

REACTOR™

313141U

FR

Doseur multicomposants électronique, chauffé

Destiné à la pulvérisation de mousse polyuréthane et de produits polyurés.

Pour un usage professionnel uniquement.

Non homologué pour une utilisation en atmosphère explosive en Europe.



Instructions de sécurité importantes

Lire attentivement l'intégralité des avertissements et instructions figurant dans ce manuel.

Consulter la page 4 pour des informations concernant les modèles, notamment la pression de service maximale et les homologations.

Modèle E-XP1 visible

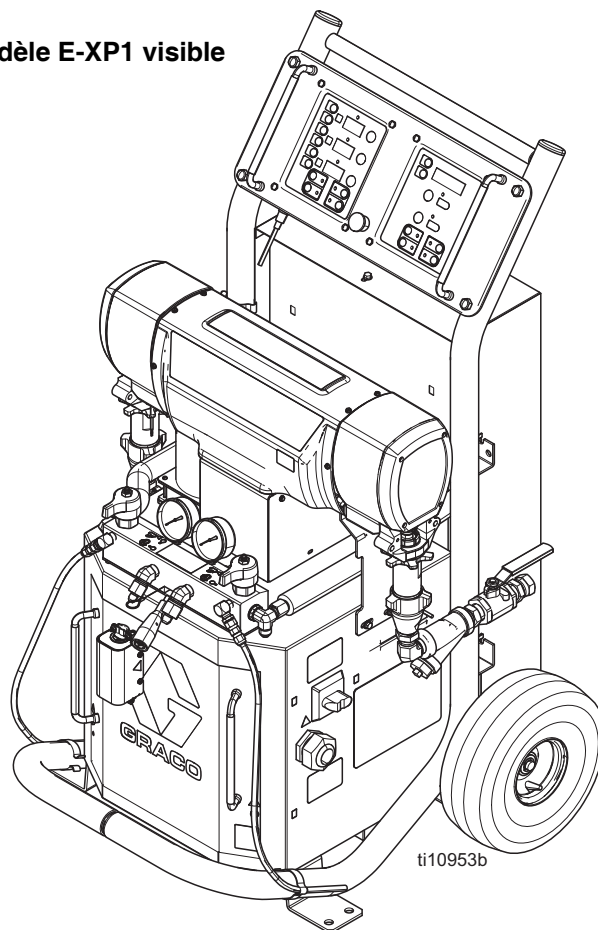


Table des matières

Systèmes	3
Modèles	4
Homologations	4
Manuels fournis	5
Manuels afférents	5
Avertissements	7
Importantes informations concernant les produits à deux composants	10
Conditions concernant l'isocyanate	10
Pour toutes les applications sauf celles de mousse en aérosol	11
Inflammation spontanée des produits de pulvérisation	11
Séparation des composants A et B	11
Sensibilité des isocyanates à l'humidité	12
Résines de mousse avec agents gonflants 245 fa	12
Changement de produits	12
Installation type avec circulation	13
Installation type sans circulation	14
Identification des composants	15
Réglages et indicateurs de température	16
Interrupteur principal	16
Bouton d'arrêt rouge	16
Touche / DEL de température réelle	17
Touche température de consigne / DEL	17
Touches échelle thermométrique / DEL	17
Touches / DEL M/A de la zone de chauffage	17
Touches fléchées de température	17
Afficheurs de température	17
Disjoncteurs	17

Commandes et indicateurs du moteur	18
Touche/DEL ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT) du moteur	18
Touche/DEL STOCKAGE	18
Touches/DEL PSI/BAR	18
Touche/DEL de pression	18
Touche/DEL du compteur de cycles	19
Touches fléchées pour la pression	19
Affichage pression/cycles	19
Réglages de la pulvérisation	19
Installation	20
Mise en service	26
Pulvérisation	30
Arrêt	32
Procédure de décompression	33
Circulation de fluide	34
Circulation à travers Reactor	34
Circulation par le collecteur du pistolet	35
Mode Jog	36
Codes de diagnostic	37
Codes de diagnostic de la régulation de la température	37
Codes de diagnostic de la régulation du moteur	37
Maintenance	38
Tamis de la crépine d'entrée produit	38
Système de lubrification de la pompe	39
Rinçage	40
Accessoires	40
Dimensions	41
Caractéristiques techniques	42
Garantie standard de Graco	44
Informations Graco	44

Systèmes

Pièce	Pression de service maximale du produit psi (MPa, bar)	Doseur (voir page 4)	Flexible chauffé			Pistolet		Kit de chambre de mélange
			15 m (50 pi.)	Qté	10 pi (3 m) (Qté 1)	Modèle	Référence (Qté 1)	
AP9024	2500 (17,2, 172)	259024	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9028	3500 (24,1, 241)	259028	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9029	2500 (17,2, 172)	259029	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9032	3500 (24,1, 241)	259032	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9033	2500 (17,2, 172)	259033	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Fusion™ AP	246100	AR5252
AP9035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9036	3500 (24,1, 241)	259036	246679	1	246055	Fusion™ AP	246100	AR2020
AP9057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
AP9059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Fusion™ AP	246101	AR5252
CS9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CS9026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
CS9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CS9031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
CS9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Fusion™ CS	CS01RD	
CS9035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
CS9057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
CS9058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
CS9059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Fusion™ CS	CS02RD	
P29024	2500 (17,2, 172)	259024	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9025	2000 (13,8, 138)	259025	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29026	2000 (13,8, 138)	259026	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29028	3500 (24,1, 241)	259028	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29029	2500 (17,2, 172)	259029	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9030	2000 (13,8, 138)	259030	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29031	2000 (13,8, 138)	259031	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29032	3500 (24,1, 241)	259032	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29033	2500 (17,2, 172)	259033	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9034	2000 (13,8, 138)	259034	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29035	2000 (13,8, 138)	259035	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29036	3500 (24,1, 241)	259036	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29057	2000 (13,8, 138)	259057	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29058	2000 (13,8, 138)	259058	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29059	2000 (13,8, 138)	259059	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	

Modèles

SÉRIE E-20

Référence, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tensions nominales (phase)	Puissance du système en Watts†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit maximum◆ lb/min (kg/min)	Entrée approximative par cycle (A+B) gal. (litre)	Pression de service maximale du produit psi (MPa, bar)
259025, G	48	200-240 V (1)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
259030, G	24	350-415 V (3)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)
259034, G	32	200-240 V (3)	10,200	6,000	20 (9)	0,0104 (0,0395)	2000 (14, 140)

SÉRIE E-30

Référence, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tensions nominales (phase)	Puissance du système en Watts†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit maximum◆ lb/min (kg/min)	Entrée approximative par cycle (A+B) gal. (litre)	Pression de service maximale du produit psi (MPa, bar)
259026, F	78	200-240 V (1)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259031, F	34	350-415 V (3)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259035, F	50	200-240 V (3)	17,900	10,200	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259057, F	100	200-240 V (1)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259058, F	62	200-240 V (3)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)
259059, F	35	350-415 V (3)	23,000	15,300	30 (13,5)	0,0272 (0,1034)	2000 (14, 140)

SÉRIE E-XP1

Référence, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tensions nominales (phase)	Puissance du système en Watts†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit maximum◆ lb/min (kg/min)	Entrée approximative par cycle (A+B) gal. (litre)	Pression de service maximale du produit psi (MPa, bar)
259024, G	69	200-240 V (1)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
259029, G	24	350-415 V (3)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)
259033, G	43	200-240 V (3)	15,800	10,200	1,0 (3,8)	0,0104 (0,0395)	2500 (17,2, 172)

SÉRIE E-XP2

Référence, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tensions nominales (phase)	Puissance du système en Watts†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit maximum◆ lb/min (kg/min)	Entrée approximative par cycle (A+B) gal. (litre)	Pression de service maximale du produit psi (MPa, bar)
259028, F	100	200-240 V (1)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
259032, F	35	350-415 V (3)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)
259036, F	62	200-240 V (3)	23,000	15,300	2,0 (7,6)	0,0203 (0,0771)	3500 (24,1, 241)

* Ampérage à pleine charge avec tous les appareils en service au maximum de leur capacité. Les fusibles nécessaires pour les différents débits et différentes tailles de chambre de mélange peuvent être d'une puissance plus petite.

† Puissance totale du système, basée sur une longueur maximum de flexible pour chaque unité :

- Séries E-20 et E-XP1, flexible chauffé d'une longueur maximum de 64 m (210 pi), y compris le flexible souple.
- Séries E-30 et E-XP2, flexible chauffé d'une longueur maximum de 94,5 m (310 pi), y compris le flexible souple.

◆ Débit maximal pour un fonctionnement sous 60 Hz.
En cas de fonctionnement sous 50 Hz, le débit maximal est 5/6 du débit maximal pour 60 Hz.

Homologations



Manuels fournis

Les manuels suivants sont fournis avec le doseur Reactor™. Consulter ces manuels pour avoir plus de détails sur les différents équipements.

Les manuels sont également disponibles sur le site Internet www.graco.com.

Reactor Doseur électrique	
Pièce	Désignation
312066	Manuel des pièces de rechange du doseur électrique Reactor (en anglais)
Reactor Schémas électriques	
Pièce	Désignation
312067	Doseur électrique Reactor Schémas électriques (en anglais)
Pompe de dosage	
Pièce	Désignation
309577	Manuel de réparation-pièces du bas de pompe électrique du Reactor (en anglais)

Manuels afférents

Les manuels suivants sont associés aux accessoires utilisés avec le Reactor™.

Kit d'édition de rapports de données concernant le Reactor	
Pièce	Désignation
309867	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet de pulvérisation Fusion	
Pièce	Désignation
309550	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet pulvérisateur CS Fusion	
Pièce	Désignation
312666	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet pulvérisateur Probler P2	
Pièce	Désignation
313213	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Flexible chauffé	
Pièce	Désignation
309572	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Kit de tuyau de circulation et de retour	
Pièce	Désignation
309852	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Kit d'ensemble de disque de rupture	
Pièce	Désignation
312416	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Installation du Reactor électronique	
Pièce	Désignation
310815	Manuel d'instructions (en anglais)

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation est un avertissement général tandis que le symbole de danger fait référence aux risques associés à une procédure particulière. Se reporter à ces avertissements. D'autres avertissements spécifiques à des produits peuvent figurer dans le corps de ce manuel, le cas échéant.

 AVERTISSEMENT	
	RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE Cet équipement doit être mis à la terre. Une configuration, une mise à la terre ou une utilisation inappropriée du système peut provoquer une décharge électrique. • Couper le courant au niveau de l'interrupteur principal avant de débrancher un câble quelconque et de procéder à une intervention d'entretien. • Raccorder uniquement à une source d'alimentation électrique reliée à la terre. • Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme avec l'ensemble des codes et des réglementations en vigueur localement.
 	RISQUES LIÉS AUX PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES Les fluides ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, ou en cas d'inhalation ou d'ingestion. • Lire la fiche technique santé-sécurité (FTSS) pour les instructions de maniement et pour connaître les risques propres aux produits utilisés, y compris les conséquences d'une exposition de longue durée. • Lors des opérations de pulvérisation, d'entretien de l'équipement et des interventions dans la zone de travail, veiller toujours à bien aérer la zone de travail et à porter des équipements de protection individuelle appropriés. Voir les avertissements dans le chapitre Équipements de protection individuelle dans ce manuel. • Stocker les fluides dangereux dans des récipients homologués et les éliminer conformément à la réglementation en vigueur.
	ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE Toujours porter des équipements de protection individuelle appropriés et couvrir toutes les parties du corps (dont la peau) lorsque l'on pulvérise ou effectue un entretien sur l'équipement ou lorsque l'on travaille dans la zone de travail. L'équipement de protection permet de prévenir les blessures graves, comprenant l'exposition à long terme ; l'inhalation de fumées, embruns ou vapeurs toxiques ; les réactions allergiques ; les brûlures ; les lésions oculaires et les pertes d'audition. Ces équipements de protection individuelle comprennent notamment : • Un masque respiratoire correctement ajusté, qui peut comprendre un respirateur à adduction d'air, des gants imperméables aux produits chimiques, et des vêtements et chaussures de protection comme recommandés par le fabricant du liquide et l'organisme de réglementation de votre région. • Des lunettes de protection et une protection auditive.



AVERTISSEMENT



RISQUES D'INJECTION CUTANÉE

Le liquide sous haute pression s'échappant du pistolet, par une fuite dans un tuyau ou par des pièces brisées peut transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en réalité d'une blessure grave pouvant entraîner une amputation. **Consultez immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.**

- Verrouiller la détente à chaque arrêt de la pulvérisation.
- Ne jamais diriger le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps.
- Ne jamais mettre sa main devant la buse de pulvérisation.
- Ne pas arrêter ou dévier des fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon.
- Exécutez la **Procédure de décompression** lorsque vous arrêtez la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien de l'équipement.
- Serrer tous les raccords de produit avant de faire fonctionner l'équipement.
- Vérifier quotidiennement les tuyaux et les accouplements. Immédiatement remplacer les pièces usées ou endommagées.



DANGER D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Des vapeurs inflammables (telles que les vapeurs de solvant et de peinture) sur la **zone de travail** peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'éviter les risques d'incendie ou d'explosion :

- Utiliser l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés.
- Supprimer toutes les sources potentielles d'incendie, telles que les flammes pilotes, cigarettes, torches électriques portables et bâches en plastique (risque de décharge d'électricité statique).
- Veiller à toujours garder la zone de travail propre, exempte de déchets, solvants, chiffons et essence.
- En présence de vapeurs inflammables, ne pas raccorder/débrancher des cordons d'alimentation électrique, ne pas allumer/éteindre des interrupteurs électriques ou des lampes.
- Raccorder à la terre tous les appareils de la zone de travail. Consultez les instructions de **Mise à la terre**.
- Utiliser uniquement des tuyaux mis à la terre.
- Lors de la pulvérisation dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi du seau.
- En cas d'étincelle d'électricité statique ou si vous ressentez une décharge électrique, **arrêtez immédiatement le fonctionnement**. Ne pas utiliser l'équipement si le problème n'a pas été identifié et résolu.
- La zone de travail doit être munie d'un extincteur en état de marche.



RISQUE DE DILATATION THERMIQUE

Les produits soumis à la chaleur dans des espaces confinés, dont les tuyaux, peuvent provoquer une montée rapide de la pression suite à une dilatation thermique. Une surpression peut briser l'équipement et causer de graves blessures.

- Ouvrir une vanne pour relâcher du produit dilaté lorsqu'il est en train de chauffer.
- Remplacer régulièrement les tuyaux de façon proactive en fonction des conditions d'utilisation.

 AVERTISSEMENT	
	RISQUES RELATIFS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION L'utilisation de produits non compatibles avec l'aluminium peut provoquer une réaction chimique dangereuse et endommager l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dégâts matériels. - N'utilisez pas de trichloroéthane-1,1,1, de chlorure de méthylène ou d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de fluides contenant de tels solvants. - De nombreux autres produits peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Vérifiez la compatibilité des produits auprès du fournisseur du produit.
	RISQUES EN LIEN AVEC UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles. - Cet équipement est réservé à un usage professionnel. - Ne quittez pas la zone de travail tant que l'équipement est sous tension ou sous pression. Éteignez tous les équipements et exécutez la Procédure de décompression de ce manuel lorsque ces équipements ne sont pas utilisés. - Ne pas utiliser l'équipement en cas de fatigue ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool. - Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Voir le chapitre Caractéristiques techniques présent dans tous les manuels des équipements. - Utiliser des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Consultez les données techniques figurant dans les manuels des équipements. Lire les avertissements du fabricant de fluides et solvants. Pour plus d'informations sur le produit de pulvérisation utilisé, demander sa fiche technique santé-sécurité (FTSS) à son distributeur ou revendeur. - Vérifier l'équipement quotidiennement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant. - Ne jamais altérer ou modifier cet équipement. - Utiliser l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contacter son revendeur. - Tenir les tuyaux et câbles à distance des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. - Éviter de tordre ou de trop plier les tuyaux. Ne pas soulever ou tirer l'équipement en utilisant les tuyaux. - Tenir les enfants et les animaux à l'écart de la zone de travail. - Respecter toutes les consignes de sécurité en vigueur.
	RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou d'autres parties du corps. - Se tenir à l'écart des pièces en mouvement. - Ne pas faire fonctionner l'équipement si des supports de buse ou des capots ont été enlevés. - Un équipement sous pression peut se mettre en marche sans prévenir. Avant de vérifier, de déplacer ou d'effectuer un entretien sur l'appareil, observer la procédure de décompression figurant dans ce manuel. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.
	RISQUES DE BRÛLURE Les surfaces de l'appareil et le produit chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil est en service. Pour ne pas se brûler grièvement, ne pas toucher le produit de pulvérisation ou l'équipement quand ils sont chauds. Attendre que l'équipement et le liquide soient complètement refroidis.

Importantes informations concernant les produits à deux composants

Conditions concernant l'isocyanate



La pulvérisation et la distribution de produits qui contiennent des isocyanates créent des vapeurs, des embruns et des particules atomisées qui peuvent être nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements du fabricant et la fiche de sécurité (SDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques aux isocyanates.
- L'utilisation des isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas pulvériser avec cet équipement sans avoir reçu une formation adaptée, sans être qualifié et sans avoir lu et compris les informations reprises dans ce manuel et dans les instructions d'application et la FTSS du fabricant de produits de pulvérisation.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut entraîner un durcissement inapproprié du matériau, qui peut causer un dégagement gazeux et des odeurs désagréables. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanate, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter une protection respiratoire appropriée. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Aérer la zone de travail conformément aux instructions de la FTSS du fabricant de produits de pulvérisation.
- Éviter que des isocyanates puissent entrer en contact avec la peau. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements de protection et des protections qui couvrent les pieds, et ce, conformément aux recommandations du fabricant de produits de pulvérisation, ainsi qu'aux règlements locaux. Observer toutes les recommandations du fabricant du produit, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire quelque chose.
- Les risques associés à une exposition aux isocyanates existent encore après la pulvérisation. Toute personne ne portant pas d'équipement de protection individuelle doit rester hors de la zone de travail pendant l'application et, après celle-ci, pendant la durée spécifiée par le fabricant de produits. En général, cette durée est d'au moins 24 heures.
- Avertir toute autre personne qui peut entrer dans la zone de travail du risque d'exposition aux isocyanates. Suivre les recommandations du fabricant de produits et des règlements locaux. Il est recommandé d'apposer une affiche telle que la suivante hors de la zone de travail :

 AVERTISSEMENT	
	RISQUE DE FUMÉES TOXIQUES
NE PAS ENTRER PENDANT L'APPLICATION DE LA MOUSSE DE PULVÉRISATION OU PENDANT ____ HEURES APRÈS LA FIN DE L'APPLICATION.	
NE PAS ENTRER AVANT :	
DATE : _____	
HEURE : _____	

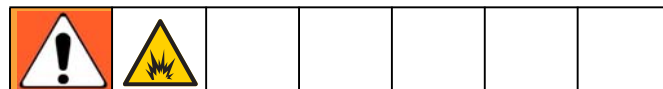
Pour toutes les applications sauf celles de mousse en aérosol



La pulvérisation et la distribution de produits qui contiennent des isocyanates créent des vapeurs, des embruns et des particules atomisées qui peuvent être nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements du fabricant et la fiche de sécurité (SDS) pour prendre connaissance des risques spécifiques aux isocyanates.
- L'utilisation des isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas pulvériser avec cet équipement sans avoir reçu une formation adaptée, sans être qualifié et sans avoir lu et compris les informations reprises dans ce manuel et dans les instructions d'application et la FTSS du fabricant de produits de pulvérisation.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut entraîner un durcissement inapproprié du produit. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanate, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter une protection respiratoire appropriée. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Aérer la zone de travail conformément aux instructions de la FTSS du fabricant de produits de pulvérisation.
- Éviter que des isocyanates puissent entrer en contact avec la peau. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements de protection et des protections qui couvrent les pieds, et ce, conformément aux recommandations du fabricant de produits de pulvérisation, ainsi qu'aux règlements locaux. Observer toutes les recommandations du fabricant du produit, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire quelque chose.

Inflammation spontanée des produits de pulvérisation



Certains produits peuvent s'enflammer spontanément s'ils sont appliqués en couche trop épaisse. Lire les avertissements et la fiche technique santé-sécurité (FTSS) du fabricant de produits.

Séparation des composants A et B



La contamination croisée peut entraîner le durcissement du matériau dans les conduits de produit, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement.

Pour éviter une contamination croisée :

- Ne **jamais** interchanger les pièces en contact avec le composant A avec celles en contact avec le composant B.
- N'utilisez jamais de solvant d'un côté si cela a été contaminée de l'autre côté.

Sensibilité des isocyanates à l'humidité

L'exposition à l'humidité entraînera le durcissement partiel des isocyanates ISO et la formation de petits cristaux durs et abrasifs qui se mettent en suspension dans le produit. Une pellicule finit par se former sur la surface et les ISO commencent à se gélifier, augmentant ainsi leur viscosité.

AVIS

Les isocyanates partiellement durcis réduiront le rendement et la durée de vie de toutes les pièces en contact avec le produit.

- Toujours utiliser un bidon hermétiquement fermé avec un dessiccateur dans l'évent ou une atmosphère d'azote. Ne **jamais** conserver des isocyanates dans un récipient ouvert.
- Maintenir la coupelle ou le réservoir (s'il est installé) de la pompe à isocyanates remplis avec du lubrifiant adapté. Le lubrifiant crée une barrière entre l'isocyanate et l'atmosphère.
- N'utiliser que des tuyaux imperméables compatibles avec les isocyanates.
- Ne jamais utiliser de solvants de récupération, ils pourraient contenir de l'humidité. Toujours garder les bidons de solvant fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Lors du remontage, toujours lubrifier les pièces filetées avec un lubrifiant adapté.

NOTE : L'importance de la pellicule et le degré de cristallisation varient en fonction du mélange des isocyanates, de l'humidité et de la température.

Résines de mousse avec agents gonflants 245 fa

Certains agents d'expansion des mousses mousseront aux températures supérieures à 33°C (90°F) s'ils ne sont pas sous pression, surtout s'ils sont secoués. Pour réduire la formation de mousse, minimisez le préchauffage dans un système de circulation.

Changement de produits

AVIS

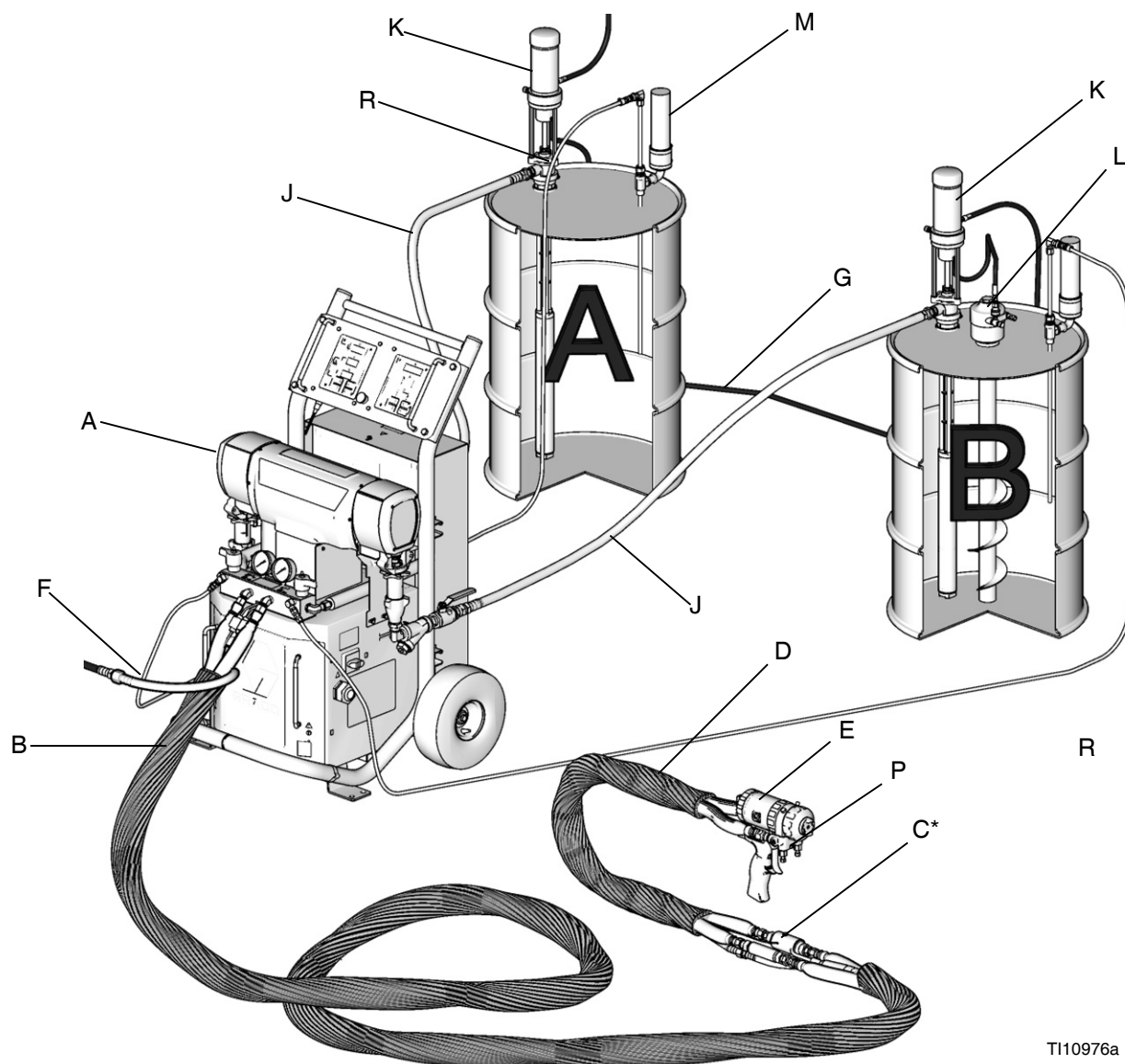
Changer de type de produit utilisé dans l'équipement nécessite une attention particulière afin d'éviter d'endommager l'équipement et de réduire le temps d'indisponibilité.

- Lors d'un changement de produit, rincer plusieurs fois l'équipement pour s'assurer qu'il est bien propre.
- Toujours nettoyer les crépines d'admission du produit après le rinçage.
- Vérifier la compatibilité chimique avec le fabricant de produits.
- Lorsque l'on passe d'époxydes à des uréthanes ou des polyrésines, démonter et nettoyer tous les composants au contact du produit et remplacer les tuyaux. Les époxydes contiennent souvent des amines du côté B (durcisseur). Les polyrésines contiennent souvent des amines du côté B (résine).

Installation type avec circulation

Essentiel pour le FIG. 1

- | | | | |
|---|---|---|--|
| A | Reactor Doseur | G | Conduites d'alimentation en air de la pompe d'alimentation |
| B | Flexible chauffé | J | Conduites d'alimentation en produit |
| C | Capteur de température du produit (FTS) | K | Pompes d'alimentation |
| D | Flexible court chauffé | L | Agitateur |
| E | Fusion Pistolet pulvérisateur | M | Dessiccateur |
| F | Tuyau d'alimentation en air du pistolet | P | Collecteur pistolet produit (pièce pistolet) |
| | | R | Conduites de circulation |



* Montré exposé pour plus de clarté. Enrobé lors du fonctionnement.

FIG. 1: Installation type avec circulation

Identification des composants

Touche pour FIG. 3

BA Sortie de décompression composant A
BB Sortie de décompression composant B
FA Entrée du manifold composant A (derrière le bloc manifold)
FB Entrée du manifold composant B
GA Manomètre composant A
GB Manomètre composant B
HA Branchement flexible composant A
HB Branchement flexible composant B
PA Pompe de composant A
PB Pompe de composant B
SA Vanne de DECOMPRESSION/PULVERISATION composant A
SB Vanne de DECOMPRESSION/PULVERISATION composant B
TA Capteur de pression composant A (derrière le manomètre GA)
TB Capteur de pression composant B (derrière le manomètre GB)

DG Boîte de commande
EC Protecteur du cordon électrique
EM Moteur électrique
FH Réchauffeurs produit (derrière le capotage)
FM Reactor Collecteur de fluide
FV Vanne d'arrivée produit (côté B)
HC Boîtier de raccordement du tuyau chauffé (série F)
MC Afficheur commande moteur
MP Commutateur Marche/Arrêt
RS Bouton d'arrêt rouge
SC Câble du capteur de température produit
SN Plaque série No
TC Afficheur régulation de la température

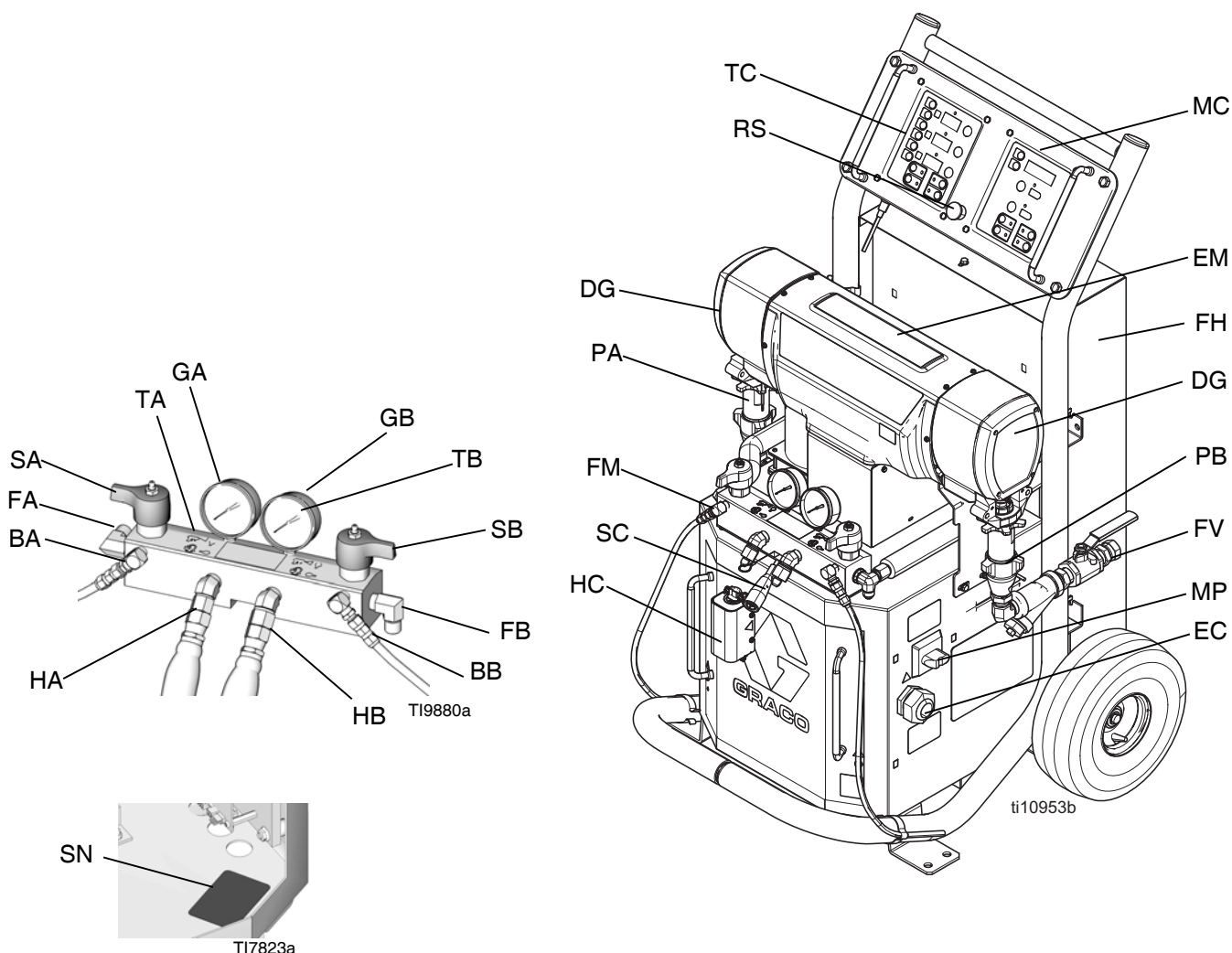


FIG. 3: Identification des composants (modèle EXP-1 illustré)

Réglages et indicateurs de température

AVIS
Afin d'éviter d'endommager les touches programmables, ne jamais appuyer dessus avec des objets pointus ou tranchants (stylos, cartes en plastique, voire les ongles).

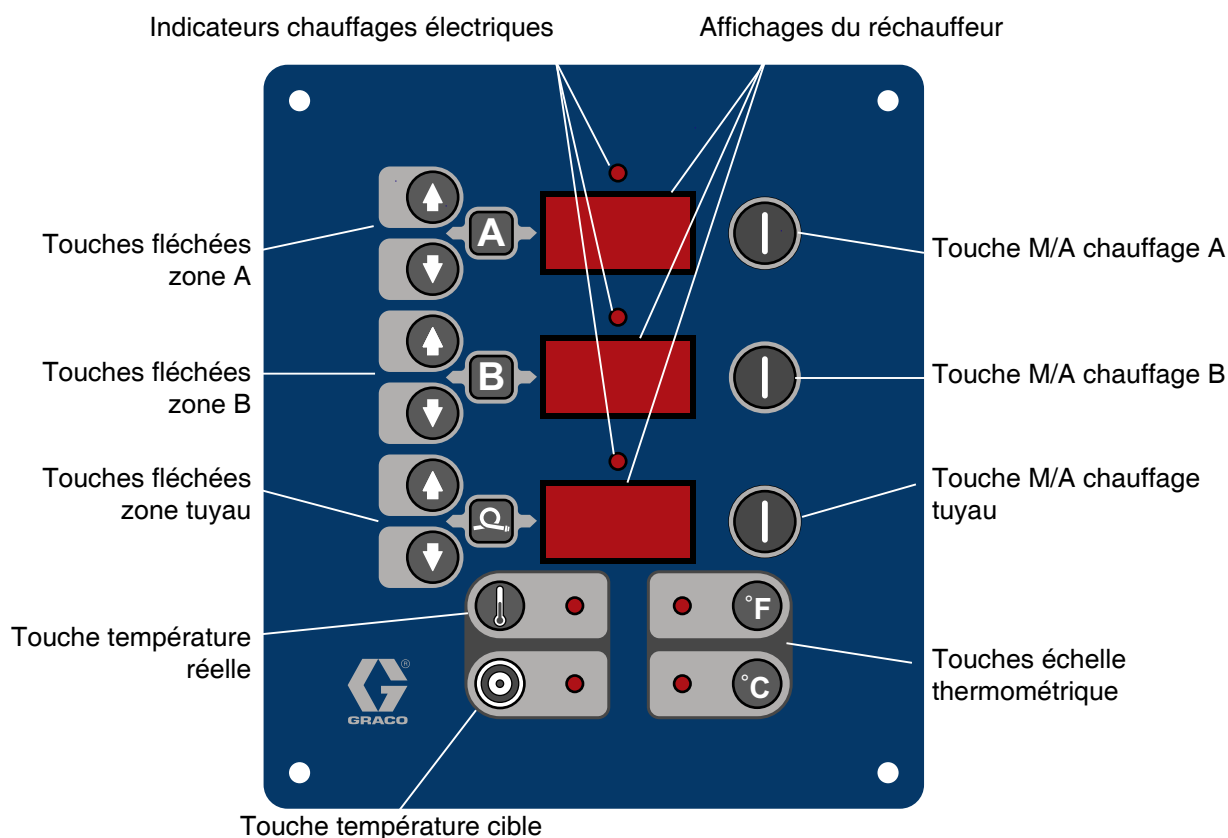


FIG. 4. Réglages et indicateurs de température

Interrupteur principal

Situé sur le côté droit de l'appareil, page 15. Met

Reactor en **MARCHE**  et **ARRÊT** .

Ne met pas les zones de chauffage ni les pompes en marche.

Bouton d'arrêt rouge

Situé entre le panneau de régulation de la température et le panneau de commandes du moteur, page 15.

Appuyer uniquement sur  pour couper le moteur et les zones de chauffage. Pour couper toute l'alimentation électrique de l'appareil, actionnez le commutateur principal.

Touche / DEL de température réelle

Appuyez sur  pour afficher la température réelle.

Appuyez sur  et maintenez enfoncé pour afficher le courant électrique.

Touche température de consigne / DEL

Appuyez sur  pour afficher la température cible.

Appuyez sur  et maintenez enfoncé pour afficher la température du circuit imprimé de régulation du chauffage.

Touches échelle thermométrique / DEL

Appuyez sur  ou  pour modifier l'échelle de température.

Touches / DEL M/A de la zone de chauffage

Appuyez sur  pour mettre en marche et couper les zones de chauffage. Ces touches servent également à effacer les codes de diagnostic de la zone de chauffage ; reportez-vous à la page 37.

REMARQUE : Les DEL clignotent quand les zones de chauffage sont en marche. La durée de chaque clignotement indique la durée de fonctionnement du chauffage.

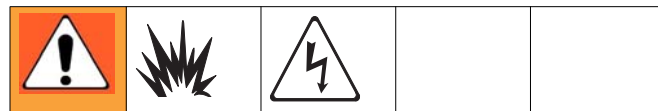
Touches fléchées de température

Appuyez sur , puis sur  ou  pour régler les paramètres de température par incrément de 1 degré.

Afficheurs de température

Affichent la température réelle ou la température cible des zones de chauffage en fonction du mode sélectionné. Valeur réelle par défaut au démarrage. Plage 0-88°C (32-190°F) pour A et B, 0-82°C (32-180°F) pour le tuyau.

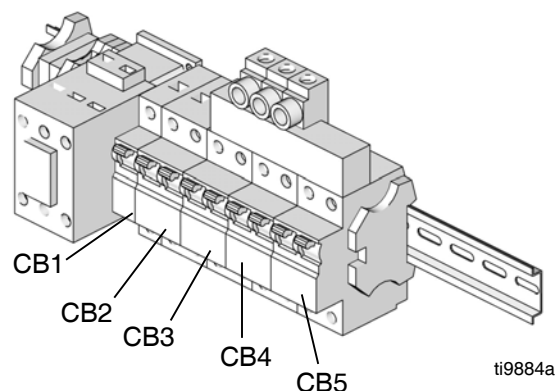
Disjoncteurs



À l'intérieur du Reactor.

Réf.	Taille	Composant
CB1	50 A	Flexible/Transformateur secondaire
CB2	40 A	Transformateur primaire
CB3	25, 40*	trémie A
CB4	25, 40*	produit B
CB5	20	Moteur/pompes

* Suivant le modèle.



Consultez le manuel de réparation 312066 pour en savoir plus sur les câblages.

Commandes et indicateurs du moteur

AVIS
Afin d'éviter d'endommager les touches programmables, ne jamais appuyer dessus avec des objets pointus ou tranchants (stylos, cartes en plastique, voire les ongles).

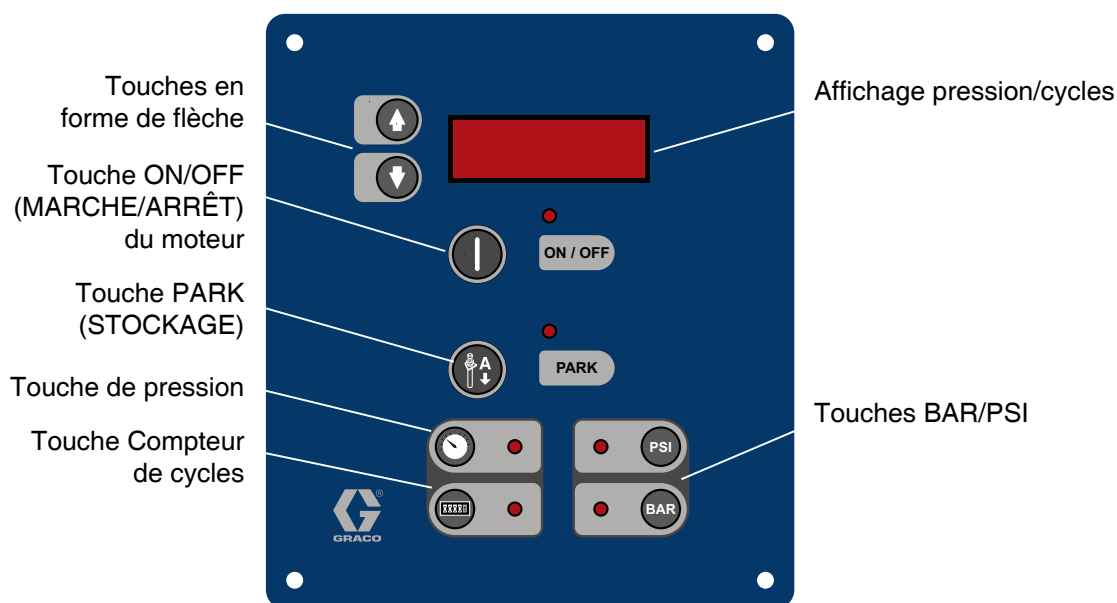


FIG. 5. Commandes et indicateurs du moteur

Touche/DEL ON/OFF (MARCHE/ARRÊT) du moteur

Appuyer sur  pour mettre le moteur en MARCHE/ARRÊT. Efface également certains codes de diagnostic de régulation du moteur ; consultez la page 37.

Touche/DEL STOCKAGE

Appuyer sur  à la fin de la journée pour remettre la pompe de composant A en position initiale, tige de pompe immergée. Actionnez le pistolet jusqu'à ce que la pompe s'arrête. Une fois mis en position de stockage, le moteur s'arrêtera automatiquement.

Touches/DEL PSI/BAR

Appuyer sur  ou sur  pour changer l'échelle de pression.

Touche/DEL de pression

Appuyer sur  pour afficher la pression produit.

REMARQUE : Si les pressions ne sont pas équilibrées, l'affichage affiche la pression la plus élevée des deux.

Touche/DEL du compteur de cycles

Appuyer sur  pour afficher le nombre de cycles.

REMARQUE : Pour remettre le compteur à zéro, appuyer sur et maintenir la touche enfoncée pendant 3 secondes. 

Touches fléchées pour la pression

Appuyez sur  ou sur  pour ajuster la pression du produit quand le moteur est en marche. Le point de réglage s'affiche pendant 10 secondes.

Quand le moteur est à l'ARRÊT, on entre le mode jog

en appuyant sur . Pour quitter le mode jog,

appuyer sur  jusqu'à ce que l'afficheur affiche des tirets ou la pression en cours.

Affichage pression/cycles

Affiche la pression du fluide ou le nombre de cycles en fonction du mode sélectionné.

Affiche J 1 à J 10 si l'on est en mode à-coups, page 36.

Réglages de la pulvérisation

Le débit, l'atomisation et l'excès de pulvérisation sont affectés par quatre variables.

- **Réglage de la pression du liquide.** Une pression trop basse engendre un profil de jet irrégulier, de grosses gouttes, un faible débit et un mauvais mélange. Une pression trop élevée entraîne une pulvérisation excessive, des débits élevés, une régulation difficile et une usure excessive.
- **Température du fluide.** Mêmes effets que pour le réglage de la pression produit. On peut faire varier les températures A et B pour essayer d'équilibrer la pression produit.
- **Taille de la chambre de mélange.** Le choix de la chambre de mélange est fonction du débit et de la viscosité produit désirés.
- **Réglage de l'air de nettoyage.** Si le débit d'air de nettoyage est insuffisant, des gouttelettes se formeront sur le devant de la buse et aucune composition ne pourra contrôler l'excès de produit pulvérisé. Un débit d'air de nettoyage excessif provoque une atomisation air-assistée et une pulvérisation excessive.

Installation

AVIS

Les procédures d'installation, de démarrage, et d'arrêt appropriées sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.

1. Installer Reactor

- a. Placer le Reactor sur une surface plane.
Voir **Dimensions** page 41, pour connaître la dimension des jeux et des orifices de montage.
- b. Ne pas exposer Reactor à la pluie.

AVIS

Pour éviter des dommages en cas de basculement et de chutes, une attention particulière doit être portée au levage du Reactor. Avant de le soulever, boulonnez le Reactor sur sa palette de livraison d'origine pour le garder stable.

- c. Utilisez les roulettes pour déplacer le Reactor sur un emplacement fixe ou fixez-le sur une palette de transport et déplacez-le avec un chariot élévateur.
- d. Pour le monter sur le plateau d'un camion ou une remorque, ôtez les roulettes et fixer l'axe arrière à l'aide d'un support mobile 15B805 (MB), disponible séparément. Boulonnez le support et les pieds de fixations (MF) directement au plateau du camion ou à la remorque.
Voir page 41.

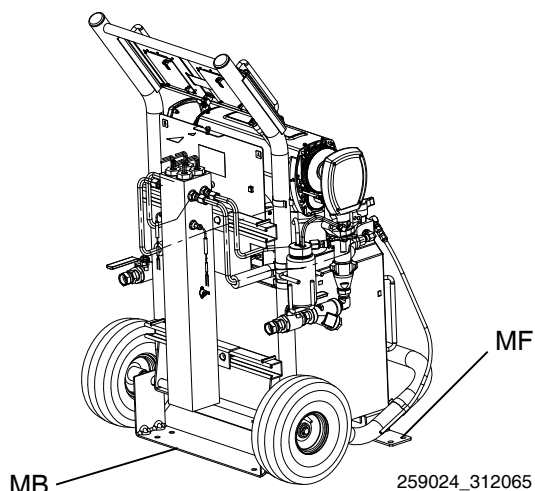


FIG. 6

2. Directives générales au sujet de l'équipement

- Déterminer la taille correcte du générateur.
L'utilisation d'un générateur de taille exacte et d'un compresseur pneumatique adapté va permettre au doseur de fonctionner à peu près à un T/M constant. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique. S'assurer que le générateur correspond à la tension et la phase du doseur.

Utilisez la procédure suivante afin de déterminer la taille exacte du générateur.

- a. Dénombrez les composants du système qui requièrent les exigences de charge maximum en watts.
- b. Ajoutez la puissance requise par les composants du système.
- c. Effectuez l'équation suivante :
 $\text{watts total} \times 1,25 = \text{kVA (kilovolts-ampères)}$
- d. Choisissez un générateur de taille égale ou supérieure au kVA déterminé.

- Utilisez des cordons d'alimentation pour doseur qui sont conformes ou qui dépassent les exigences indiquées dans le tableau 2. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
- Utiliser un compresseur d'air à vitesse constante avec déchargement des têtes. Les compresseurs d'air directement en ligne qui démarrent et s'arrêtent lors d'une tâche peuvent causer des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'appareil électrique.
- Afin d'éviter un arrêt inopiné, procéder à la maintenance et à la vérification du générateur, du compresseur pneumatique et des autres équipements conformément aux recommandations du fabricant. Un arrêt inopiné de l'équipement va provoquer des fluctuations de tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
- Utiliser une alimentation murale avec suffisamment de courant pour répondre aux exigences du système. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.

3. Tension électrique requise

Voir TABLEAU 1 .

				
L'installation de cet équipement nécessite l'accès à des pièces qui peuvent provoquer une décharge électrique ou une blessure grave si le travail n'est pas effectué correctement. Demander à un électricien qualifié de procéder au raccordement électrique et à la mise à la terre des bornes de l'interrupteur principal, consulter la page 22. Veiller à ce que l'installation réponde aux réglementations de sécurité et d'incendie nationales, régionales et locales.				

**Tableau 1 : Exigences électriques
(Courant de crête maximum/kW)**

SÉRIE E				
Référence	Modèle	Plage de tensions nominales (phase)	Plein rendement Courant de crête*	Puissance en Watts du système**
259025	E-20	200-240 V (1)	48	10,200
249030	E-20	350-415 V (3)	24	10,200
259034	E-20	200-240 V (3)	32	10,200
259026	E-30	200-240 V (1)	78	17,900
259031	E-30	350-415 V (3)	34	17,900
259035	E-30	200-240 V (3)	50	17,900
259057	E-30†	200-240 V (1)	100	23,000
259058	E-30†	200-240 V (3)	62	23,000
259059	E-30†	350-415 V (3)	35	23,000
SÉRIE E-XP				
259024	E-XP1	200-240 V (1)	69	15,800
259029	E-XP1	350-415 V (3)	24	15,800
259033	E-XP1	200-240 V (3)	43	15,800
259028	E-XP2	200-240 V (1)	100	23,000
259032	E-XP2	350-415 V (3)	35	23,000
259036	E-XP2	200-240 V (3)	62	23,000

* Ampérage à pleine charge avec tous les appareils en service au maximum de leur capacité. Les fusibles nécessaires pour les différents débits et différentes tailles de chambre de mélange peuvent être d'une puissance plus petite.

** E-20 et E-XP1 avec un flexible de 64,1 m (210 pi.) ; E-30 et E-XP2 avec un flexible de 94,6 m (310 pi.).

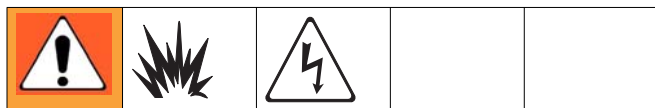
† E-30 avec réchauffeur de 15,3 kW.

4. Branchement du cordon électrique

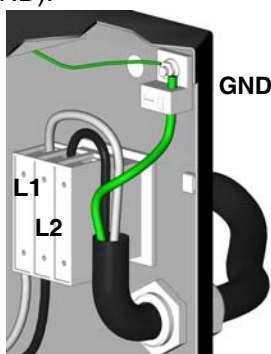
REMARQUE : Le cordon d'alimentation n'est pas fourni. Consultez le tableau 2.

Tableau 2 : Spécification du cordon d'alimentation

Pièce	Modèle	Calibre du cordon AWG (mm ²)
259024	E-XP1	4 (21,2), 2 fils + terre
259025	E-20	6 (13,3), 2 fils + terre
259026	E-30	4 (21,2), 2 fils + terre
259028	E-XP2	4 (21,2), 2 fils + terre
259029	E-XP1	10 (5,3), 4 fils + terre
259030	E-20	10 (5,3), 4 fils + terre
259031	E-30	8 (8,4), 4 fils + terre
259032	E-XP2	8 (8,4), 4 fils + terre
259033	E-XP1	8 (8,4), 3 fils + terre
259034	E-20	8 (8,4), 3 fils + terre
259035	E-30	6 (13,3), 3 fils + terre
259036	E-XP2	6 (13,3), 3 fils + terre
259057	E-30	4 (21,2), 2 fils + terre
259058	E-30	6 (13,3), 3 fils + terre
259059	E-30	8 (8,4), 4 fils + terre

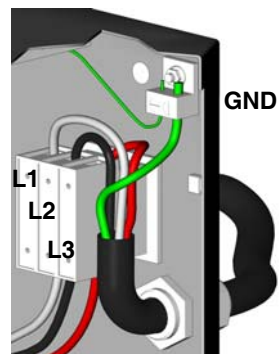


- a. **200–240 VCA, monophasé :** À l'aide d'une clé hexagonale Allen de 5/32 ou 4 mm, brancher deux fils sur L1 et L2. Raccorder le vert à la terre (GND).



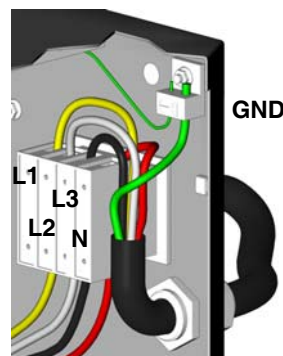
ti2515b

- b. **200–240 VCA, triphasé :** À l'aide d'une clé hexagonale Allen de 5/32 ou 4 mm, brancher trois fils sur L1, L2 et L3. Raccorder le vert à la terre (GND).



ti3248b

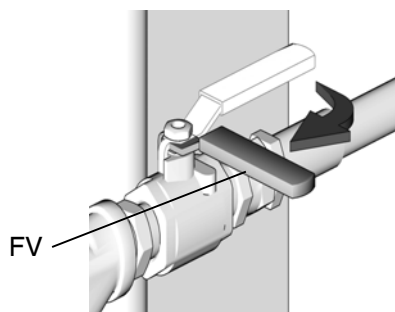
- c. **350–415 VCA, triphasé :** À l'aide d'une clé hexagonale Allen de 5/32 ou 4 mm, brancher trois fils sur L1, L2 et L3. Raccordez le neutre sur N. Raccordez le vert à la terre (GND).



ti2725a

5. Raccordez les pompes d'alimentation

- Installez les pompes d'alimentation (K) sur les fûts de composant A et B. Voir FIG. 1 et FIG. 2, pages 13 et 14.
- Rendez le tambour du composant A étanche et mettez le dessiccateur (M) dans l'évent.
- Installez l'agitateur (L) dans le tambour du composant B, si nécessaire.
- Assurez-vous que les vannes d'entrée (FV) A et B sont fermées.



TI10971a

REMARQUE : Les flexibles des pompes d'alimentation doivent avoir un D.I. de 19 mm (3/4 po.).

6. Branchement des tuyauteries de décompression

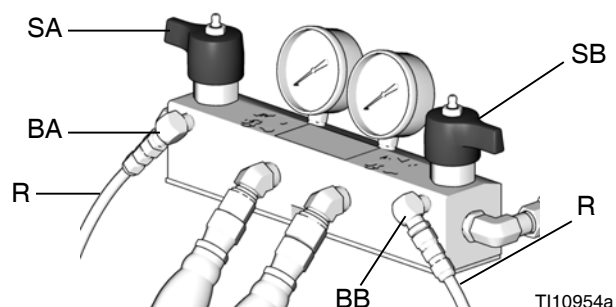


Ne montez pas de vanne d'arrêt en aval des sorties des vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (BA, BB). Les vannes font office de soupape de sûreté en cas de surpression quand elles sont réglées sur

PULVÉRISATION  . Les conduites doivent être ouvertes de manière à ce que les vannes puissent décompresser automatiquement lorsque la machine est en marche.

Si le fluide en circulation retourne aux tambours d'alimentation, utilisez un tuyau haute pression prévu pour résister à la pression maximum de service de cet équipement.

- Recommandé : Brancher un flexible haute pression (R) sur les raccords de décompression (BA, BB) des vannes de DÉCOMPRESSION et de PULVÉRISATION, raccorder le flexible sur les tambours de composants A et B. Consultez les FIG. 1, page 13.



TI10954a

- Alternativement :** Fixez bien les tuyaux de purge fournis (N) sur les récipients à déchets étanches mis à la terre (H). Consultez la section FIG. 2, page 14.

7. Montage du capteur de température produit (FTS)

Le capteur de température du fluide (FTS) est fourni. Monter le FTS entre le tuyau principal et le flexible court. Reportez-vous au manuel du tuyau chauffé, réf. 309572, pour les instructions.

8. Branchez le tuyau chauffé

REMARQUE : Consultez le manuel 309572 du flexible chauffé pour connaître les instructions détaillées concernant le raccordement des flexibles chauffés.

REMARQUE : Le capteur de température du fluide (C) et le flexible souple (D) doivent être utilisés avec un flexible chauffé, consultez la page 23. La longueur du tuyau, petit flexible compris, doit être de 18,3 m (60 pieds) minimum.

- Mettez l'interrupteur principal sur OFF (ARRÊT)



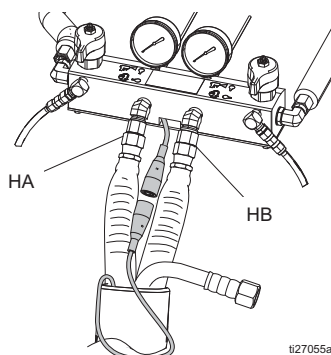
- Raccordez ensemble les sections de tuyau chauffé, le FTS et le petit flexible.
- Appliquez de la graisse Fusion® et raccordez les tuyaux de liquide au collecteur (M) du doseur : le rouge pour le durcisseur (ISO) et le bleu pour la résine (RES).

REMARQUE : Les adaptateurs de flexible du collecteur (N,P) permettent l'utilisation de tuyaux de liquide présentant des diamètres intérieurs de 6,40 mm (1/4 po.) et 9,50 mm (3/8 po.). Pour contrôler le serrage des adaptateurs, serrer de 1/4 po. et 3/8 po. de diamètres intérieurs à :

- 19 N•m (14 pi.-lb) du côté A (HA).
- 27 N•m (20 pi.-lb) du côté B (HB).

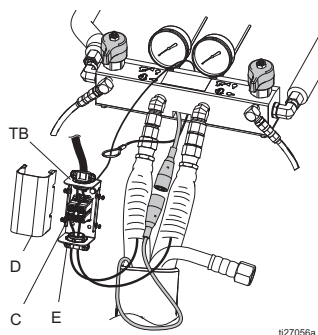
Pour utiliser des tuyaux de liquide de 13 mm (1/2 po.) de diamètre intérieur, retirer les adaptateurs (N, P) du collecteur de fluide du doseur et les placer sur les entrées du FTS ou du tuyau de 9,50 mm (3/8 po.) de diamètre intérieur. Couple de 1/2 po. de diamètres intérieurs à :

- 58 N•m (43 pi.-lb) du côté A (HA).
- 74 N•m (55 pi.-lb) du côté B (HB).

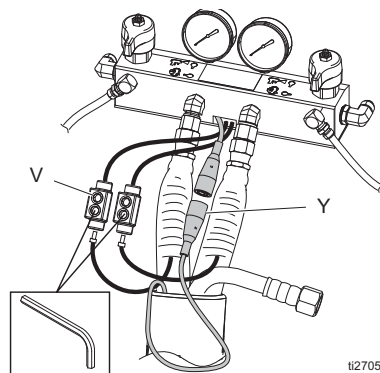


REMARQUE : Pour les doseurs munis d'un boîtier de raccordement (TB), exécutez l'opération 8d. Pour les doseurs munis de connecteurs de jonction (v), suivez l'étape 8e.

- d. Branchez les fils électriques du tuyau au bornier (C) du boîtier de raccordement (TB). Déposer le couvercle du boîtier (D) et desserrer le serre-câble inférieur (E). Faire passer les fils dans le serre-câble et les insérer entièrement dans le bornier (les positions des fils des tuyaux A et B sont interchangeables). Serrer les vis de blocage du bornier (C) à un couple compris entre 35-50 po.-lb (4,0-5,6 N•m). Serrer complètement les vis des serre-câbles et replacer le couvercle.

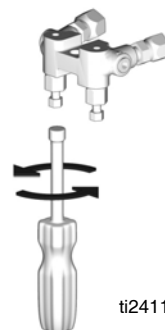


- e. Branchez les fils électriques des tuyaux aux connecteurs de jonction (V) du doseur. Entourer les branchements de ruban isolant.



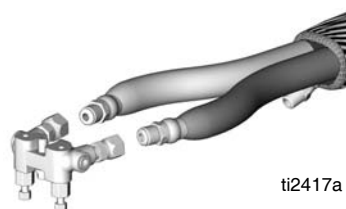
- f. Branchez les connecteurs de câble du FTS (Y). Serrez complètement les connecteurs et faites glisser les couvercles de connecteur par-dessus le raccordement.
- g. Veiller à ce que tout le matériel soit correctement raccordé à la terre. Consulter le manuel du doseur.

9. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet



10. Raccordez le petit flexible sur le collecteur de fluide du pistolet

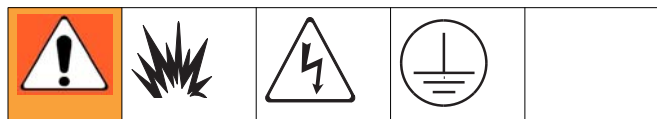
Ne pas brancher le collecteur au pistolet.



11. Mettez le flexible de vérification sous pression

Consultez le manuel du tuyau. Détection des fuites par essai sous pression. Si aucune fuite n'est décelée, enveloppez le tuyau et les raccords électriques pour les protéger de tout dommage.

12. Système de mise à la terre



- a. *Reactor*: est mis à la terre via le cordon électrique. Voir page 22.
- b. *Pistolet pulvérisateur* : raccorder le fil de terre du petit flexible au FTS, page 23. Ne débranchez pas le conducteur et ne pulvérisez pas sans le petit flexible.
- c. *Réservoirs de produit* : conformez-vous à la réglementation locale.
- d. *Objet pulvérisé* : conformez-vous à la réglementation locale.
- e. *Seaux de solvant utilisés pendant le rinçage* : conformez-vous à la réglementation locale. Utiliser uniquement des seaux métalliques conducteurs posés sur une surface mise à la terre. Ne posez jamais un seau sur une surface non conductrice, papier ou carton, qui interrompt la continuité de la mise à la terre.
- f. *Pour maintenir la continuité de la mise à la terre pendant le rinçage ou la décompression*, appuyer une partie métallique du pistolet pulvérisateur contre le côté d'un seau *métallique* relié à la terre, puis appuyer sur la gâchette du pistolet.

13. Remplissez les coupelles de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL)

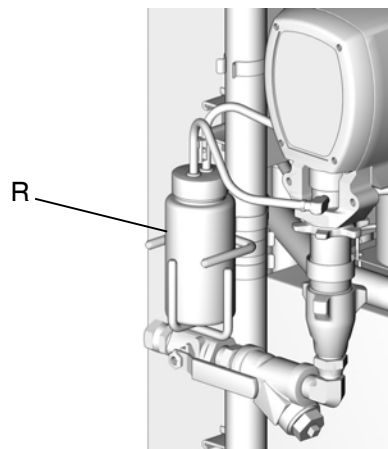


La tige de pompe et la tige de connexion sont mobiles pendant le fonctionnement. Les pièces mobiles peuvent causer des blessures graves, pincement ou sectionnement. Tenez les mains et les doigts à l'écart de la coupelle du presse-étoupe quand l'installation est en marche. Mettre l'interrupteur principal sur



avant de remplir la coupelle.

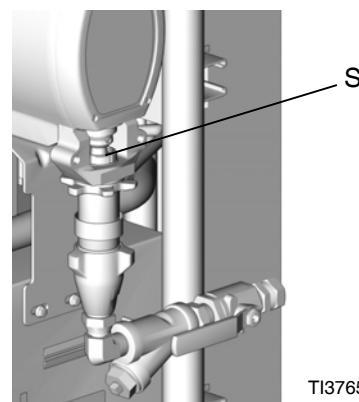
- a. **Pompe de composant A (ISO)** : Maintenez le réservoir (R) rempli de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe Graco (TSL), Réf. 206995. Le piston de la coupelle fait circuler le TSL à travers la coupelle pour débarrasser la tige de pompe de la pellicule d'isocyanate.



TI3765a-2

FIG. 7

- b. **Pompe du composant B (résine)** : Vérifiez quotidiennement les rondelles en feutre de l'écrou/la coupelle du presse-étoupe (S). Veillez à ce qu'elles soient bien saturées de TSL Graco, réf. 206995, pour éviter que du produit ne sèche sur la tige de pompe. Remplacez les rondelles en feutre si elles sont usées ou couvertes de produit durci.



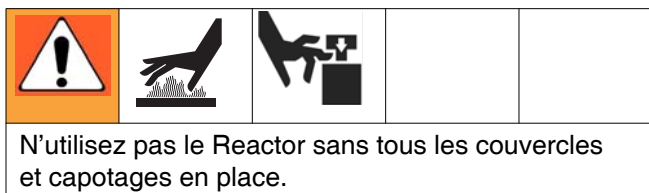
TI3765a-1

FIG. 8

Mise en service

AVIS

Les procédures appropriées d'installation, de démarrage et de mise hors tension du système sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.



1. Vérifiez la quantité de combustible dans le générateur.

La panne sèche du combustible va entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et ainsi endommager l'équipement électrique.

2. Assurez-vous que le disjoncteur principal sur le générateur est coupé.

3. Démarrez le générateur. Laissez-le atteindre la température complète d'utilisation.

4. Fermez la vanne de purge sur le compresseur pneumatique.

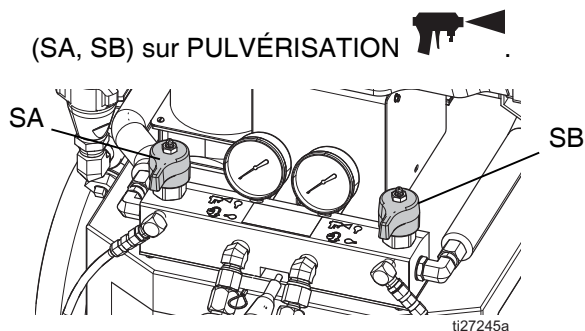
5. Activez le compresseur pneumatique et le dessiccateur d'air, s'ils sont intégrés.

6. Alimenter le Reactor.

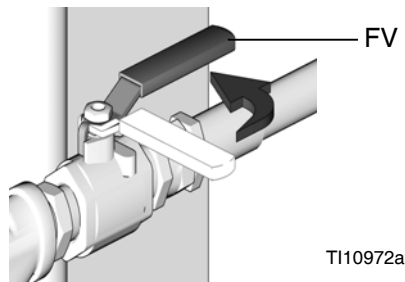
7. Remplissage en produit avec les pompes d'alimentation

REMARQUE : Le Reactor a été testé en usine avec de l'huile. Éliminez l'huile à l'aide d'un solvant compatible avant la pulvérisation. Voir page 40.

- Vérifier si toutes les étapes du **Installation** ont bien été totalement effectuées.
- Vérifiez si les tamis d'entrée sont propres avant le démarrage quotidien, page 38.
- Vérifiez tous les jours le niveau et l'état du lubrifiant ISO, page 38.
- Mettez l'agitateur du composant B en marche, s'il est utilisé.
- Positionner les deux vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION

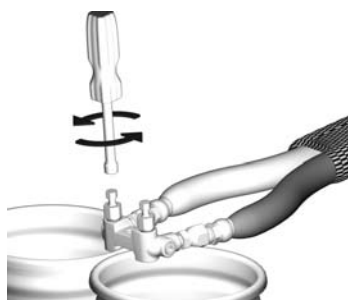


- Mettez en marche les pompes d'alimentation.
- Ouvrir les vannes d'entrée produit (FV). Recherchez d'éventuelles fuites.



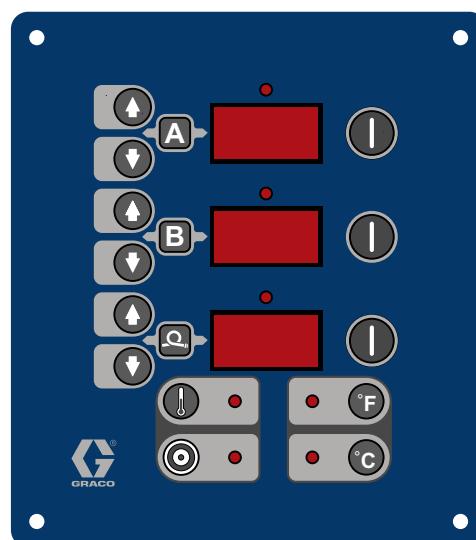
				
Ne pas mélanger les composants A et B pendant le démarrage. Toujours disposer de deux récipients à déchets mis à la terre pour séparer le composant A du composant B.				

- h. Utilisez les pompes d'alimentation pour charger le système. Maintenir le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux bacs de récupération mis à la terre. Ouvrez les vannes produit A et B jusqu'à ce que du produit propre et dépourvu d'air s'écoule par les vannes. Fermer les vannes.



ti2484a

8. Réglage des températures



Réglages et indicateurs de température, consultez la page 16

				
Ce matériel contient un produit chauffé qui rend le matériel brûlant en surface. Pour éviter des brûlures graves : • Ne pas toucher le produit ou l'équipement lorsqu'ils sont brûlants. • Laissez l'équipement refroidir complètement avant de le toucher. • Porter des gants si la température du produit dépasse 43°C (110°F).				

- a. Mettez l'interrupteur principal sur ON

(MARCHE)



- b. Appuyez sur  ou  pour modifier l'échelle de température.
- c. Appuyez sur  pour afficher les températures cibles.

- d. Pour fixer **A** la température de consigne

de la zone de chauffage, appuyer sur 

ou  jusqu'à ce que la température voulue soit affichée. Répétez l'opération pour les zones

B et .

REMARQUE : Pour la zone  uniquement, si le FTS est débranché au démarrage, l'affichage indiquera un ampérage (0A) pour le tuyau. Reportez-vous à l'étape j, page 28.

- e. Appuyez sur  pour afficher les températures réelles.

				
Ne pas chauffer les tuyaux s'il n'y a pas de produit dans les tuyaux.				

- f. Activez la zone de chauffage  en appuyant

sur . Préchauffez le tuyau (15-60 min).

L'indicateur clignotera très lentement quand le produit atteindra la température de consigne. L'afficheur indique la température réelle dans le tuyau à proximité du FTS.

				
La dilatation thermique peut provoquer une surpression qui entraînera des dommages matériels et corporels, notamment par injection de produit. Ne mettez pas l'installation sous pression pendant le préchauffage du flexible.				

- g. Activez les zones de chauffage **A** et **B**

en appuyant sur  pour chaque zone.

- h. Maintenir enfoncé  pour afficher les courants électriques par chaque zone.

- i. Maintenez  pour voir la température du circuit imprimé de la commande du chauffage.

- j. **Mode manuel de régulation de courant uniquement :**

				
En mode manuel de régulation de courant, surveillez la température du tuyau sur le thermomètre. Effectuez le montage en suivant les instructions ci-dessous. La température affichée par le thermomètre ne doit pas dépasser 160°F (71°C). En mode manuel de régulation de courant, ne laissez jamais la machine sans surveillance.				

Si le FTS est débranché ou si le code de diagnostic E04 est affiché, mettre l'interrupteur

principal sur ARRÊT  puis sur MARCHÉ

 pour effacer le code diagnostic et entrer le mode manuel de régulation de courant.

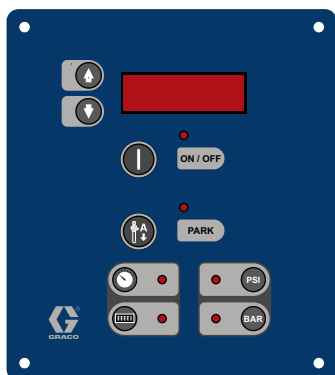
L'afficheur  indiquera le courant à rendre flexible. Le courant n'est pas limité par la température de consigne.

Appuyez sur  ou  pour régler les paramètres de courant.

Pour éviter une surchauffe, montez le thermomètre du tuyau près de l'extrémité du pistolet, à la vue de l'opérateur. Enflez le thermomètre à travers la couche de mousse du tuyau de composant A de manière à ce que la tige soit au plus près de l'intérieur du tube. Le thermomètre affichera environ 20°F de moins que la température réelle du produit. Si la température affichée dépasse 160°F (71°C),

diminuez le courant avec la touche .

9. Fixation de la pression



Commandes et indicateurs du moteur,
consultez la page 18

- Appuyer sur .
- Appuyer sur moteur . Le moteur et les pompes démarrent. L'affichage indique la pression du système. Le moteur fonctionne jusqu'à ce que le point de réglage soit atteint.
- Appuyer sur ou jusqu'à ce que la pression désirée du produit soit affichée. Le point de réglage s'affiche pendant 10 secondes puis est remplacé par la pression réelle.

REMARQUE : Si la pression affichée est supérieure à la pression de consigne, actionner le pistolet pour réduire la pression.

REMARQUE : Si J xx est affiché, c'est que l'équipement est en mode à-coups. Pour quitter le mode jog, voir page 36.

- Pour afficher le nombre de cycles, appuyer sur .

REMARQUE : Pour remettre le compteur à zéro, appuyer sur et maintenir la touche enfoncée pendant 3 secondes.

- Appuyer sur ou sur pour changer l'échelle de pression.

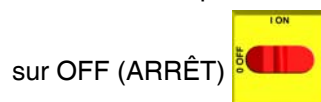
10. Changez le réglage de déséquilibre de pression (en option)

La fonction de déséquilibre des pressions (code d'état 24) détecte des conditions qui peuvent provoquer une pulvérisateur hors plage, comme en cas de perte de pression d'alimentation/d'alimentation, une défaillance du joint de pompe, un filtre d'entrée de fluide bouché ou une fuite de fluide.

REMARQUE : Le Code 24 (déséquilibre de pression) est réglé par défaut sur une alarme. Pour le transformer en un avertissement, référez-vous au Manuel des pièces et des réparations Reactor 312066.

La pression de déséquilibre par défaut est réglée en usine à 35 bars (3,5 MPa, 500 psi). Pour une détection plus fine d'erreur de rapport, sélectionnez une valeur inférieure. Pour une détection plus lâche ou pour éviter la nuisance des alarmes, sélectionner une valeur plus élevée.

- Tourner l'interrupteur d'alimentation principal



- Appuyer et maintenir enfoncer ou , puis mettre l'interrupteur principale sur MARCHÉ



. L'affichage indiquera dP500 pour les psi ou dP_35 pour les bars.

- Appuyer sur ou pour sélectionner l'écart de pression souhaité (100-999 en incréments de 100 psi, ou 7-70 en incréments de 7 bars). Consultez le tableau 3.

Table 3: Réglages de déséquilibre de pression disponibles

PSI	BAR	PSI	BAR
100	7	600	42
200	14	700	49
300	21	800	56
400	28	900	63
*500	*35	999	69

* réglage d'usine par défaut.

- Mettre l'interrupteur principal sur ARRÊT



pour sauvegarder les changements.

Pulvérisation

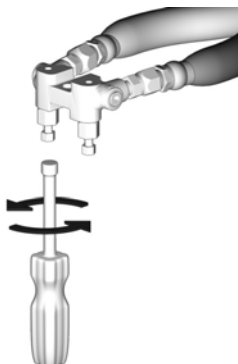


1. Verrouillez le piston du pistolet.



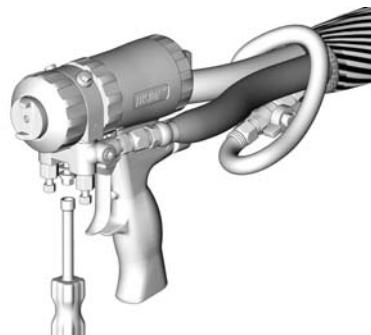
ti2409a

2. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet.



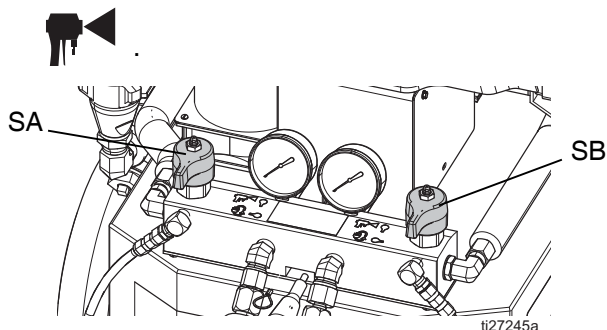
ti2728a

3. Fixer le collecteur de produit du pistolet. Brancher la conduite d'air du pistolet. Ouvrez la vanne de la conduite d'air.



ti2543a

4. Positionnez les vannes de DÉCOMPRESSION/ PULVÉRISATION (SA, SB) sur PULVÉRISATION

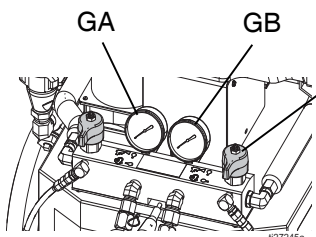


ti27245a

5. Vérifiez si les zones de chauffage sont bien activées et si les températures ont atteint les valeurs cibles, reportez-vous page 27.
6. Appuyez sur  pour démarrer le moteur et les pompes.
7. Contrôler la pression produit affichée et effectuer un réglage si nécessaire, page 30.

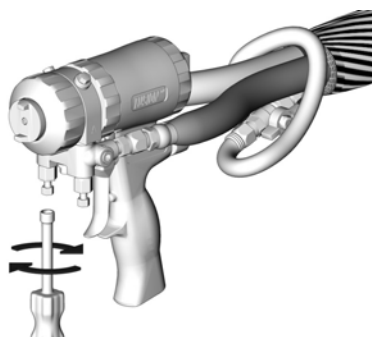
8. Contrôlez les manomètres produit (GA, GB) pour vous assurer que l'équilibre de pression est correct. En cas de déséquilibre, réduisez la pression du composant le plus élevé en tournant légèrement la vanne de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION de ce dernier vers

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION  jusqu'à ce que les manomètres affichent des pressions équilibrées.



Dans cet exemple, la pression côté B est plus élevée par conséquent, utilisez la vanne côté B pour équilibrer les pressions.

9. Ouvrez les vannes A et B du collecteur de produit.



ti2414a

REMARQUE : Sur les pistolets par injection, ne **jamais** ouvrir les vannes du collecteur de produit, ne jamais actionner le pistolet si les pressions ne sont pas équilibrées.

10. Déverrouiller le piston du pistolet.



ti2410a

11. Faire un essai d'application sur un carton. Réguler la pression et la température pour obtenir les résultats voulus.
12. L'équipement est prêt pour la pulvérisation.

Arrêt

AVIS

Les procédures appropriées d'installation, de démarrage et de mise hors tension du système sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.

1. Arrêter les zones de chauffage **A** , **B** et



2. Immobilisez les pompes.

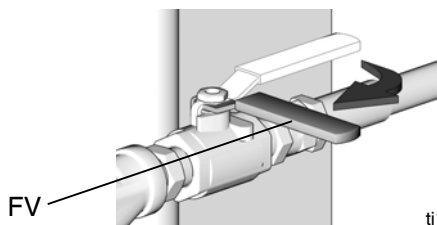
- a. Appuyer sur .

- b. Actionner le pistolet jusqu'à ce que la pompe A s'arrête dans la position rétractée et que la pression des deux pompes soient purgées.

3. Mettez l'interrupteur principal sur OFF (ARRÊT)



4. Effectuez une décompression, comme indiqué page 33.
5. Coupez le compresseur pneumatique et le dessiccateur d'air, s'ils sont intégrés.
6. Ouvrez la vanne de décharge du compresseur pour la réduction de la décompression et le retrait de l'eau dans le réservoir.
7. Arrêtez le disjoncteur principal sur le générateur.
8. Attendez le temps d'arrêt du générateur, selon les instructions de chaque fabricant, la priorité revient à la mise hors tension.
9. Fermez les deux vannes d'alimentation en fluide (FV).



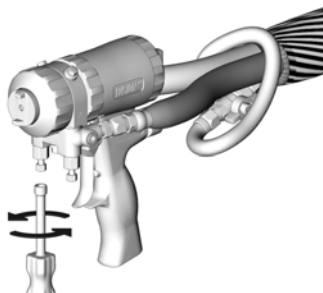
ti10971a

10. Fermez les pompes d'alimentation selon les besoins.

Procédure de décompression



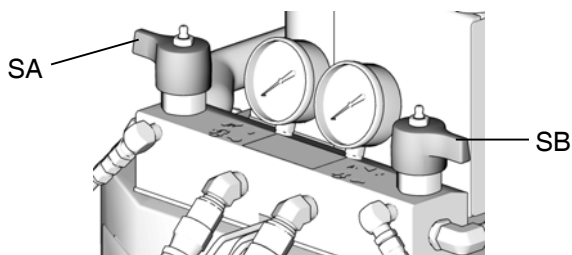
1. Relâchez la pression dans le pistolet et exécutez la procédure d'arrêt du pistolet. Consulter le manuel du pistolet.
2. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet.



ti2421a

3. Arrêter les pompes d'alimentation et l'agitateur, si utilisé.
4. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/ PULVÉRISATION (SA, SB) en position

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION  . Faites circuler le produit vers les bacs de récupération ou les réservoirs d'alimentation. Veillez à ce que les manomètres soient revenus à 0.

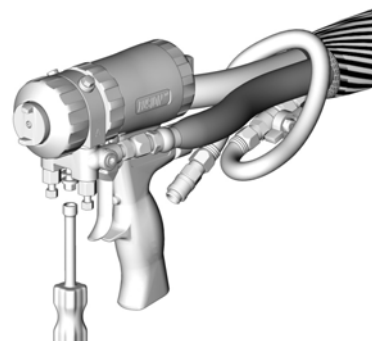


5. Verrouillez le piston du pistolet.



ti2409a

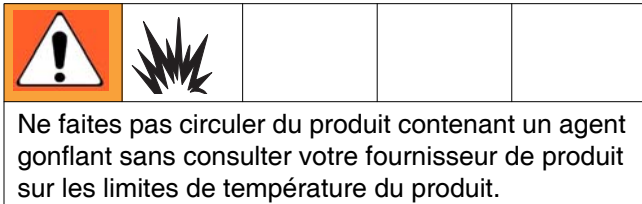
6. Débranchez la conduite d'air du pistolet et enlevez le collecteur de produit du pistolet.



ti2554a

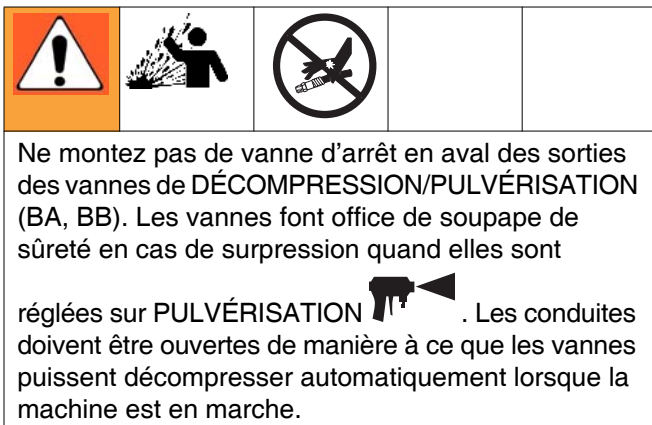
Circulation de fluide

Circulation à travers Reactor



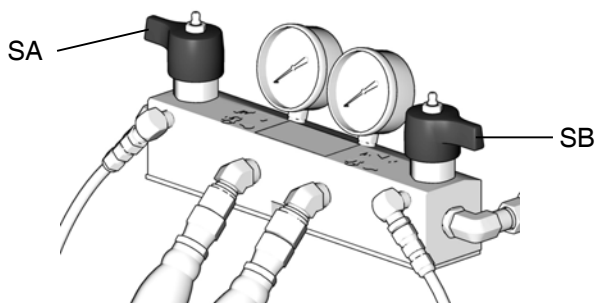
Pour faire circuler le produit dans le collecteur du pistolet et le flexible de préchauffage, reportez-vous à la page 35.

1. Exécuter les procédures **Mise en service**, page 26.



2. Consultez la section **Installation type avec circulation**, page 13. Branchez le retour des tuyauteries de circulation sur les fûts de composants A et B respectifs. Utilisez des tuyaux prévus pour la pression maximale de service de cet équipement. Consultez les Données techniques.
3. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (SA, SB) sur la position

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION .



4. Mettez l'interrupteur principal sur ON (MARCHE)



5. Définissez les températures cibles, reportez-vous à la page 27. Activez les zones de chauffage

A et **B** en appuyant sur . Ne

mettez pas en marche la zone de chauffage

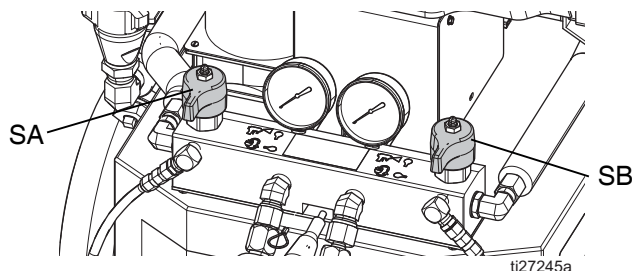
 sauf si les tuyaux sont déjà remplis de produit.

6. Appuyez sur  pour afficher les températures réelles.

7. Faire circuler le produit en mode jog jusqu'à ce que les températures **A** et **B** atteignent les valeurs de consigne.

8. Activez la zone de chauffage  en appuyant sur .

9. Positionnez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (SA, SB) sur PULVÉRISATION

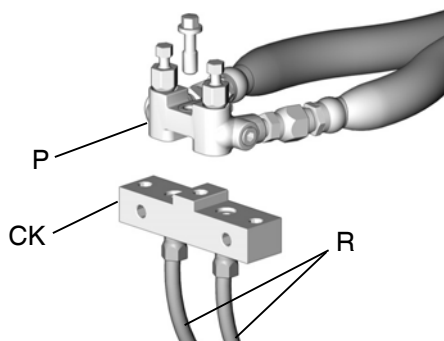


Circulation par le collecteur du pistolet

				
Ne faites pas circuler du produit contenant un agent gonflant sans consulter votre fournisseur de produit sur les limites de température du produit.				

La circulation du produit via le collecteur du pistolet permet un préchauffage rapide du tuyau.

1. Installez le collecteur de fluide du pistolet (P) sur le kit de circulation accessoire (CK) réf. 246362. Branchez les tuyauteries de circulation haute pression (R) sur le manifold de circulation.



ti2767a

2. Branchez le retour des tuyauteries de circulation sur les fûts de composants A et B respectifs. Utilisez des tuyaux prévus pour la pression maximale de service de cet équipement. Consultez la section **Installation type sans circulation**, page 14.
3. Exécuter les procédures **Mise en service**, page 26.
4. Mettez l'interrupteur principal sur ON (MARCHE)
5. Définissez les températures cibles, reportez-vous à la page 27. Activez les zones de chauffage **A**, **B** et  en appuyant sur .

A

,

B

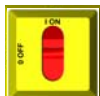
 et en appuyant sur .
6. Appuyez sur  pour afficher les températures réelles.
7. Faire circuler le produit en mode jog jusqu'à ce que les températures **A** et **B** atteignent les valeurs de consigne.

Mode Jog

Le mode À-coups (Jog) a deux fonctions :

- Il peut accélérer le chauffage du produit en circulation.
- Il peut faciliter la réparation/le remplacement de la pompe. Voir le manuel de réparation.

1. Mettre l'interrupteur principal sur MARCHE



2. S'assurer que le moteur  est sur ARRET (LED éteinte ; tirets ou pression peuvent s'afficher).

3. Appuyer sur  pour sélectionner J 1 (vitesse en jog 1).

4. Appuyer sur moteur  pour démarrer le moteur.

5. Appuyez sur  ou  pour changer la vitesse des à-coups (J1 à J10).

REMARQUE : Il existe une corrélation entre la vitesse des à-coups et la puissance du moteur qui est de l'ordre de 3 - 30 %, mais cela ne fonctionne pas au-dessus de 49 bars (4,9 MPa, 700 psi), ni pour A ni pour B.

6. Pour quitter le mode jog, appuyer sur  jusqu'à ce que l'afficheur affiche des tirets ou la pression en cours.

Codes de diagnostic

Codes de diagnostic de la régulation de la température

Les codes de diagnostic de la régulation de la température apparaissent sur l'afficheur de température.

Ces alarmes coupent le chauffage. E99 s'efface automatiquement dès que la communication est rétablie. Les codes E03 à E06 peuvent être effacés

en appuyant sur . Pour les autres codes, tournez

l'interrupteur principal sur OFF (ARRÊT)  puis

remettez-le sur ON (MARCHE)  pour les effacer.

Reportez-vous au manuel de réparation pour toute action corrective.

Code	Nom du code	Zone d'alarme
01	Température produit élevée	Individuelle
02	Courant élevé	Individuelle
03	Pas de courant	Individuelle
04	FTS non branché	Individuelle
05	Surchauffe de la carte	Individuelle
06	Perte de communication avec les zones	Individuelle
30	Perte momentanée de communication	Tous
99	Perte de communication de l'affichage	Tous

REMARQUE : Pour la zone du tuyau uniquement : si le FTS est débranché au démarrage, l'afficheur indiquera 0A comme ampérage du tuyau.

Codes de diagnostic de la régulation du moteur

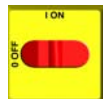
Les codes de diagnostic de régulation du moteur E21 à E29 s'affichent sur l'affichage de pression.

Il existe deux types de codes de régulation moteur: alarmes et mises en garde. Les alarmes ont priorité sur les avertissements.

Reportez-vous au manuel de réparation pour toute action corrective.

Alarmes

Les alarmes coupent le moteur et les zones de chauffage. Mettre l'interrupteur principal sur ARRÊT



, puis sur MARCHE



pour effacer.

REMARQUE : On peut aussi effacer les alarmes,

excepté pour le code 23, en appuyant sur .

Avertissements

Reactor continuera de fonctionner. Appuyer sur 

pour effacer. Aucune mise en garde ne se renouvellera pendant un laps de temps prédéfini (qui varie selon les mises en garde) ou jusqu'à ce que l'interrupteur principal

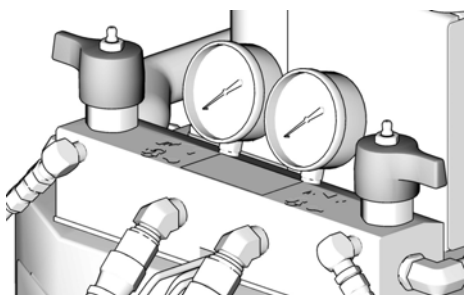
soit mis sur ARRÊT  , puis sur MARCHE



N° de code	Nom du code	Alarme ou Avertissement
21	Pas de capteur (composant A)	Alarme
22	Pas de capteur (composant B)	Alarme
23	Haute pression	Alarme
24	Pression déséquilibrée	Sélectionnable ; voir le manuel de réparation
25	Ligne haute tension	Alarme
26	Ligne basse tension	Alarme
27	Température du moteur élevée	Alarme
28	Courant élevé	Alarme
29	Usure des balais	Mise en garde
30	Perte momentanée de communication	-
31	Défaillance de la régulation du moteur	Alarme
32	La carte de commande du moteur surchauffe	Alarme
99	Perte de communication	-

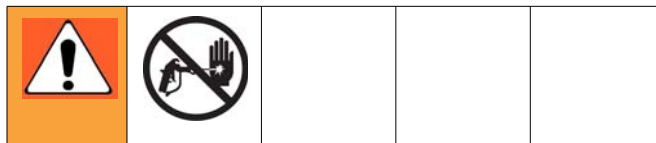
Maintenance

- Vérifiez quotidiennement le niveau de TSL dans la coupelle du presse-étoupe.
- Ne serrez pas trop l'écrou /la coupelle de presse-étoupe. Le joint en coupelle du presse-étoupe n'est pas réglable.
- Inspectez chaque jour les tamis de la crépine d'entrée du fluide, voir ci-dessous.
- Graissez hebdomadairement les vannes de circulation avec de la graisse Fusion (réf.117773).



- Inspectez chaque jour le niveau et l'état du lubrifiant ISO, consultez la page 39. Refaites le niveau et remplacez si besoin.
- Évitez d'exposer le composant A à l'humidité de l'atmosphère afin d'empêcher la formation de cristaux.
- Nettoyez les orifices de la chambre de mélange du pistolet régulièrement. Consulter le manuel du pistolet.
- Nettoyez régulièrement les tamis des clapets antiretour du pistolet. Consulter le manuel du pistolet.
- Soufflez de l'air comprimé pour empêcher que de la poussière se dépose sur les cartes de commande, le ventilateur et le moteur (derrière le capotage) et les refroidisseurs d'huile hydraulique.
- Laissez les orifices d'évents sur le bas de l'armoire électrique ouverts.

Tamis de la crépine d'entrée produit

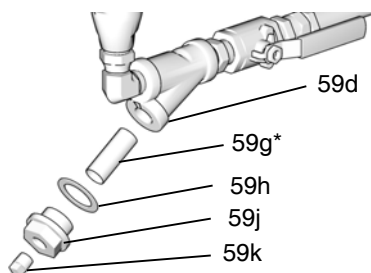


Les filtres de la crépine d'entrée filtrent les particules qui peuvent obstruer les clapets anti-retour à l'entrée de la pompe. Inspectez les tamis chaque jour pendant la routine de démarrage et nettoyez comme il faut.

Utiliser des produits chimiques propres et respecter les procédures adéquates de stockage, de transfert et de fonctionnement pour minimiser la contamination du tamis côté A.

REMARQUE : Nettoyez le tamis côté A uniquement pendant le démarrage quotidien. Cela minimise la contamination par humidité en évacuant immédiatement tout résidu d'isocyanate au démarrage des opérations de distribution.

1. Fermez la vanne d'entrée produit sur l'admission de la pompe et coupez la pompe d'alimentation correspondante. Cela évite que du produit ne soit pompé pendant le nettoyage du tamis.
2. Placez un réservoir en-dessous du collecteur de la crépine (59d) pour récupérer le fluide. Retirez le bouchon de crépine (59j).
3. Retirez le tamis (59g) du collecteur de crépine. Rincez soigneusement le tamis avec un solvant compatible et secouez pour le faire sécher. Inspectez le tamis. Si plus de 25 % des mailles sont obstruées, changez le tamis. Vérifiez le joint (59h) et remplacez-le si nécessaire.
4. Assurez-vous que le bouchon du tuyau (59k) est vissé dans le bouchon de crépine (59j). Mettez le bouchon de crépine avec le tamis (59g) et le joint (59h) en place et serrez. Ne serrez pas trop. Laissez le joint faire l'étanchéité.
5. Ouvrez la vanne d'entrée produit, assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite et essuyez le matériel. Poursuivre en fonctionnement.



Ti10974a

FIG. 9. Crépine d'entrée du produit

Système de lubrification de la pompe

Contrôlez chaque jour l'état du lubrifiant de la pompe ISO. Changez le lubrifiant s'il se gélifie, prend une couleur foncée ou s'il est dilué avec de l'isocyanate.

La formation de gel est due à l'absorption d'humidité par le lubrifiant de la pompe. La fréquence du changement dépend de l'environnement dans lequel l'équipement fonctionne. Le système de lubrification de la pompe minimise l'exposition à l'humidité mais une certaine contamination est toujours possible.

La décoloration du lubrifiant est due à l'infiltration de petites quantités d'isocyanate au-delà des joints pendant le fonctionnement. Si les joints fonctionnent correctement, le remplacement du lubrifiant pour décoloration ne devrait pas être nécessaire plus souvent que toutes les 3 ou 4 semaines.

Pour changer le lubrifiant de la pompe :

1. Relâcher la pression, page 33.
2. Soulevez le réservoir de lubrifiant (LR) hors de son support (RB) et éloignez le conteneur du capuchon. En gardant le capuchon au-dessus d'un récipient adéquat, retirez le clapet antiretour et laissez le lubrifiant s'écouler. Rattachez le clapet antiretour sur le flexible d'entrée. Voir FIG. 10.
3. Vidanger le réservoir et le rincer avec du lubrifiant propre.
4. Lorsque le réservoir est propre, le remplir avec du lubrifiant frais.
5. Vissez le réservoir sur le kit capuchon et placez-le dans le support.
6. Le système de lubrification est prêt à fonctionner. Aucun amorçage n'est nécessaire.

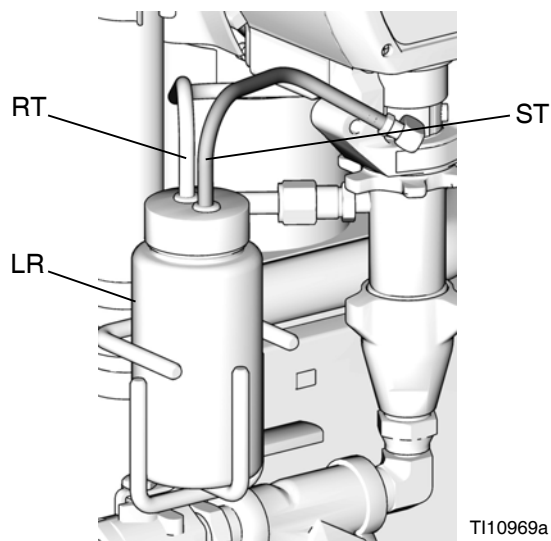
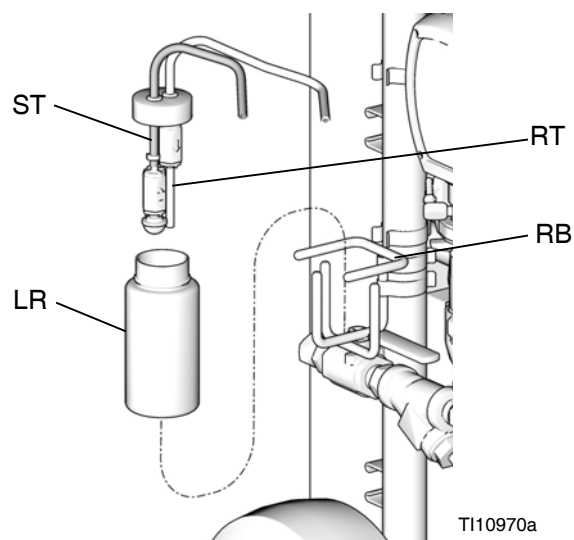


FIG. 10. Système de lubrification de la pompe

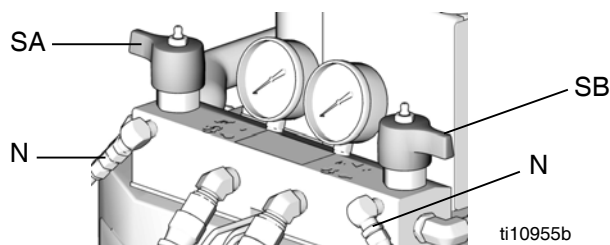
Rinçage



Rincer l'équipement uniquement dans un local bien aéré. Ne pas pulvériser de produits inflammables. Ne pas mettre les réchauffeurs en marche lors du rinçage avec des solvants inflammables.

- Rincez l'ancien fluide à l'aide du nouveau ou bien rincez-le à l'aide d'un solvant compatible avant de remplir avec du fluide neuf.
- Utilisez la pression la plus basse possible lors du rinçage.
- Tous les composants du liquide sont compatibles avec les solvants courants. N'utilisez que des solvants exempts d'humidité.
- Pour rincer les tuyaux d'alimentation, les pompes et les réchauffeurs séparément des tuyaux chauffés, mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/ PULVÉRISATION (SA, SB) sur

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION  . Rincez via les conduites de purge (N).



- Pour rincer complètement le système, faites circuler le produit par le collecteur de produit du pistolet (le pistolet ayant été retiré du collecteur).
- Pour empêcher l'humidité de faire une réaction avec l'isocyanate, laissez toujours le système sécher ou rempli d'un plastifiant exempt d'humidité ou d'huile. Ne pas utiliser d'eau. Voir page 12.

Accessoires

Kits de pompe d'alimentation

Pompes, flexibles et matériels de montage pour l'alimentation en fluide du Reactor. Kit d'alimentation d'air 246483 compris. Consulter 309815.

Kit d'alimentation d'air 246483

Tuyaux et raccords d'alimentation d'air des pompes d'alimentation, agitateur et tuyau d'air pour pistolet. Compris dans les kits pompes d'alimentation. Consulter 309827.

Kit de circulation 246978

Tuyaux de retour et raccords constituant le système de circulation. Comprenant deux kits de retour 246477. Consulter 309852.

Kit tuyau de retour 246477

Déshydratant, conduit de retour et raccords pour un fût. Deux compris dans le kit de circulation 246978. Consulter 309852.

248669 Kit de Conversion

Conversion de tout E-XP2 en E-30 avec un chauffage de 15,3 kW. Comprenant de nouvelles pompes, un palier et un raccord pour réaliser la conversion. Consulter le manuel 309574.

Tuyaux chauffés

Longueur de 15,2 m (50 pi.) et de 7,6 m (25 pi.) ; diamètre de 6 mm (1/4 po.), 10 mm (3/8 po.) ou 13 mm (1/2 po.) ; 14 MPa (140 bars ; 2 000 psi) ou 24 MPa (241 bars ; 3 500 psi). Consulter 309572.

Flexibles souples chauffés

Petit flexible de 3 m (10 pi.), diamètre de 6 mm (1/4 po.) ou 10 mm (3/8 po.) ; 14 MPa (140 bars ; 2 000 psi) ou 24 MPa (241 bars ; 3 500 psi). Consulter 309572.

Pistolet de pulvérisation Fusion

Pistolet à purge pneumatique, disponible en version jet rond ou jet plat. Consulter 309550.

Kit de rapport de données 246085

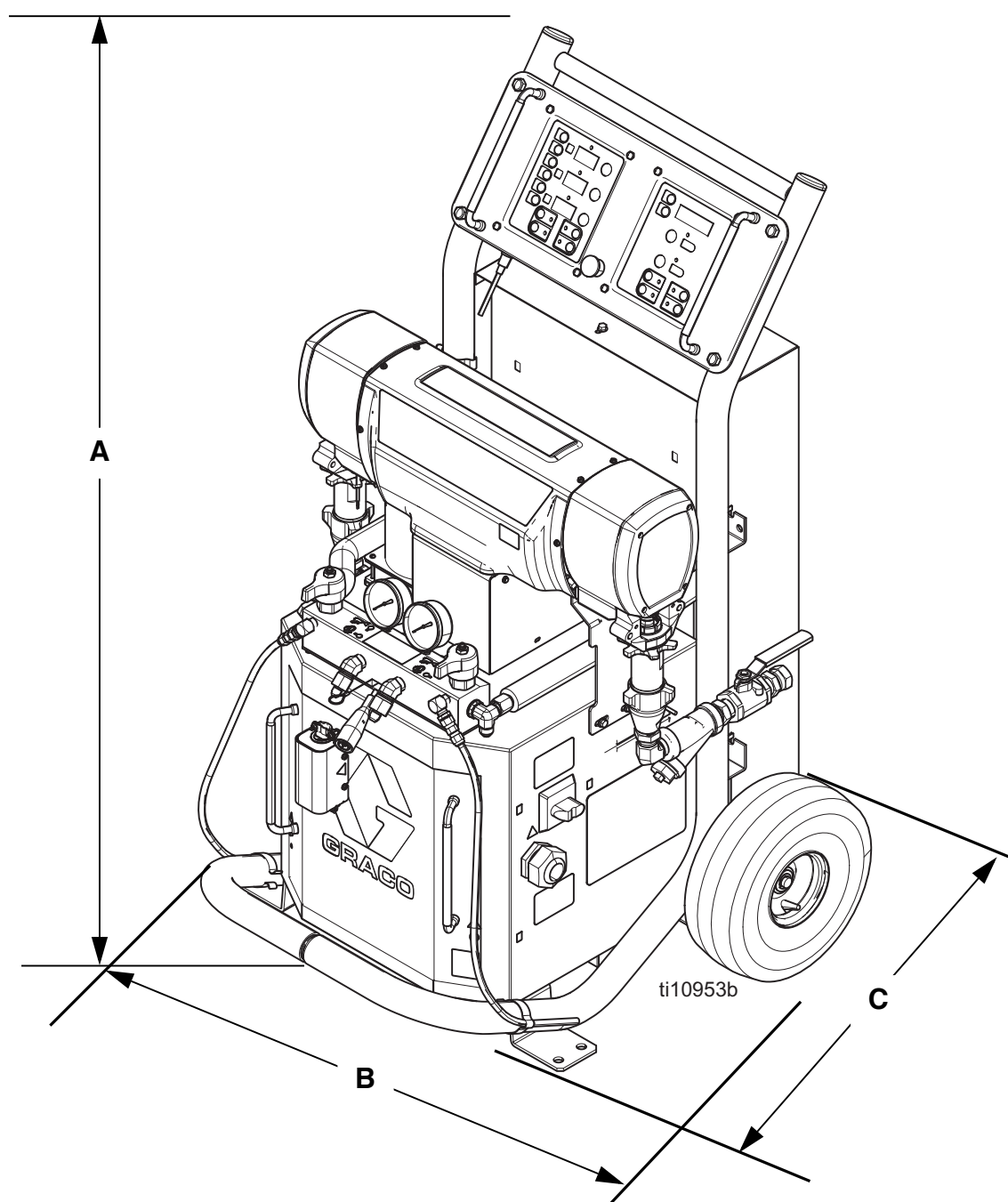
Enregistrement de la température réelle, de la température de consigne, de la pression réelle, des cycles et des codes de diagnostic fournis par le Reactor. Télécharge les données sur PC avec Microsoft® Windows 98 ou version ultérieure. Consultez la référence 309867.

Kit de rapport de données 248848

Enregistrement de la température réelle, de la température de consigne, de la pression réelle, des cycles et des codes de diagnostic fournis par le Reactor. Télécharge les données sur PC avec Microsoft® Windows 98 ou version ultérieure. Ne comprend pas le module d'interface. Consultez la référence 309867.

Dimensions

Dimension	mm (po.)
A	1168 (46,0)
B	787 (31,0)
C	838 (33,0)



Caractéristiques techniques

Catégorie	Données
Pression maximale de service du fluide	Modèles E-20 et E-30 : 2000 psi (14 MPa, 140 bars) Modèle E-XP1 : 2500 psi (17,2 MPa, 172 bars) Modèle E-XP2 : 3500 psi (24,1 MPa, 241 bars)
Température maximale du produit	190°F (88°C)
Débit maximum	Modèle E-20 : 20 lb/mn (9 kg/mn) Modèle E-30 : 30 lb/mn (13,5 kg/mn) Modèle E-XP1 : 1 gpm (3,8 litre/mn) Modèle E-XP2 : 2 gpm (7,6 litre/mn)
Débit par cycle (A et B)	Modèle E-20 et E-XP1 : 0,0395 litres Modèle E-30: 0,0272 gal. (0,1034 litre) Modèle E-XP2 : 0,0771 litres
Plage des exigences de tension (50/60 Hz) :	
200–240 VCA nominal, monophasé	195-264 VCA, 50/60 Hz
200–240 VCA nominal, triphasé Delta	195-264 VCA, 50/60 Hz
350–415 VCA nominal, triphasé Triangle (200-240 VCA phase-neutre)	338-457 VCA, 50/60 Hz
Ampérage nécessaire	Voir Tableau 1, page 20.
Alimentation du chauffage	Modèle E-20 : 6.000 Watts Modèles E-30 et E-XP1 : 10.200 Watts Modèles E-XP2 et E-30 avec réchauffeur de 15,3 kW : 15.300 Watts
Puissance sonore, selon la norme ISO 9614-2	Modèle E-20: 80 dB(A) à 2000 psi (14 MPa, 140 bars), 0,5 gpm (1,9 lpm) Modèle E-30: 93,5 dB(A) à 1000 psi (7 MPa, 70 bars), 3,0 gpm (11,4 lpm) Modèle E-XP1: 80 dB(A) à 2000 psi (14 MPa, 140 bars), 0,5 gpm (1,9 lpm) Modèle E-XP2: 83,5 dB(A) à 3000 psi (21 MPa, 210 bars), 1,0 gpm (3,8 lpm)
Pression sonore, mesurée à 1 mètre de l'appareil	Modèle E-20: 70.2 dB(A) à 2000 psi (14 MPa, 140 bars), 0,5 gpm (1,9 lpm) Modèle E-30: 83,6 dB(A) à 1000 psi (7 MPa, 70 bars), 3,0 gpm (11,4 lpm) Modèle E-XP1: 70.2 dB(A) à 2000 psi (14 MPa, 140 bars), 0,5 gpm (1,9 lpm) Modèle E-XP2: 73,6 dB(A) à 3000 psi (21 MPa, 210 bars), 1,0 gpm (3,8 lpm)
Entrées de liquide	3/4 npt(f), avec 3/4 npsm(f) union
Sorties de produit	Composant A (ISO) : JIC n°8 (1/2 po.), avec adaptateur JIC n°5 (5/16 po.) Composant B (RES) : JIC n°10 (5/8 po.), avec adaptateur JIC n°6 (3/8 po.)
Orifices de circulation du produit	1/4 npsm(m), avec tuyauterie plastique; maximum 250 psi (1,75 MPa, 17,5 bars)
Poids	Modèle E-20 et E-XP1: 342 lb (155 kg) Modèle E-30: 181 kg(400 lb) Modèles E-XP2 et E-30 avec réchauffeur de 15,3 kW : 198 kg
Pièces en contact avec le produit	Aluminium, acier inox, galvanisé, acier au carbone, laiton, carbure, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, polyéthylène à ultra haut poids moléculaire

Toutes les marques déposées et commerciales sont citées à des fins d'identification et demeurent la propriété de leurs détenteurs respectifs.

[illegible]

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom, est exempt de défaut de matériau et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas et Graco ne sera pas tenu pour responsable de l'usure et de la détérioration générales ou de tout autre dysfonctionnement, des dégâts ou de l'usure causés par une mauvaise installation, une mauvaise application ou utilisation, une abrasion, de la corrosion, une maintenance inappropriée ou incorrecte, une négligence, un accident, une modification ou une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu responsable en cas de mauvais fonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou un mauvais entretien desdits structures, accessoires, équipements ou matériels non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen du matériel ne révèle aucun défaut de matériau ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE ET À UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO.

Ces articles vendus, mais pas fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, interrupteurs, tuyau, etc.) sont couverts par la garantie de leur fabricant, s'il en existe une. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation relative à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenu pour responsable des dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations Graco

Pour les informations les plus récentes sur les produits de Graco, consulter le site Internet www.graco.com.

Pour obtenir des informations sur les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

POUR COMMANDER, contactez votre distributeur Graco ou appelez pour identifier votre distributeur le plus proche.

Téléphone : 612-623-6921 ou appel gratuit : 1-800-328-0211, Fax : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit de faire des changements à tout moment et sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 312065

Graco Headquarters : Minneapolis
Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2019, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision U, novembre 2019