



CATALOGUE D'ACCESSOIRES

Française

TRAITEMENT DE L'AIR

SÉCHAGE ET FILTRATION



Matières Traitement de l'air



Filtres

page 6



Sécheurs

page 10



**Séparateurs et purgeur
Eau - Huile**

page 16



Réservoir

page 19

TRAITEMENT DE L'AIR



Qui sommes nous?

La société **Ing. Enea Mattei SpA** est une entreprise italienne qui produit des compresseurs d'air depuis 1919. Elle n'a cessé de se développer pour devenir aujourd'hui l'une des premières entreprises au monde dans le secteur de l'air comprimé et s'imposer en leader dans la production de compresseurs rotatifs à palettes.

Le succès de Mattei émane principalement de ses choix en matière de conception, de fabrication et de commercialisation ; il est le fruit du travail assidu et minutieux mené par l'entreprise dans les domaines de la recherche et de la technologie appliquée.

Au cours de ces dernières années, marquées par des évolutions industrielles permanentes et le souci de prendre en compte les enjeux énergétiques suscités par les impératifs environnementaux, Mattei a su interpréter au mieux les exigences du marché. Les résultats ainsi obtenus en R&D ont permis de mettre au point des produits toujours novateurs et technologiquement à l'avant-garde



Qualité certifiée

Mattei se donne pour règle que la qualité soit au cœur de chacune des fonctions et procédures de l'entreprise. Elle poursuit par ailleurs l'amélioration permanente de l'ensemble des processus de production.

Ces deux éléments, Qualité et Amélioration, sont les valeurs fondamentales qui visent à garantir, toujours, le plus haut degré de satisfaction à l'interne comme à l'externe.

Cette manière d'appréhender le marché et de considérer les clients font de la société Mattei une référence absolue dans le secteur de l'air et du gaz comprimé.

Depuis 1994, **Mattei** travaille avec un Système Qualité certifié par l'organisme DNV conformément à la norme UNI EN ISO 9001.



TRAITEMENT DE L'AIR

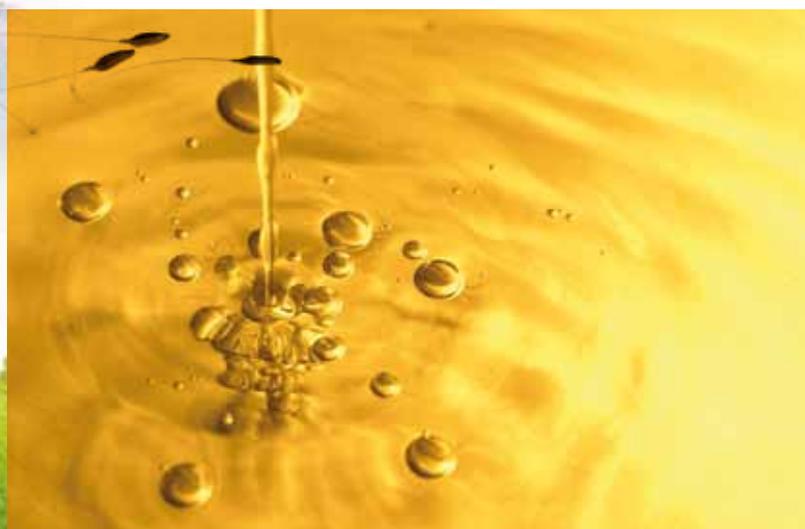
Traitement de l'air

L'air qui compose l'atmosphère contient naturellement de la vapeur d'eau et des impuretés. Il est fondamental que l'air comprimé soit exempt de condensats et de particules contaminantes, comme l'huile ou la poussière. Si ces agents contaminants entrent en contact direct avec le produit final, les coûts de traitement destinés à compenser le dommage, ou la baisse de qualité de la production se traduiront vite par un surcoût qui annihilera tout bénéfice économique et technique de la technologie air comprimé.

Les compresseurs Mattei sont conçus de manière à fournir un **air comprimé de qualité, propre et sec**, débarrassé des agents

polluants qui engendreraient une diminution de l'efficacité et de la fiabilité de l'installation.

La qualité de l'air comprimé a un impact différentiel sur le processus de production, selon la fonction et le secteur d'application auxquels doit répondre l'air comprimé. Une fois que l'on a bien identifié le rôle que doit jouer l'air comprimé à l'intérieur d'une installation, il faut donc sélectionner la combinaison d'accessoires qui sera la plus adaptée pour le traitement de l'air, afin d'optimiser les ressources disponibles et de réduire le gaspillage.



Sécheurs

Un air comprimé de qualité est un air comprimé sec.

L'utilisation des sécheurs Mattei réduit la présence de condensats dans l'air comprimé, et prévient ainsi les dommages qui pourraient affecter le système de distribution de l'air comprimé. La présence d'eau dans les installations peut en effet provoquer la corrosion le long des tuyaux et augmenter le risque de panne sur les machines et les dispositifs à fonctionnement pneumatique. Enfin, pour certaines applications, un air plus sec implique une plus grande qualité des produits finaux.

Mattei propose des sécheurs par réfrigération (**Série MD** et **Série EMD**) et des sécheurs par adsorption (**Série ADM**).

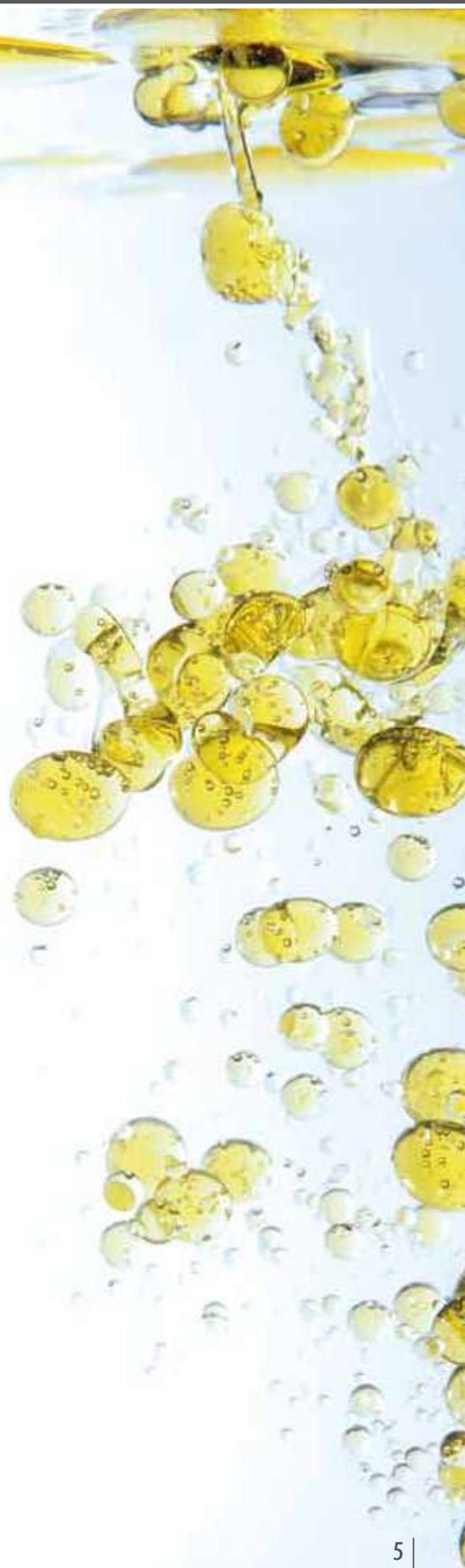
Filtres

L'installation d'une filtration de **série FM** garantit un air comprimé plus propre. Par un dispositif à plusieurs étages, elle sépare les impuretés présentes. Les filtres de ligne jouent un rôle déterminant en intensifiant petit à petit l'opération de purification : un premier filtre anti-poussière intervient, puis un préfiltre, auxquels succèdent des éléments filtrants déshuilants. La gamme de filtres Mattei peut être utilisée sur des compresseurs ayant des débits de 0,5 à 185 m³/min et des pressions jusqu'à 16 bars. Ils peuvent être utilisés comme préfiltres pour les sécheurs par adsorption, pour les installations de peinture, pour les outils à air comprimé et les commandes pneumatiques de précision. En utilisant une filtration correcte, on peut obtenir **un air comprimé exempt d'impuretés**, et satisfaire les exigences qualité des applications pour lesquelles la pureté de l'air est critique.

Séparateurs Eau – Huile

L'eau provenant de la condensation à l'intérieur de la chambre de compression contient, inévitablement, quelques particules de l'huile utilisée comme lubrifiant ou réfrigérant pour le compresseur. Avant d'être rejetée, conformément aux normes en vigueur dans le pays d'installation, cette eau devra être préalablement épurée. Or, récupérer et éliminer les condensats sont des opérations délicates, complexes en terme logistique (il faut stocker sur place, acheminer vers des centres de traitement des déchets spécifiques, renseigner les registres) et onéreuses.

Les séparateurs de la **Série MOS** de Mattei sont **faciles à installer** et **réalisés dans des matériaux recyclables**. Ces accessoires garantissent une fiabilité totale (notamment en raison de la qualité et de la durabilité des nouveaux filtres à cartouche) et fournissent d'excellentes performances. Les séparateurs sont disponibles avec et sans préséparateur.



Traitement du condensat

L'air contient une quantité d'eau sous forme de vapeur, dans des proportions qui varient suivant les saisons, plus importantes en été que durant les mois froids. Les condensats qui se forment sous l'effet du refroidissement de l'air comprimé compromettent la qualité car, outre l'agressivité potentielle liée à leur valeur en PH, ils contiennent des résidus d'huile des compresseurs, des saletés et des substances polluantes charriées par l'air.

Grâce aux séparateurs à cyclone, les gouttes d'eau sont entraînées sous l'effet de la turbulence et expulsées à travers des purgeurs. Les **purgeurs électroniques Mattei Drain** sont temporisés et réglables, dotés d'un robinet. De dimensions réduites, ils peuvent être montés dans n'importe quelle position et réclament peu d'entretien. Le modèle 200 limite les fuites d'air durant le fonctionnement, et comprend le contrôle du niveau et une fonction d'indication de dysfonctionnement, gage de fiabilité sur **longue durée**.

AIR COMPRIMÉ

FM FILTRES

Filtration de l'air comprimé

Les Filtres Mattei permettent d'obtenir un air comprimé de qualité suivant les classes définies par la norme ISO 8573-1 avec 5 types d'éléments filtrants différents.



CLASSE C4
FILTRE DÉGROSSISSEUR

Ce filtre est idéal pour la pré-filtration initiale d'une installation où l'air comprimé est produit par des compresseurs qui n'ont pas de système de filtration ou de déshuilage.
Température maximum de service 100°C.

Pour particules solides jusqu'à microns \geq 10



CLASSE C3
PRÉ-FILTRE

Ce pré-filtre est idéal pour la protection initiale d'une installation ou d'un sécheur par réfrigération. Pour les applications avec des mécanismes pneumatiques, il peut être employé comme pré-filtre avec la Classe "2", ainsi que comme filtre final pour les sécheurs à adsorption.
Température maximum de service 100°C.

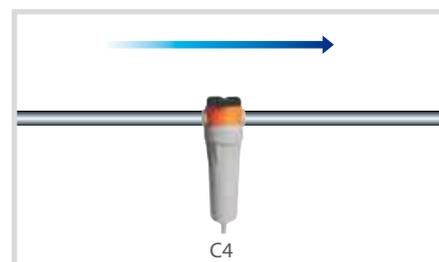
Pour particules solides microns \geq 5

Applications:

FM/C4

Usage industriel sans exigence particulière comme : pré-filtre pour les filtrations successives, après séparateurs centrifuges de condensats.

Rétention à 99% des liquides et des particules solides supérieures à 10 microns.



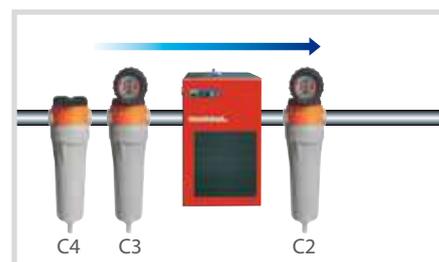
FM/C4-FM/C3-SECHEUR PAR REFRIGERATION-FM/C2

Installations pneumatiques, peinture et emballage, transport pneumatique, outillages pneumatiques, pompes à vide.

Élimine les particules solides jusqu'à 1 micron.

Teneur résiduelle en huile : 0,1 mg/m³.

Point de rosée sous pression : +3°C.



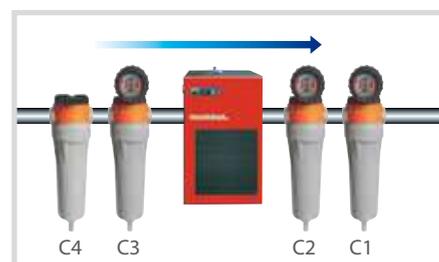
FM/C4-FM/C3 SECHEUR PAR REFRIGERATION-FM/C2-FM/C1

Transport pneumatique, actionnement des commandes et outils pneumatiques, air instrumental, peinture, emballage.

Rétention des particules solides jusqu'à 0,01 micron.

Teneur résiduelle en huile 0,01 mg/m³.

Point de rosée sous pression : + 3°C.





CLASSE C2
FILTRE DÉSHUILEUR

Il est adapté pour séparer l'huile et les particules de l'air comprimé.
Température maximum de service 100°.

Peut retenir des particules solides jusqu'à microns ≥ 1
Ainsi que les liquides jusqu'à mg/m³ 0,1



CLASSE C1
FILTRE DÉSHUILEUR

Ce type de filtre est demandé pour ôter l'huile jusqu'à 99,99% ; grâce à ce système, l'air comprimé fourni est techniquement sans huile.
Température maximum de service 100°C.

Peut retenir des particules solides jusqu'à microns $\geq 0,01$
Ainsi que les liquides jusqu'à mg/m³ 0,01



CLASSE CC
FILTRE À CHARBON ACTIF

Utilisé pour la suppression des vapeurs d'huile et des odeurs. L'élément filtrant est constitué de charbon actif maintenu à l'extérieur par une maille métallique. Le principe de l'adsorption retient les vapeurs et les éventuelles odeurs résiduelles du processus de déshuilage. Ce filtre doit toujours être mis en place derrière un filtre de grade C1. Température maximum de service 60°C.

Ainsi que les liquides jusqu'à mg/m³ 0,003

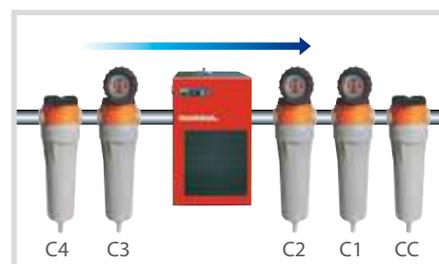
FM/C4-FM/C3-SECHEUR PAR REFRIGERATION-FM/C2-FM/C1-FM/CC

Air inodore et dépourvu de vapeurs d'huile: mêmes usages que ci-dessus et en outre: brasseries, installations techniques hospitalières, chambres de décompression, traitements galvaniques, instruments électroniques, emballage, embouteillage, industrie alimentaire, pharmaceutique, du froid, etc .

Rétention des particules solides jusqu'à 0,01 micron

Teneur résiduelle en huile dans l'air 0,003 mg/m³

Point de rosée sous pression: +3°C.



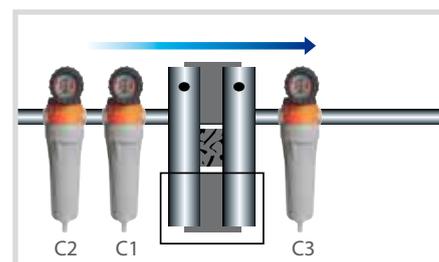
FM/C2-FM/C1-SECHEUR PAR ADSORPTION-FM/C3

Mêmes usages que ci-dessus et en outre commandes pneumatiques, systèmes de peinture, transport pneumatique, emballage, instruments pour analyse et pour point de rosée sous pression de -40°C.

Rétention des particules solides jusqu'à 0,01 micron.

Teneur résiduelle maximum en huile dans l'air 0,01 mg/m³.

Point de rosée sous pression: -40°C.

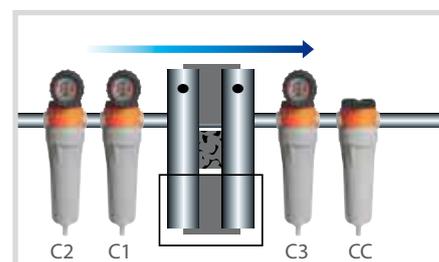


FM/C2-FM/C1-SECHEUR PAR ADSORPTION-FM/C3-FM/CC

Air comprimé inodore et dépourvu d'huile pour installations de processus, industrie pharmaceutique, industrie alimentaire, brasseries, installations techniques, hospitalières, traitements galvaniques, instruments pour analyse.

Teneur résiduelle maximum en huile 0,003 mg/m³.

Point de rosée sous pression: -40°C



AIR COMPRIMÉ

FILTRES FM

AIR PROPRE, GARANTI PAR UN PRODUIT DE QUALITE SUPERIEURE

Dans les procédés de fabrication actuels, l'air comprimé représente une énergie fiable, économique, exploitable en toute sécurité. L'air produit par les compresseurs doit être traité pour obtenir la qualité requise. À défaut, la durabilité des outils pneumatiques et la qualité des produits finis sont menacés.

La qualité de l'air comprimé peut être sérieusement dégradée par deux types de polluants :

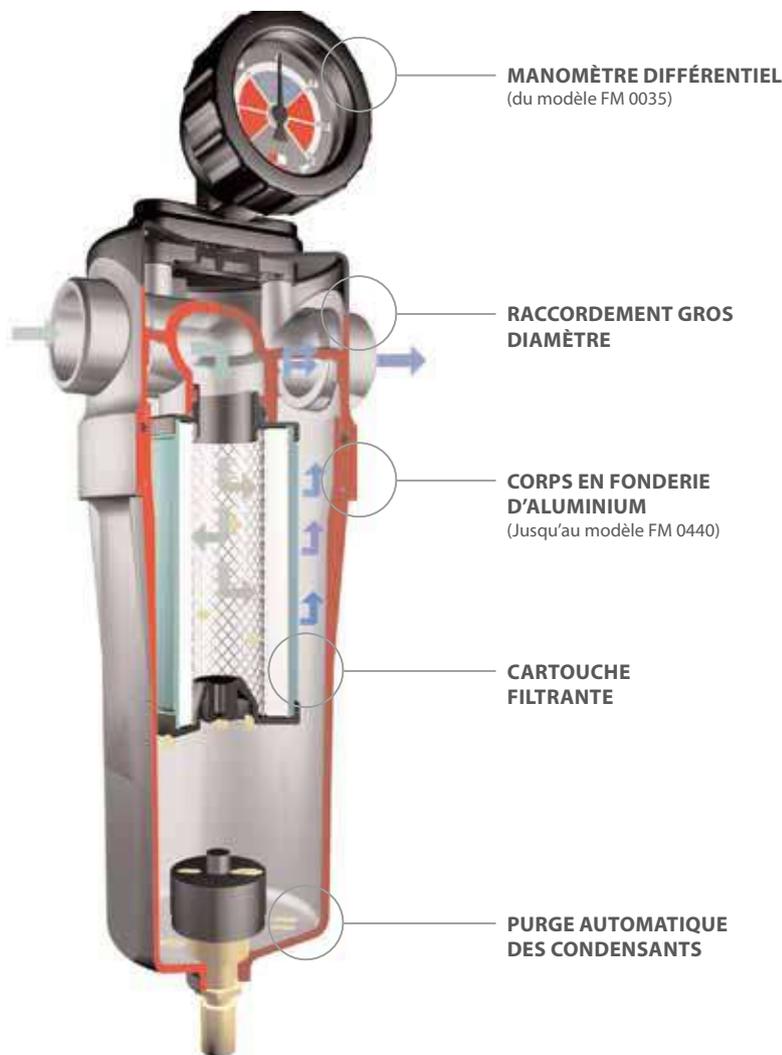
- 1) la pollution atmosphérique
- 2) la pollution provenant de l'installation pneumatique

Un mètre cube d'air comprimé à 7 bars prélevé en zone urbaine contient en moyenne un milliard de particules de poussières fines (produits de combustion), des hydrocarbures résultant des déchets industriels. La contamination de l'installation est provoquée par le compresseur et ses accessoires qui produisent également des particules de rouille, des déchets et des résidus d'huile. Même les compresseurs dits "sans huile" sont confrontés à ce problème, car ils aspirent les gaz, les vapeurs et les particules de poussières fines contenus dans l'atmosphère. Les contaminations forment des émulsions agressives qui engorgent les tuyaux, augmentent les pertes de charge, et entraînent l'augmentation des coûts de production, l'usure excessive des outils pneumatiques et même l'arrêt des systèmes. Mattei, société leader dans le domaine de l'air comprimé, vous propose une gamme complète de filtres très efficaces qui éliminent les impuretés et les contaminations pour toutes applications industrielles de l'air comprimé. En particulier, les filtres FM garantissent un air techniquement exempt d'huile à 99,99% grâce à l'emploi de matériaux spécifiques.

Les types de filtrations disponibles sont les suivantes.

- a **pré-filtration**, qui retient les particules les plus grosses;
- la **filtration fine**, qui retient les micro-gouttes de liquide et les particules finement pulvérisées;
- **l'élimination des odeurs et des vapeurs d'huile.**

Les deux premières phases sont de type mécanique et coalescent, tandis que la dernière phase s'effectue par adsorption.



Accessoires:



PURGE AUTOMATIQUE DES CONDENSATS

Il affiche l'exact niveau d'encrassement de la cartouche du filtre.

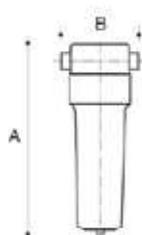


AVERTISSEMENT DU COLMATAGE

Indicateur visuel à deux couleurs, par la différence de pression, pour afficher le degré de colmatage de la cartouche du filtre..

MODÈL	P MAX		DÉBIT		RACCORDEMENT	DIMENSIONS (MM)				POIDS	
	bar	psig	m³/min	cfm	inch	B - LONGUEUR		A - HAUTEUR		kg	lbs
						mm	inch	mm	inch		
FM 0005	16	232	0,5	18	Rp 3/8"	90	3,5	220	8,7	0,6	1,3
FM 0010	16	232	1	35	Rp 1/2"	90	3,5	220	8,7	0,6	1,3
FM 0018	16	232	2	71	Rp 3/4"	90	3,5	280	11,0	0,7	1,5
FM 0030	16	232	3	106	Rp 3/4"	90	3,5	280	11,0	0,7	1,5
FM 0035	16	232	3,4	120	Rp 1"	120	4,7	305	12,0	1,1	2,4
FM 0050	16	232	5	177	Rp 1"	120	4,7	305	12,0	1,2	2,6
FM 0072	16	232	7,2	254	Rp 1 1/2"	120	4,7	385	15,2	1,3	2,9
FM 0095	16	232	9,5	335	Rp 1 1/2"	120	4,7	385	15,2	1,4	3,1
FM 0125	16	232	12,5	441	Rp 2"	165	6,5	500	19,7	3,7	8,1
FM 0165	16	232	17	600	Rp 2"	165	6,5	500	19,7	3,8	8,4
FM 0190	16	232	19	671	Rp 2 1/2"	165	6,5	675	26,6	4,8	10,6
FM 0220	16	232	24	847	Rp 2 1/2"	165	6,5	675	26,6	4,9	10,8
FM 0280	16	232	28	989	Rp 3"	200	7,9	710	28,0	6,7	14,7
FM 0350	16	232	35	1236	Rp 3"	200	7,9	865	34,1	7,9	17,4
FM 0440	13	189	44	1554	Rp 3"	200	7,9	985	38,8	8,8	19,4
FM 0460	16	232	46	1624	DN 100	485	19,1	1265	49,8	125	275
FM 0700	16	232	70	2472	DN 125	630	24,8	1275	50,2	196	431,2
FM 0950	16	232	95	3355	DN 150	630	24,8	1380	54,4	210	462,0
FM 1250	16	232	125	4414	DN 150	676	26,6	1430	56,3	264	580,8
FM 1550	16	232	155	5473	DN 150	724	28,5	1500	59,1	314	690,8
FM 1850	16	232	185	6532	DN 200	724	28,5	1500	59,1	320	704,0

**POUR LES MODÈLES
DE FM 0005 À FM 0440**



**POUR LES MODÈLES
DE FM 0460 À FM 1850**

Les performances sont rapportées à l'air 1 bar (a) aux conditions de service suivantes : air à l'aspiration 25°C/60% RH, pression de service bar, température entrée air comprimé 35°C, pertes de charge 7 bars..

COEFFICIENTS DE CORRECTION DU DEBIT

Pression	bar	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		0,36	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,13

CLASSE DE QUALITE D'AIR ET IDENTIFICATION DU MODÈLE

Huile - Classe ISO 8573.1:2010		Particules - Class ISO 8573.1:2010	
C4 classe de pureté	-	C4 classe de pureté	7
C3 classe de pureté	4	C3 classe de pureté	3
C2 classe de pureté	2	C2 classe de pureté	2
C1 classe de pureté	1	C1 classe de pureté	1
CC classe de pureté	N.A.	CC classe de pureté	N.A.

* Exemple de sélection::

FM 0050 C3 — Grade de filtration
Dimension / Modèle

9 CYCLE FRIGORIFIQUE

SECHEURS MD

LES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE : très faible perte de charge, avec une économie entre 5 et 8 %.

CONTROLE ELECTRONIQUE: permet d'obtenir des performances maximales même avec des paramètres d'utilisation variables.

CONDENSEUR: assure une performance maximum du circuit réfrigérant, compatible avec des changements fréquents de température ambiante.

ECHANGEUR A PLAQUES: son innovation tient à ce que tous les constituants du circuit sont regroupés en un ensemble compact.

PURGEURS: électrovanne temporisée.

 **OPTIONAL:**



"REGULATION PROPORTIONNELLE
prévient la formation de glace dans l'échangeur.

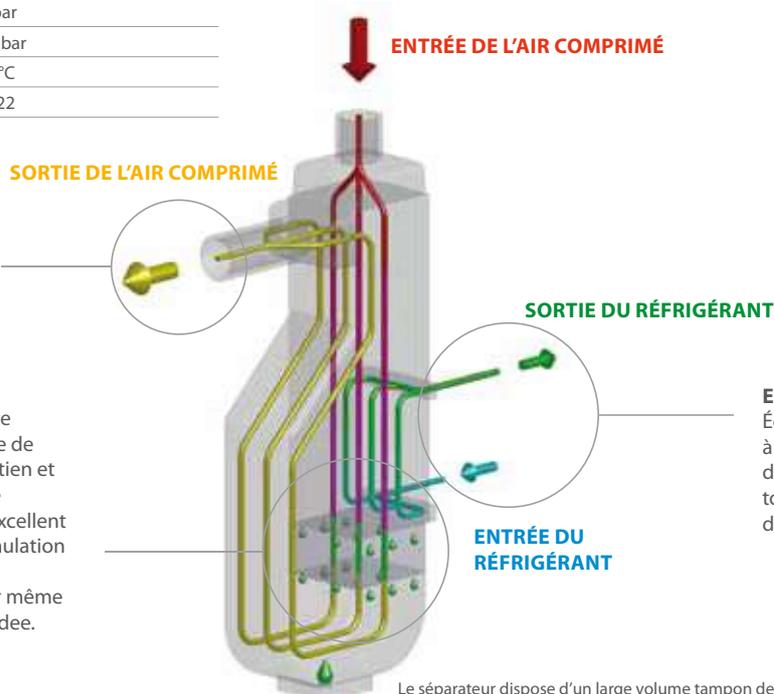
Détente directe



Réfrigérant	R134a jusqu'au modèle MD25 R407C jusqu'au modèle MD38
Température d'entrée d'air comprimé	+35°C
Pression de service	7 bar
Pression de service maximale	14 bar
Point de rosée	+3°C
Indice de protection	IP 22

ECHANGEUR AIR-AIR:
Échangeur air-air à contre courant pour une efficacité maximum.

SEPARATEUR DE CONDENSATS:
Le séparateur de condensats à haute efficacité est intégré dans le module de séchage. Il ne demande pas d'entretien et offre l'avantage de créer un effet de coalescence à froid qui fournit un excellent séchage de l'air. Le volume d'accumulation est important pour assurer le fonctionnement correct du sécheur même lorsque l'air en entrée est très humide.



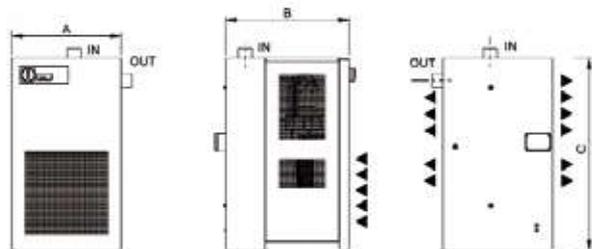
ECHANGEUR AIR-REFRIGÉRANT:
Échangeur air/réfrigérant, également à contrecourant, largement dimensionné pour une évaporation totale du réfrigérant. (Évite le retour de liquide au compresseur).

Le séparateur dispose d'un large volume tampon de stockage des condensats afin de garantir un fonctionnement sans faille, même lorsque l'air aspiré par le compresseur est très humide.

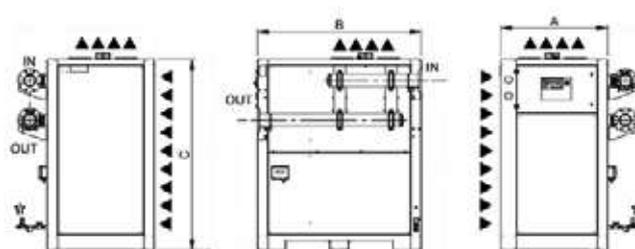
MODÈLE	DÉBIT		PUISSANCE INSTALLÉE		RÉFRIGÉRENT	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	NIVEAU SONORE	RACCORDEMENT	DIMENSIONS (MM)						POIDS	
	m³/min	cfm	KW (nom.)	FLA A.					Tipo	V/Hz/ph	dB(A)	Inch (IN-OUT)	LONGUEUR		LARGEUR	
MD 6	0,6	21,2	0,16	1,4	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	345	13,6	740	29,2	30	66
MD 9	0,9	31,8	0,18	1,5	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	345	13,6	740	29,2	30	66
MD 15	1,5	53	0,23	2,3	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1/2" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	35	77
MD 20	2	70,6	0,31	3,1	R134a	230-240/50-60/1	<70	G 1" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	40	88
MD 25	2,5	88,3	0,46	3,5	R134a	230-240/50/1	<70	G 1" BSP-F	420	16,5	350	13,8	740	29,2	40	88
MD 38	3,8	134,2	0,69	5,3	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/4" BSP-F	460	18,1	490	19,3	830	32,7	50	110
MD 49	4,9	173	0,75	5,9	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/4" BSP-F	460	18,1	490	19,3	830	32,7	50	110
MD 68	6,8	240,1	0,7	8,8	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/2" BSP-F	580	22,9	560	22,1	890	35,1	55	121
MD 83	8,3	293,1	0,84	8,9	R407C	230-240/50/1	<70	G 1 1/2" BSP-F	580	22,9	560	22,1	890	35,1	65	143
MD 110	11	388,4	1,1	9	R407C	230-240/50/1	<70	G 2" BSP-F	630	24,8	560	22,1	980	38,6	95	209
MD 150	15	529,7	1,45	11,2	R407C	230-240/50/1	<70	G 2 1/2" BSP-F	730	28,8	670	26,4	1110	43,7	145	319
MD 170	17	600,3	1,73	14,3	R407C	230-240/50/1	<70	G 2 1/2" BSP-F	730	28,8	670	26,4	1110	43,7	165	363
MD 185	18,5	653,2	2,2	6,8	R407C	400-415/50/1	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	240	528
MD 250	25	882,8	3	7,1	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	245	539
MD 350	35	1235,9	3,6	10,2	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	280	616
MD 410	41	1447,7	3,9	11,2	R407C	400-415/50/3	<75	DN80-PN 16	1000	39,4	790	31,1	1470	57,9	315	693
MD 480	48	1694,9	5,2	14,5	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	465	1023
MD 620	62	2189,3	5,9	15,9	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	540	1188
MD 810	81	2860,2	7,1	22,4	R407C	400-415/50/3	<80	DN100-PN 16	1210	47,7	1140	44,9	1750	69	620	1364
MD 900	90	3178	8,4	30,1	R407C	400-415/50/3	<80	DN150-PN16	1750	69	1300	51,2	1810	71,3	830	1826
MD 1200	120	4237,3	11,3	38,8	R407C	400-415/50/3	<85	DN200-PN16	2200	86,7	1400	55,2	1870	73,7	1055	2321
MD 1500	147,2	5197,7	16,8	47,8	R407C	400-415/50/3	<85	DN200-PN16	2200	86,7	1400	55,2	1870	73,7	1200	2640

Les données sont rapportées aux conditions de service nominales suivantes : température de l'air ambiant 25°C, température d'entrée d'air comprimé de 35°C, pression de service 7 bars, 3°C point de rosée sous pression (point de rosée à la pression atmosphérique -22°C).
Conditions de fonctionnement maximum température de l'air ambiant 45°C, température de l'air comprimé en entrée 55°C et pression air en entrée 14 bars.

MD 6 ÷ 410



MD 480 ÷ 1500



FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA PRESSION DE SERVICE

Pression d'aspiration	barg	4	5	6	7	8	10	12	14
Facteur		0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA TEMPERATURE AMBIANTE

Temperature ambiante	°C	<25	30	35	40	45	50
Facteur		1	0,96	0,9	0,82	0,72	0,6

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA TEMPERATURE AIR EN ENTREE

Temperature d'air	°C	<25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Facteur		1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5	0,44	0,39	0,37

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DU POINT DE ROSEE

Point de rosée	°C	3	5	7	10
Facteur		1	1,09	1,19	1,37

9 CYCLE FRIGORIFIQUE

SECHEURS EMD

ECONOMIE D'ÉNERGIE: le compresseur frigorifique des sècheurs s'adapte à la charge requise, permettant d'économiser jusqu'à 80% d'énergie dans des conditions de fonctionnement normales.

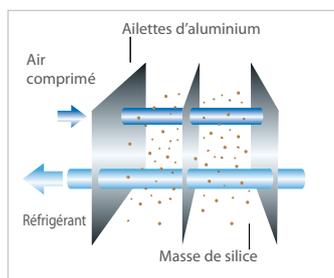
ÉCOLOGIQUEMENT SÛRS: la masse thermique en silice et le gaz réfrigérant sont absolument non toxiques et faciles à éliminer.

PRÊT À L'EMPLOI: n'exigent pas de pré-allumage. Ils peuvent rester allumés en permanence sans cela ne génère aucune perte d'énergie.

QUALITÉ GARANTIE: point de rosée extrêmement bas et constant.

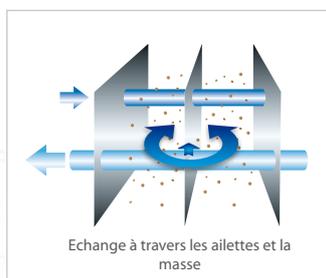
FIABILITÉ ÉLEVÉE: garantie par la simplicité du circuit frigorifique et par le contrôle thermostatique du point de rosée.

Masse
Thermique



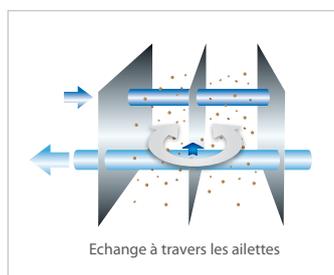
LA TECHNOLOGIE

Le transfert de chaleur de l'air comprimé au réfrigérant se produit de manière directe à travers des ailettes de liaison en aluminium, et indirectement au moyen de la masse thermique en silice, dans laquelle sont introduits les tuyaux de l'air et du réfrigérant.



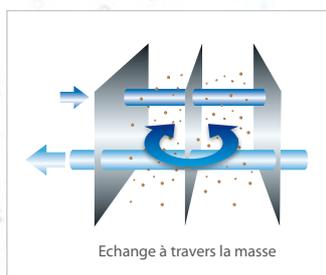
CHARGE PARTIELLE

Dans des conditions d'utilisation normales, l'air comprimé est aussi refroidi indirectement par la masse thermique, ce qui permet d'effectuer des cycles d'allumage et d'extinction du compresseur, en fonction des conditions de charge.



PLEINE CHARGE

Dans des conditions de fonctionnement maximal, les ailettes d'aluminium engendrent un refroidissement direct qui optimise l'efficacité énergétique.



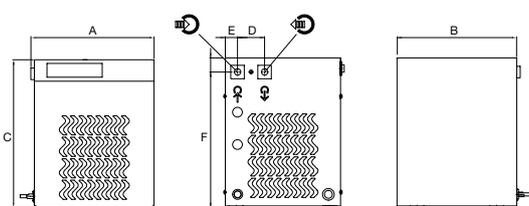
STAND-BY

En absence de charge, la masse thermique est maintenue à la température de fonctionnement. La consommation est réduite au minimum et le sècheur est prêt pour le redémarrage immédiat.

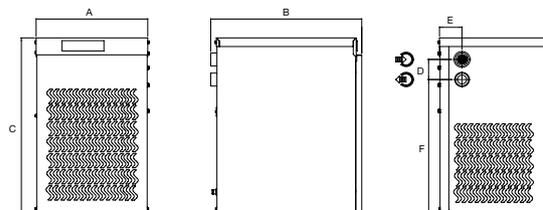
MODÉL	DÉBIT		PUISSANCE INSTALLÉE KW (nom.)	RÉFRIGÉRANT Tipo	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE V/Hz/ph	RACCORDEMENT Inch (IN-OUT)	DIMENSIONS (MM)						POIDS	
	m³/min	cfm					A - LONGUEUR		B - LARGEUR		C - HAUTEUR		kg	lbs
EMD							mm	inch	mm	inch	mm	inch		
EMD 051	0,5	17,7	0,15	R134a	230/50/1	Rp 3/8"	319	12,6	298	11,7	390	15,4	18	39,6
EMD 071	0,7	24,7	0,18	R134a	230/50/1	Rp 3/8"	319	12,6	298	11,7	390	15,4	19	41,8
EMD 091	0,9	31,8	0,18	R134a	230/50/1	Rp 1/2"	359	14,1	298	11,7	415	16,4	22	48,4
EMD 121	1,2	42,4	0,19	R134a	230/50/1	Rp 1/2"	359	14,1	298	11,7	415	16,4	22	48,4
EMD 181	1,8	63,6	0,35	R134a	230/50/1	Rp 1"	380	15	514	20,3	625	24,6	35	77
EMD 261	2,6	91,8	0,47	R134a	230/50/1	Rp 1"	380	15	514	20,3	625	24,6	39	85,8
EMD 321	3,2	113	0,56	R134a	230/50/1	Rp 1"	380	15	514	20,3	625	24,6	42	92,4
EMD 401	4,0	141,2	0,74	R134a	230/50/1	Rp 1"	680	26,8	511	20,1	860	33,9	68	149,6
EMD 501	5,0	176,6	0,78	R134a	230/50/1	Rp 1 1/2"	680	26,8	511	20,1	860	33,9	75	165
EMD 601	6,0	211,9	0,84	R134a	230/50/1	Rp 1 1/2"	680	26,8	511	20,1	860	33,9	76	167,2
EMD 701	7,0	247,2	0,95	R134a	230/50/1	Rp 1 1/2"	755	29,7	555	21,9	995	39,2	93	204,6
EMD 801	8,0	282,5	1,10	R134a	230/50/1	Rp 1 1/2"	755	29,7	555	21,9	995	39,2	94	206,8
EMD 1001	10,0	353,1	1,53	R404A	230/50/1	Rp 2"	1031	40,6	799	31,5	1039	40,9	180	396
EMD 1201	12,0	423,7	1,84	R404A	230/50/1	Rp 2"	1031	40,6	799	31,5	1039	40,9	190	418
EMD 1401	14,0	494,3	2,11	R404A	230/50/1	Rp 2 1/2"	1170	46,1	939	37	1180	46,5	235	517
EMD 1651	16,5	582,6	2,24	R404A	400/50/3	Rp 2 1/2"	1170	46,1	939	37	1180	46,5	246	541,2

Les données reportées se réfèrent aux conditions nominales suivantes: température ambiante 25 °C, avec air en entrée à 7 bar et 35 °C, et un point de rosée sous pression de 3 °C.
Conditions de fonctionnement max.: Température ambiante 50 °C, Température d'entrée air 70 °C (EMD 051 - 801), 60 °C (EMD 1001 - 1651) et pression de fonctionnement maximum 16 bar.

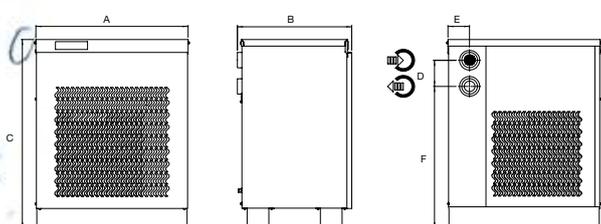
EMD 051 - 121



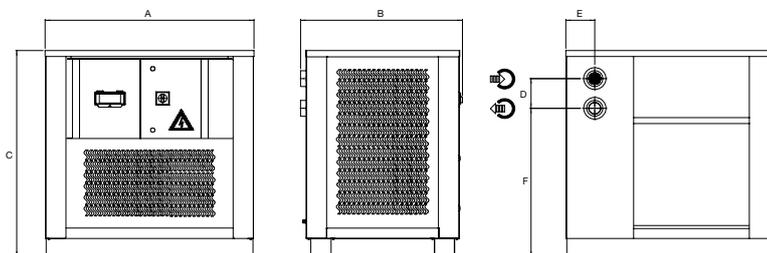
EMD 181 - 321



EMD 401 - 801



EMD 1001 - 1651



FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA PRESSION DE SERVICE

Pression d'aspiration	bar _g	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur		0,71	0,82	0,9	0,96	1	1,04	1,07	1,09	1,11	1,13	1,15	1,16	1,18	1,19

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA TEMPERATURE AMBIANTE

Temperature ambiante	°C	20	25	30	35	40	45	50
Facteur		1,05	1	0,95	0,89	0,84	0,78	0,72

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA TEMPERATURE AIR EN ENTREE

Temperature d'air	°C	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Facteur		1,23	1	0,81	0,66	0,57	0,52	0,48	0,44	0,4

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DU POINT DE ROSÉE

Point de rosée	°C	3	5	7	9
Facteur		1	1,12	1,24	1,38

ADSORPTION

SECHEURS ADM

PRESTATIONS ET EFFICACITE: l'ensemble de la famille ADM est dotée de manomètres qui permettent de contrôler le bon fonctionnement, et tous les modèles présentent l'indicateur visuel du point de rosée.

SYSTEME DE CONTROLE ELECTRONIQUE: un système électronique de contrôle gère de manière optimale les délais de régénération et de pressurisation.

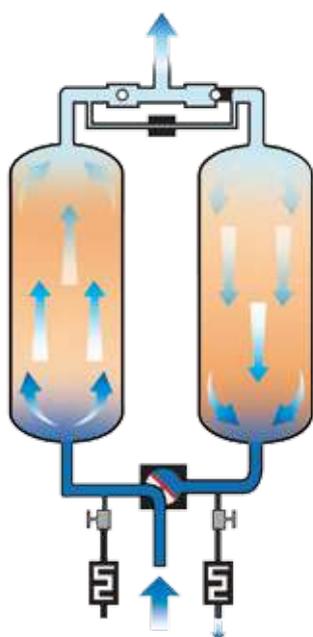
FACILITE D'INSTALLATION: les sècheurs étant fournis prêts à l'emploi, il suffit de réaliser le branchement au réseau d'air comprimé et à l'alimentation électrique.

SECURITE ET FIABILITE: ils sont dotés de soupapes particulières pour l'entrée d'air. Ces soupapes sont conçues de façon à rester ouvertes en cas de panne, garantissant ainsi le passage de l'air propre.

AIR COMPRIMÉ DE QUALITÉ : ces résultats sont obtenus grâce aux points de rosée bas (de -10°C à -70°C sous pression) et à une teneur en eau résiduelle inférieure à $0,08 \text{ g/m}^3$ ($D_p -40^{\circ}\text{C}$).



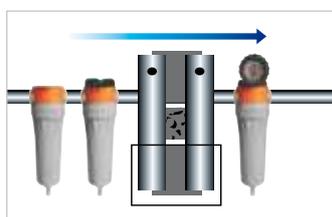
Régénération à froid



Les sècheurs à adsorption de la série ADM sont préconisés pour les applications qui demandent de l'air comprimé, notamment dans l'industrie alimentaire, médicale et hospitalière, pour les installations de galvanisation et de transport de poudres, comme le charbon et le soufre, pour des usinages optiques ou par laser.

LA TECHNOLOGIE

Constitué de deux tours jumelles chargées de matériau adsorbant, le sècheur à adsorption fournit avec continuité de l'air comprimé desséché, en insérant cycliquement l'une ou l'autre colonne. Quand l'air comprimé traverse l'une des deux tours, les molécules de vapeur d'eau sont attirées par le matériau adsorbant jusqu'à saturation de la colonne. Tandis que la surface adsorbante de la première tour fonctionne, et adsorbe l'humidité de l'air en entrée, la surface de la deuxième tour est en phase de régénération. La régénération se fait au moyen d'une petite quantité d'air desséché qui, prélevée du flux principal en sortie, enlève l'humidité du matériau adsorbant pour ensuite l'expulser dans l'atmosphère. Ce cycle alterné de séchage et régénération garantit continuité et constance de la composition du matériel adsorbant.

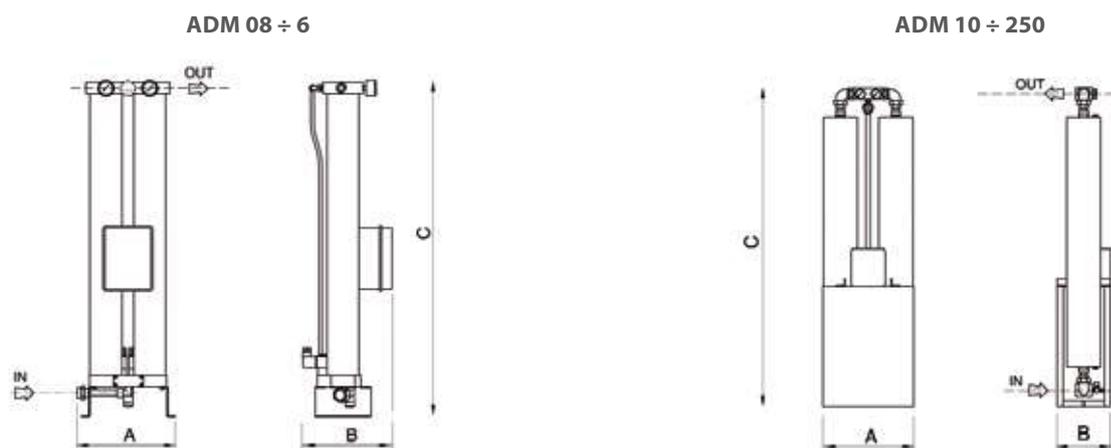


PREFILTRATION

Il faut protéger la surface de séchage en installant, à l'entrée du sècheur, les filtres déshuileurs à coalescence Mattei, série "FM" classe "C2" et "C1", pourvus de purgeur automatique. En aval du sècheur, il est conseillé de mettre un filtre de classe "C3" pour retenir d'éventuelles poussières libérées par la surface de séchage.

MODÉL	DÉBIT		PUISSANCE INSTALLÉE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	NIVEAU SONORE	RACCORDEMENT	DIMENSIONS (MM)						POIDS	
							LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR			
							mm	inch	mm	inch	mm	inch		
ADM 08	0,08	2,8	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	240	9,5	230	9,1	480	18,9	10	22
ADM 1	0,17	6	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	240	9,5	230	9,1	680	26,8	15	33
ADM 3	0,33	11,7	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	240	9,5	230	9,1	1180	46,5	20	44
ADM 5	0,5	17,7	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	240	9,5	230	9,1	1180	46,5	25	55
ADM 6	0,67	23,7	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	240	9,5	230	9,1	1480	58,3	30	66
ADM 10	1	35,3	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	450	17,7	240	9,5	1200	47,3	60	132
ADM 16	1,67	59	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1/2" F	450	17,7	270	10,6	1250	49,3	110	242
ADM 23	2,33	82,3	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1" F	450	17,7	270	10,6	1590	62,6	180	396
ADM 30	3	105,9	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1" F	470	18,5	270	10,6	1690	66,6	220	484
ADM 58	5,83	205,9	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1 1/2" F	880	34,7	440	17,3	2170	85,5	300	660
ADM 75	7,5	264,8	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 1 1/2" F	880	34,7	440	17,3	2470	97,3	350	770
ADM 100	10	353,1	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 2" F	1000	39,4	530	20,9	2330	91,8	450	990
ADM 133	13,33	470,7	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 2" F	1000	39,4	530	20,9	2730	107,6	650	1430
ADM 200	20	706,2	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 2 1/2" F	1400	55,2	630	24,8	2550	100,5	760	1672
ADM 250	25	882,8	0,1	230/50-60/1	<70	Rp 2 1/2" F	1400	55,2	630	24,8	2750	108,4	1050	2310

Les performances se réfèrent à 20°C, 1 bar (a) aux conditions de service suivantes : air ambiant à l'aspiration 25°C, 60% H.R., 7 bars en pression de service, point de rosée sous pression -40°C, température d'entrée de l'air comprimé 35°C. Tension d'alimentation 230V/1f/50Hz (d'autres types d'alimentation sont disponibles sur demande). Tous les sècheurs ADM doivent être protégés à l'entrée par un filtre de modèle FM de catégorie C1, doté d'un purgeur automatique de condensats. Sur demande, des sècheurs avec régénération à chaud et débit de 130 m³/h sont disponibles. Pour un DP -70°C le débit nominal doit être réduit à 70%.



FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA PRESSION DE SERVICE

Pression de service	bar	4	5	6	7	8	9	10
Facteur		0,6	0,74	0,86	1	1,1	1,2	1,3

FACTEUR DE CORRECTION SELON LA VARIATION DE LA TEMPERATURE AIR EN ENTREE

Temperature d'air	°C	25	30	35	40	45	50
Facteur		1,1	1,05	1	0,9	0,7	0,6

SEPARATION EAU-HUILE

SEPARATEURS MOS

RECHAUFFEUR THERMOSTAT: en cas d'installation en milieu froid, il est possible de doter le séparateur d'un système de chauffage, de façon à éviter le gel des condensats.

SYSTEME DE FILTRATION: préfiltre et filtre principal sont réalisés dans un matériau filtrant très efficace et d'excellente qualité qui double leur durée de vie.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT: les séparateurs sont réalisés avec des matériaux recyclables et conformes aux normes pour l'élimination des déchets.

SYSTEME A CARTOUCHE: la cartouche est munie d'une poignée pratique qui permet de remplacer le filtre sans se salir.

INSTALLATION FACILE: le branchement peut se faire dans trois directions différentes, au profit d'une installation simple et rapide.



PRESTATIONS ET CONDITIONS CLIMATIQUES

Pour dimensionner correctement les installations et maximiser l'efficacité, il faut considérer les différentes aires climatiques de la planète. Les prestations du séparateur eau-huile MOS dépendent, en effet, de la zone climatique de travail, et pour choisir le modèle adéquat, il est important de se référer au tableau ci-dessous.

- CLIMAT FROID ET/OU SEC**
Europe du nord, Canada, USA du nord, Asie centrale
- CLIMAT TEMPÉRÉ**
Europe centrale et du sud, Amérique centrale.
- CLIMAT TROPICAL-HUMIDE**
Régions côtières de l'Asie du sud-est, Amazonie, Océanie et Congo



	PRESTATIONS MAXIMALES DU COMPRESSEUR (m ³ /min)				
	Huile pour turbine	Huile VDL	Huile VCL	Huile synthétique PAO	Huile synthétique Ester
MOS 010	2,4	2,4	1,9	1,9	1,6
	2,8	2,8	2,1	2,1	1,8
	2,1	2,1	1,6	1,6	1,4
MOS 011	4,9	4,9	3,8	3,8	3,2
	5,5	5,5	4,2	4,2	3,6
	4,2	4,2	3,2	3,2	2,8
MOS 012 - 112	7,3	7,3	5,6	5,6	4,8
	8,5	8,5	6,5	6,5	5,5
	6,2	6,2	4,8	4,8	4,0
MOS 014 - 114	14,6	14,6	11,3	11,3	9,6
	16,9	16,9	13,0	13,0	11,1
	12,5	12,5	9,6	9,6	8,2
MOS 015 - 115	29,3	29,3	22,5	22,5	19,1
	33,6	33,6	25,9	25,9	22,0
	24,9	24,9	19,1	19,1	16,3
MOS 016 - 116	58,5	58,5	45,0	45,0	38,3
	67,3	67,3	51,8	51,8	44,0
	49,7	49,7	38,3	38,3	32,5



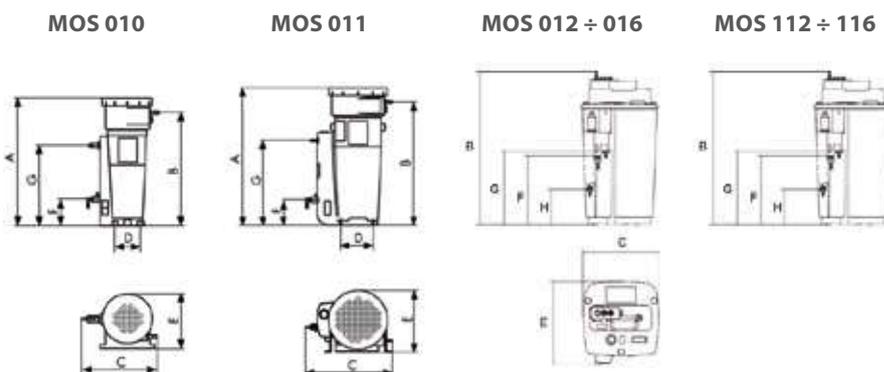
- PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:**
- 1** Les condensats sous pression atteignent la chambre d'expansion (uniquement pour le modèle avec pré-séparateur).
 - 2** Où se produit l'évacuation de la pression sans créer de turbulence dans le réservoir de pré-séparation.
 - 3** D'éventuelles particules solides sont récoltées dans un récipient amovible. Dans le réservoir de pré-séparation, l'huile monte à la surface séparée par effet de gravité.
 - 4** Pour rejoindre ensuite le récipient de récupération de l'huile. Les condensats traités arrivent à la phase de filtration.
 - 5** Qui agit de l'intérieur vers l'extérieur, bloque l'huile restante et traite également l'éventuelle huile résiduelle en chambre de filtration.
 - 6** Les particules d'huile restantes sont efficacement filtrées par la cartouche principale.

Il en résulte de l'eau propre, prête pour l'écoulement direct dans le système d'évacuation des eaux. Grâce à la nouvelle technologie mise en oeuvre dans cette cartouche, le remplacement du filtre est simple, rapide et propre.

MODÈL	VOLUME RÉSERVOIR	VOLUME REMPLISSAGE	ENTRÉE CONDENSATION	SORTIE DE L'EAU	SORTIE DE L'HUILE	RÉSERVOIR DE RÉCUPÉRATION HUILE	POIDS À VIDE	TEMPÉRATURE	PRESSIION DE SERVICE MAX. EN ENTRÉE	PRÉFI LITRE	FILTRE PRINCIPAL
	l	l		pipe		l	Kg	Min - Max °C	bar	l	l
MOS 010	10	4,3	2 x 1/2"G	1/2"G	-	-	4	+5 a + 60	16	2,5	2,6
MOS 011	18,6	11,7	2 x 1/2"G	1/2"G	-	-	6	+5 a + 60	16	4,7	4,8
MOS 012	30,6	20,3	3 x 1/2"G (ø 10 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1/2"G	DN 25	5	12	+5 a + 60	16	2,5	5,4
MOS 112	30,6	22,7	3 x 1/2"G (ø 10 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1/2"G	DN 25	5	14	+5 a + 60	16	2,5	5,4
MOS 014	61,3	41,5	3 x 1/2"G (ø 10 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 25	5	16	+5 a + 60	16	6,7	10,4
MOS 114	61,3	46,3	3 x 1/2"G (ø 10 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 25	5	19	+5 a + 60	16	6,7	10,4
MOS 015	115,5	72,5	3 x 1/2"G (ø 13 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 40	10	32	+5 a + 60	16	18,5	20,2
MOS 115	115,5	84,3	3 x 1/2"G (ø 13 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 40	10	37	+5 a + 60	16	18,5	20,2
MOS 016	228,4	137,2	3 x 1/2"G (ø 13 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 40	20	42	+5 a + 60	16	36,5	40,3
MOS 116	228,4	158,8	3 x 1/2"G (ø 13 mm) 1 x 1"G (ø 25 mm)	1"G	DN 40	20	53	+5 a + 60	16	36,5	40,3

Les modèles MOS 012, MOS 014, MOS 016 modèles sont sans pré-séparateur.
Les modèles MOS 112, MOS 114, MOS 115, MOS 116 modèles sont avec pré-séparateur

MODÈL	DIMENSIONS (MM)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
MOS 010	530	470	310	100	230	110	330	-
MOS 011	600	540	390	140	260	110	370	-
MOS 012	-	730	350	-	390	320	340	200
MOS 112	710	-	350	550	-	320	340	200
MOS 014	-	900	410	-	470	420	460	240
MOS 114	880	-	410	600	-	420	460	240
MOS 015	-	1120	530	-	580	505	550	270
MOS 115	1090	-	530	770	-	505	550	270
MOS 016	-	1200	660	-	710	535	580	200
MOS 116	1160	-	660	940	-	535	580	200



SÉPARATEURS ET PURGEURS CYCLONE ET Purgeur



SÉPARATEUR DE CONDENSATS CYCLONIQUE

Le séparateur de condensats à CYCLONE s'avère particulièrement adapté pour les applications qui nécessitent un post-refroidissement après le cycle de compression de l'air. Le séparateur de condensats à CYCLONE Mattei est centrifuge. Fort de son design, soigné jusque dans les moindres détails, de son très haut standard de conception, et de la qualité de ses matériaux, de sa réalisation et de son assemblage, il fournit un excellent niveau de séparation même pour les particules solides, et garde une grande efficacité lorsque le débit change. Il ne demande pas d'entretien.

MODÈL	PRESSION DE SERVICE MAXIMUM		DÉBIT MAXIMUM		VIDANGE RACCORDEMENT DE CONDENSATION	RACCORDEMENTS	DIMENSIONS (MM)				POIDS	
							LONGUEUR		HAUTEUR			
							bar	psig	m ³ /min	cfm		
CICLONE 1	16	232	1	35,3	Rp 1/8"	Rp 1/2"	90	3,5	220	8,7	0,6	1,3
CICLONE 3	16	232	3	105,9	Rp 3/8"	Rp 3/4"	90	3,5	280	11	0,7	1,5
CICLONE 5	16	232	5	176,6	Rp 3/8"	Rp 1"	120	4,7	310	12,2	1,1	2,4
CICLONE 10	16	232	9,5	335,5	Rp 3/8"	Rp 1 1/2"	120	4,7	390	15,4	1,3	2,9
CICLONE 17	16	232	16,5	582,6	Rp 3/8"	Rp 2"	170	6,7	500	19,7	3,6	7,9
CICLONE 24	16	232	24	847,5	Rp 3/8"	Rp 2 1/2"	170	6,7	680	26,8	4,5	9,9

MATTEI DRAIN Purgeur

Le purgeur temporisé MATTEI DRAIN est un dispositif temporisé et réglable, doté d'un robinet, en mesure d'éliminer régulièrement l'eau de condensation qui se forme dans le séparateur du sécheur d'air comprimé. Les modèles MATTEI DRAIN 101, 200 et 202 sont munis d'un réservoir d'accumulation intégré, à l'intérieur duquel se trouve un capteur de niveau contrôlé par un circuit électronique intelligent et un microprocesseur. Toutes les fonctions du purgeur sont affichées sur le tableau de commande, qui est également doté d'un bouton poussoir de test pour la purge manuelle.



MODÈL	PRESSION DE SERVICE MAXIMUM		PUISSANCE MAX ABSORBÉE	RACCORDEMENT ENTRÉE DE CONDENSATION	DÉBIT COMPRESSEUR	DÉBIT SECHEUR	DÉBIT FILTRES	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS (MM)						POIDS	
									LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR			
									bar	psig	kW	inch	m ³ /h	m ³ /h		
MATTEI DRAIN	16	232	0,01	Rp 1/2" G_Rp 3/4" G	500	950	4750	230/50-60/1	110	4,3	50	2	90	3,5	0,4	0,9
MATTEI DRAIN 101	16	232	0,01	Rp 1/2" G	450	900	4500	230/50-60/1	140	5,5	70	2,8	140	5,5	0,6	1,3
MATTEI DRAIN 200	16	232	0,01	Rp 1/2" G	900	1800	9000	230/50-60/1	140	5,5	70	2,8	160	6,3	0,7	1,5
MATTEI DRAIN 202	16	232	0,01	Rp 1/2" G	1800	3600	18000	230/50-60/1	140	5,5	70	2,8	210	8,3	1,2	2,6

COMPOSANTS RÉSERVOIR



Un réservoir d'air comprimé favorise la stabilité de la pression dans l'installation, répond aux éventuels pics de demande d'air et optimise le fonctionnement du compresseur raccordé.

Les réservoirs vertical MATTEI sont disponibles en 2 versions:

- V** peint
- Z** galvanisé

Nous consulter pour les réservoirs de plus grande capacité.



KIT POUR RÉSERVOIR JUSQU'À 900 litres - 11 BARS:

- Le kit comprend:
- Déclaration de conformité réservoir et soupape de sécurité.
 - Soupape de sécurité homologuée PED.
 - Manomètre conforme à la norme EN 837.

KIT POUR RÉSERVOIR JUSQU'À 1000 À 5000 litres - 11 BARS:

- Le kit comprend
- Déclaration de conformité réservoir et soupape de sécurité.
 - Soupape de sécurité homologuée PED.
 - Manomètre conforme à la norme EN 837.
 - Purgeur de vapeur d'eau.

KIT POUR RÉSERVOIR - 15 BARS:

- Le kit comprend :
- Déclaration de conformité réservoir et soupape de sécurité.
 - Soupape de sécurité homologuée PED.
 - Manomètre conforme à la norme EN 837.
 - Purgeur de vapeur d'eau.

MODÈL	PRESSION DE SERVICE MAXIMUM		RÉSERVOIR CAPACITÉ	AIR IN-OUT RACCORDEMENT	RACCORDEMENT DE CONDENSATION	DIMENSIONS (MM)				POIDS		
	bar(g)	psig				inch	HAUTEUR		DIAMÈTRE		kg	lbs
							mm	inch	mm	inch		
S 500 11V	11	160	500	Rp 1"	Rp 1/2"	2100	82,74	600	23,64	120	264	
S 500 11Z	11	160	500	Rp 1"	Rp 1/2"	2100	82,74	600	23,64	130	286	
S 720 11V	11	160	720	Rp 1"	Rp 2"	2050	80,77	750	29,55	190	418	
S 720 11Z	11	160	720	Rp 1"	Rp 2"	2050	80,77	750	29,55	210	462	
S 900 11V	11	160	900	Rp 1 1/2"	Rp 2"	2250	88,65	800	31,52	200	440	
S 900 11Z	11	160	900	Rp 1 1/2"	Rp 2"	2250	88,65	800	31,52	220	484	
S 1000 11V	11	160	1000	Rp 2"	Rp 2"	2350	92,59	800	31,52	210	462	
S 1000 11Z	11	160	1000	Rp 2"	Rp 2"	2350	92,59	800	31,52	230	506	
S 1500 11V	11	160	1500	Rp 2"	Rp 2"	2450	96,53	1000	39,4	320	704	
S 1500 11Z	11	160	1500	Rp 2"	Rp 2"	2450	96,53	1000	39,4	350	770	
S 2000 11V	11	160	2000	Rp 2"	Rp 2"	2810	110,714	1100	43,34	380	836	
S 2000 11Z	11	160	2000	Rp 2"	Rp 2"	2810	110,714	1100	43,34	420	924	
S 3000 11V	11	160	3000	Rp 2"	Rp 2"	3000	118,2	1200	47,28	550	1210	
S 3000 11Z	11	160	3000	Rp 2"	Rp 2"	3000	118,2	1200	47,28	600	1320	
S 4000 11V	11	160	4000	Rp 3"	Rp 3"	3100	122,14	1450	57,13	830	1826	
S 4000 11Z	11	160	4000	Rp 3"	Rp 3"	3100	122,14	1450	57,13	920	2024	
S 5000 11V	11	160	5000	Rp 3"	Rp 3"	3600	141,84	1450	57,13	950	2090	
S 5000 11Z	11	160	5000	Rp 3"	Rp 3"	3600	141,84	1450	57,13	1050	2310	
S 500 15V	15	218	500	Rp 1"	Rp 1/2"	2100	82,74	600	23,64	135	297	
S 500 15Z	15	218	500	Rp 1"	Rp 1/2"	2100	82,74	600	23,64	150	330	
S 1000 15V	15	218	1000	Rp 2"	Rp 2"	2350	92,59	800	31,52	220	484	
S 1000 15Z	15	218	1000	Rp 2"	Rp 2"	2350	92,59	800	31,52	245	539	
S 1500 15V	15	218	1500	Rp 2"	Rp 2"	2450	96,53	1000	39,4	320	704	
S 1500 15Z	15	218	1500	Rp 2"	Rp 2"	2450	96,53	1000	39,4	365	803	
S 2000 15V	15	218	2000	Rp 2"	Rp 2"	2810	110,714	1100	43,34	400	880	
S 2000 15Z	15	218	2000	Rp 2"	Rp 2"	2810	110,714	1100	43,34	440	968	
S 3000 15V	15	218	3000	Rp 2"	Rp 2"	3000	118,2	1200	47,28	580	1276	
S 3000 15Z	15	218	3000	Rp 2"	Rp 2"	3000	118,2	1200	47,28	630	1386	



ITALY - ING. ENEA MATTEI SpA

Strada Padana Superiore, 307
20090 VIMODRONE (MI)
Tel + 39 02253051 - Fax +39 0225305243
E-mail: info@mattei.it

M.T.A. SpA

Mattei Service Partner

C.so Italia, 47
24049 Verdello-Zingonia (BG)
Tel +39 035 4186400 - Fax +39 035 4186490
E-mail: info@mta.bg.it

www.matteigroup.com

FRANCE

MATTEI COMPRESSEURS
Phone +33 535 542 205 - Fax +33 972 316 833
E-MAIL: infos@mattei.fr - www.mattei.fr

GERMANY

MATTEI KOMPRESSOREN DEUTSCHLAND GmbH
Phone +49 7151 5002560 - Fax +49 7151 5002565
E-MAIL: info@mattei-kompressoren.de - www.mattei-kompressoren.de

GREAT BRITAIN

MATTEI COMPRESSORS Ltd
Phone +44 (0)1789 450577 - Fax +44 (0)1789 450698
E-MAIL: info@mattei.co.uk - www.mattei.co.uk

U.S.A.

MATTEI COMPRESSORS Inc
Phone +1 410 5217020 - Fax +1 410 5217024
E-MAIL: info@matteicomp.com - www.matteicomp.com

RUSSIAN FEDERATION

ING. ENEA MATTEI SpA
Phone +7-495-739 41 90 - Fax +7-495-739 41 90
E-MAIL: mattei@inbox.ru

SPAIN

ING. ENEA MATTEI SpA
Phone +34 93 435 03 94 - Fax +34 93 455 26 76
E-MAIL: info@mattei.it

PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Mattei (SuZhou) Air Compressors Manufacturing Co., Ltd
WFOE by Ing. Enea Mattei SpA - Italy
Tel: +86 512 66679986 Fax: +86 512 66679989
E-MAIL: info@matteisuzhou.cn - www.matteisuzhou.com



AFS - Application Fast Set
483, Avenue Lazare Ponticelli
77220 Gretz-Armainvilliers
Tel : 01 64 16 41 63 - Fax : 01 64 16 48 67
contact@afs-bicomposant.fr
www.afs-bicomposant.fr