plus forte. Pour équilibrer les pressions, augmentez la température du produit à pression plus haute et diminuez la température du produit à pression plus basse. Une fois le déséquilibre corrigé, régler les points de consigne de la température vers le haut ou le bas pour obtenir les résultats souhaités.

# Spécifications techniques

## Reactor E-20

Systèmes de dosage Reactor 3, E-20				
	Système impérial		Système métrique	
Pression de service maximum du fluide	2 000 psi		140 bar, 14 MPa	
Température maximale du fluide	160 °F		71.1 °C	
Débit maximum	20 lb/min		9.07 kg/min	
Longueur maximale du flexible chauffé	220 pi.		67 m	
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0104 gal		39.4 cc	
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F		-7 °C à 49 °C	
Entrées de fluide	3/4 npt(f)			
Sortie de fluide – A	Adaptateur JIC n° 8 (1/2 po.), avec JIC n° 5 (5/16 po.)			
Sortie de fluide – B	Adaptateur JIC n° 10 (5/8 po.), avec JIC n° 6 (3/8 po.)			
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)			
Pression maximale de l’orifice de circulation de fluide	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Pression maximum d’entrée du fluide	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Tension secteur nécessaire				
200-240 VCA, monophasé, 50/60 Hz				
200-240 VCA, triphasé EN TRIANGLE, 50/60 Hz				
350-415 VCA, triphasé EN ÉTOILE, 50/60 Hz				
Puissance sonore <i>Mesurée selon la norme ISO-9614-2</i>				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 70 bar (1 000 psi, 7 MPa), 2 g/min. (7,6 l/min.)	90,1 dBA			
Puissance sonore				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 70 bar (1 000 psi, 7 MPa), 2 g/min. (7,6 l/min.)	97,15 dBA			
Dimensions				
Largeur	24,9 po.		63 cm	
Profondeur	15,0 po.		38 cm	
Hauteur	56,5 po.		144 cm	
Poids				
Elite 10 kW	270 lb		122,5 kg	
Pièces en contact avec le produit				
Matériau	Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone galvanisé, acier au carbone nickelé, laiton, carbure de tungstène, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, acétal, polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWP)			
Remarques				
Toutes les marques ou marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.				



## Reactor E-30

Systèmes de dosage du Reactor 3, E-30				
	Système impérial		Système métrique	
Pression de service maximum du fluide	2 000 psi		140 bar, 14 MPa	
Température maximale du fluide	160 °F		71.1 °C	
Débit maximum	30 lb/min		13.5 kg/min	
Longueur maximale du flexible chauffé	320 pi.		97,5 m	
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0273 gal		103.4 cc	
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F		-7 °C à 49 °C	
Entrées de fluide	3/4 npt(f)			
Sorties de fluide – A	Adaptateur JIC n° 8 (1/2 po.), avec JIC n° 5 (5/16 po.)			
Sorties de fluide – B	Adaptateur JIC n° 10 (5/8 po.), avec JIC n° 6 (3/8 po.)			
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)			
Pression maximale de l’orifice de circulation de fluide	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Pression d’entrée maximum du fluide	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Exigences concernant la tension secteur				
200-240 VCA, monophasé, 50/60 Hz				
200-240 VCA, triphasé EN TRIANGLE, 50/60 Hz				
350-415 VCA, triphasé EN ÉTOILE, 50/60 Hz				
Puissance sonore <i>Mesurée selon la norme ISO-9614-2</i>				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 70 bar (1 000 psi, 7 MPa), 2 g/min. (7,6 l/min.)	87,3 dBA			
Niveau sonore				
Mesuré à 1 m (3,1 pi.) à 70 bar (1 000 psi, 7 MPa), 2 g/min. (7,6 l/min.)	93,7 dBA			
Dimensions				
Largeur	26,8 po.		68 cm	
Profondeur	15,0 po.		38 cm	
Hauteur	56,5 po.		144 cm	
Poids				
Elite 15 kW	335 lb		151,9 kg	
Pièces en contact avec le produit				
Matériau	Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone galvanisé, acier au carbone nickelé, laiton, carbure de tungstène, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, acétal, polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWP)			
Remarques				
Toutes les marques ou marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.				

## Reactor E-XP1

Systèmes de dosage du Reactor 3, E-XP1				
	Système impérial		Système métrique	
Pression de service maximum du fluide	3000 psi		207 bar, 20,7 MPa	
Température maximale du fluide	180 °F		82.2 °C	
Débit maximum	2 gpm		7,6 lpm	
Longueur maximale du flexible chauffé	220 pi.		67 m	
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0104 gal		39.4 cc	
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F		-7 °C à 49 °C	
Entrées de fluide	3/4 npt(f)			
Sortie de fluide – A	Adaptateur JIC n° 8 (1/2 po.), avec JIC n° 5 (5/16 po.)			
Sortie de fluide – B	Adaptateur JIC n° 10 (5/8 po.), avec JIC n° 6 (3/8 po.)			
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)			
Pression maximale de l’orifice de circulation de fluide	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Pression d’entrée maximum du fluide	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,14 MPa
Exigences concernant la tension secteur				
200-240 VCA, monophasé, 50/60 Hz				
200-240 VCA, triphasé EN TRIANGLE, 50/60 Hz				
350-415 VCA, triphasé EN ÉTOILE, 50/60 Hz				
Puissance sonore <i>Mesurée selon la norme ISO-9614-2</i>				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 207 bar (3 000 psi, 21 MPa), 1 g/min. (11,4 l/min.)	85,1 dBA			
Niveau sonore				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 207 bar (3 000 psi, 21 MPa), 1 g/min. (11,4 l/min.)	92,15 dBA			
Dimensions				
Largeur	24,9 po.		63 cm	
Profondeur	15 po.		38 cm	
Hauteur	56,5 po.		144 cm	
Poids				
Elite 10 kW	270 lb		122,5 kg	
Pièces en contact avec le produit				
Matériau	Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone galvanisé, acier au carbone nickelé, laiton, carbure de tungstène, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, acétal, polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWP)			
Remarques				
Toutes les marques ou marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.				

## Reactor E-XP2

Systèmes de dosage du Reactor 3, E-XP2				
	Système impérial		Système métrique	
Pression de service maximum du fluide	3500 psi		241 bar, 24,1 MPa	
Température maximale du fluide	180 °F		82.2 °C	
Débit maximum	2,1 g/min.		7,94 l/min.	
Longueur maximale du flexible chauffé	320 pi.		97,5 m	
Volume de sortie approximatif par cycle (A+B)	0,0203 gal		77.1 cc	
Plage de température ambiante de service	20 °F à 120 °F		-7 °C à 49 °C	
Entrées de fluide	3/4 npt(f)			
Sortie de fluide – A	Adaptateur JIC n° 8 (1/2 po.), avec JIC n° 5 (5/16 po.)			
Sortie de fluide – B	Adaptateur JIC n° 10 (5/8 po.), avec JIC n° 6 (3/8 po.)			
Taille des orifices de circulation du fluide	1/4 nps (m)			
Pression maximale de l'orifice de circulation de fluide	250 psi		17 bar, 1,7 MPa	
Pression maximum d'entrée du fluide	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite	Modèles Standard	Modèles Pro et Elite
	400 psi	600 psi	27,6 bar, 2,76 MPa	41,3 bar, 4,13 MPa
Exigences concernant la tension secteur				
200-240 VCA, monophasé, 50/60 Hz				
200-240 VCA, triphasé EN TRIANGLE, 50/60 Hz				
350-415 VCA, triphasé EN ÉTOILE, 50/60 Hz				
Puissance sonore <i>Mesurée selon la norme ISO-9614-2</i>				
Mesurée à 1 m (3,1 pi.) à 207 bar (3 000 psi, 21 MPa), 1 g/min. (11,4 l/min.)	79,6 dBA			
Niveau sonore				
Mesuré à 1 m (3,1 pi.) à 207 bar (3 000 psi, 21 MPa), 1 g/min. (11,4 l/min.)	86,6 dBA			
Dimensions				
Largeur	26,8 po.		68 cm	
Profondeur	15 po.		38 cm	
Hauteur	56,5 po.		144 cm	
Poids				
Elite kW	330 lb		149,7 kg	
Pièces en contact avec le produit				
Matériau	Aluminium, acier inoxydable, acier au carbone galvanisé, acier au carbone nickelé, laiton, carbure de tungstène, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, acétal, polyéthylène à poids moléculaire très élevé (UHMWP)			
Remarque				
Toutes les marques ou marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.				



## APPLICATION FAST SET

483 Avenue Lazare Ponticelli  
77220 Gretz-Armainvilliers  
Tel : 01 64 16 41 63 - Fax : 01 64 16 48 67  
[contact@afs-bicomposant.fr](mailto:contact@afs-bicomposant.fr)  
[www.afs-bicomposant.fr](http://www.afs-bicomposant.fr)