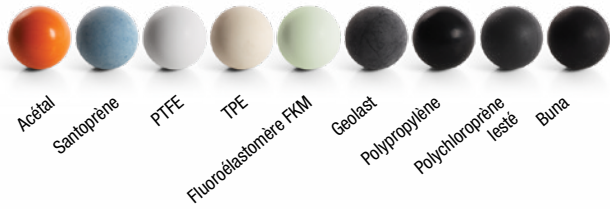


MATÉRIAU	*PLAGE DE TEMPÉRATURE	PRIX	DISPONIBILITÉ			CONDITIONS				***DENSITÉ SPÉCIFIQUE	COULEUR	REMARQUES
			SIÈGE DE BILLE	BILLE	MEM-BRANE	**PRODUITS CHIMIQUES DOUX	**PRODUITS CHIMIQUES AGRESSIFS	*FLUIDES ABRASIFS	À HAUTE TEMPÉRA-TURE			
POLYPROPYLÈNE	0 à 66 °C (32 à 150 °F)	€	X			X				S0	Blanc	Grande compatibilité chimique. Polyvalence.
GEOLAST	-40 à +66 °C (-40 à +150 °F)	€	X	X	X	X			X	0,97	Noir	Bonne résistance à l'abrasion. Pratiquement la même compatibilité chimique que Buna.
EPDM	-51 à +135 °C (-60 à +275 °F)	€			X	X		X		S0	Noir	Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance à la perméabilité au gaz et à la vapeur. Peut être utilisé avec les solutions caustiques, les acides dilués, les cétones et les alcools. Conseillé pour une utilisation avec l'agent assainissant NEP OXONIA.
TPE (HYTREL)	-29 à +66 °C (-20 à +150 °F)	€	X	X	X	X			X	1,19	Crème	Bonnes propriétés à basse température. Bonne résistance à l'abrasion.
ACÉTAL (DELRIN)	-12 à +82 °C (10 à 180 °F)	€	X	X		X			X	1,32	Orange ou blanc	Large plage de résistance aux solvants et résistance aux fatigues extrêmes. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Ne pas utiliser avec des acides ou des bases.
ALUMINIUM	-73 à +204 °C (-100 à +400 °F)	€	X			X		X	X	S0	Argenté	Résistance moyenne à la corrosion et à l'abrasion. Ne pas utiliser avec des hydrocarbures halogénés.
SANTOPRÈNE	-40 à +82 °C (-40 à +180 °F)	€€	X	X	X	X			X	0,84	Bleu	Bonne résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Peut être utilisé avec certains solvants (par exemple, méthyl-éthyl-cétone, acétone), solutions caustiques, acides dilués et alcools. Remplace souvent l'EPDM ou l'EPR.
PE-UHMW	-40 à +70 °C (-40 à +158 °F)	€€	X		X	X	X		X <i>recommandé</i>	S0	Blanc	La meilleure option de résistance à l'abrasion, haut niveau de résistance chimique.
POLYCHLOROPRÈNE STANDARD (NÉOPRÈNE)	-18 à +82 °C (0 à 180 °F)	€€		X	X	X			X	1,42	Noir	Haute résilience. Convient au whisky, au vin, à la bière et au gaz naturel. Convient aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques modérés, aux huiles et aux graisses. Ne pas utiliser avec des acides oxydants forts, des esters, des cétones, et des hydrocarbures aromatiques chlorés et nitrés.
POLYCHLOROPRÈNE SURMOULÉ	-18 à +82 °C (0 à 180 °F)	€€€			X	X			X	S0	Noir	Durée de vie supérieure au polychloroprène standard. Idéal dans les applications abrasives. Haute résilience.
BUNA N (NITRILE/NBR)	-12 à +82 °C (10 à 180 °F)	€€	X	X	X	X				1,43	Noir avec point jaune	Convient aux fluides à base de pétrole, à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux produits chimiques DOUX (par exemple, le white spirit). Ne pas utiliser avec des solvants ou des produits chimiques agressifs (par exemple : acétone, méthyl-éthyl-cétone, ozone, hydrocarbures chlorés et hydrocarbures nitrés).
PVDF (KYNAR)	-12 à +107 °C (10 à 225 °F)	€€€	X			X	X	X		S0	Blanc laiteux	Grande résistance chimique : Acides et bases. Bonne résistance à l'abrasion. Résistant aux hautes températures.
VITON (Fluoroélastomère)	-40 à +160 °C (-40 à +320 °F)	€€€	X	X	X	X	X	X <i>recommandé</i>		1,80	Noir ou blanc	Haute résistance à la chaleur. Bonne résistance aux produits chimiques agressifs, notamment aux acides, et à certains solvants (par exemple : xylène et white spirit). Bonne résistance à la vapeur ainsi qu'aux huiles animales, végétales et à base de pétrole. Résiste aux carburants sans plomb. Ne pas utiliser avec des cétones, des esters de faible poids moléculaire et des composés nitrés.
PTFE	4 à 100 °C (40 à 212 °F)	€€€	X	X	X	X	X <i>recommandé</i>	X		2,16	Blanc	Compatibilité chimique la plus large, résistance extrême à la corrosion, coefficient de friction très faible, non adhésif, haute résistance à la chaleur. Mauvaise résistance à l'abrasion.
PTFE SURMOULÉ	-10 à +82 °C (14 à 180 °F)	€€€			X	X	X	X	X	S0	Bleu	Conception surmoulée qui améliore la résistance à l'usure et prolonge la durée de vie de la membrane grâce à l'absence d'un contre-plateau de membrane exposé côté fluide. Plus grande durabilité de la membrane PTFE dans les applications abrasives. Disponible pour les pompes à membranes sanitaires et industrielles.
ACIER INOX	-40 à +493 °C (-40 à +920 °F)	€€€	X	X		X	X	X	X	7,95	Argenté	Haute résistance à la corrosion et à l'abrasion. 316 passivé.
POLYCHLOROPRÈNE LESTÉ (NÉOPRÈNE)	-18 à +82 °C (0 à 180 °F)	€€€		X		X			X	9,42	Noir	Haute résilience. Convient au whisky, au vin, à la bière et au gaz naturel. Convient aux huiles animales et végétales, aux produits chimiques modérés, aux huiles et aux graisses. Ne pas utiliser avec des acides oxydants forts, des esters, des cétones, et des hydrocarbures aromatiques chlorés et nitrés.

*Les limites de température sont basées uniquement sur les contraintes mécaniques. Certains produits chimiques limitent davantage la plage de température du fluide. Restez dans la plage de température du composant en contact avec le produit ayant le plus de restriction. Le fonctionnement à une température du fluide trop élevée ou trop basse pour les composants de votre pompe peut causer des dommages matériels.

**Consultez le [guide de compatibilité chimique](#) de Graco. Ce guide a été conçu pour servir de guide général pour le choix du matériau de la pompe. Si vous ne connaissez pas la compatibilité de votre produit chimique, nous vous conseillons de tester un échantillon du matériau en question avec le produit chimique.

***La densité relative d'un liquide ou d'un solide est définie comme le rapport de dosage entre le poids d'un volume donné du produit et le poids d'un volume égal d'eau : DR = (poids d'un volume donné du produit)/(poids d'un volume égal d'eau)



Pour commander une pompe à membrane, utilisez l'outil de sélection en ligne sur www.graco.com/process et cliquez sur « Outil de sélection de pompe à membranes en ligne »

DIX QUESTIONS À SE POSER : SÉLECTION DES POMPES



FRÉQUENTES APPLICATIONS

- 1. Quel produit est pompé ?
 - a) Quelle est la teneur du produit en extrait sec ?
 - b) Quel est le pH du produit ?
 - c) Quelle est la viscosité du produit (cps) ?
 - d) Est-ce que le produit est abrasif ?
 - e) Densité spécifique ?
- 2. Quel est le débit souhaité ?
- 3. Où se trouve la cuve d'alimentation par rapport à la pompe ?
 - a) Longueur d'aspiration ?
 - b) Montée verticale ?
- 4. Quelle est la distance d'évacuation ?
- 5. Quel est le diamètre des tuyaux d'entrée et de sortie ?
- 6. Quelle est la température du produit ?
- 7. Quelle est la fourchette de prix souhaitée ?
- 8. Quelle est la pression d'air de l'atelier ?
- 9. Quelles sont les certifications requises ?
- 10. Autres exigences d'installation ?



Produits chimiques, pétrochimiques, solvants et nettoyants

Transfert des produits chimiques d'usage général
Filtres-presses
Installations de traitement de l'eau

Tailles Husky : 205-3300, 1050e
Tailles ChemSafe : 205-1590
Section en contact avec le produit : Plastique, acier inox ou Hastelloy
Membranes : PTFE (surmoulé ou 2 pièces), Santoprène
Vérification des billes : PTFE et santoprène
Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox

Mélange et transfert pour lave-glace
NEP sanitaire
Gravure de carte C.I.



Traitement des eaux usées

Pompes de puisard
Chantiers navals
Installations de traitement de l'eau

Tailles Husky : 515-2200, 1050e
Section en contact avec le produit : Plastique
Membranes : PTFE (surmoulé ou 2 pièces) et santoprène
Vérification des billes : PTFE et santoprène
Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox

Centrales électriques
Lavage de pièces (secteur automobile et général)
Laveries automobiles



Placage et finition

Filtres-presses
Traitement des métaux précieux

Tailles Husky : 1050-3300, 1050e
Tailles ChemSafe : 205-1590
Section en contact avec le produit : Plastique
Membranes : PTFE (surmoulé ou 2 pièces), Santoprène
Vérification des billes : PTFE et santoprène
Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox

Fonderies
Placage



Huiles, lubrifiants et carburants

Transfert d'huile et de graisse
Ateliers d'entretien
Mélange de l'huile et traitement par lot

Tailles Husky : 716, 1050, 1590, 2150, 3300, 1050e
Section en contact avec le produit : Métal
Membranes : Geolast, TPE, Buna
Vérification des billes : Geolast, TPE, Buna
Sièges de bille : Geolast, TPE, Buna

Mélange et transfert pour antigel
Refroidissement et évacuation des machines-outils



Vernis et barbotine de céramique

Boue de céramique
Fabrication de cloisons sèches
Approvisionnement en coulis de moulage (ciment)

Tailles Husky : 1050-3300, 1050e
Tailles ChemSafe : 205-1590
Section en contact avec le produit : Métal ou plastique
Membranes : Polychloroprène et Geolast
Vérification des billes : Geolast et polychloroprène
Sièges de bille : Aluminium, Geolast, acier inox



Peinture, encre et revêtements

Fabrication de peinture
Transfert de peinture et de solvant
Transfert d'encre

Tailles Husky : 716, 1050, 1590, 2150, 3300, 1050e
Section en contact avec le produit : Métal
Membranes : PTFE (surmoulé ou 2 pièces) et santoprène
Vérification des billes : PTFE et santoprène
Sièges de bille : Polypropylène, santoprène, PVDF, acier inox

Revêtement de tuyauterie
Alimentation et transfert d'adhésif
Alimentation et transfert de protection du bois



Exploitation minière

Essorage

Tailles Husky : 1590, 2150, 3300
Section en contact avec le produit : Métal
Membranes : Geolast, TPE, Buna
Vérification des billes : Geolast, TPE, Buna
Sièges de bille : Geolast, TPE, Buna



Pétrole et gaz

Forage pétrole et gazier
Boue de forage
Lubrifiants de perçage

Tailles Husky : 1050, 1590, 2150, 3300
(Joints pour distributeur pneumatique fluoroélastomère)
Section en contact avec le produit : Métal
Membranes : Geolast, TPE, Buna
Vérification des billes : Geolast, TPE, Buna
Sièges de bille : Geolast, TPE, Buna

Plateformes pétrolières
Transfert et circulation d'éthylène-glycol